



Fräs-Dreh Anwendung

mit EROWA MTS 2.0



Im Trend! Fräsen und Drehen auf MTS 2.0

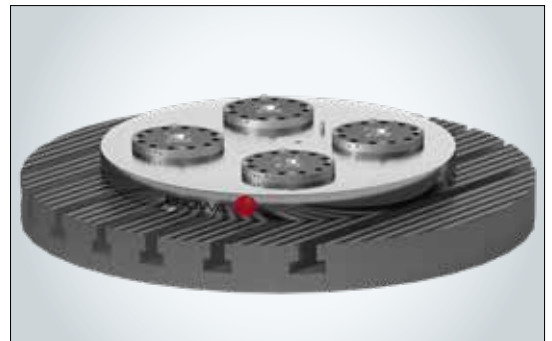
Auf modernen CNC Bearbeitungsmaschinen erlaubt die gemischte Anwendung von Fräsen und Drehen eine wesentliche Steigerung der Produktivität. Die bei der Bearbeitung entstehenden Kräfte werden vom MTS 2.0 aufgenommen. Der Einsatz des Spannsystemes steigert Flexibilität und Produktivität massiv.



Fräs-Dreh-Zentrum sicher und effizient einsetzen mit EROWA MTS 2.0 FD

MTS 2.0 FD

Dank hoher Spannkraft und ausgeklügelter Überwachung ist das EROWA MTS 2.0 Spannsystem die richtige Lösung für Fräs-Dreh Anwendungen. Der modulare Aufbau unterstützt die Nutzung des gesamten Maschinentisches. In Kombination mit den speziellen MTS FD Spannzapfen und der Nachspannung für 20kN Spannkraft, werden die hohen Anforderungen an die Sicherheit erfüllt.



Werkstückgrößen & Automation

Die optimale Wahl von Stichmass und Basisplatten-Ausführung lässt die Bearbeitung von grossen und schweren Werkstücken zu. Bei Bedarf werden palettierte Werkstücke automatisch in die Maschine eingewechselt.



MTS FD Spannzapfen

Für Fräs-Drehanwendungen müssen spezifische MTS Spannzapfen (Typ FD) verwendet werden. Der vergrößerte Durchmesser an der Basis gewährt bei rotativen Bewegungen die nötige Stabilität und Sicherheit. Die F/D Spannzapfen sind kompatibel zu jedem anderen MTS Spannfutter.



Auswuchten & Überwachen

Ausgewuchtete Paletten und Vorrichtungen werden dank dem Indexierstift in der Basisplatte immer richtig und unverwechselbar eingesetzt. Sowohl die korrekte Verriegelung der eingesetzten Paletten, als auch die komplette Öffnung der Spannfutter wird mit dem MTS 2.0 überwacht. Die sichere und effiziente Bearbeitung bei Drehzahlen bis 1'200 U/min* ist dadurch gewährleistet.



*Beachten Sie beim Einsatz von MTS 2.0 auf einem Fräs-Dreh-Zentrum in jedem Fall die speziellen Vorschriften und Voraussetzungen in unseren Betriebsanleitungen.

EROWA MTS 2.0

Das Nullpunktspannsystem für höchste Ansprüche

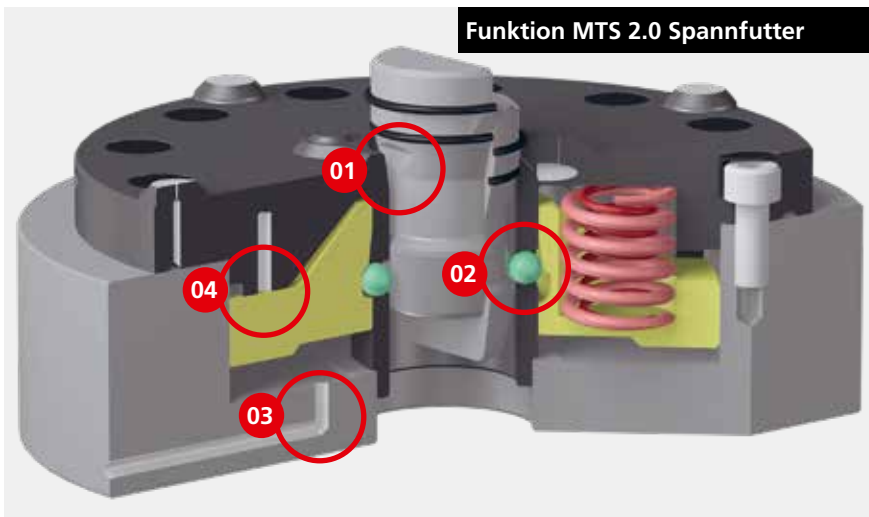
Einsatzgebiete



Handling

Manuell / Beladegerät / Roboter

Funktion MTS 2.0 Spannfutter



Technische Daten - MTS 2.0

	MTS 2.0
Repetiergenauigkeit	< 0.003 mm
Betätigung	drucklos gespannt
Öffnungsdruck	6 bar
Nachspanndruck	max. 6 bar
Überwachung	pneumatisch: Offenkontrolle und Anwesenheitskontrolle
Spannkraft	9'000 N/Chuck (Federkraft)
mit Nachspannung	20'000 N/Chuck
Haltekraft	> 60'000 N/Chuck
Nachspannen	ja
Spannzyklen	> 500'000
Material	INOX

ENTSCHEIDENDE VORTEILE

- **Offenkontrolle**
- **Höchste Prozess-Sicherheit**
- **Spannkraft 20'000 N**
- **Öffnungsdruck 6 bar**
- **Spannmechanismus mit Keramikugeln**
- **Rostbeständig**

01 | Höchste Präzision

Spielfreie Kurzkegel-Zentrierung. Repetiergenauigkeit: < 0,003 mm. Leichtes Einfahren der Paletten ohne Verkanten und Verklemmen.

02 | Spannmechanismus

Zuverlässiger Spannmechanismus durch selbsthemmenden Kugerverschluss. Stabil und vibrationsarm.

03 | Öffnen

MTS 2.0 Spannfutter werden pneumatisch betätigt. Die Spannfutter benötigen trotz der hohen Spannkraft von 20'000 N nur 6 bar Öffnungsdruck.

04 | Überwachung

Dank der integrierten Offenkontrolle mit Sicherheit wissen, wann das MTS 2.0 Spannfutter geöffnet ist.

kompatibel zu

- MTS 81
- MTS
- MTS 2.0
- MTS+



Switzerland

EROWA AG
Knutwilerstrasse 3
CH-6233 Büren
Switzerland
Tel. 041 935 11 11
Fax 041 935 12 13
info@erowa.com
www.erowa.com