

**WhizCut®**

CUTTING EDGE INNOVATIONS



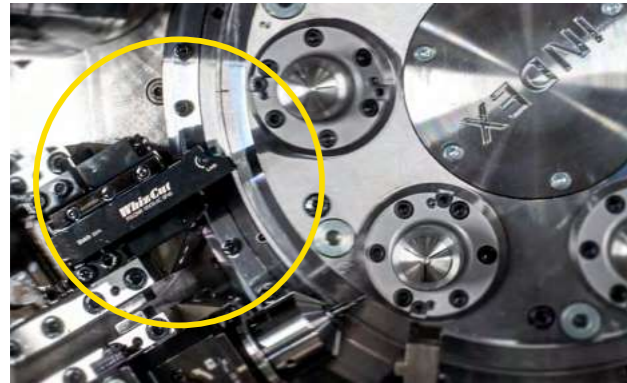
## NOUVEAUTÉS 2024

L'OUTILLAGE SUISSE DANS LES MULTI-BROCHES  
SYSTÈME D'OUTILS À CHANGEMENT D'UNE  
SEULE MAIN

PLAQUETTE DE TRONÇONNAGE PLUS VERTE



# NOUVEAUTÉS 2024



## PORTE-OUTILS MULTI-BROCHES

L'outillage suisse dans les machines multi-broches! Profitez des avantages des outils WhizCut **ultra-précis et résistants à l'usure** avec un excellent contrôle des copeaux. Nous élargissons continuellement notre gamme avec des porte-outils à arrosage traversant parfaitement adaptés à vos machines multi-broches.



## WHIZFIX 2.0

Le **système d'outil modulaire** WhizFix 2.0 redéfinit l'efficacité avec des opérations transparentes, des interfaces uniques à vitesse stable et un changement d'une seule main. Améliorez votre usinage avec WhizCut: précision, rapidité, fiabilité, convivialité.



## WHIZTWIN 20

Conçue pour l'efficacité, la plaquette de tronçonnage WhizTwin 20 **réduit les coûts de production** et l'impact sur l'environnement. Sa taille et ses caractéristiques techniques donnent la priorité à la conservation des ressources, ce qui en fait un outil essentiel pour l'usinage durable.

## OUTILLAGE SUISSE POUR MACHINES MULTI-BROCHES GAMME ÉTENDUE

### PORTE-OUTILS À QUEUE CARRÉE

WhizCut a étendu sa gamme de porte-outils carrés de 16 x 16 mm pour s'adapter aux machines multi-broches et tours à tourelle. Le liquide d'arrosage est facilement raccordé par l'un des deux orifices 1/8" NPT ou par la partie inférieure du porte-outils.

3 orifices d'arrosage



### STANDARD

PORTE-OUTILS À QUEUE CARRÉE

PORTE-OUTILS À QUEUE	H	B	L	PLAQUETTES
TSH13ER 1616F-0C	16	16	85	H13
WSJ15ER 1616F-8C	16	16	85	J15ER
WSK15ER 1616F-2C	16	16	85	K15ER

### PORTE-OUTILS SPÉCIAUX POUR MULTI-BROCHES

Laissez-nous résoudre vos problèmes d'usinage avec l'outillage suisse !



**DE NOMBREUX AVANTAGES**  
OUTILLAGE SUISSE VS. PLAQUETTES ISO STANDARD DANS LES MACHINES MULTI-BROCHES

**Forces de coupe réduites** grâce à des arêtes de coupe tranchantes.

**Les plaquettes** rectifiées permettent un meilleur état de surface et un meilleur contrôle des copeaux.

**Le carbure** personnalisé WhizCut offre un outil plus solide et une durée de vie plus longue.

**L'outillage suisse** de WhizCut fonctionne parfaitement sur les matériaux durs et difficiles à usiner.



Exemple d'un porte-outils multi-broches développé par WhizCut suite à des demandes spécifiques du client.



### MULTI-BROCHES + OUTILLAGE SUISSE

**INNOVATIONS DE POINTE** - de WhizCut désormais disponibles pour les machines multi-broches.

WhizCut innove en développant des solutions d'outillage pour les machines multi-broches. En plongeant dans le monde passionnant des machines multi-broches, nous avons bénéficié de notre vaste expérience et de nos connaissances approfondies en matière d'invention et de fabrication d'outils de précision pour les tours suisses.

Notre expérience et les commentaires précieux de nos clients nous ont permis de mettre au point des solutions révolutionnaires pour la production de masse sur des machines multi-broches.

