MANAGEMENT

HAIMER
Qualität gewinnt.

4

Voreinstellgerät
Tool Presetter
Microset VIO *linear*

Werkzeugdaten,
Soll- und Ist-Werte
Tool Data,
Target/Actual value

Analyzer
(DAC)

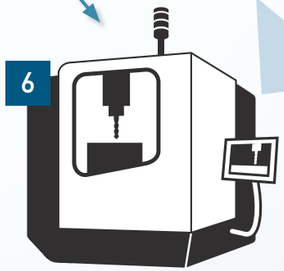
5

Werkzeugdaten,
Soll- und Ist-Werte
Tool Data,
Target/Actual value

Auswuchtmaschine
Balancing Machine
TD Comfort Plus i4.0

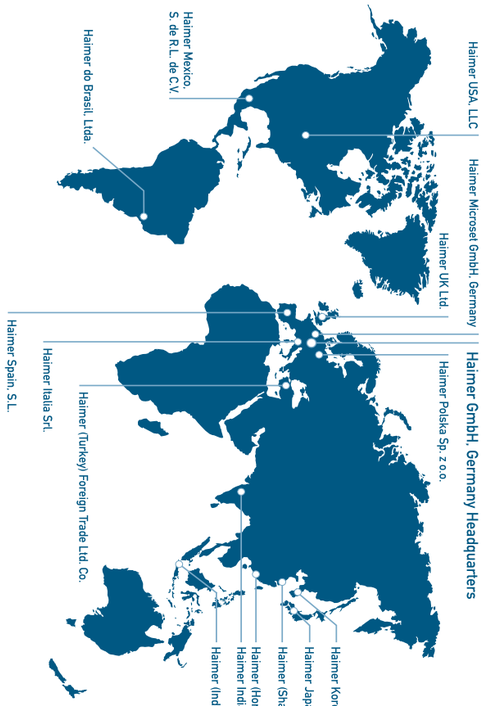
Ist-Werte
Actual value

6



Werkzeugmaschine
mit Steuerung
Machine tool with control

HAIMER – weltweite Präsenz
HAIMER – worldwide presence



HAIMER
Quality Wins.

HAIMER
Quality Wins.

HAIMER® i4.0
Connected to the future

HAIMER i4.0 TOOL & DATA

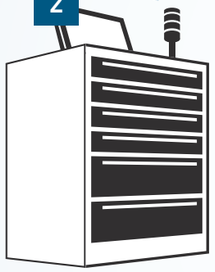
3

Schrumpfgerät
Shrink Fit Machine
Power Clamp Premium i4.0

Kommissionieren der Werkzeugaufnahme und des Werkzeugs
Commissioning tool holder and cutting tool

Werkzeugdaten,
Soll- und Ist-Werte
Tool Data,
Target/Actual value

2



Werkzeugdaten,
Soll- und Ist-Werte
Tool Data,
Target/Actual value

Werkzeugverwaltung und Kommissionierung
Tool Management and Commissioning

Werkzeugdaten,
Soll- und Ist-Werte
Tool Data,
Target/Actual value

HAIMER Data
& Controller

1

CAD/CAM-System
CAD/CAM-system

HAIMER i4.0 MODULAR TOOL & DATA MANAGEMENT

3 Schrumpfgerät / Shrink Fit Machine – Power Clamp Premium i4.0

- Signalleuchte an der benötigten Montagestation weist auf den kommenden Arbeitsschritt hin (Einschrumpfen des Werkzeuges bzw. Montage am Toolboy)
- Scan des Data-Matrix Codes auf der Werkzeugaufnahme ruft die benötigten Rüst-Parameter aus der Datenbank ab (Schrumpfparameter, Längeneinstellung, Drehmoment usw.)
- Bildhafte Anbauanleitung aus dem System dient zur Sichtprüfung
- Anschließende Übertragung des Auftrags vom HAIMER DAC an das Voreinstellgerät

