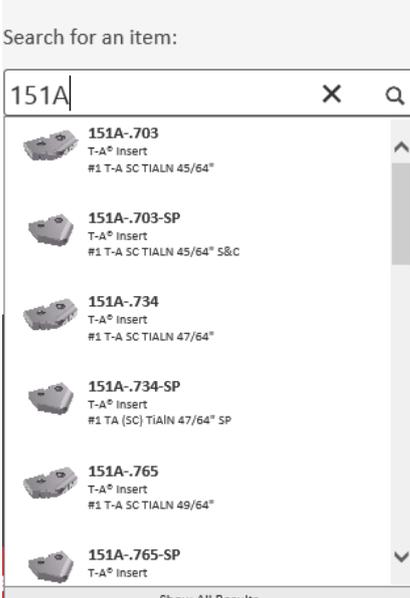


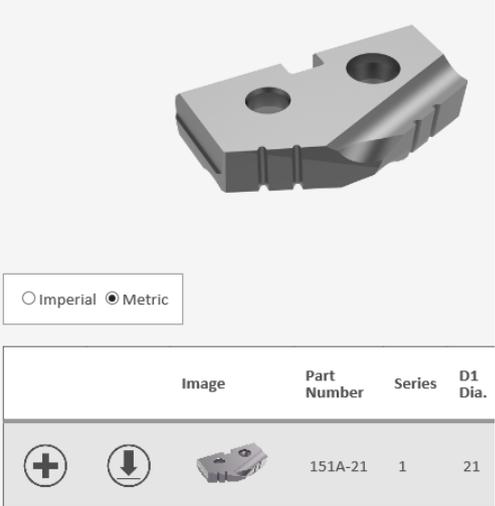
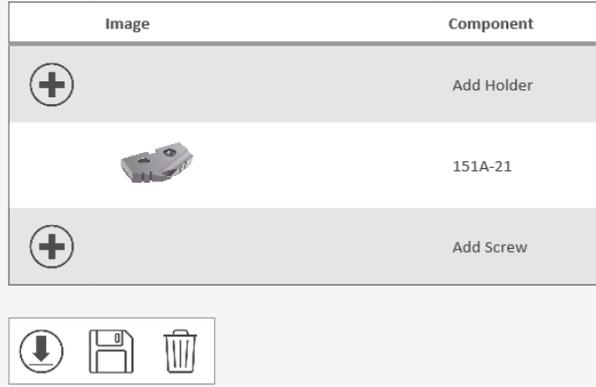
Inhaltsverzeichnis:

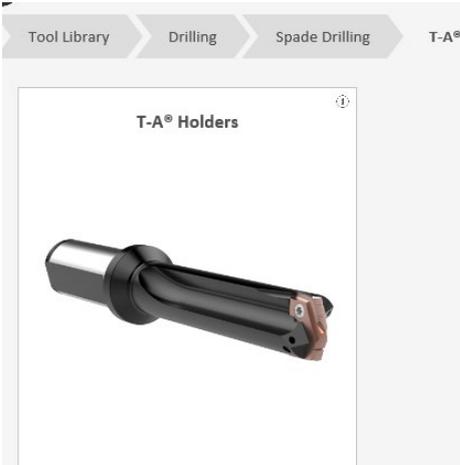
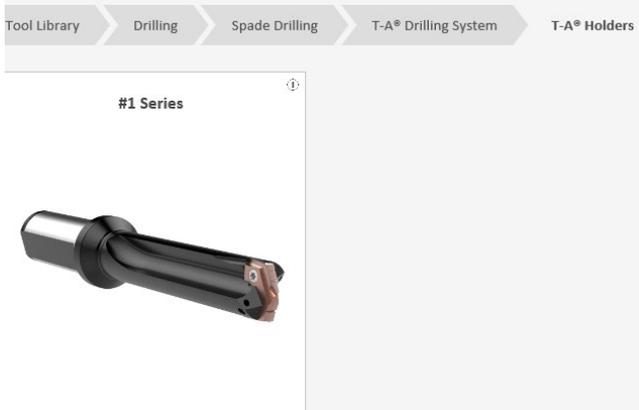
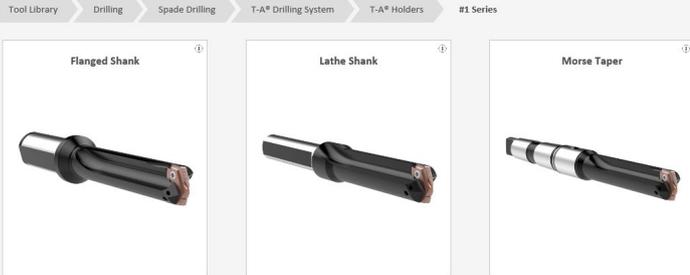
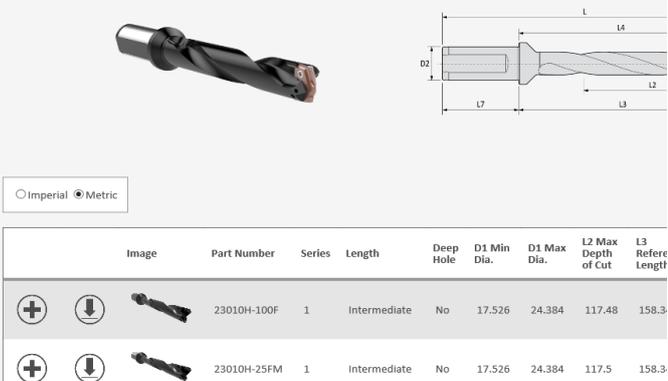
- 1. Anleitung Allied Machine (MAxCut): 2
- 2. Anleitung EWS:..... 6
- 3. Anleitung Haimer: 8
- 4. Anleitung Horn: 10