## AMÉLIORER LA PRODUCTIVITÉ DES MACHINES ET DE LA MAIN-D'ŒUVRE AVEC WHIZFIX 2.0

**De la goupille au modulaire.** WhizCut a été fondé, il y a 27 ans, autour du premier système de changement rapide WhizFix. Depuis lors, la facilité de l'indexage et l'augmentation de la productivité ont été la pierre angulaire de WhizCut.

Le nouveau système de porte-outils est conçu pour permettre aux opérateurs de machines d'indexer les plaquettes dans les tours suisses sans perdre un temps précieux. Grâce à l'interface unique enfichable/déenfichable entre le porte-outils et la tête de la plaquette, les changements peuvent être effectués rapidement - **d'une seule main**. La stabilité et la fiabilité ont été les principes directeurs de WhizCut tout au long du processus de développement de ce nouveau système modulaire, qui est une amélioration de son prédécesseur, WhizFix. Le système original de porte-outils à goupille a été mis à jour sur la base des commentaires des clients, en veillant à associer convivialité, fiabilité et productivité.

### MACHINE 2.0

- **RACCORD ENFICHABLE/DÉENFICHABLE** : l'interface en queue d'aronde parfaitement ajustée rend le changement des têtes de plaquettes extrêmement fluide et rapide.
- **PRÉCISION ACCRUE** : le système d'outil modulaire offre la même précision qu'un porte-outils monobloc, garantissant que la tête de la plaquette revient exactement à la même position à chaque fois.
- **STABILITÉ** : l'interface unique en queue d'aronde entre le porte-outils et la tête de la plaquette est exceptionnellement robuste, offrant la même stabilité qu'un porte-outils monobloc.
- **SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT** : un système préparé pour l'arrosage traversant et un système sans liquide d'arrosage à haute pression, avec des coûts réduits.
- **CONCEPTION FINE** : il s'adapte. WhizFix 2.0 n'est pas plus grand que n'importe quel porte-outils monobloc.

### MANPOWER 2.0

- **CONVIVIALITÉ** : accès facile et seulement 1,5 tour nécessaire pour serrer et desserrer le système « enfichable et déenfichable » de WhizFix 2.0.
- **CHANGEMENT D'UNE SEULE MAIN** : la tête est articulée dans la queue même lorsqu'elle est desserrée, de sorte qu'il n'y a aucun risque qu'elle ne tombe lorsque la tête est desserrée. La vis de serrage n'étant desserrée que de 1,5 tour, il n'y a pas de vis desserrée ni de risque de chute dans le convoyeur de copeaux.
- **COUPLE DE SERRAGE** : le couple de serrage de 2,0 Nm, faible mais suffisant, est extrêmement facile à serrer.



### BRILLANCE MODULAIRE

WhizFix 2.0 constitue un bond en avant dans la technologie de l'usinage. En nous appuyant sur les commentaires de nos clients, nous avons affiné le système original de porte-outils à goupille pour privilégier la convivialité, la fiabilité et la flexibilité. Le résultat est un système de porte-outils modulaire de pointe qui améliore l'efficacité opérationnelle.

**PRÉCISION, RAPIDITÉ ET FIABILITÉ !**

## WHIZFIX 2.0

SYSTÈME DE PORTE-OUTILS  
MODULAIRE À CHANGEMENT RAPIDE



### CONCEPTION MINIMALISTE

WhizFix 2.0 est mince et n'est pas plus grand qu'un porte-outils monobloc, ce qui permet de le fixer fermement et d'obtenir des détails plus précis et une durée de vie plus longue de l'outil.



**VITE !**

### CHANGEMENT D'UNE SEULE MAIN

Grâce à la queue d'aronde, le risque de chute de la tête d'outil dans la machine est évité. En effet, le changement de tête d'une seule main est possible et facilite le changement de tête dans les espaces réduits.

## WHIZFIX 2.0/TECHNIQUE

!

## CONVIVIALITÉ

Accès facile et seulement 1,5 tour nécessaire pour serrer et desserrer le système «enfichable et déenfichable» de WhizFix 2.0. Nettoyage facile grâce à l'accès à la queue d'aronde pour le nettoyage et l'évacuation des copeaux. Le marquage laser indique la position ouverte et la direction du verrouillage.

## POSITION EXACTE

L'axe central critique est important. La queue d'aronde suit le centre de l'outil, ce qui signifie que l'axe central de la plaquette est parfaitement maintenu à quelques microns près.