- Signal light at the right assembly station indicates the next workstep (shrinking in the cutting tool or assembly at the tool boy)
- Scanning the data-matrix code off the tool holder recalls the required assembly parameters from the database (shrinking parameters, length adjustment, torque etc.)
- Pictographic assembly instruction in the system helps for visual check
- Subsequent job transfer from HAIMER DAC to the tool presetter

2 Werkzeugverwaltung & Kommissionierung Tool Management & Commissioning

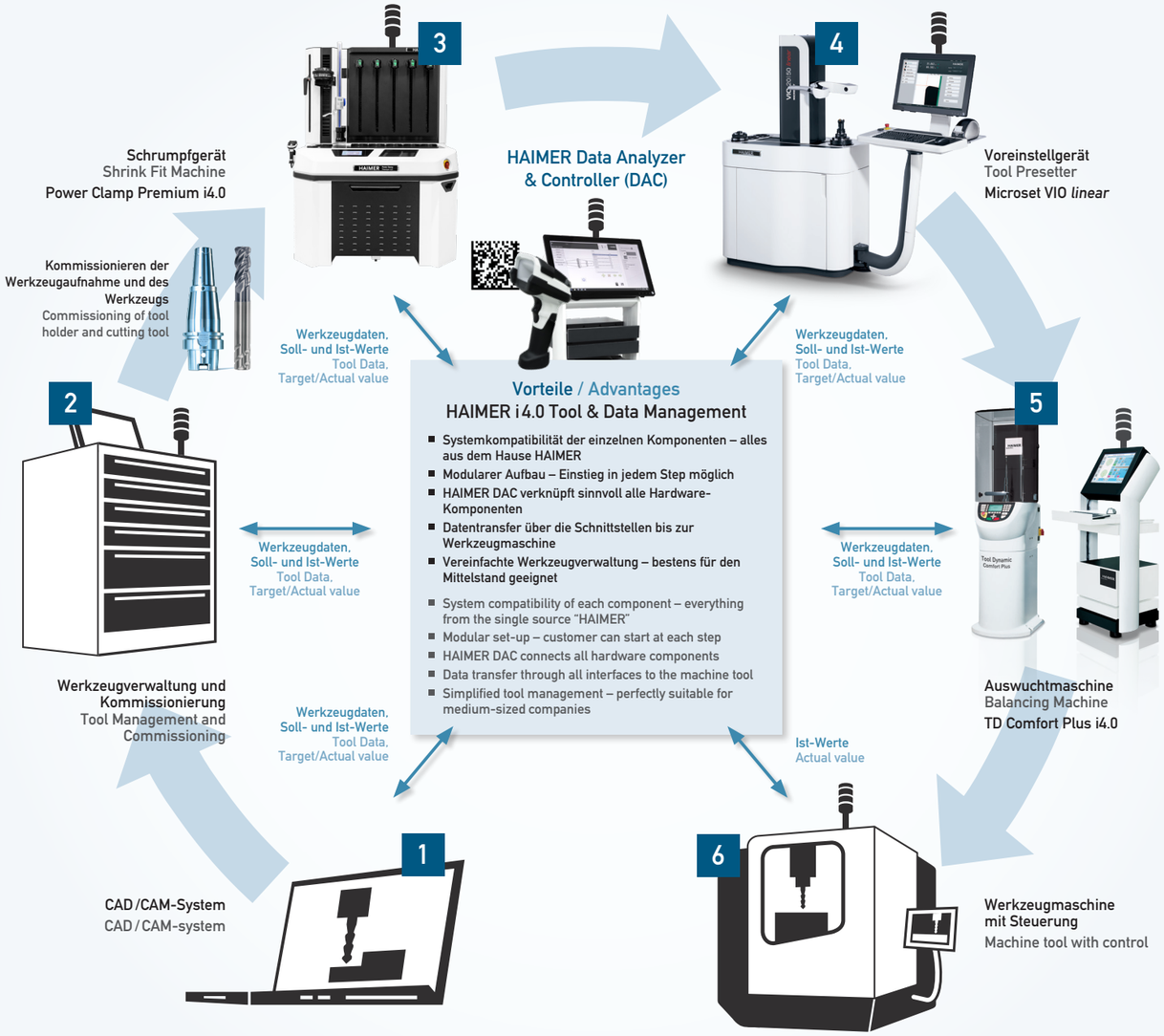
- Signalleuchte weist auf offene Arbeitsaufträge hin
- Übersichtliche Auswahl des zu kommissionierenden Auftrags
- Einfache Kommissionierung durch Lagerplatzanzeige der einzelnen Komponenten, durch Abbildung des Komplettwerkzeugs sowie durch die genaue Position im Lagerfach
- Automatische Ausgabe der benötigten Komponenten per Bildschirmauswahl
- Interaktive Schritt für Schritt Anleitung für höchste Prozesssicherheit und geringe Fehlerquote
- Weiterleitung des Auftrags an das Schrumpfgerät durch HAIMER DAC

