

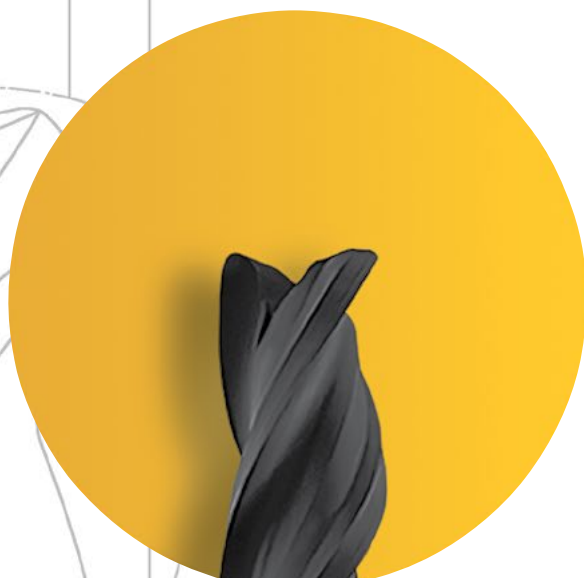
SÉRIE
SEAGULL®

außergewöhnlich.

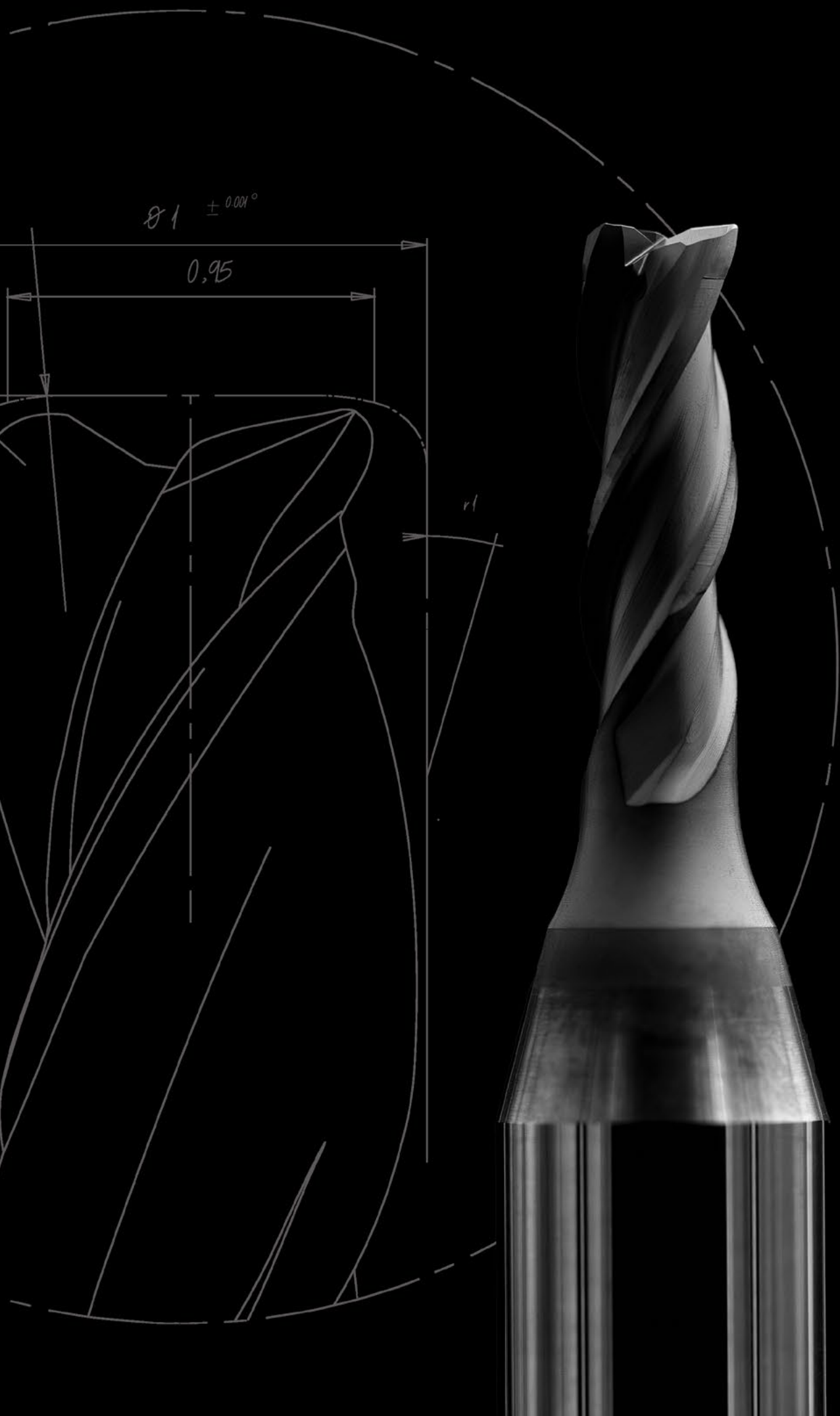
STABLE.

