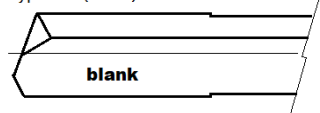


Service rapide pour machines conventionnelles (BAZ) - Stock

| Profondeur de perçage jusqu'à 25 x Ø | | | | | | | Profondeur de perçage jusqu'à 40 x Ø | | | | | | | Profondeur de perçage jusqu'à 80 x Ø | | | | | | |
|--|--------------|-------|-----|--------|--------------|-----|--|---------|-------|-----|--------|--------------|-----|---|---------|-------|-----|--------|------------|-----|
| Ø nom. | Type | Long. | SL | Queue | Article | Pce | Ø nom. | Type | Long. | SL | Queue | Article | Pce | Ø nom. | Type | Long. | SL | Queue | Article | Pce |
| D1 / h5 | | mm | mm | Weldon | | | D1 / h5 | | mm | mm | Weldon | | | h5 | | mm | mm | Weldon | | |
| Un trou pilote d'environ 2 x Ø de profondeur est impérativement nécessaire | | | | | | | 1,50 | VHM | 125 | 65 | 10 | VHMELB9909 | 5 | 1,48 | VHM | 185 | 125 | 10 | VHMELB9913 | 5 |
| | | | | | | | 2,00 | VHM | 145 | 80 | 10 | VHMELB9910 | 5 | 1,98 | VHM | 230 | 170 | 10 | VHMELB9914 | 5 |
| | | | | | | | 2,50 | VHM | 170 | 110 | 10 | VHMELB9911 | 5 | 2,48 | VHM | 265 | 205 | 10 | VHMELB9915 | 5 |
| | | | | | | | 3,00 | VHM | 190 | 130 | 10 | VHMELB9912 | 5 | 2,98 | VHM | 310 | 250 | 10 | VHMELB9916 | 5 |
| 4,00 | Tête carbure | 170 | 125 | 10 | ELBB19589 | 5 | 4,00 | HM-Kopf | 230 | 185 | 10 | ELBB18658 | 5 | 3,98 | HM-Kopf | 380 | 335 | 10 | ELBB18703 | 5 |
| 5,00 | Tête carbure | 200 | 140 | 16 | ELBB19528 | 5 | 5,00 | HM-Kopf | 280 | 225 | 16 | ELBB19555 | 5 | 4,98 | HM-Kopf | 475 | 420 | 16 | ELBB19596 | 5 |
| 6,00 | Tête carbure | 230 | 175 | 16 | ELBB19590 | 5 | 6,00 | HM-Kopf | 330 | 275 | 16 | ELBB18900 | 5 | 5,98 | HM-Kopf | 475 | 420 | 16 | ELBB19597 | 5 |
| 8,00 | Tête carbure | 290 | 235 | 16 | ELBB19591 | 5 | 8,00 | HM-Kopf | 410 | 355 | 16 | ELBB18936 | 5 | 7,98 | HM-Kopf | 730 | 675 | 16 | ELBB18938 | 5 |
| 10,00 | Tête carbure | 350 | 295 | 16 | ELBB19592 | 5 | 10,00 | HM-Kopf | 500 | 440 | 16 | ELBB18955 | 5 | 9,98 | HM-Kopf | 890 | 835 | 16 | ELBB19144 | 5 |
| 12,00 | Tête carbure | 410 | 350 | 25 | ELBB18704 | 5 | 12,00 | HM-Kopf | 600 | 535 | 25 | ELBB19593 | 5 | 11,98 | HM-Kopf | 995 | 935 | 25 | ELBB19598 | 5 |
| 14,00 | Tête carbure | 450 | 390 | 25 | ELBB18987 | 5 | 14,00 | HM-Kopf | 685 | 620 | 25 | ELBB19594 | 5 | Avant d'utiliser le TLB 80 x Ø, il faut obligatoirement utiliser le TLB 40 x Ø. | | | | | | |
| 16,00 | Tête carbure | 500 | 440 | 25 | ELBB18705 | 5 | 16,00 | HM-Kopf | 775 | 710 | 25 | ELBB19595 | 5 | | | | | | | |
| 18,00 | WP | 560 | 500 | 25 | WPELB-10-985 | 5 | 18,00 | WP | 865 | 800 | 25 | WPELB-10-917 | 5 | | | | | | | |
| 20,00 | WP | 620 | 555 | 32 | WPELB-10-914 | 5 | 20,00 | WP | 950 | 880 | 32 | WPELB-10-918 | 5 | | | | | | | |
| 22,00 | WP | 680 | 615 | 32 | WPELB-10-915 | 5 | Un trou pilote d'environ 2 x Ø de profondeur est impérativement nécessaire | | | | | | | | | | | | | |
| 24,00 | WP | 730 | 665 | 32 | WPELB-10-916 | 5 | | | | | | | | | | | | | | |

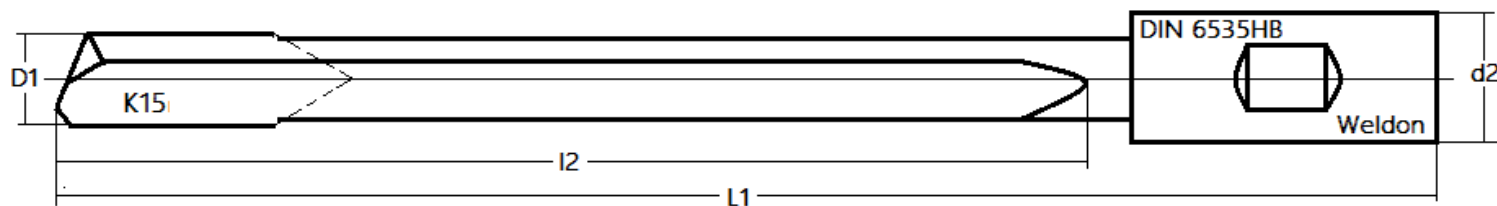
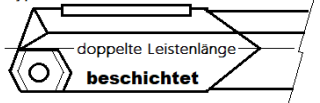
Typ: VHM (2110...)



Typ: HM-Kopf (2100...)



Typ: WP (2120...)



BRT fournit également les forets pilotes adaptés !

Nous recommandons de pénétrer dans le trou pilote à environ 100 tr/min en rotation à gauche.

Attention : les forets à une lèvre pour trou profond ne doivent jamais être déplacés librement à pleine vitesse dans la salle des machines.

L'utilisation d'un foret pilote tolérance Ø m7 est impérative (BRT - article 201...-IK)