SMM
Schweizer MaschinenMarkt
TechnologieTage

TechnologieTage

01.– 02. Juni 2023

FEHLMANN
Your Precision Advantage.®

Ort:

FEHLMANN AG

Maschinenfabrik
Birren 1, CH-5703 Seon

Infos und Anmeldungen:
smm-technologietage.ch

Themen:

01. Juni: **Fertigungs-Automation**

02. Juni: **Werkzeugbau-Swissfinish**

Teilnahmegebühr:

01. Juni 2023 (Fertigungs-Automation)	CHF 85.– (exkl. MwSt.)
02. Juni 2023 (Werkzeugbau-Swissfinish)	CHF 85.– (exkl. MwSt.)
01. & 02. Juni 2023	CHF 115.- (exkl. MwSt.)

VOGEL COMMUNICATIONS GROUP SWISS

PROGRAMM 01. Juni 2023 FERTIGUNGS-AUTOMATION

ab 08.30	**Empfang / Registrierung**
09:00 – 09:05	**Begrüssungsworte** **Abetare Yaves,** Head of Sales & Marketing **Vogel Communications Group AG**
09:05 – 09:30	**Einführung** **Adrian Tobler,** Verkaufsleiter Schweiz **Fehlmann AG**
09:30 – 09:55	**GOODJ Automation AG** **Michael Lendi,** Leiter Entwicklung Automation **«Automation, praxisnah die optimale Lösung finden»**
09:55 – 10:20	**Blum-Novotest GmbH** **Magnus Schilling,** Gebietsverkaufsleiter Messkomponenten Schweiz Ost **«Erweiterte Funktionen prozessintegrierter Messtechnik»**
10:20 – 10:50	**Pause / Networking**
10:50 – 11:15	**EROWA AG** **Alois Bättig,** Verkaufsleiter Schweiz **«Fertigungstechnik in Perfektion – spannend, produktiv, informiert und erfolgreich»**
11:15 – 11:40	**Brütsch/Rüegger Werkzeuge AG** **Raphaël Müller,** Head of Industrial Solutions **«Closed Loop Manufacturing»**
11:40 – 12:05	**GRESSEL & SCHUNK Schweiz** **Matthias Zünd,** Verkaufsleiter Team Spanntechnik GRESSEL AG & SCHUNK Intec Schweiz **«Spanntechnik für alle Arten von Automation!»**
12:05 – 13:15	**Lunch / Networking**
13:15 – 13:40	**LANG Technik Schweiz AG** **Giuseppe Semeraro,** Vertriebsleiter Deutschland **/ Patrick Renggli,** Geprüfter Industriemeister Metall **«Automatisieren von Fräsmaschinen – Von der Planung zur Umsetzung»**
13:40 – 14:05	**proALPHA Schweiz AG** **Thomas Jetter,** Sales Consultant **«Erfolgreiches Informationsmanagement im Maschinen- und Anlagenbau»**
14:05 – 14:30	**Fanuc Switzerland GmbH** **Pierre Rottet,** Sales Manager Robotics **«Kostengünstiger und einfacher Einsatz von Cobots in der Fertigungsindustrie»**
14:30 – 15:00	**Pause / Networking**
15:00 – 15:25	**MOTOREX AG** **Peter Oberli,** Verkaufsleiter Industrie Schweiz **/ Adrian Schoch,** Applikationsleiter **«STAYCOOL 24/ 7 – Customized Fluid Automation»**
15:25 – 15:50	**Special Guest**
16:50 – 17:00	**Schlussworte** **Abetare Yaves,** Head of Sales & Marketing, Vogel Communications Group AG **Frank Fehlmann,** CEO, Fehlmann AG
16:00 – 17:00	**Firmenrundgang**
ab 17:00	**Apéro / Networking**

