

# DIHAWAG

## JET TOURBILLONNAGE – UN NOUVEL HORIZON S'OUVRE !

Système de remplacement rapide et convivial avec une technologie de refroidissement et de plaquettes de coupe innovante



Avec refroidissement intérieur jusque sur la lame !”

# NOUVEAU

## JET Tourbillonnage

- De meilleures valeurs de coupe grâce à un refroidissement optimisé jusqu'à 80 bar directement sur la lame
- Meilleure qualité de surface par le biais d'une stabilité maximale de la tourbillonneuse et d'un refroidissement interne.
- Temps de repos de la machine nettement réduit grâce à un système de remplacement rapide très précis
- Pas de débit de réfrigérant externe ni accumulation des copeaux grâce à un refroidissement direct de la lame, assurant une sûreté accrue du processus

L'interaction entre stabilité frontale et conique sur la surface de coupe WFW brevetée nous permet d'atteindre une précision optimale sur la surface de coupe et une grande facilité de remplacement des outils à l'aide de trois vis seulement.



HORN  
Tête interchangeable avec refroidissement intérieur intégré. ”

- Remplacement de l'accessoire Horn : <1 min
- Concentricité : <3μ
- Régime : 8.000 tours/min.
- Refroidissement intérieur : 80 bar au maximum
- Pour plaquettes tourbillonnantes de type S302 et S271 de divers diamètres de coupe
- L'assortiment est constamment complété pour toutes les décolleteuses

Améliorer la productivité en réduisant le temps de repos des machines, tel était l'objectif de la société DIHAWAG, de Paul Horn GmbH et de W&F Werkzeugtechnik GmbH – avec pour résultat le nouveau système Jet Tourbillonnage !

Nos partenaires

