

Firma

company

PLZ, Ort, Straße, Nr.

ZIP, town, street, No.

Kontaktperson

contact person

Menge/Stück

amount/pcs

Kunden Nr.

customer Nr.

Datum

date

Gewünschtes Lieferdatum

desired delivery date

E-Mail

Tel. Nr.

Material raw material

P

H

K

M

N

S

Härte

hardness

Bezeichnung

ISO number

Bearbeitung processing

Durchgangsbohrung

through bore



Aufbohren

drilling out

Kernlochdurchmesser

core hole Ø

Sacklochbohrung

blind hole



ins Volle

into the solid material

Bohrtiefe

drilling depth

Kühlung cooling

Innenkühlung

internal cooling

Emulsion

emulsion

Öl

oil

Luft

air

andere

others

ohne Kühlung

without cooling

Schaftform shank type

DIN 6535

DIN 6535

HA

HA



HB

HB



HE

HE



Bisheriges Werkzeug previously used tool

Hersteller/Bezeichnung

producer/name

Standmenge

life quantity

ist

actual

soll

target

Optimierung

optimisation

Skizze draft

geradegenutet

straight fluted

spiralgenutet

spiral fluted

Anzahl Zähne

number of teeth



Schnitttrichtung

cutting direction

links

left

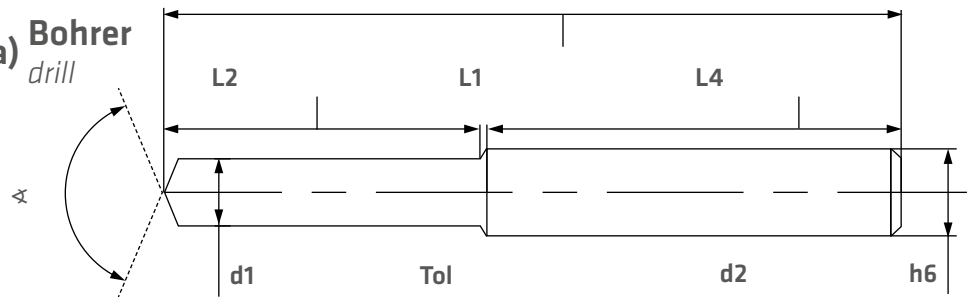
rechts

right

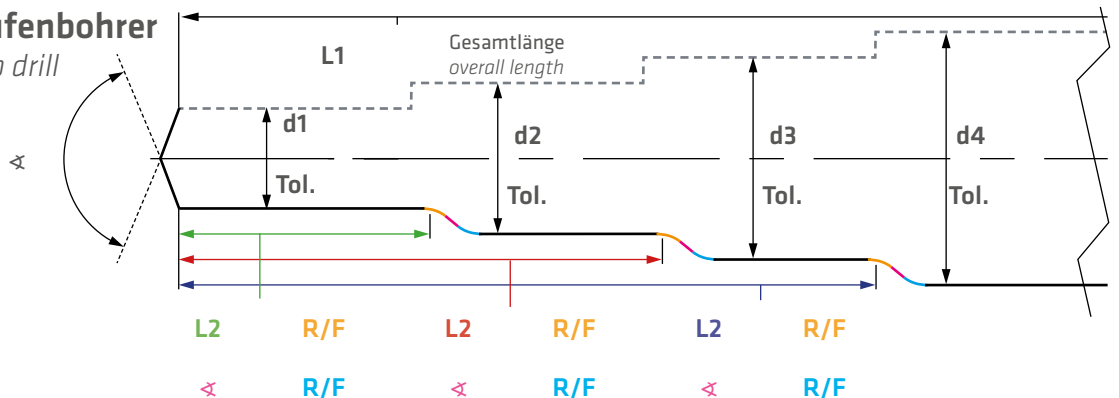
Lasersignatur

laser marking

a) Bohrer
drill



b) Stufenbohrer
step drill



Details

details