PROGRAMM 02. Juni 2023 WERKZEUGBAU-SWISSFINISH

ab 08.30	**Empfang / Registrierung**
09:00 – 09:05	**Begrüssungsworte** **Matthias Böhm,** Geschäftsleiter **Vogel Communications Group AG**
09:05 – 09:30	**Einleitung** **Jürg Solenthaler** **Fehlmann AG**
09:30 – 09:55	**HEIDENHAIN (SCHWEIZ) AG** **Paco Ludwig,** Area Sales Manager **«TNC7 – Das zukunftsweisende Steuerungslevel»**
09:55 – 10:20	**REGO-FIX AG** **Andi Näf,** Product Manager **«Der Werkzeughalter als Schlüsselelement»**
10:20 – 10:50	**Pause / Networking**
10:50 – 11:15	**OPEN MIND Technologies Schweiz GmbH** **Fabian Tischler,** Gebietsvertriebsleiter **«Durchgängig, effizient und sicher – *hyper*MILL, die CAM-Komplettlösung für den Werkzeug- und Formenbau»**
11:15 – 11:40	**Diametal AG** **Sergio Galantino,** CPO **«Technische Keramiken für eine innovative Zerspanung»**
11:40 – 12:05	**DIHAWAG** **Christoph Keller,** Applikations-Techniker **«Werkzeugschneiden – die entscheidende Verbindung zwischen Werkstück und Maschine»**
12:05 – 13:05	**Lunch / Networking**
13:15 – 13:40	**SEVECO Software AG** **René Schefer,** Leiter Projekte und Entwicklung, Mitglied der GL / Mitinhaber SEVECO Software AG **Raphael Rudolf,** Leiter Vertrieb,Mitglied der Geschäftsleitung bei Robert Ott AG **«Effiziente Software - Entwicklung durch klare Kommunikation»**
13:40 – 13:55	**ARCM** **Joëlle Tosetti,** Program Manager Innovation Booster – Microtech **«Der sechste Loop des Innovation Booster Microtech ist eröffnet: Bringen Sie Ideen/Problemstellungen ein!»**
13:55 – 14:20	**BIG KAISER Präzisionswerkzeuge AG** **Philip Dalla Palma,** Leiter mechanische Entwicklung **«Feinbohren mit dem EWA-System»**
14:20 – 14:50	**Pause / Networking**
14:50 – 15:15	**Mapal Fabrik für Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG** **Andreas Mollet,** Gebietsverkaufsleiter Schweiz **«Aussenreiben und Feinbohren mit leistengeführten Werkzeugen von MAPAL»**
15:15 – 15:40	**Special Guest: Ypsomed AG / Elias Wermuth,** Tool Manufacturing Specialist **«Optimierte Produktion mit 5-Achs Fräs- und Schleifzentrum»**
15:40 – 15:50	**Schlussworte** **Matthias Böhm,** Geschäftsleiter, Vogel Communications Group AG **Frank Fehlmann,** CEO, Fehlmann AG
15:50 – 16:50	**Firmenrundgang**
ab 16:50	**Apéro / Networking**

Fehlmann AG

Adrian Tobler

Adrian Tobler, Verkaufsleiter Schweiz

«Eine Automation soll massgeschneidert sein»

An was muss ein Maschinenbauer denken, um eine Maschine optimal zu bauen, wenn sie automatisiert wird?
Wieso ist die Ergonomie einer Anlage nach wie vor wichtig, wenn sie ja sowieso möglichst autonom laufen soll?
Zur Erhöhung dieser Autonomie bietet Fehlmann verschiedene modulare und flexibel einsetzbare Automationslösungen an.
Die Maschinen lassen sich jederzeit einfach und ohne Bedienungseinschränkung an verschiedenste Automationskonzepte anpassen.

GOODJ Automation AG

Michael Lendi

Michael Lendi, Leiter Entwicklung Automation

«Automation, praxisnah die optimale Lösung finden»

Ein Leitfaden für das Finden der «richtigen» Automationslösungen für ihr Unternehmen.
Meist zeigt sich der Bedarf einer Automation an einem konkreten Bauteil oder einiger weniger Bauteile. Bevor man sich auf genau diese Bauteile stürzt, lohnt sich ein globaler Blick auf die aktuelle Produktion. Nachfolgend werden die für die Automation neuralgischen Stellen im Produktionsprozess genauer beleuchtet, sowie die wichtigen Punkte und Fragestellungen extrahiert.