$\varnothing 1 \pm 0,001^{\circ}$

0,95



 **ZECHA**

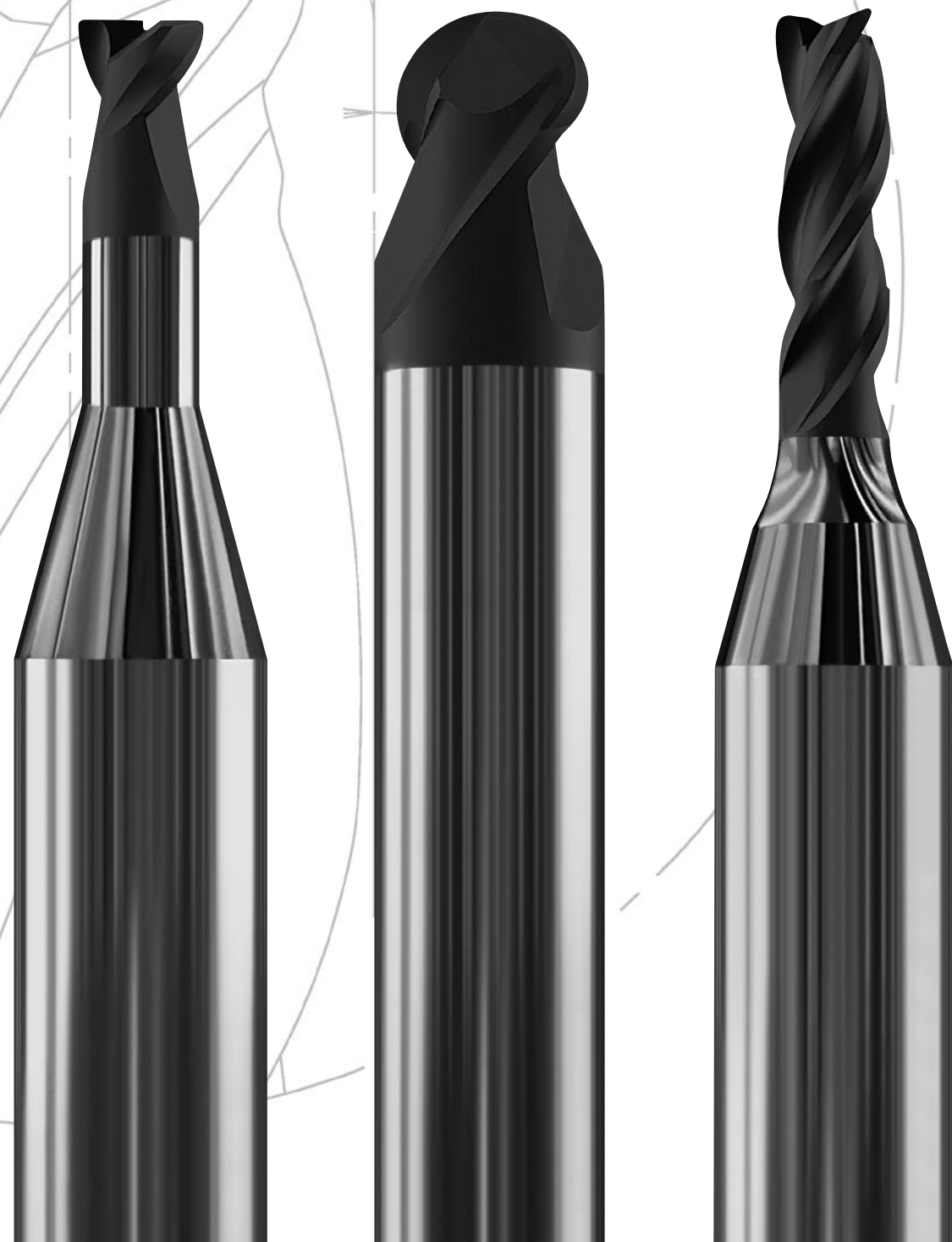


ZECHA
außergewöhnlich.

SÉRIE
SEAGULL®

$\varnothing 1 \pm 0,001^{\circ}$

0,95



SÉRIE SEAGULL®

INNOVATIONS POUR L'USINAGE DU GRAPHITE

Découvrez la révolution dans l'usinage du graphite avec les fraises SEAGULL®! Le fraisage d'électrodes en graphite joue un rôle décisif dans la confection des outils et des moules. Grâce à des machines-outils à la pointe du progrès, des contours 3D précis ultra-fins, de l'ordre du μm , sont désormais possibles.

Encore faut-il, pour exploiter pleinement ce potentiel, disposer d'outils à revêtement diamanté de haute précision, alliant exactitude de forme et de concentricité. Nos fraises SEAGULL® redéfinissent les règles du jeu en la matière : La combinaison inédite de carbures triés sur le volet, d'une géométrie optimisée, d'un affûtage de précision et d'une

couche de diamant parfaitement ajustée en font le compagnon idéal de la fabrication d'électrodes en graphite hautement complexes.

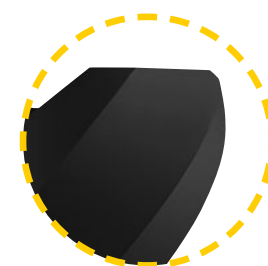
Les dents extrêmement courtes des fraises SEAGULL® vous simplifient grandement la tâche au moment du fraisage du graphite et d'autres matériaux non ferreux cassants, en usinage à sec comme humide.

Découvrez l'usinage du graphite de demain avec les fraises SEAGULL® et leurs innovations phares !

SÉRIE
SEAGULL®

$\varnothing 1 \pm 0,001^{\circ}$

0,95



GÉOMÉTRIE DE COUPE BREVETÉE

L'INNOVATION AU SERVICE D'UNE
PRÉCISION DURABLE

Les fraises SEAGULL® impressionnent par leurs tolérances extrêmement minimes. Chaque outil fait l'objet de mesures méticuleuses et les valeurs renseignées sur l'emballage sont réelles, afin de garantir une précision maximale.

Du nouveau dans la gamme SEAGULL® : nous sommes fiers de vous présenter les fraises toriques 576.T3. Ses trois dents en font une référence tout à fait unique sur le marché. Sa géométrie combinée originale permet un remarquable taux d'enlèvement de matière en

dégrossissage couplé à des rapports de pénétration minimes en finition.

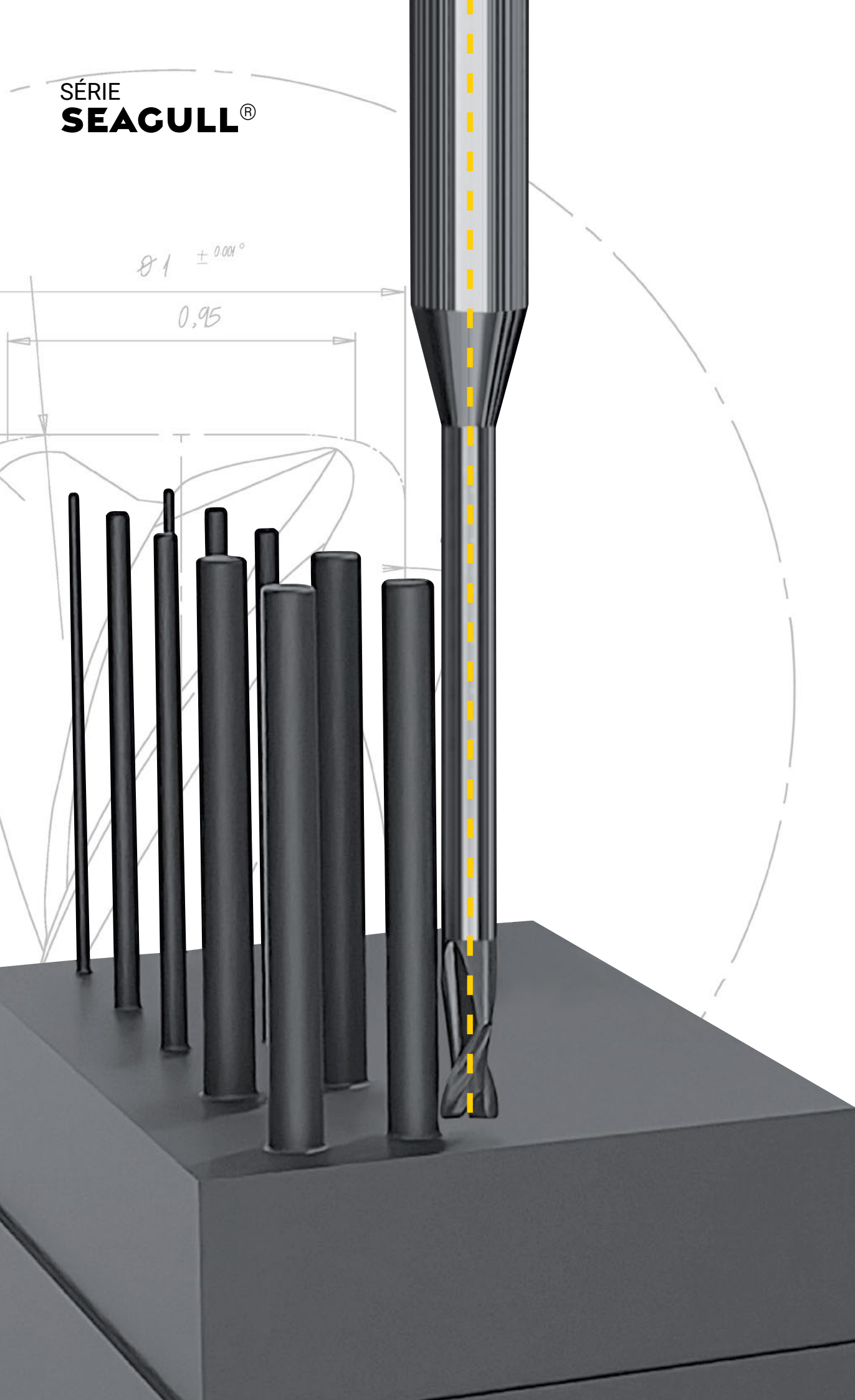
Les fraises de qualité SEAGULL® des séries 568 et 578 sont conçues pour les utilisateurs qui se soucient de leur budget, sans pour autant vouloir transiger sur une qualité exceptionnelle.