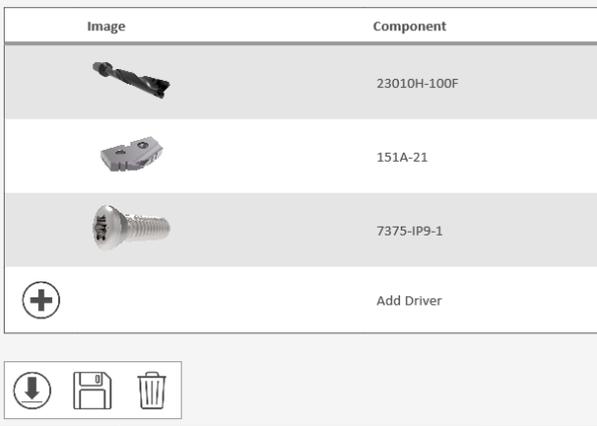
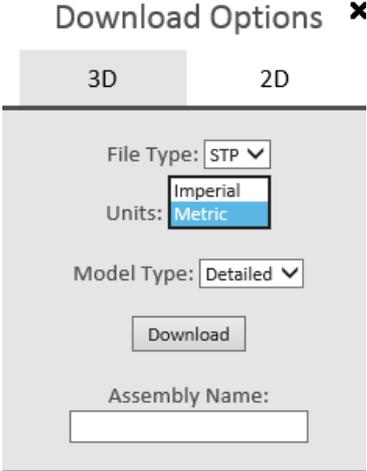
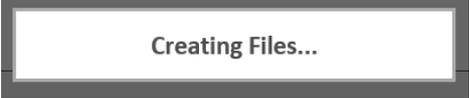


1. Anleitung Allied Machine (MAxCut):

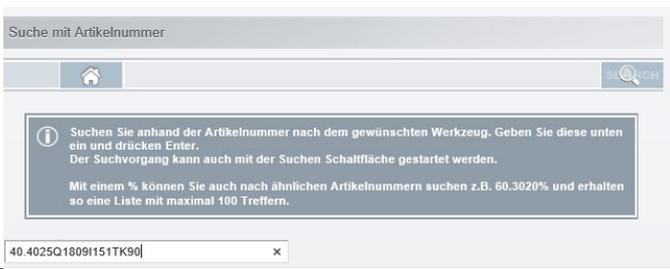
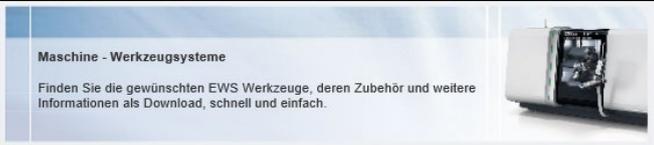
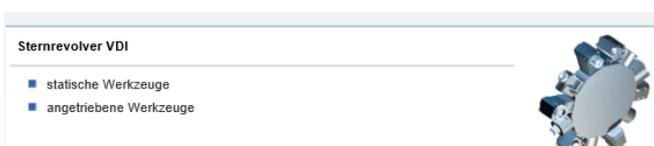
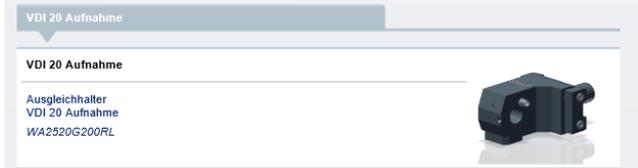
Schritt	Abfrage	Aktion
1		Starten Sie Ihren Internetbrowser .
2	https://www.alliedmachine.com/Online-Tools/ToolMD.aspx	Wählen Sie folgende Internetseite an.
3		Drücken Sie auf „ Search Item Number “.
4		<p>Geben sie folgen die gewünschte Artikelnummer ein.</p> <p>Während der Eingabe öffnet sich das DropDown-Menü.</p> <p>Sollten Sie die Daten nicht finden, kontaktieren Sie bitte Ihren zuständigen technischen Verkaufsberater oder info@dihawag.ch</p>
5		Wichtig: Wählen sie stets „ Metric “.