Blum-Novotest GmbH

Magnus Schilling

Magnus Schilling, Gebietsverkaufsleiter Messkomponenten Schweiz Ost

«Erweiterte Funktionen prozessintegrierter Messtechnik»

Die Messtechnik muss den heutigen hohen Anforderungen von Multifunktionsmaschinen (Bsp. Fräsen-Drehen, Fräsen-Schleifen) entsprechen. Daher wird das Messen auf den Maschinen visuell und leicht zugänglich für den Bedienenden, bei erhöhten Genauigkeitsanforderungen gestaltet. Komplexe Messanwendungen sollen einfach zu erstellen und automatisierbar sein. Erhebliche Vorteile für die Automatisierung bieten Werkstücktaster, die neben klassischen Messaufgaben zusätzlich Kontur oder Rauheit im Prozess überprüfen.

EROWA AG

Alois Bättig

Alois Bättig, Verkaufsleiter Schweiz

«Fertigungstechnik in Perfektion – spannend, produktiv, informiert und erfolgreich»

Höchste Produktivität, Flexibilität und Prozesssicherheit sind in der heutigen Zeit wichtiger denn je. Dank unseren Produkten aus dem «Flexible Manufacturing Concept» stehen Ihnen alle Wege offen, Ihre Fertigung Schritt für Schritt zu maximieren und Ihre Wettbewerbsfähigkeit zu steigern. Modulare EROWA Lösungen steigern den Output und die Flexibilität Ihrer Werkzeugmaschine. Unsere skalierbaren Automationslösungen beschleunigen den Workflow und optimieren dazu die Prozess-Sicherheit. Dank unserer 50-jährigen Erfahrung ist das Thema Industrie 4.0 – Smart Factory fest in unserer DNA verankert und somit ein Teil von uns.

Brütsch/Rüegger Werkzeuge AG

Raphaël Müller

Raphaël Müller, Head of Industrial Solutions

«Closed Loop Manufacturing»

Der Traum eines jeden Produzenten ist eine Maschine, die autonom Fehler identifizieren und beheben kann. Moderne Maschinen oder Produktionszellen mit Messsystemen und Korrekturprogrammen machen dies bereits möglich. Aber wie sieht es mit anderen Maschinen aus? Stellen Sie sich vor, Sie könnten einen Algorithmus verwenden und mit Ihren Messdaten (SPC) füttern und dadurch automatisch Offset-Korrekturen an die Maschinen senden.

GRESSEL & SCHUNK Schweiz

Matthias Zünd

Matthias Zünd, Verkaufsleiter Team Spanntechnik GRESSEL AG & SCHUNK Intec Schweiz

«Spanntechnik für alle Arten von Automation!»

Um Fräsmaschinen optimal auszulasten, ist eine Automatisierung der Produktion nötig.
Die Wahl der Automatisierungslösung hängt von Produktvielfalt und Losgrösse ab. Eine sorgfältige Analyse der Anforderungen ist unerlässlich. Als Spanntechnik-Partner bietet SCHUNK eine breite Palette an Spannlösungen an. Der iTENDO2 überwacht Bearbeitungsprozesse in Echtzeit und erhöht die Produktivität. Wir zeigen, wie Sie das Maximum aus Ihrer Fertigung herausholen.

