DIHAWAG

HOCHHARTE SCHNEIDEN –
MIT DREI CHAMPIONS ZUM GIPFEL

DTS GmbH Deutschland

HORN

ZECHA

Nutzen auch Sie die Vorteile dieser Technologie und fordern Sie uns heraus!

DIHAWAG | Zürichstrasse 15 | CH 2504 Biel/Bienne | T +41 32 344 60 60 | info@dihawag.ch | www.dihawag.ch

Vorsprung durch Innovation

Wer hätte vor Jahren gedacht, dass heute ein wirtschaftliches Zerspanen von Hartmetall, harten Keramiken, Carbon und faserverstärkten Kunststoffen möglich ist. Es ist ein gutes Beispiel für die Innovationskraft unserer Branche und zeigt, dass es uns immer wieder gelingt Grenzen zu verschieben, Mittel und Wege zu finden, um schneller, flexibler und wirtschaftlicher zu werden! Unsere Kunden sind bereit, die Herausforderung anzunehmen und möchten sich durch Innovation einen Vorsprung erarbeiten. Einen Vorsprung auch gegenüber ihrem Wettbewerb im In- und Ausland.

Seit über 40 Jahren beschäftigt sich die Firma DIHAWAG mit den hochharten Schneiden und wir haben uns in dieser Zeit ein grosses Wissen aufgebaut. Dank der intensiven Zusammenarbeit mit unseren Technologiepartnern konnten wir uns ein einzigartiges Werkzeugportfolio aufbauen, welches auf die Bedürfnisse der Schweizer Kunden abgestimmt ist.

Wir nutzen die Kraft des Lichtes

Erst die rasante Weiterentwicklung der Lasertechnik hat die Innovation und Herstellung im Bereich von hochharten Schneiden ermöglicht. Einige der neuen Schneidstoffe haben heute eine Härte von Diamant und lassen sich ausschliesslich durch Laser bearbeiten. Zudem können somit auch µ-scharfe und ausbruchsfreie Schneiden hergestellt werden.

Einsatzgebiete von hochharten Schneiden

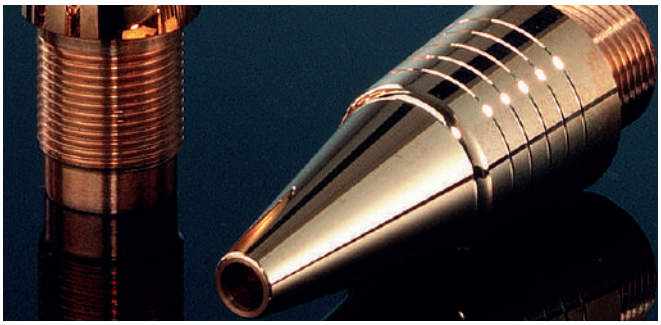
Schneidstoffe	**Edelmetalle und Hochglanz**	**Hartmetall und Keramik**	**Fe-haltige Stoffe So.-Legierungen**	**NE-Metalle und Kunststoffe**	**Composit und Graphit**
Naturdiamant	■				
MKD	■			■	
Ultra-Diamant	■	■		■	■
CVD-D	■	■		■	■
PKD	■	■			
CBN (H/X/P/K)			■		

PAUL HORN GmbH

Die Firma Paul Horn GmbH in Tübingen bietet seit Jahrzehnten Werkzeuge im Bereich von PKD, CVD, CBN und speziell auch mit MKD an. Die Dreh- und Fräswerkzeuge mit monokristalinem Diamant werden speziell in der Uhren – und Schmuckindustrie eingesetzt. Sie werden aber auch bei der Herstellung von Spritzformen aus Aluminium erfolgreich eingesetzt.

MKD-Werkzeuge zeichnen sich aus durch:

- **100% ausbruchsfreie Schneiden**
- **Beste Oberflächengüten**
- **Für Hochglanzbearbeitung und Bearbeiten von transparenten Kunststoffen wie Acryl**



Schneidstoff: HORN

MKD	Ultra	CVD	PKD	CBN	Diamant (gelasert)
X		X	X	X	

DTS – Diamond Tooling Systems

«A passion for diamond» –für DTS mehr als nur ein Slogan. Gegründet 2009 in Kaiserslautern arbeiten heute mehr als 150 Mitarbeiter für DTS. Dank dem Ausbau der Fertigung auf 4500 m^2, verfügt DTS europaweit über das grösste Laserzentrum.

Mit unseren Diamantwerkzeugen werden komplexe Bauteile aus der Uhren-, Medizinaltechnik und dem Formenbau bearbeitet.
Die neuen Mehrzahnfräser mit CVD-Schneiden bieten die perfekte Lösung für:

- **Hochharte Keramik**
- **Hartmetall – Bauteile**
- **Faserverstärkte Kunststoffe**

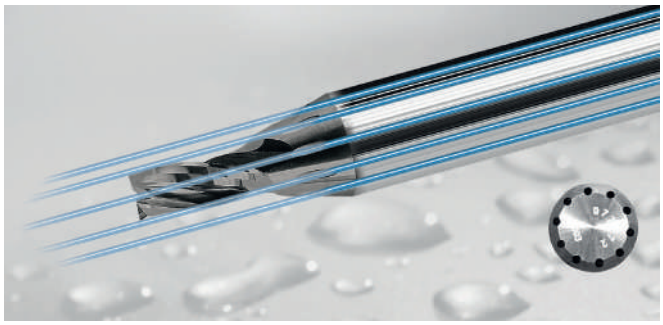
MKD	Ultra	CVD	PKD	CBN	Diamant (gelasert)
	X	X	X	X	

ZECHA Hartmetall-Werkzeugfabrikation GmbH

Mit der Massgabe "Wir leben Präzision" werden seit 1964 in Königbach-Stein Präzisionswerkzeuge für den Formenbau, die Uhren- und Schmuckindustrie und die Medizinaltechnik hergestellt. Für die Werkzeugserie IGUANA wurde Zecha 2021 mit einem Innovationspreis ausgezeichnet.

Die IGUANA – Serie wurde speziell für die Anforderungen der Uhren- und Schmuckindustrie ausgelegt. Die Highlights sind:

- **Lasergeschärfte Schneidkanten**
- **Hochleistungsdiamantschicht**
- **Schaftkühlung**
- **Rundlaufgenauigkeit max. 0.002 mm**



Schneidstoff: ZECHA

MKD	Ultra	CVD	PKD	CBN	Diamant (gelasert)
			X	X	X