Avec les innovations de SEAGULL® préparez-vous à découvrir la perfection en matière de précision et de performance !

* Les séries 567/568, 577/578 et 576.T3 présentées sont protégées par le brevet EP 2540427B1 dans les pays suivants : DE, AT, CH, LIE, CZ, FR, GB, IT, NL, PL, PT, TR.

* La série 576.T3 présentée est en outre protégée en Allemagne par le brevet DE 10 2019 122 039 B3.

SÉRIE
SEAGULL®



GÉOMÉTRIE DE DENT INNOVANTE

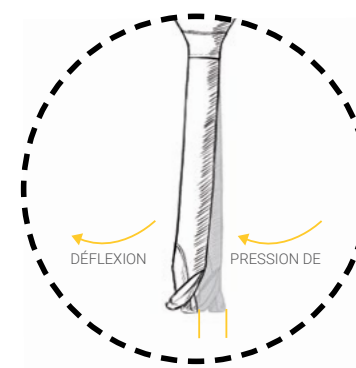
DÉFLEXION RÉDUITE GRÂCE AU BREVET

Notre géométrie de coupe brevetée vient révolutionner le fraisage en réduisant très nettement la déflexion des outils. Découvrez ici comment :

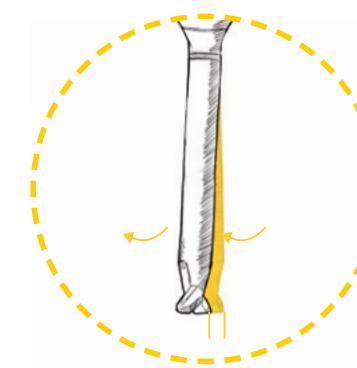
L'arête de coupe légèrement en retrait diminue considérablement la pression de coupe, réduisant de fait la déflexion de l'outil au minimum. Il est ainsi possible d'usiner les parties fragiles et délicates de la pièce, les nervures ou les broches, sans devoir « retailer » ni risquer une exposition à des vibrations conséquentes et un danger de rupture accru.

L'exceptionnelle précision des dimensions, de la forme et de la concentricité couplée à un guidage de coupe à faibles vibrations concourent à limiter les efforts d'usinage et à atténuer la déflexion. Un atout particulièrement important pour les longueurs de dégagement d'outil élevées, dépassant les 5xD jusqu'à 20xD.

Faites confiance à nos solutions innovantes, synonymes non seulement de productivité accrue, mais également de davantage de sécurité et de précision dans vos opérations d'usinage.

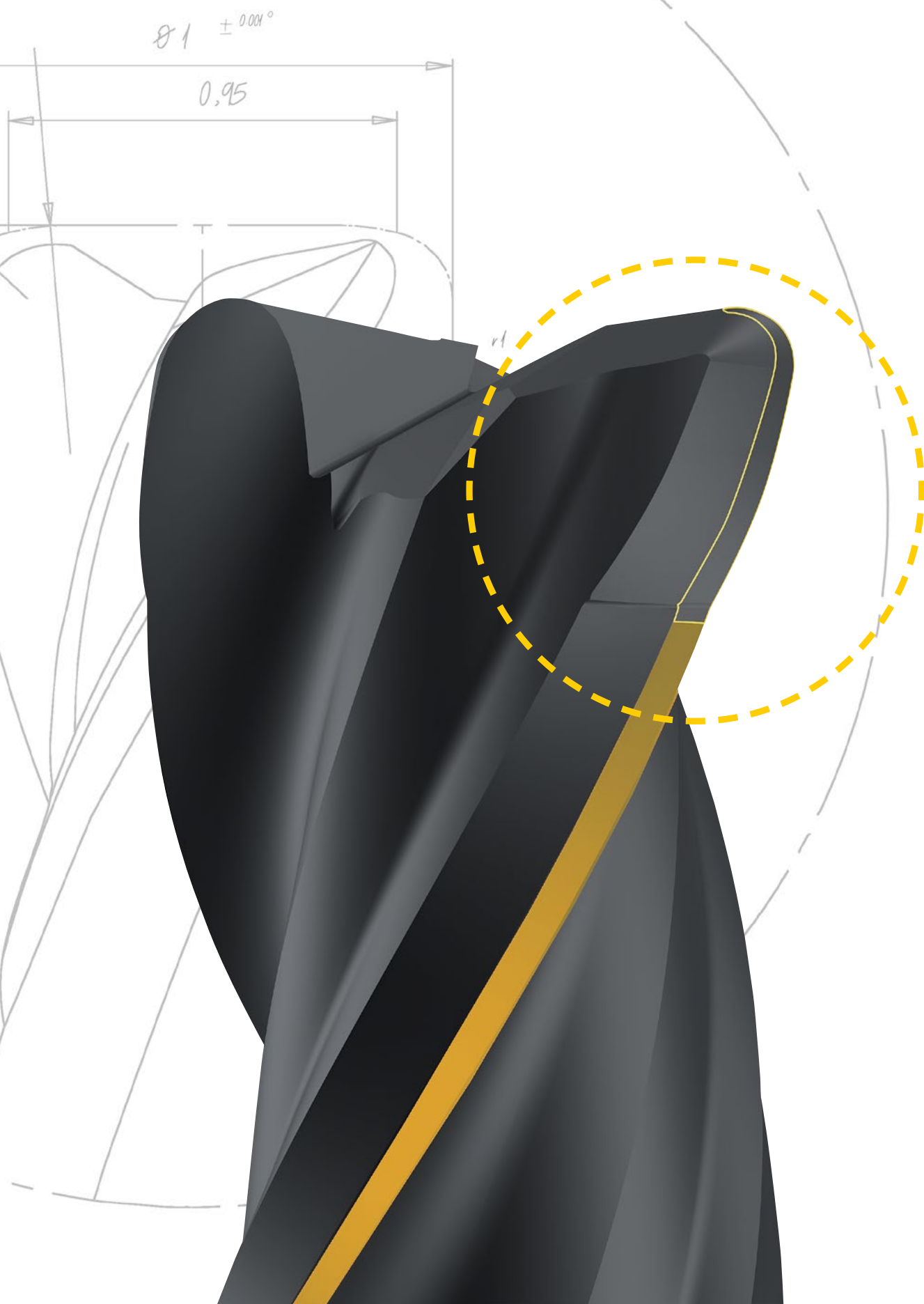


Outil conventionnel



SEAGULL®

SÉRIE
SEAGULL®



DENTS DE FINITION COURTES ET DENTS DE DÉGROSSISSAGE LONGUES

NOUVELLE POSSIBILITÉ DE FRAISAGE

La géométrie révolutionnaire des fraises toriques 576.T3 redéfinit les règles du jeu en matière d'usinage par fraisage, en associant des dents de dégrossissage et de finition en un seul et même outil capable de réaliser plusieurs étapes d'usinage. La dent de dégrossissage permet d'enlever rapidement du matériau, tandis que la dent de finition réalise des surfaces très fines et des finitions précises.