## CHANGEMENT D'UNE SEULE MAIN

...et rien ne tombe. La tête reste articulée dans la queue, même lorsqu'elle est relâchée. Il n'y a donc aucun risque qu'elle ne tombe lorsque la tête est desserrée. Il est ainsi possible de relâcher toutes les têtes avant de les retirer de la machine.

## FORCE

WhizFix 2.0 n'est pas plus grand qu'un porte-outils monobloc, ce qui facilite la fixation de la pointe de la plaquette près de la plaque du porte-outils et permet d'obtenir des détails plus précis et de prolonger la durée de vie de l'outil.



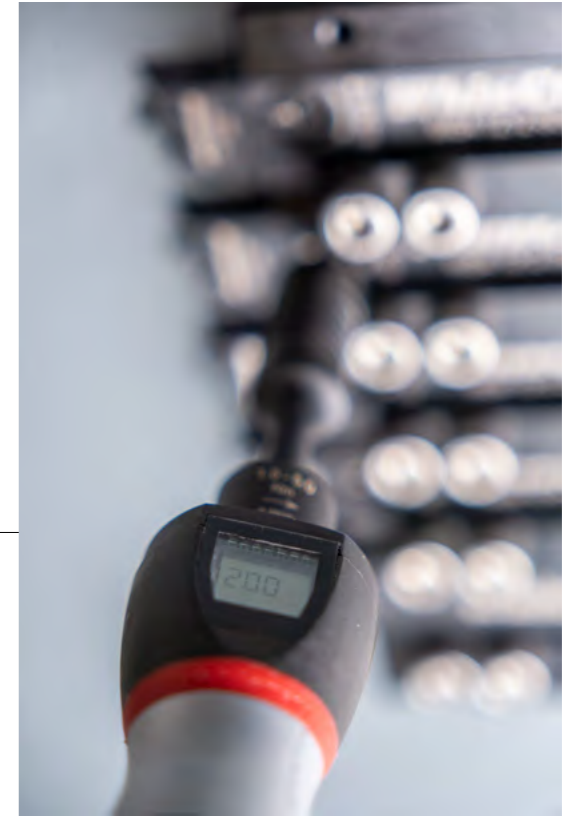
## SERRAGE PUISSANT

La queue d'aronde maximise le contact entre les deux corps, ce qui donne un porte-outils rigide. Il y a quatre surfaces de contact entre la queue et la tête. Le résultat est la même stabilité qu'un porte-outils monobloc.

!

## CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE

En utilisant une clé dynamométrique, au couple défini, la pression optimale est exercée sur le porte-outils, ce qui garantit la rigidité, la position et la durée de vie de la plaquette et du porte-outils. Le couple défini est indiqué sur chaque porte-outils, la plupart des porte-outils ayant un couple de serrage recommandé de 2 Nm.



## INDEXAGE FACILE

Il est désormais facile de changer de plaquette. Il n'est plus nécessaire d'acheter un porte-outils supplémentaire pour la préhension lors de l'indexage.

WhizCut offre une poignée d'indexage imprimée en 3D pour une prise en main facile. Vous pouvez maintenant indexer la plaquette sans aucun problème.

WhizCut propose également une station d'indexage pouvant accueillir 8 têtes, vis, plaquettes, clés de signalisation et forets (voir page 9). Contactez votre représentant WhizCut pour explorer toutes les options, rendant l'indexage et le changement de têtes aussi faciles que possible!