LANG Technik Schweiz AG

Giuseppe Semeraro

Patrick Renggli

Giuseppe Semeraro, Vertriebsleiter Deutschland

Patrick Renggli, Geprüfter Industriemeister Metall

«Automatisieren von Fräsmaschinen – Von der Planung zur Umsetzung»

In diesem Vortrag wird aufgezeigt, welche Automation für die eigene Produktion die richtige ist.
Es wird dargestellt, wie man bei einem Retrofit vorgeht und was bei einer neuen Maschine zu berücksichtigen ist. Von der Schnittstelle über die Seitenbeladung. Ausserdem wird behandelt, welche Kriterien seitens der Werkzeugmaschine zu erfüllen bzw. nachzurüsten wäre.

proALPHA Schweiz AG

Thomas Jetter

Thomas Jetter, Sales Consultant

«Erfolgreiches Informationsmanagement im Maschinen- und Anlagenbau»

Die Herausforderung im Maschinen- und Anlagenbau besteht darin, die richtigen Informationen zur richtigen Zeit in der richtigen Menge am richtigen Ort zu erhalten, anstatt sie erst suchen zu müssen. Die Organisation dieses Prozesses ist eigentlich einfach. Doch wie geht man mit Änderungen und Terminverzögerungen um? Sind die bereitgestellten Dokumente auf dem neuesten Stand? Arbeite ich gerade an dem Auftrag mit der höchsten Priorität? In diesem Vortrag werden konkrete Beispiele vorgestellt, wie kleine und mittlere Maschinenbauer diese Herausforderungen erfolgreich gemeistert haben.

Fanuc Switzerland GmbH

Pierre Rottet

Pierre Rottet, Sales Manager Robotics

«Kostengünstiger und einfacher Einsatz von Cobots in der Fertigungsindustrie»

In der Fertigungsindustrie werden viele Handhabungsvorgänge noch immer von Menschen ausgeführt.
Dabei handelt es sich jedoch um oftmals repetitive und einfache Arbeiten, die auch Robotern zugewiesen werden könnten. Dank der kollaborativen Technologie kann auf eine Sicherheitsschalung verzichtet werden, was den Platzbedarf in der Produktion verringert. Außerdem ist die Programmierung mithilfe eines Tablets daher sehr einfach zu bedienen. Erfahren Sie auf dieser Konferenz mehr über diese moderne und zukunftsorientierte Produktionstechnologie.

MOTOREX AG

Peter Oberli

Adrian Schoch

Peter Oberli, Verkaufsleiter Industrie Schweiz

Adrian Schoch, Applikationsleiter

«STAYCOOL 24/ 7 – Customized Fluid Automation»

WENN ES LÄUFT WIE GESCHMIERT....DANN LÄUFT'S WOHL AUTOMATISIERT
Messen, Überwachen, Dosieren, Prüfen, Pflegen – diese fünf Schritte sind nötig, damit Kühlschmierstoffe ihren Dienst in der Werkzeugmaschine perfekt ausführen. MOTOREX hat mit der Entwicklung von Fluid-Automatisierungsgeräten, eines neues Geschäftsfeld namens FLUID LYNX geschaffen, mit enormen Mehrwerten für die fertigende Industrie.

Fehlmann AG

Jürg Solenthaler

Jürg Solenthaler

«Fräsen und Schleifen - Zwei Technologien – eine Maschine»

Welches Verfahren ist zum Feinschlichten Ihrer Anwendung optimal? Der Entscheid zwischen Hartfräsen und Koordinaten-/Konturenschleifen erfordert ein Abwägen zwischen Kosten, Bearbeitungszeit und Präzision. FEHLMANN löst diese Fragen mit der Integration der Schleiffunktion auf den VERSA Hochleistung-Bearbeitungszentren. Beide Verfahren sind perfekt kombiniert auf einer Maschine. Ein Umspannen des Werkstückes entfällt.

HEIDENHAIN (SCHWEIZ) AG

Paco Ludwig

Paco Ludwig, Area Sales Manager

«TNC7 – Das zukunftsweisende Steuerungslevel»

HEIDENHAIN setzt mit der TNC7 neue Massstäbe: Das nächste TNC-Steuerungslevel bietet ein aussergewöhnliches Bedienerlebnis, unterstützt den Anwender perfekt bei seiner täglichen Arbeit und eröffnet völlig neue Möglichkeiten.