Lors du dégrossissage de parties verticales de la pièce avec toute la longueur de la dent 2xD, la dent de finition 0,5xD, avec un « dépassement »

minime, laisse une trace infime dans la surépaisseur de la pièce.

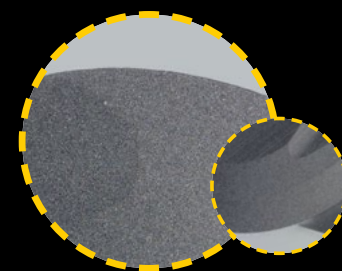
La finition qui suit, sur une profondeur de passe moindre (ap maximale = rayon d'angle de la fraise), permet d'obtenir une surface de pièce cylindrique fine aux dimensions précises.

Avec la géométrie de coupe 2-en-1, vous maximisez l'efficacité de vos processus d'usinage tout en obtenant une qualité de surface et une précision hors pair.

SÉRIE
SEAGULL®

81 ± 0,001°

0,95



REVÊTEMENT EN DIAMANT

DANS DES COUCHES D'ÉPAISSEUR
SPÉCIFIQUES À L'APPLICATION

Notre revêtement en diamant redéfinit les standards en matière d'outils soumis à de fortes contraintes. Avec une dureté extrêmement élevée de l'ordre de 10.000 HV, le diamant affiche une résistance à l'usure et une fiabilité sans commune mesure.

Avec le soutien d'éminents experts du domaine des revêtements, nous pouvons garantir la plus haute qualité. Notre couche de diamant est parfaitement adaptée à la géométrie comme aux propriétés du matériau, offrant ainsi une phénoménale précision de forme de +/- 5 µ, avec

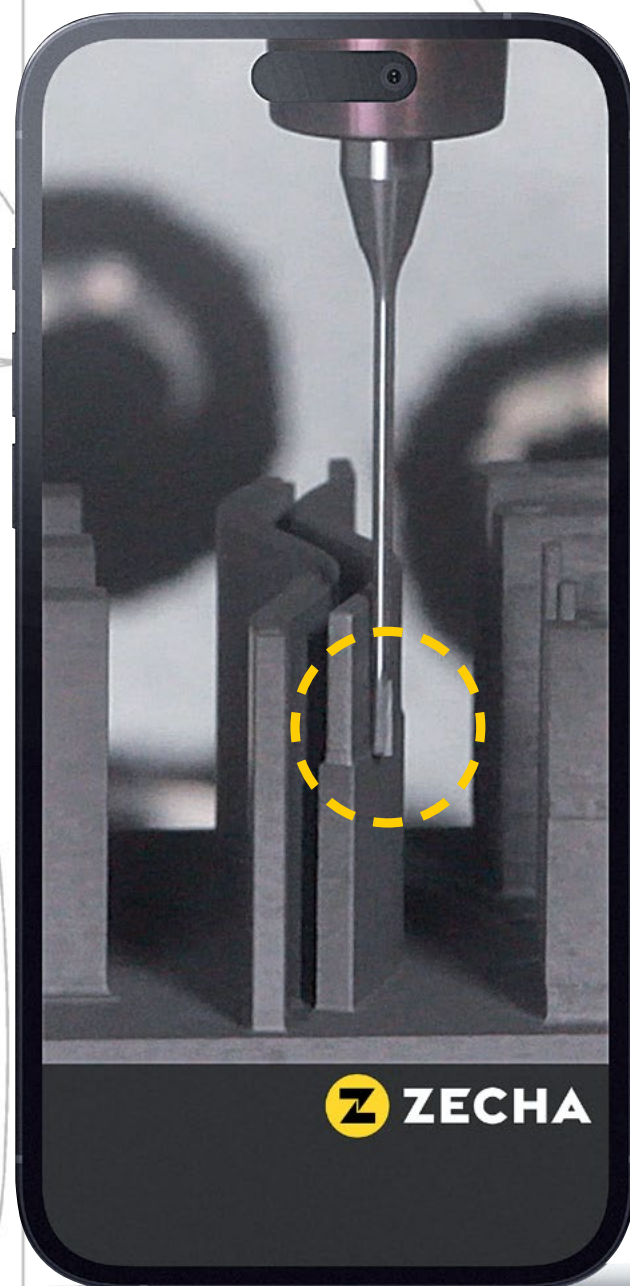
une grande fiabilité de reproductibilité. L'épaisseur du revêtement conserve toute son uniformité, sans accumulation de matière au niveau de l'arête de coupe.

Le revêtement SEAGULL® dispose non seulement d'une surface homogène pour des résultats réguliers sur la pièce, mais aussi d'une excellente flexibilité géométrique. Découvrez les atouts d'un revêtement en diamant de grande qualité et venez écrire avec nous notre success-story.

SÉRIE
SEAGULL®

$\varnothing 1 \pm 0,001^{\circ}$

0,95



SEAGULL EN ACTION

EXEMPLE DE FRAISAGE DANS LE GRAPHITE

Envie d'admirer la technologie des outils
SEAGULL® à l'ouvrage ?

Scannez le code QR ci-dessous afin d'accéder à la
vidéo YouTube présentant le travail de fraisage précis
des outils SEAGULL® dans le graphite.

Laissez-vous convaincre par la précision et l'efficacité
sans effort, emblématiques de la SÉRIE SEAGULL®.



VUE D'ENSEMBLE DES SÉRIES

La SÉRIE SEAGULL® est déclinée en plusieurs variantes. Vous trouverez ici une brève explication des séries d'outils ainsi que des symboles importants relatifs à leurs propriétés et aux utilisations recommandées. Dans les pages qui suivent, de plus amples renseignements vous sont proposés concernant la série et une légende pour les symboles.

SÉRIE 567

Fraise hémisphérique en carbure, 2 dents avec angle d'hélice de 30°, couche robuste de diamant haute performance

SÉRIE 568

Fraise hémisphérique en carbure, 2 dents avec angle d'hélice de 30°, couche de diamant fiable

SÉRIE 576.T3

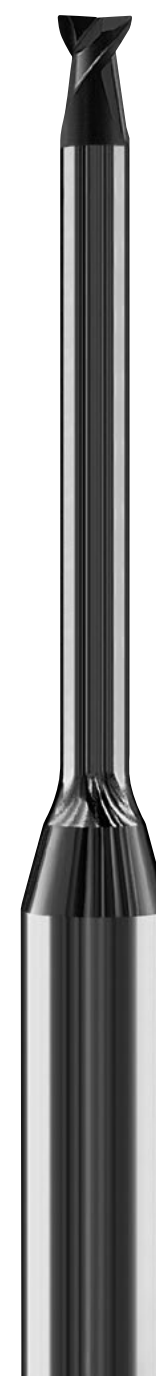
Fraise torique en carbure, 3 dents avec angle d'hélice de 30°, couche robuste de diamant haute performance, concept 2-en-1 dégrossissage/finition

SÉRIE 577

Fraise torique en carbure, 2 dents avec angle d'hélice de 30°, couche robuste de diamant haute performance