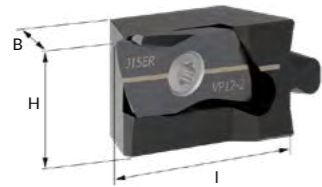


Tableaux des produits

WHIZFIX 2.0/TÊTES MODULAIRES



TÊTE RÉGULIÈRE WHIZFIX 2.0



TÊTE WHIZHIP WHIZFIX 2.0



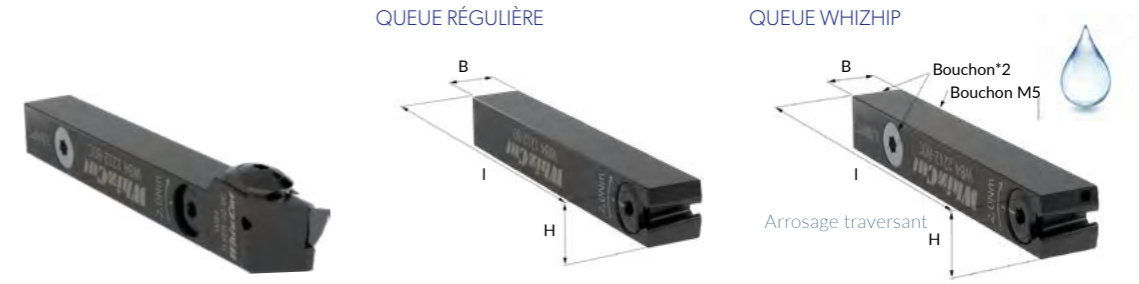
TÊTE RÉGULIÈRE	TÊTE WHIZHIP	H	B	I	PLAQUETTE	VIS	STOCK**
WB3 H13ER-22-0	WB3 H13ER-22-0C	10	10	22	H13	M3X7	3
WB3 J15ER-22-8	WB3 J15ER-22-8C	10	10	22	J15ER	M3X7	3
WB3 K15ER-22-2	WB3 K15ER-22-2C	10	10	22	K15ER	M3X7	3
WB3 T13ER-22-2	WB3 T13ER-22-2C	10	10	22	T13	M3X7	3
WB3 T13ER-22-4	WB3 T13ER-22-4C	10	10	22	T13	M3X7	3
WB3 U2NR-22-0	WB3 U2NR-22-0C	10	10	22	U2N	M3X7	3
WB4 H13ER-22-0	WB4 H13ER-22-0C	12*	12	22	H13	M3X7	1
WB4 J15ER-22-8	WB4 J15ER-22-8C	12*	12	22	J15ER	M3X7	1
WB4 K15ER-22-2	WB4 K15ER-22-2C	12*	12	22	K15ER	M3X7	1
WB4 T13ER-22-2	WB4 T13ER-22-2C	12*	12	22	T13	M3X7	1
WB4 T13ER-22-4	WB4 T13ER-22-4C	12*	12	22	T13	M3X7	1
WB4 U2NR-22-0	WB4 U2NR-22-0C	12*	12	22	U2N	M4X5-RU	1
WB4 U3NR-22-0	WB4 U3NR-22-0C	12*	12	22	U3N	M5X8-RU	1
WB5 H13ER-22-0	WB5 H13ER-22-0C	16	16	22	H13	M3X7	2
WB5 J15ER-22-8	WB5 J15ER-22-8C	16	16	22	J15ER	M3X7	2
WB5 J20ER-30-8	WB5 J20ER-30-8C	16	16	30	J20ER	M4X10	3
WB5 K15ER-22-2	WB5 K15ER-22-2C	16	16	22	K15ER	M3X7	2
WB5 K20ER-30-2	WB5 K20ER-30-2C	16	16	30	K20ER	M4X10	3
WB5 T13ER-22-2	WB5 T13ER-22-2C	16	16	22	T13	M3X7	2
WB5 T13ER-22-4	WB5 T13ER-22-4C	16	16	22	T13	M3X7	2
WB5 U3NR-22-0	WB5 U3NR-22-0C	16	16	22	U3N	M3X7	2

\*Deviens 1/2" avec WB4 0500-80 et WB4 0500-80C

\*\* 1. En stock. 2. Stock standard à partir du 1er mai. 3. Stock standard à partir du 1er juin

Tableaux des produits

WHIZFIX 2.0/QUEUES MODULAIRES



WHIZFIX 2.0 | QUEUES

QUEUE RÉGULIÈRE	QUEUE WHIZHIP	H	B	I	VIS	CLÉ	COUPLE	BOUCHON*2	STOCK*
WB3 1010-80	WB3 1010-80C	10	10	80	M3X5-WB	T15	2 Nm	M8X1	3
WB4 1212-80	WB4 1212-80C	12	12	80	M4X10-WB	T15	2 Nm	1/8" NPT	1
WB4 0500-80	WB4 0500-80C	1/2"	1/2"	80	M4X10-WB	T15	2 Nm	1/8" NPT	1
	WB5 1616-60C	16	16	60	M4X10-WB	T15	2 Nm	1/8" NPT	2
	WB5 1616-100C	16	16	100	M4X10-WB	T15	2 Nm	1/8" NPT	2

\* 1. En stock. 2. Stock standard à partir du 1er mai. 3. Stock standard à partir du 1er juin.



