

**DIHAWAG**///

GUT  
VERNETZT!



UNSERE MESSEHIGHLIGHTS

# NEU



## JETWirbeln

**ph HORN ph**



**JET WIRBELN – Mit Innenkühlung bis an die Schneide!**

- Hochpräzises Schnellwechselsystem
- Mehr Standzeit
- Höhere Zerspanleistung

**DIHAWAG**///



### **IGUANA – Lasergeschärfte Diamantfräser für glänzende Ergebnisse.**

- 1 µm Kantenschärfe, Standard ab Ø 0.5 mm
- Aus fast jedem Fräser bis Ø 6 mm lässt sich ein IGUANA machen
- Zur Bearbeitung von NE-Metallen, faserverstärkten Kunststoffen, Plexiglas und Medizinanwendungen (PEEK)



### **PEACOCK – Hochleistungswerkzeug für die anspruchsvolle Bearbeitung.**

- Zur Bearbeitung von vergüteten, gehärteten und rostfreien Stählen und Edelmetallen
- Über 200 Dimensionen von Ø 0.2 - 12 mm
- Ausgelegt für hohe Standzeit mit entsprechender Kantenschärfe
- HSC und HPC mit dem gleichen Werkzeug



### **TROCHOIDALFRÄSEN – Das Fräsprogramm zur Titanbearbeitung.**

- Hitzebeständige und glatte Beschichtung
- Gewuchtet auf G2.5 mit ungleicher Teilung für ruhigen Lauf
- Polierte Spanräume



# S274 $\mu$ -Finish



**Steht für eine besonders hohe  
Qualität an der Schneide!**

- Ausbruchsfreie Schneiden
- Spitzenhöhe +/- 0.0025
- 100%ige Qualitätskontrolle beim Hersteller
- Schwermetallhalter

**DIHAWAG**///



**ph HORN ph**

### S262 – Speziell für kurvengesteuerte Drehmaschinen entwickelt.

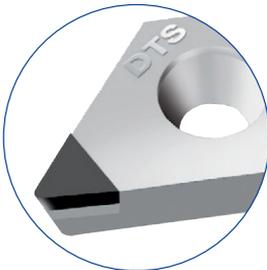
- Reduziert Einricht- und Stillstandzeiten
- Zum Längsdrehen: vor- und rückwärts
- Stechtiefen bis 7,5 mm



**GRAF**  
WERKZEUGSYSTEME

### GRAF – der Partner für hochwertige Werkzeugsysteme.

- Systemlösungen für Langdrehmaschinen
- IK-Halter für S100 (Kühlung von oben und unten)
- Spannzangenhalter mit innenliegender Mutter



**Diamond Tooling Systems**

### ULTRA PKD – Das Beste aus zwei Welten.

- Hochharter Schneidstoff für hochharte Werkstücke
- Verbindet die Härte von CVD mit der Zähigkeit von PKD
- Erster PKD mit 1 µm Kantenschärfe



# Microset



## Voreinstellen leicht gemacht – in gewohnter HAIMER Qualität!

- Maschinenstillstandzeit reduzieren und Produktionsleistung steigern
- Werkzeugstandzeit erhöhen durch Prozesssicherheit in Ihrer Fertigung
- Bearbeitungsprozesse von Grund auf optimieren durch effizientes Werkzeugvoreinstellen
- Mit DIHAWAG als Servicepartner für Sie vor Ort

**DIHAWAG**///



### NEUE DICHTUNGSTECHNOLOGIE – für Highspeed, Hochdruck und Trockenlauf.

- Deckt 70 bar bei bis zu 12.000 1/min ab
- Trockenlaufeigenschaft bis 6.000 1/min bei 50 % ED1000
- Kein Verbrennen der Dichtung dank technischem Keramik



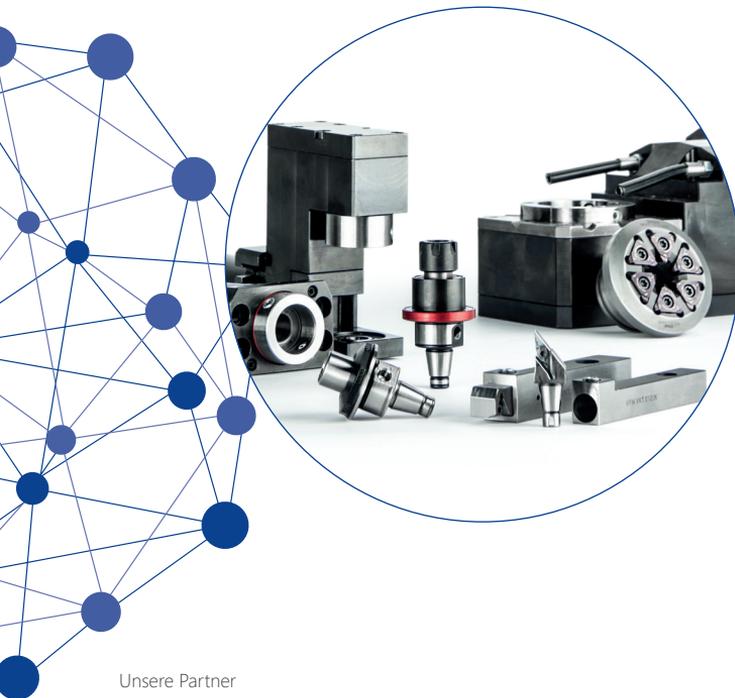
### SPANNWERKZEUGE – Produktivität und Präzision.

- 100 % Fertigungstiefe
- Premium Blue Beschichtung für Spannzangen
- Premium Black Beschichtung für Führungsbuchsen
- SDK Führungsbuchsen in Permaglis Ausführung



### HIGH PRECISION COLLET CHUCK – für höchste Zerspanleistung und Präzision.

- Max. 3 µm Rundlauf
- Schwingungsgedämpft
- Passend für Haimer Powercollet und Standard ER Spannzangen



## Unser neuer Partner



### Für Dreh- und Frästechnik.

- Schnellwechselsysteme für Drehmaschinen
- Modulare Drehhalter WF-Micro
- Gewindewirbeln der nächsten Generation

Unsere Partner



HAIMER.



EWS  
Tool Technologies



Diamond Tooling Systems



DIHAWAG | Zürichstrasse 15 | CH 2504 Biel/Bienne | T +41 32 344 60 60 | F +41 32 344 60 80 | info@dihawag.ch | www.dihawag.ch