- Signal light indicates open job order
- Clearly arranged selection of the job that needs to be commissioned
- Simple commissioning through stock shelf indication of all components, through illustration of complete tool assembly and through showing exact position within the stock shelf
- Automatic output of needed components through on-screen selection
- Interactive step-by-step instruction for highest process security and low error rates
- Job transfer to the shrink fit machine through HAIMER DAC

1 CAD/CAM-System CAD/CAM-system

- Einfache Übertragung des erzeugten Auftrags zur Werkzeugverwaltung und Kommissionierung

- Simple transfer of the generated job to the tool vending system for commissioning



4 Voreinstellgerät / Tool Presetter – Microset VIO linear

- Signalleuchte weist auf offene Messaufträge hin
- Scan des Data-Matrix Codes ruft den offenen Auftrag vom HAIMER DAC ab, anschließend läuft der Messvorgang automatisch ab
- Nach erfolgreichem Abschluss des Messauftrages werden die Werte gespeichert und bei vorgeschriebener Wuchtung des Werkzeuges werden die Daten vom HAIMER DAC an die Wuchtmaschine übertragen

- Signal light indicates open measuring jobs
- Scanning the data matrix code recalls the open job from HAIMER DAC and starts the automatic measuring process
- Once the measuring job is successfully completed, the values will be stored. If the balancing grade of the tool is defined in the job, the data will be transferred from the HAIMER DAC to the balancing machine

5 Auswuchtmaschine / Balancing Machine – TD Comfort Plus i4.0

- Signalleuchte weist auf offene Wuchtaufträge hin
- Identifikation des Werkzeuges per Data-Matrix Code und Handscanner
- Die benötigten Auswuchtparameter werden aus der Datenbank abgerufen
- Nach Abruf der Werkzeug-ID aus dem System kann der Wuchtprozess gestartet werden
- Bei erfolgreicher Beendigung des Wuchtvorgangs werden die Werte an den HAIMER DAC übertragen

- Signal light indicates open balancing jobs
- Identification of the tool via data-matrix code and hand scanner
- The requested balancing parameters are recalled from the database
- After recalling the tool ID from the system, the balancing process can be started
- Once the balancing job is successfully completed, the data is transferred to the HAIMER DAC

6 Werkzeugmaschine mit Steuerung Machine tool with control

- Auswahl der Werkzeug- und Auswuchtdaten per Data-Matrix Code bei Beladung der Maschine
- Automatische Übernahme aller vorher übertragenen Werkzeugdaten in die Maschinensteuerung
- Abruf und Übertragung der Werkzeugstandzeit an den HAIMER DAC per Data-Matrix Code-Scan bei Entladen des Werkzeugs

- Selection of tool and balancing data via data-matrix code scan when loading the machine
- Automatically, the machine control takes over all previously transferred tool data
- Recall and transfer of tool life to the HAIMER DAC via data-matrix code scan when unloading the tool from the machine tool