WHIZFIX 2.0 | OUTILS DYNAMOMÉTRIQUES

DESCRIPTION	NOM DE PIÈCE
COUPLE DE SERRAGE FACILE 2,0 NM	H36235
LAME COUPLE DE SERRAGE FACILE T15	H26068
PORTE-FORET WHIZFIX COUPLE DESERRAGE 2,0 NM+FORET	COUPLE DE SERRAGE FORET 2,0

WHIZFIX 2.0 | ACCESSOIRES

TYPE D'ÉLÉMENT	NOM DE PIÈCE
VIS DE SERRAGE WB3	M3X5-WB
VIS DE SERRAGE WB4 ET WB5	M4X10-WB
POIGNÉE D'INDEXAGE	POIGNÉE D'INDEXAGE WB
STATION DE CONFIGURATION+POIGNÉE	STATION DE CONFIGURATION WB

## RÉVOLUTIONNER LES PLAQUETTES DE TRONÇONNAGE GRÂCE À UNE APPROCHE PLUS ÉCOLOGIQUE

L'innovation de pointe rencontre la réduction des coûts de production et la responsabilité environnementale dans la toute nouvelle plaquette de tronçonnage WhizTwin 20.

Conçue dans un souci de précision et de durabilité, la WhizTwin 20 est une plaquette de tronçonnage de grande taille (par rapport à ses prédécesseurs) qui vise à redéfinir l'efficacité tout en contribuant à la réduction de l'impact sur l'environnement. Chez WhizCut, nous comprenons la double importance de la réduction des coûts de production et de l'amélioration de la productivité. La WhizTwin 20 est conçue pour atteindre ces deux objectifs. Ses caractéristiques et sa plus grande taille permettent un tronçonnage plus efficace, optimisant les processus d'usinage et conduisant finalement à des réductions de coûts substantielles sans compromettre la précision. En mettant l'accent sur la préservation des ressources et la réduction des déchets, cette plaquette est conçue pour contribuer à la réduction de votre empreinte carbone.



### WHIZTWIN 20

- **OPTIMISATION DES MATÉRIAUX** : la WhizTwin 20 est conçue pour maximiser l'utilisation des matériaux par la plaquette, en maximisant la stabilité. Sa conception à double arête permet une coupe et un tronçonnage plus efficaces, réduisant considérablement les déchets par rapport aux plaquettes traditionnelles.
- **DURABILITÉ AMÉLIORÉE** : avec WhizTwin 20, WhizCut présente une nouvelle classe de carbure de la série 10, adaptée à un tronçonnage de 20 mm. La classe de la série 10 convient parfaitement aux arêtes de coupe adoucies.
- **CONSOMMATION D'ÉNERGIE RÉDUITE** : l'efficacité accrue de la WhizTwin 20 signifie que les processus d'usinage nécessitent moins de temps et d'énergie, ce qui contribue à la conservation globale de l'énergie et à la réduction de l'empreinte carbone des opérations de fabrication.



### PLUS GRANDE, PLUS LÉGÈRE, PLUS VERTE

Il ne s'agit pas seulement de couper, mais aussi d'être à la pointe du développement durable. Faites de la WhizTwin 20 une partie intégrante de votre arsenal d'usinage, où l'excellence technique rencontre un engagement pour un avenir plus vert.

**ÉCONOMISER ENCORE PLUS DE MATÉRIAUX !**

# WHIZTWIN 20

TRONÇONNAGE DOUBLE ARÊTE  
PLUS GRANDE TAILLE



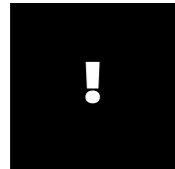
« WhizTwin est une solution polyvalente qui trouve son utilité chez les principaux producteurs engagés dans la fabrication répétitive. Dans ce cas, les avantages résident dans l'augmentation de la productivité grâce à la réduction du gaspillage des matériaux et à l'amélioration de la fiabilité des processus. »

WhizTwin est tout aussi efficace pour améliorer l'efficacité des fabricants opérant sur des séries de production plus courtes. En conservant la même largeur de coupe que les outils conventionnels, les fabricants peuvent augmenter les vitesses d'avance et de coupe. »

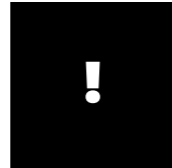
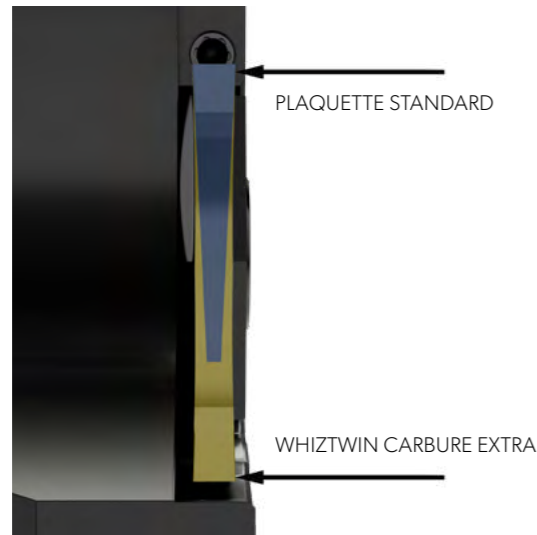
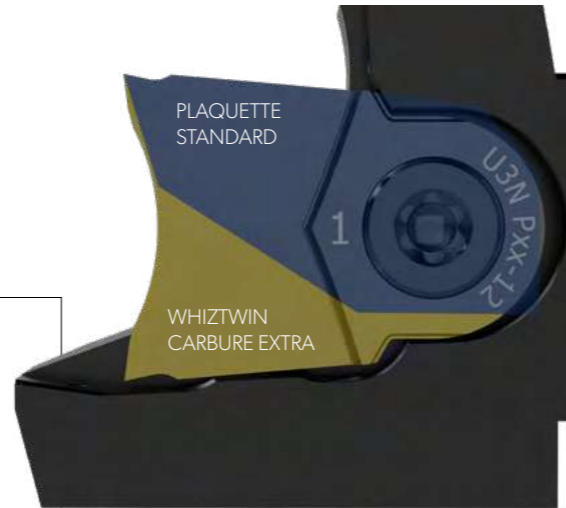
Zeb Allansson, ingénieur en outils de coupe chez WhizCut



## WHIZTWIN 20/TECHNIQUE



En plaçant les deux arêtes de coupe à l'avant de la plaquette, nous exploitons le poids et le soutien de l'arête de coupe inférieure pour stabiliser l'arête de coupe supérieure. Cette conception permet de minimiser les vibrations, assurant une performance plus stable pendant les opérations d'usinage.



Stabilité sur toute la longueur, jusqu'à l'avant. Avec les deux arêtes de coupe à l'avant de la plaquette, la masse située sous le côté de coupe apporte de la stabilité à l'arête de coupe supérieure.



### UTILISER MOINS DE MATÉRIAUX

UN CLIENT DE WhizCut a remplacé une plaquette de 2,5 mm par une WhizTwin 20 de 1,5 mm.

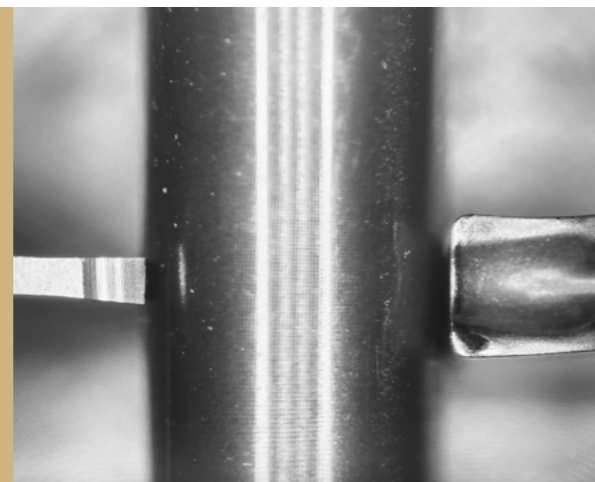
#### PROJET CLIENT

##### IMPACT SUR L'ENVIRONNEMENT

- Réduction de la largeur de coupe de : **2,5 mm à 1,5 mm**
- Quantité détaillée : **1 000 000 unités**
- Diamètre de la barre : **20 mm**
- Matériau : **acier inoxydable**

##### RÉSULTATS

- Réduction de la consommation de matériaux : **2450 kg**
- Réduction des émissions de CO2 : **12 000 kg**
- Réduction de la consommation globale d'énergie : **58 000 kwh**



#### AVANTAGE SUBSTANTIEL

Porte-à-faux réduit - tronçonnage à proximité de la plaque du porte-outils. La réduction du porte-à-faux renforce la stabilité du processus d'usinage.



## WHIZGUIDE

1

#### TRONÇONNAGE DROIT OU INCLINÉ

**Style P :** 0° permet d'obtenir l'outil le plus solide possible. Convient pour l'utilisation sur contre-broche.

**Style Z :** 15° convient à une utilisation sans contre-broche ou lors du tronçonnage au centre.

2

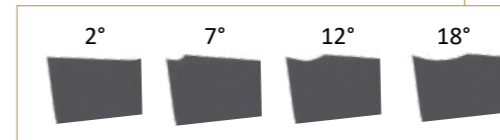
#### OPTIONS D'ANGLE DE COUPE

2° pour les matériaux à copeaux courts et les très petites pièces.

7° pour l'acier et d'autres matériaux durs lorsqu'un brise-copeaux agressif est nécessaire.

12° constitue le premier choix pour les matériaux à copeaux longs, suffisamment résistant pour les matériaux durs.

18° pour les matériaux collants à copeaux longs et les matériaux qui présentent un risque d'arête rapportée.



3

#### AUGMENTATION DE LA STABILITÉ

**Serrez** le porte-outils de sorte que l'arête de coupe soit aussi proche de la plaque d'outil que le permet votre configuration.

**Choisissez** le Ø MAXI de plaquette le plus petit possible.

**Utilisez** le porte-outils comme surface de vérification/de butée de barre de la plaquette.

4

#### NOMENCLATURE

**U3NR Z2, 0M-12R F10**

U3=taille de plaquette  
N=neutre, NR=plaquette neutre avec géométrie à droite

P=angle avant à 0° Z=angle avant à 15°

2,0=largeur de coupe

Tronçonnage maximal: B=4, C=6,4, E=8, G= 10,

J=13, K=16, M=20

Angle de coupe=0, 7, -12, 18

R=rayon

F10=lasse

Tableaux des produits

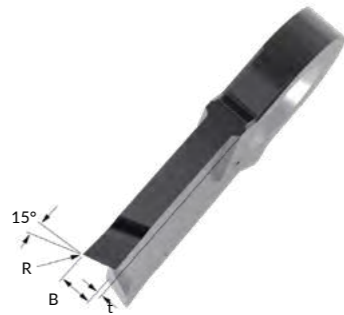
WHIZTWIN 20/PLAQUETTES DE TRONÇONNAGE



STYLE P | USINAGE DE GORGES ET TRONÇONNAGE DROITS

PLAQUETTE	B	ANGLE C.	R	MAX Ø	t	10M	F10	B10	T10	ND10	PG
U3N P1,0K-2	1	2°	0	16	0,8	●	-	●	●	-	A6
U3N P1,0K-12	1.0	12°	0	16	0,8	○	●	●	-	●	A6
U3N P1,0K-12R	1	12°	0,05	16	0,8	○	●	●	-	●	A7
U3N P1,0M-18R	1.2	18°	0,05	20	0,8	○	●	●	●	-	A7
U3N P1,2K-12R	1,2	12°	0,05	16	0,7	○	●	●	-	○	A7
U3N P1,5K-7R	1.5	7°	0,05	16	0,55	○	●	●	-	●	A7
U3N P1,5K-12	1.5	12°	0	16	0,55	○	●	●	-	●	A6
U3N P1,5K-12R	1.5	12°	0,05	16	0,55	○	●	●	-	●	A7
U3N P1,5M-2	1.5	2°	0	20	0,55	●	-	●	●	-	A6
U3N P1,5M-12R	1.5	12°	0,05	20	0,55	○	●	-	-	●	A7
U3N P1,5M-18R	1.5	18°	0,05	20	0,55	○	●	●	-	-	A7
U3N P2,0M-2	2	2°	0	20	0,3	●	-	●	●	-	A5
U3N P2,0M-7R	2	7°	0,05	20	0,3	○	-	-	-	●	A6
U3N P2,5M-7R	2,5	7°	0,05	20	0,05	○	-	-	-	●	A6
U3N P2,0M-12R	2	12°	0,05	20	0,3	○	●	-	○	●	A6

● En stock ○ Sur demande - Non disponible



STYLE Z | TRONÇONNAGE À 15°

PLAQUETTE	B	ANGLE C.	R	Ø MAXI	t	10M	F10	B10	T10	ND10	PG
U3NR Z1,5K-7R	1.5	7°	0,05	16	0,55	○	-	●	-	●	A7
U3NR Z1,5M-12R	1.5	12°	0,05	20	0,55	○	●	-	-	●	A7
U3NR Z1,5M-18R	1.5	18°	0,05	20	0,55	○	●	●	○	-	A7
U3NR Z2,0M-7R	2	7°	0,05	20	0,3	○	-	-	-	●	A6
U3NR Z2,0M-12	2	12°	0	20	0,3	○	●	-	-	●	A5
U3NR Z2,0M-18R	2	18°	0,05	20	0,3	○	●	●	-	-	A6
U3NR Z2,5M-7R	2.5	7°	0,05	20	0,05	○	-	-	-	○	A6