REGO-FIX AG

Andi Näf

Andi Näf, Product Manager

«Der Werkzeughalter als Schlüsselelement»

Die Bedeutung des Werkzeughalters als Bestandteil eines effizienten und zuverlässigen Zerspanungsprozesses ist erprobt und belegt. Neben verschiedenen Leistungsmerkmalen von Maschine und Schneidwerkzeug wirkt die Aufnahme als Bindeglied. Mit der Erfahrung von über 50 Jahren in der Herstellung von hochpräzisen Spannmitteln beleuchtet REGO-FIX verschiedene, entscheidende Spezifikationen und deren Wirkung auf Qualität sowie Produktivität.

OPEN MIND Technologies Schweiz GmbH

Fabian Tischler

Fabian Tischler, Gebietsvertriebsleiter

«Durchgängig, effizient und sicher – *hyper*MILL, die CAM-Komplettlösung für den Werkzeug- und Formenbau»

Fertigungsaufgaben im Werkzeug- und Formenbau sind anspruchsvoll und vielfältig. *hyper*MILL ist eine durchgängige CAM-Komplettlösung, die leistungsstarke Technologien für eine effiziente Bearbeitung für alle Prozessschritte entlang der Wertschöpfungskette bietet: von CAD, CAM, der Elektrodenfertigung, dem Drahterodieren bis zum Messen und der Simulation. Unternehmen profitieren von der hohen Qualität der CNC-Bearbeitung, reduzierten Durchlaufzeiten und einer gesteigerten Produktivität.

Diametal AG

Sergio Galantino

Sergio Galantino, CPO

«Technische Keramiken für eine innovative Zerspanung»

Die technischen Keramiken haben in den letzten Jahren einen immer wichtigeren Anteil in der Welt der Zerspanung eingenommen. Durch die spezifischen Eigenschaften der Keramik-Werkstoffe haben diese auch bei den Schneidwerkzeugen seinen Platz gefunden. Anhand moderne Fertigungsmethoden können heute fast in uneingeschränkter Form, Zerspanungswerkzeuge aus technischer Keramik hergestellt werden. Seitens der Anwendungstechnik und den Einsatzbedingungen von solchen Zerspanungs-Werkzeugen bleiben jedoch noch viele Fragen offen. Diametal hat sich in seinem neuen Technologiezentrum in Biel intensiv mit dem Einsatz von Keramik-Werkzeugen auseinandergesetzt. Diese innovativen Testresultate und Erkenntnisse möchten wir mit Ihnen teilen.

DIHAWAG

Christoph Keller

Christoph Keller, Applikations-Techniker

«Werkzeugschneiden – die entscheidende Verbindung zwischen Werkstück und Maschine»

DIHAWAG Formenbau – Innovative Lösungen für glänzende Ergebnisse!
In der Finish Bearbeitung kann der Prozess an der Schneide massgebend beeinflusst werden. Wichtige Aspekte wie die Schnittigkeit der Werkzeuge zur Bearbeitung von Kupfer, welche Beschichtung für Grafit erforderlich ist oder wie sich die Standzeit mit Laser bearbeitenden Werkzeuge deutlich erhöhen lässt, werden thematisiert. Mit unserem Partner ZECHA haben wir die passenden Lösungen!

SEVECO Software AG

René Schefer

Raphael Rudolf

René Schefer, Leiter Projekte und Entwicklung, Mitglied der GL / Mitinhaber SEVECO Software AG
Raphael Rudolf, Leiter Vertrieb & Mitglied der Geschäftsleitung bei Robert Ott AG

«Effiziente Software - Entwicklung durch klare Kommunikation»

Eine gute Entwicklung und Zusammenarbeit von Softwareanbieter und deren Benutzern beruht auf klarer Kommunikation. Egal ob es sich dabei um kundenspezifische Weiterentwicklungen oder die Umsetzung einer neuen Schnittstelle handelt. Werden die Anforderungen nicht von Anfang an klar Kommuniziert und festgehalten, entstehen unerwartete kosten sowie unzufriedene Kunden. Durch den Datenaustausch mittels neuer API-Schnittstellen können diese in Echtzeit in beide Richtungen genutzt werden und erhöhen so die Effizienz. Durch Verbesserung der Prozesse in der Entwicklung kann zudem die Qualität massiv gesteigert werden.