<p>6</p>		<p>Falls Sie nun die Daten herunterladen möchten, drücken sie auf den Pfeil abwärts und gehen sie zu „Schritt 14“.</p>
<p>7</p>		<p>Wählen Sie das Plus, um den Halter mit anzufügen und es als komplettes Werkzeug herunter zu laden.</p>
<p>8</p>		<p>Drücken sie auf das erste Plus.</p>

<p>9</p>		<p>Wählen sie das gewünschte System.</p>																											
<p>10</p>		<p>Selektieren sie den passenden Haltertyp.</p>																											
<p>11</p>		<p>Drücken Sie auf die stimmende Ausführung.</p>																											
<p>12</p>	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Image</th> <th>Part Number</th> <th>Series</th> <th>Length</th> <th>Deep Hole</th> <th>D1 Min Dia.</th> <th>D1 Max Dia.</th> <th>L2 Max Depth of Cut</th> <th>L3 Refere Lengtt</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>23010H-100F</td> <td>1</td> <td>Intermediate</td> <td>No</td> <td>17.526</td> <td>24.384</td> <td>117.48</td> <td>158.3</td> </tr> <tr> <td></td> <td>23010H-25FM</td> <td>1</td> <td>Intermediate</td> <td>No</td> <td>17.526</td> <td>24.384</td> <td>117.5</td> <td>158.3</td> </tr> </tbody> </table>	Image	Part Number	Series	Length	Deep Hole	D1 Min Dia.	D1 Max Dia.	L2 Max Depth of Cut	L3 Refere Lengtt		23010H-100F	1	Intermediate	No	17.526	24.384	117.48	158.3		23010H-25FM	1	Intermediate	No	17.526	24.384	117.5	158.3	<p>Nun wählen Sie die gewünschte Bohrtiefe bzw. den passenden Halter.</p>
Image	Part Number	Series	Length	Deep Hole	D1 Min Dia.	D1 Max Dia.	L2 Max Depth of Cut	L3 Refere Lengtt																					
	23010H-100F	1	Intermediate	No	17.526	24.384	117.48	158.3																					
	23010H-25FM	1	Intermediate	No	17.526	24.384	117.5	158.3																					

<p>13</p>		<p>Führen sie das gleich mit der Schraube aus und schliessen Sie mit dem Pfeil nach unten ab.</p>
<p>14</p>		<p>Nun öffnet sich folgendes Dialogfenster.</p> <p>File Types 3D: .stp / .isg / .stl File Types 2D: .dxf / .pdf</p> <p>Unites: wichtig auf „Metric“</p> <p>Assembly Name: hier können Sie den Dateinamen wählen.</p> <p>Drücken Sie nun Download.</p>
<p>15</p>		<p>Der Download wird vorbereitet.</p>
<p>16</p>		<p>Wählen Sie „Speichern unter“ und anschliessend den gewünschten Ort.</p> <p>Hinweis: kann von der Abbildung abweichen, je nach Browser.</p>

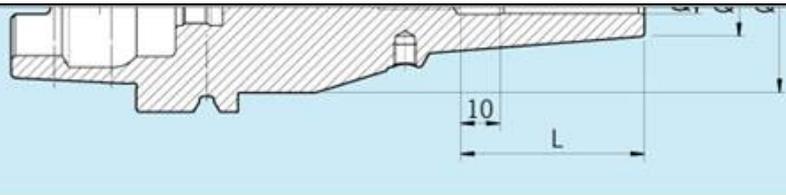
2. Anleitung EWS:

Schritt	Abfrage	Aktion
1		Starten Sie Ihren Internetbrowser .
2	https://www.ews-tools.de/	Wählen Sie folgende Internetseite an.
3	 <p>QUICKLINKS</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Messetermine ▶ Produkte ▶ Service / Kontakt ▶ Download ▶ Online Katalog ▶ Videos ▶ Jobs & Karriere 	Drücken Sie unter Quicklinks auf Online Katalog und wählen Sie die gewünschte Sprache.
4	Nun haben Sie folgende Möglichkeiten	Suchen mit Artikelnummer „ Schritt 5-7 “ Suchen mit Maschinen-Werkzeugsystem „ Schritt 8-11 “
5	 <p>Suche mit Artikelnummer Mit der EWS-Artikelnummer, direkt zu den Werkzeuginformationen.</p>	Klicken Sie auf Suchen mit Artikelnummer
6	 <p>Suche mit Artikelnummer</p> <p>Suchen Sie anhand der Artikelnummer nach dem gewünschten Werkzeug. Geben Sie diese unten ein und drücken Enter. Der Suchvorgang kann auch mit der Suchen Schaltfläche gestartet werden.</p> <p>Mit einem % können Sie auch nach ähnlichen Artikelnummern suchen z.B. 60.3020% und erhalten so eine Liste mit maximal 100 Treffern.</p> <p>40.4025Q1809I151TK90</p>	Geben Sie Ihre Artikel bzw. Fabrikats-Nummer ein und drücken Sie Enter. Ist Ihnen nicht die ganze Nummer bekannt, können Sie auch mit dem Prozentzeichen %, abschliessen.
7		Wählen Sie den Artikel an und gehen Sie zu „ Schritt 12 “
8	 <p>Maschine - Werkzeugsysteme</p> <p>Finden Sie die gewünschten EWS Werkzeuge, deren Zubehör und weitere Informationen als Download, schnell und einfach.</p>	Klicken Sie auf Maschinen-Werkzeugsystem
9		Suchen Sie Ihren Maschinenhersteller alphabetisch und wählen Sie ihn an.
10	 <p>Sternrevolver VDI</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ statische Werkzeuge ■ angetriebene Werkzeuge 	Anschliessen müssen Sie noch den Maschinentyp selektieren und ggf. Revolver Art, Typ, Aufnahmegrösse sowie statisch oder angetrieben .
11	 <p>VDI 20 Aufnahme</p> <p>VDI 20 Aufnahme</p> <p>Ausgleichhalter VDI 20 Aufnahme WA2520G200RL</p>	Wählen Sie aus verschiedenen Typen aus und gehen Sie bis zu dem Einzelwerkzeug .
12		Und schon haben Sie die Möglichkeit

	<p>Download</p> <hr/> <p><i>Zeichnung</i></p> <p> </p> <p><i>3D Modell</i></p> <p>  </p>	<p>die gewünschten Daten herunterzuladen. Sollten Sie die Daten nicht finden, kontaktieren Sie bitte Ihren zuständigen technischen Verkaufsberater oder info@dihawag.ch</p>
--	--	--

3. Anleitung Haimer:

Schritt	Abfrage	Aktion
1		Starten Sie Ihren Internetbrowser .
2	https://www.haimer.de/registrierung.html	Wählen Sie folgende Internetseite an.
3	<p>Ihre Registrierung bei HAIMER!</p> <p>Die HAIMER Webseiten bieten bereits umfassende Informationen zu unseren I</p> <p>Wir freuen uns über Ihr Interesse an unseren Produkten und stellen Ihnen gern Produktinformationen und Downloads bereit.</p> <p>Ihr persönlicher Login</p> <p>Wenn Sie die erweiterten Informationen unserer Website abrufen möchten, mi</p> <p>Bitte füllen Sie für Ihre Registrierung das nachfolgende Formular vollständig aus: <i>Pflichtfelder sind mit einem Stern (*) markiert.</i></p> <p>Kundennummer <input type="text"/></p> <p>Firma * <input type="text"/></p> <p>Abteilung <input type="text"/></p> <p>Anrede * <input type="text" value="Herr"/></p> <p>Vorname * <input type="text"/></p> <p>Nachname * <input type="text"/></p> <p>Adresse * <input type="text"/></p> <p>Postleitzahl * <input type="text"/></p>	Füllen Sie das Formular digital aus. Erstellen Sie ein Passwort und lesen bzw. bestätigen Sie die Datenschutz- sowie rechtliche Hinweise.
		Anschliessend erhalten Sie umgehend das E-Mail mit der Freigabe bzw. der Aufforderung das Konto zu bestätigen.
		Dann unter Produkte die gewünschte Aufnahme bzw. der Typ anwählen.



Und zu guter Letzt Durchmesser anwählen und downloaden der .DXF und .STP Dateien. Sollten Sie die Daten nicht finden, kontaktieren Sie bitte Ihren zuständigen technischen Verkaufsberater oder info@dihawag.ch. Ebenfalls ersichtlich sind Zubehörteile.

Bitte wählen Sie Ihren Spanndurchmesser:

- 6
- 8
- 10
- 12
- 14
- 16
- 18
- 20
- 25
- 32

Spann Ø D1 [mm]	20
Ø D2 [mm] ultrakurz	35,5
Ø D2 [mm]	33
Ø D3 [mm] ultrakurz	-
Ø D3 [mm]	53
L [mm] ultrakurz	49
L [mm]	52

Bestell-Nr.	Maß A in mm	DXF	Step		ZUBEHÖR
A63.145.20.3	ultrakurz, 75.00 mm ohne Längeneinstellschraube				ZUBEHÖR
A63.147.20.3	ZG120, 120.00 mm				ZUBEHÖR
A63.144.20.3	ZG130, 130.00 mm				ZUBEHÖR
A63.142.20.3	überlang, 160.00 mm				ZUBEHÖR

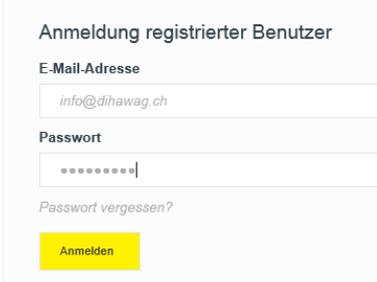
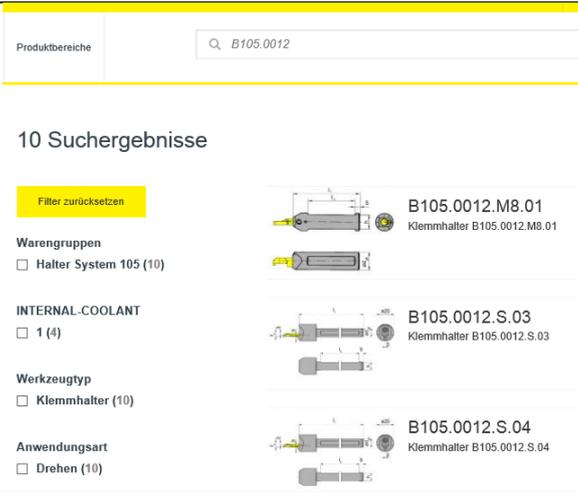
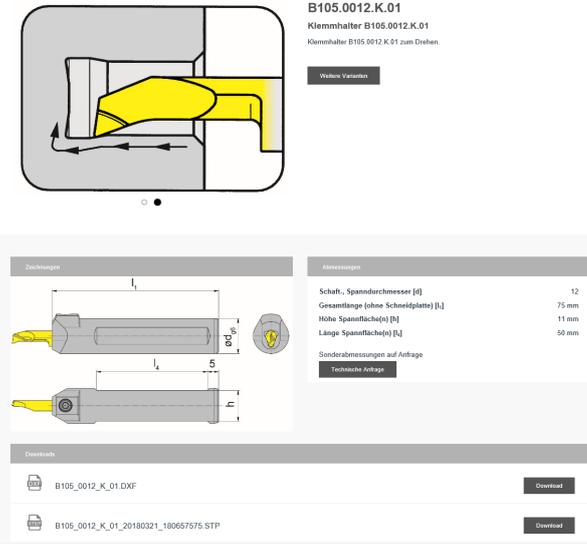
f.wetstein@dihawag.ch

ABMELDEN [Registrierung](#)
[Passwort vergessen](#)

Melden Sie sich wieder ab.