● En stock ○ Sur demande - Non disponible

Tableaux des produits

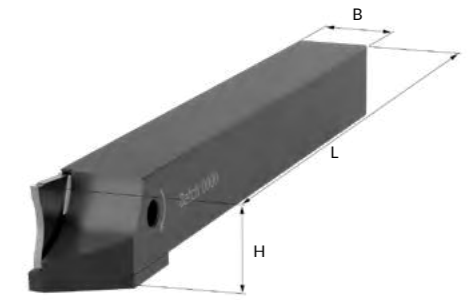
WHIZTWIN 20/PORTE-OUTILS POUR LE TRONÇONNAGE



STYLE B | À DROITE, ÉTROIT À L'AVANT

PORTE-OUTILS	H	B	L	f	PLAQUETTE	VIS	CLÉ	STOCK	PRIX
PSU3NR 1212K-0B	12	12	125	6	U3N	M5X8-RU	T15	●	A63
PSU3NR 0500K-0B	1/2"	1/2"	125	5,3	U3N	M5X8-RU	T15	●	A63
PSU3NR 1616K-0B	16	16	125	2	U3N	M5X8-RU	T15	●	A64
PSU3NR 2020M-0B	20	20	150	-	U3N	M5X8-RU	T15	●	A64

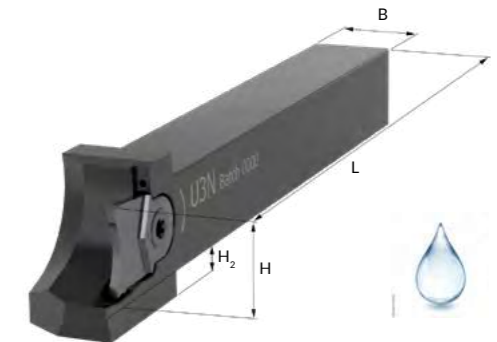
● En stock ○ Sur demande - Non disponible



STYLE L | À GAUCHE

PORTE-OUTILS	H	B	L	PLAQUETTE	VIS	CLÉ	STOCK	PRIX
PSU3NL 1212K-0	12	12	125	U3N	M5X8-RU	T15	●	A63
PSU3NL 0500K-0	1/2"	1/2"	125	U3N	M5X8-RU	T15	●	A63
PSU3NL 1616K-0	16	16	125	U3N	M5X8-RU	T15	●	A64
PSU3NL 2020M-0	20	20	150	U3N	M5X8-RU	T15	●	A64

● En stock ○ Sur demande - Non disponible



STYLE C | À DROITE ET À GAUCHE, ARROSAGE TRAVERSANT

PORTE-OUTILS	H	B	L	H <sub>2</sub>	PLAQUETTE	2X BOUCHON	VIS	CLÉ	STOCK	PRIX
PSU3NR/L 1212H-0C	12	12	100	6	U3N	1/8 NPT	M5X8-RU	T15	●	A82
PSU3NR/L 0500H-0C	1/2"	1/2"	100	5,3	U3N	1/8 NPT	M5X8-RU	T15	●	A82
PSU3NR/L 1616K-0C	16	16	125	2	U3N	1/8 NPT	M5X8-RU	T15	●	A82
PSU3NR/L 0750M-0C	3/4"	3/4"	150	-	U3N	1/8 NPT	M5X8-RU	T15	●	A82
PSU3NR/L 2020M-0C	20	20	150	-	U3N	1/8 NPT	M5X8-RU	T15	●	A83

● En stock ○ Sur demande - Non disponible

Porte-outils de l'axe Y disponible sur demande. N'hésitez pas à nous contacter. Nous nous ferons un plaisir de vous aider.



# CUTTING EDGE INNOVATIONS

WhizCut est une entreprise renommée dans le secteur du travail des métaux, qui s'engage à fournir des solutions innovantes et des innovations de pointe qui améliorent la précision et l'efficacité des opérations d'usinage. Avec une histoire riche en repoussant les limites du possible, WhizCut reste à l'avant-garde pour façonner l'avenir de l'usinage de précision grâce à ses produits innovants.

Chez WhizCut, nous comprenons les demandes de l'industrie. Nous avons créé une synergie dynamique entre notre expertise et vos besoins en matière d'outillage. Notre slogan, « Cutting edge innovations », n'est pas une simple déclaration, c'est un engagement à vous fournir des outils exceptionnels, établissant de nouvelles normes en matière de précision et de performance.



## DIHAWAG ///

Rue de Zurich 15  
CH-2504 Biel/Bienne

info@dihawag.ch  
+41 32 344 60 60

**WhizCut**<sup>®</sup>

CUTTING EDGE INNOVATIONS