SÉRIE 578

Fraise torique en carbure, 2 dents avec angle d'hélice de 30°, couche de diamant fiable



CARBON

FVW

C

GREEN ZrO2

DIA

HIGH-END LINE

CARBON

FVW

C

GREEN ZrO2

DIA

QUALITÄTS LINIE

CARBON

FVW

C

GREEN ZrO2

DIA

2-IN-1

HIGH-END LINE

CARBON

FVW

C

GREEN ZrO2

DIA

HIGH-END LINE

CARBON

FVW

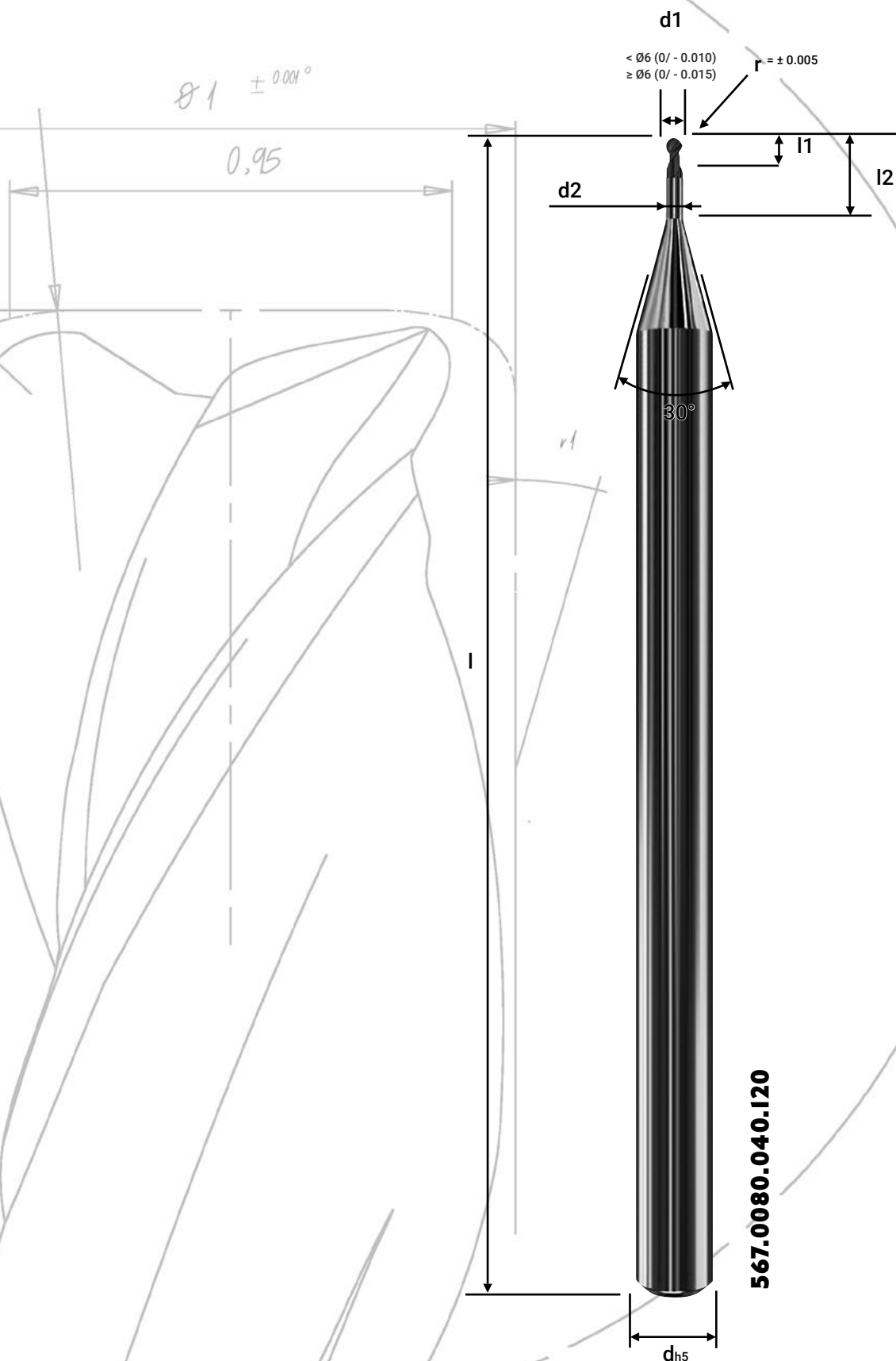
C

GREEN ZrO2

DIA

QUALITÄTS LINIE

Dans les pages qui suivent, vous trouverez de plus amples renseignements sur les caractéristiques techniques et les options disponibles pour chacune des séries, ainsi qu'un code QR menant directement vers l'outil correspondant dans la boutique ZECHAshop.



SEAGULL® SÉRIE 567

- Fraise hémisphérique en carbure, 2 dents, angle d'hélice de 30°
- Dégagement de dent breveté EP 2 540 427 B1*
- Dents courtes <0,5xD
- Couche robuste de diamant haute performance
- Pour le dégrossissage/la pré finition/la finition à sec ou humide

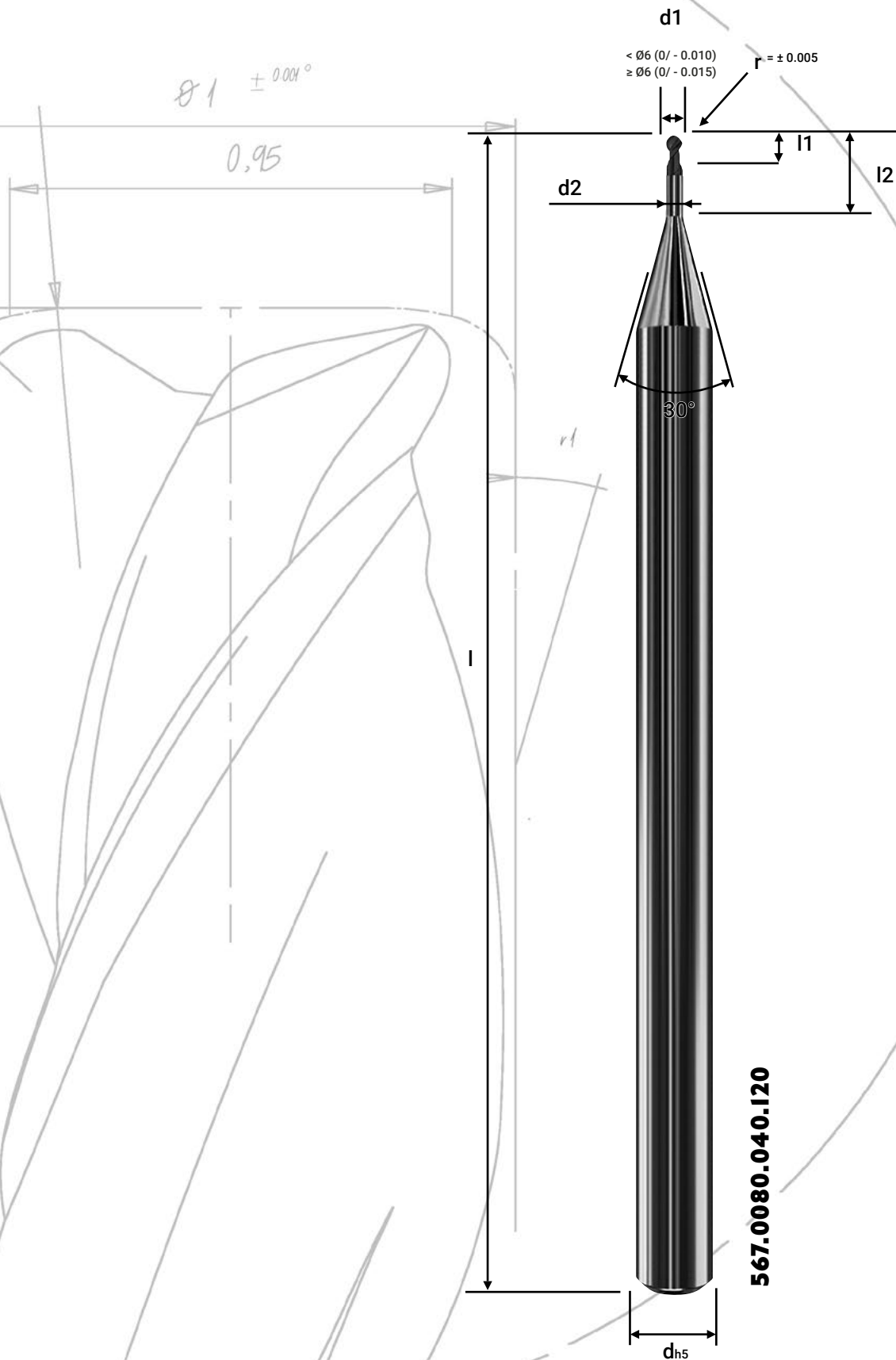


N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l
567.0030.015.015	0,3	0,25	0,15	0,20	1,5	4,0	40
567.0030.015.030	0,3	0,25	0,15	0,20	3,0	4,0	40
567.0030.015.045	0,3	0,25	0,15	0,20	4,5	4,0	40
567.0030.015.060	0,3	0,25	0,15	0,20	6,0	4,0	40
567.0040.020.020	0,4	0,35	0,20	0,30	2,0	4,0	40
567.0040.020.040	0,4	0,35	0,20	0,30	4,0	4,0	40
567.0040.020.060	0,4	0,35	0,20	0,30	6,0	4,0	40
567.0040.020.080	0,4	0,35	0,20	0,30	8,0	4,0	40
567.0050.025.025	0,5	0,45	0,25	0,35	2,5	4,0	60
567.0050.025.050	0,5	0,45	0,25	0,35	5,0	4,0	60
567.0050.025.075	0,5	0,45	0,25	0,35	7,5	4,0	60
567.0050.025.100	0,5	0,45	0,25	0,35	10,0	4,0	60
567.0060.030.030	0,6	0,55	0,30	0,40	3,0	4,0	60
567.0060.030.060	0,6	0,55	0,30	0,40	6,0	4,0	60
567.0060.030.090	0,6	0,55	0,30	0,40	9,0	4,0	60
567.0060.030.120	0,6	0,55	0,30	0,40	12,0	4,0	60
567.0080.040.040	0,8	0,75	0,40	0,50	4,0	4,0	60
567.0080.040.080	0,8	0,75	0,40	0,50	8,0	4,0	60
567.0080.040.120	0,8	0,75	0,40	0,50	12,0	4,0	60
567.0080.040.160	0,8	0,75	0,40	0,50	16,0	4,0	60
567.0100.050.050	1,0	0,95	0,50	0,80	5,0	4,0	60
567.0100.050.100	1,0	0,95	0,50	0,80	10,0	4,0	60
567.0100.050.150	1,0	0,95	0,50	0,80	15,0	4,0	60
567.0100.050.200	1,0	0,95	0,50	0,80	20,0	4,0	60
567.0120.060.150	1,2	1,15	0,60	0,90	15,0	4,0	60
567.0120.060.200	1,2	1,15	0,60	0,90	20,0	4,0	60

*Protégé en DE, AT, CH, LIE, CZ, FR, GB, IT, NL, PL, PT, TR

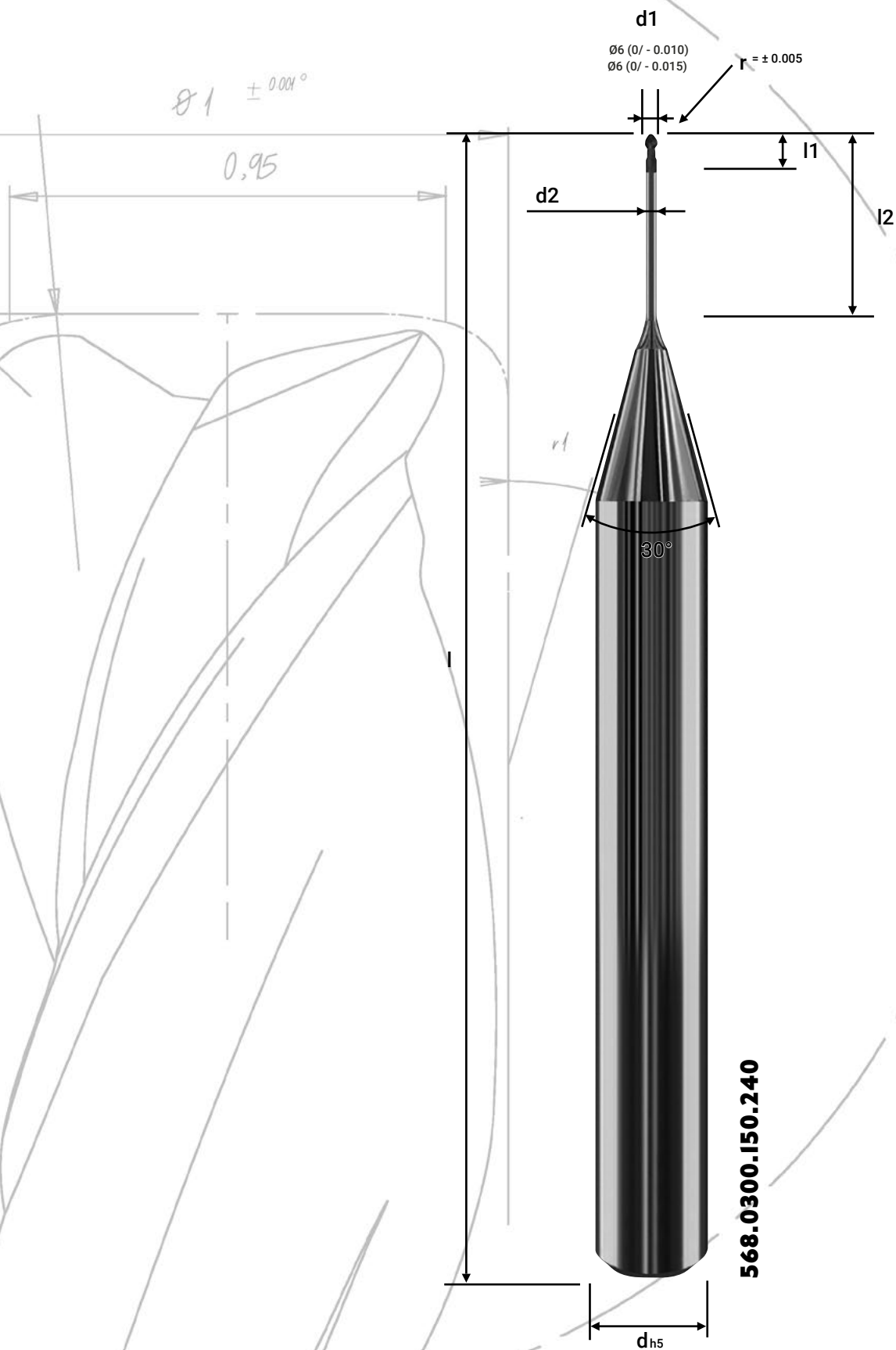
Suite page suivante...

SÉRIE
SEAGULL®



SEAGULL® SÉRIE 567...SUITE

N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l
567.0150.075.100	1,5	1,40	0,75	1,05	10,0	4,0	60
567.0150.075.150	1,5	1,40	0,75	1,05	15,0	4,0	60
567.0150.075.200	1,5	1,40	0,75	1,05	20,0	4,0	60
567.0150.075.250	1,5	1,40	0,75	1,05	25,0	4,0	60
567.0200.100.120	2,0	1,90	1,00	1,30	12,0	4,0	60
567.0200.100.180	2,0	1,90	1,00	1,30	18,0	4,0	60
567.0200.100.200	2,0	1,90	1,00	1,30	20,0	4,0	60
567.0200.100.240	2,0	1,90	1,00	1,30	24,0	4,0	60
567.0200.100.300	2,0	1,90	1,00	1,30	30,0	4,0	60
567.0300.150.120	3,0	2,80	1,50	1,80	12,0	6,0	60
567.0300.150.180	3,0	2,80	1,50	1,80	18,0	6,0	60
567.0300.150.240	3,0	2,80	1,50	1,80	24,0	6,0	60
567.0300.150.300	3,0	2,80	1,50	1,80	30,0	6,0	70
567.0400.200.300	4,0	3,80	2,00	2,50	30,0	6,0	60
567.0400.200.400	4,0	3,80	2,00	2,50	40,0	6,0	70
567.0600.300.450	6,0	5,80	3,00	3,50	45,0	6,0	80
567.0600.300.700	6,0	5,80	3,00	3,50	70,0	6,0	100
567.0800.400.850	8,0	7,80	4,00	4,50	85,0	8,0	120
567.1000.500.850	10,0	9,80	5,00	5,50	85,0	10,0	120



SEAGULL® SÉRIE 568

- Fraise hémisphérique en carbure, 2 dents, angle d'hélice de 30°
- Dégagement de dent breveté EP 2 540 427 B1*
- Dents courtes <0,5xD
- Revêtement fiable en diamant
- Pour le dégrossissage/la pré finition/la finition à sec ou humide