ARCM

Joëlle Tosetti

Joëlle Tosetti, Program Manager Innovation Booster – Microtech

«Der sechste Loop des Innovation Booster Microtech ist eröffnet: Bringen Sie Ideen/Problemstellungen ein!»

Der Innovation Booster Microtech fördert die Zusammenarbeit im Schweizer Mikrotechnologie-Ökosystem, indem er Mitglieder um innovative Ideen auf seiner Plattform zusammenbringt. Das Programm, das von Innosuisse unterstützt wird, finanziert 45 Machbarkeitsstudien zwischen 2021 und 2024. Die Einreichungsphase für Ideen endet Mitte Oktober, gefolgt von der Auswahl im November 2023. Die Machbarkeitsstudien finden im ersten Halbjahr 2024 statt. Werden Sie Teil der Plattform, um Ideen zu entdecken und daran teilzunehmen, indem Sie Kompetenzen und Ressourcen teilen und Risiken und Kosten senken.

BIG KAISER Präzisionswerkzeuge AG

Philip Dalla Palma

Philip Dalla Palma, Leiter mechanische Entwicklung

«Feinbohren mit dem EWA-System»

Was ermöglicht das EWA-System? Wieso ist der EWA mehr als nur ein Feinbohrkopf? Was muss der Maschinenhersteller vorbereiten für eine Integration? Mit dem neuen Feinbohrkopf von BIG KAISER wird das Feinbohren Teil des automatisierten Herstellungsprozesses und eröffnet dem CNC-Operator neue Möglichkeiten.

Ypsomed AG

Elias Wermuth

Elias Wermuth, Tool Manufacturing Specialist

«Optimierte Produktion mit 5-Achs Fräs- und Schleifzentrum»

Um grösstmögliche Flexibilität über alle drei Versa 5-Achsen Fräscenter zu erreichen, hat Ypsomed AG die Fertigungsteile standardisiert und die Losgrössen optimiert. Durch die Anschaffung eines 5-Achs Hartfräs- & Schleifzentrums konnte die Durchlaufzeit für die Herstellung von Spritzgusswerkzeugen von 7 auf 4 Monate reduziert werden. In diesem Vortrag werden die Erfahrungen mit der Maschinenevaluierung geteilt und einen Einblick in das Projekt geben. Der Referent, der selbst an der Maschine arbeitet, spielt eine zentrale Rolle in diesem Vorhaben.

Mapal Fabrik für Präzisionswerkzeuge Dr. Kress KG

Andreas Mollet

Andreas Mollet, Gebietsverkaufsleiter Schweiz

«Aussenreiben und Feinbohren mit leistengeführten Werkzeugen von MAPAL»

Leistengeführte Aussenreib- und Feinbohrwerkzeuge von MAPAL stehen für maximale Präzision und Zuverlässigkeit in der Fertigbearbeitung. Sie zeichnen sich durch feinfühlig einstellbare, präzisionsgeschliffene Wendeschneidplatten sowie am Umfang angebrachte Führungsleisten aus, wie Gebietsverkaufsleiter Andreas Mollet anhand von Anwendungsbeispielen präsentiert: Beim Außenreiben einer aus dem Vollen gedrehten Buchse bietet das EasyAdjust-System eine schnelle und sichere Werkzeugeinstellung. Ein Stufenfeinbohrwerkzeug erreicht bei der Bearbeitung eines Sphäroguss-Bauteils kurze Bearbeitungszeiten und sehr gute Oberflächen.

Eine Veranstaltung von:

Ihr Kontakt zur Projektleitung:

Frau Abetare Yaves
Head of Sales & Marketing
Tel. +41 44 722 77 80
abetare.yaves@vogel-communications.ch

Host:

Your Precision Advantage.®

Referenten & weitere Partner: