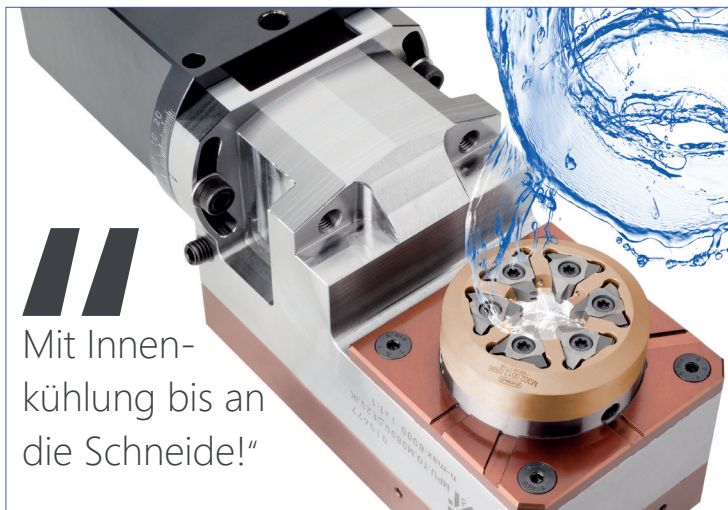


# DIHAWAG

## JET WIRBELN – SETZT NEUE MASSSTÄBE!

Bedienerfreundliches Schnellwechselsystem mit innovativer Kühlungs- und Schneidplattentechnologie.



Durch das Zusammenspiel von Kegel- und Plananlage bei der patentierten WFW-Schnittstelle erreichen wir höchste Genauigkeit in der Schnittstelle und ebenso ein bedienerfreundliches Wechseln der Einsätze mit lediglich drei Schrauben.



Produktivität steigern und Maschinenstillstandszeiten reduzieren, das war das Ziel der Firmen DIHAWAG, Paul Horn GmbH und W&F Werkzeugtechnik GmbH – Das Ergebnis ist die neue Jet Wirbel Technologie!

Unsere Partner



# NEU JET Wirbeln

- Höhere Schnittdaten durch die optimierte Kühlung bis 80 bar direkt an die Schneide
- Bessere Oberflächenqualität durch die max. Stabilität des Wirbelapparates und Innenkühlung
- Maschinenstillstandzeiten deutlich reduziert durch ein präzises Schnellwechselsystem
- Höhere Prozesssicherheit durch das Wegfallen der externen Kühlmittelrohre und kein Spänestau dank direkter Kühlung auf die Schneide

- Wechseln des Horn - Einsatzes: <1 min
- Rundlaufgenauigkeit: <3µ
- Drehzahl: 8.000 U/min
- Innenkühlung: max. 80 bar
- Für Horn-Wirbelplatten Typ S302 und S271 in verschiedenen Schneidkreisdurchmesser
- Produktesortiment wird für alle gängigen Langdrehmaschinen aufgebaut