4. Anleitung Horn:

Schritt	Abfrage	Aktion
1		Starten Sie Ihren Internetbrowser.
2	https://www.phorn.de/	Wählen Sie folgende Internetseite an.
3	<p>Startseite</p> <hr/> <p>Aktuelles</p> <hr/> <p>Produkte</p> <hr/> <p>eShop</p> <hr/> <p>Veranstaltungen</p> <hr/> <p>Unternehmen</p> <hr/> <p>Karriere</p> <hr/> <p>Presse</p> <hr/> <p>Kontakt</p>	Gehen sie weiter zum E-Shop .
4		Klicken Sie oben rechts auf Anmeldung .
5	<p>Anmeldung</p> <div style="border: 1px solid #ccc; padding: 10px; margin: 10px auto; width: 80%;"> <p>Sie sind noch kein Kunde und haben auch kein eShop-Konto? Bitte registrieren Sie sich jetzt als Neukunde.</p> <p style="text-align: center;">Registrieren</p> </div>	Nun drücken Sie auf Registrieren .
6	<p>Registrierung im HORN-eShop</p> <p>Kundenstatus</p> <p><input type="radio"/> Bestandskunde</p> <p><input checked="" type="radio"/> Neukunde</p> <p>Ihre Firmendaten</p> <p>Firma*</p> <input type="text"/> <p>Umsatzsteuer-Identnummer (UID)*</p> <input type="text"/> <p>Straße*</p> <input type="text"/> <p>Postleitzahl*</p> <input type="text"/> <p>Ort*</p> <input type="text"/>	Füllen Sie das Formular digital aus. Die Umsatzsteuer-Identnummer (UID) muss nicht angegeben werden. Erstellen Sie ein Passwort und lesen bzw. bestätigen Sie die AGB's. (Achtung Sie erhalten lediglich Zugang zum technischen Teil des E-Shops, keine Bestellfunktionen).
7		Nun erhalten Sie per E-Mail ein unausgefülltes Formular, welches Sie bitte nochmals vervollständigen und von Ihrem Fachvorgesetztem unterzeichnen lassen.
8		Senden Sie das Formular Ihren zuständigen technischen Verkaufsberater oder an info@dihawag.ch
9		Anschliessend (ca. 5-Werktage) erhalten Sie von Horn per Mail die Freigabe.

<p>10</p>	 <p>Anmeldung registrierter Benutzer</p> <p>E-Mail-Adresse info@dihawag.ch</p> <p>Passwort </p> <p>Passwort vergessen?</p> <p>Anmelden</p>	<p>Melden Sie sich mit Ihrem Passwort an.</p>										
<p>11</p>	 <p>Produktbereiche <input type="text" value="B105.0012"/></p> <p>10 Suchergebnisse</p> <p>Warengruppen <input type="checkbox"/> Halter System 105 (10)</p> <p>INTERNAL-COOLANT <input type="checkbox"/> 1 (4)</p> <p>Werkzeugtyp <input type="checkbox"/> Klemmhalter (10)</p> <p>Anwendungsart <input type="checkbox"/> Drehen (10)</p> <p>B105.0012.M8.01 Klemmhalter B105.0012.M8.01</p> <p>B105.0012.S.03 Klemmhalter B105.0012.S.03</p> <p>B105.0012.S.04 Klemmhalter B105.0012.S.04</p>	<p>Nun können Sie unter Produktbereiche nach Ihrem gewünschten Artikel suchen.</p>										
<p>12</p>	 <p>B105.0012.K.01 Klemmhalter B105.0012.K.01 Klemmhalter B105.0012.K.01 zum Drehen.</p> <p>Zeichnungen</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Abmessungen</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Schaft-, Spandurchmesser [d]</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>Gesamtlänge (ohne Schneidplatte) [L]</td> <td>75 mm</td> </tr> <tr> <td>Höhe Spanntische [H]</td> <td>11 mm</td> </tr> <tr> <td>Länge Spanntische [L]</td> <td>55 mm</td> </tr> </tbody> </table> <p>Downloads</p> <p>B105_0012_K_01.DXF <input type="button" value="Download"/></p> <p>B105_0012_K_01_20180321_180657575.STP <input type="button" value="Download"/></p>	Abmessungen		Schaft-, Spandurchmesser [d]	12	Gesamtlänge (ohne Schneidplatte) [L]	75 mm	Höhe Spanntische [H]	11 mm	Länge Spanntische [L]	55 mm	<p>Unter Downloads finden Sie dann die .DXF und .STP Dateien. Sollte dem nicht der Fall sein, kontaktieren Sie bitte Ihren zuständigen technischen Verkaufsberater oder info@dihawag.ch. Ebenfalls ersichtlich sind Zubehörteile oder passende Halter.</p>
Abmessungen												
Schaft-, Spandurchmesser [d]	12											
Gesamtlänge (ohne Schneidplatte) [L]	75 mm											
Höhe Spanntische [H]	11 mm											
Länge Spanntische [L]	55 mm											
<p>13</p>	 <p>Abmelden </p>	<p>Melden Sie sich wieder ab.</p>										