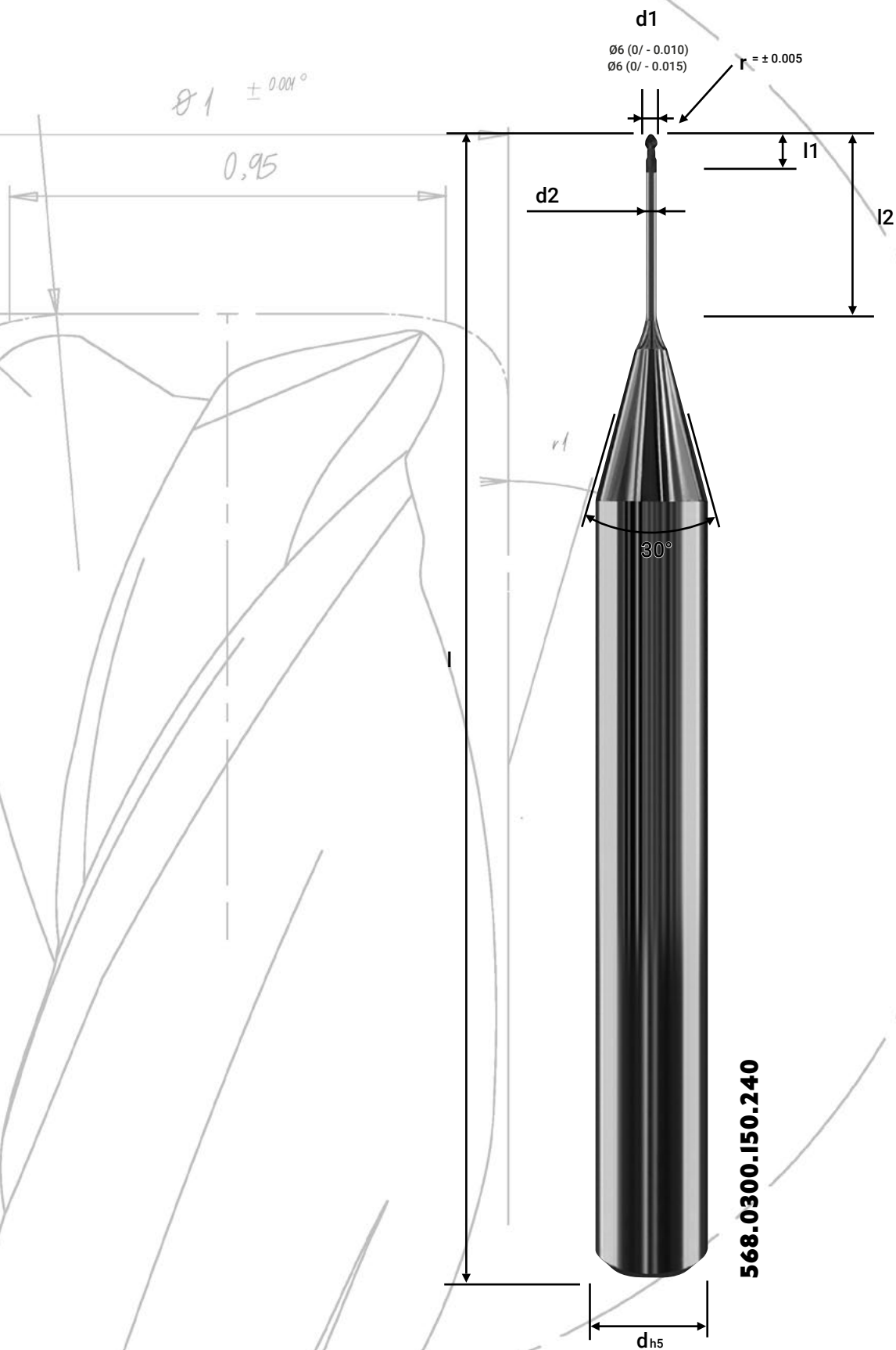


N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l
568.0030.015.015	0,3	0,25	0,15	0,20	1,5	4,0	40
568.0030.015.030	0,3	0,25	0,15	0,20	3,0	4,0	40
568.0030.015.045	0,3	0,25	0,15	0,20	4,5	4,0	40
568.0030.015.060	0,3	0,25	0,15	0,20	6,0	4,0	40
568.0040.020.020	0,4	0,35	0,20	0,30	2,0	4,0	40
568.0040.020.040	0,4	0,35	0,20	0,30	4,0	4,0	40
568.0040.020.060	0,4	0,35	0,20	0,30	6,0	4,0	40
568.0040.020.080	0,4	0,35	0,20	0,30	8,0	4,0	40
568.0050.025.025	0,5	0,45	0,25	0,35	2,5	4,0	60
568.0050.025.050	0,5	0,45	0,25	0,35	5,0	4,0	60
568.0050.025.075	0,5	0,45	0,25	0,35	7,5	4,0	60
568.0050.025.100	0,5	0,45	0,25	0,35	10,0	4,0	60
568.0060.030.030	0,6	0,55	0,30	0,40	3,0	4,0	60
568.0060.030.060	0,6	0,55	0,30	0,40	6,0	4,0	60
568.0060.030.090	0,6	0,55	0,30	0,40	9,0	4,0	60
568.0060.030.120	0,6	0,55	0,30	0,40	12,0	4,0	60
568.0080.040.040	0,8	0,75	0,40	0,50	4,0	4,0	60
568.0080.040.080	0,8	0,75	0,40	0,50	8,0	4,0	60
568.0080.040.120	0,8	0,75	0,40	0,50	12,0	4,0	60
568.0080.040.160	0,8	0,75	0,40	0,50	16,0	4,0	60
568.0100.050.050	1,0	0,95	0,50	0,80	5,0	4,0	60
568.0100.050.100	1,0	0,95	0,50	0,80	10,0	4,0	60
568.0100.050.150	1,0	0,95	0,50	0,80	15,0	4,0	60
568.0100.050.200	1,0	0,95	0,50	0,80	20,0	4,0	60

*Protégé en DE, AT, CH, LIE, CZ, FR, GB, IT, NL, PL, PT, TR

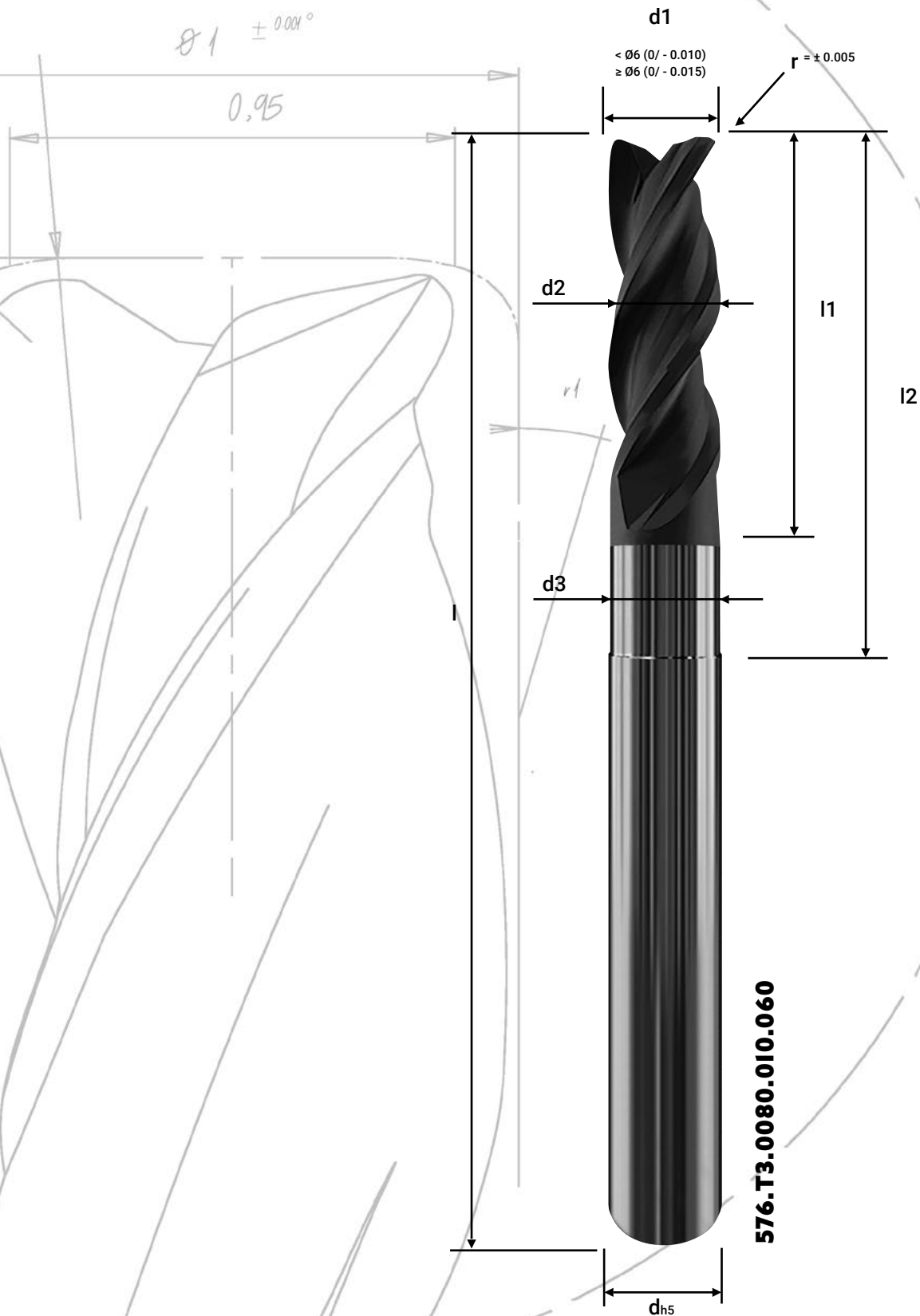
Suite page suivante...

SÉRIE
SEAGULL®



SEAGULL® SÉRIE 568...SUITE

N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l
568.0120.060.150	1,2	1,15	0,60	0,90	15,0	4,0	60
568.0120.060.200	1,2	1,15	0,60	0,90	20,0	4,0	60
568.0150.075.100	1,5	1,40	0,75	1,05	10,0	4,0	60
568.0150.075.150	1,5	1,40	0,75	1,05	15,0	4,0	60
568.0150.075.200	1,5	1,40	0,75	1,05	20,0	4,0	60
568.0150.075.250	1,5	1,40	0,75	1,05	25,0	4,0	60
568.0200.100.120	2,0	1,90	1,00	1,30	12,0	4,0	60
568.0200.100.180	2,0	1,90	1,00	1,30	18,0	4,0	60
568.0200.100.200	2,0	1,90	1,00	1,30	20,0	4,0	60
568.0200.100.240	2,0	1,90	1,00	1,30	24,0	4,0	60
568.0200.100.300	2,0	1,90	1,00	1,30	30,0	4,0	60
568.0300.150.120	3,0	2,80	1,50	1,80	12,0	6,0	60
568.0300.150.180	3,0	2,80	1,50	1,80	18,0	6,0	60
568.0300.150.240	3,0	2,80	1,50	1,80	24,0	6,0	60
568.0300.150.300	3,0	2,80	1,50	1,80	30,0	6,0	70
568.0400.200.300	4,0	3,80	2,00	2,50	30,0	6,0	60
568.0400.200.400	4,0	3,80	2,00	2,50	40,0	6,0	70
568.0600.300.450	6,0	5,80	3,00	3,50	45,0	6,0	80
568.0600.300.700	6,0	5,80	3,00	3,50	70,0	6,0	100
568.0800.400.850	8,0	7,80	4,00	4,50	85,0	8,0	120
568.1000.500.850	10,0	9,80	5,00	5,50	85,0	10,0	120



SEAGULL® SÉRIE 576.T3

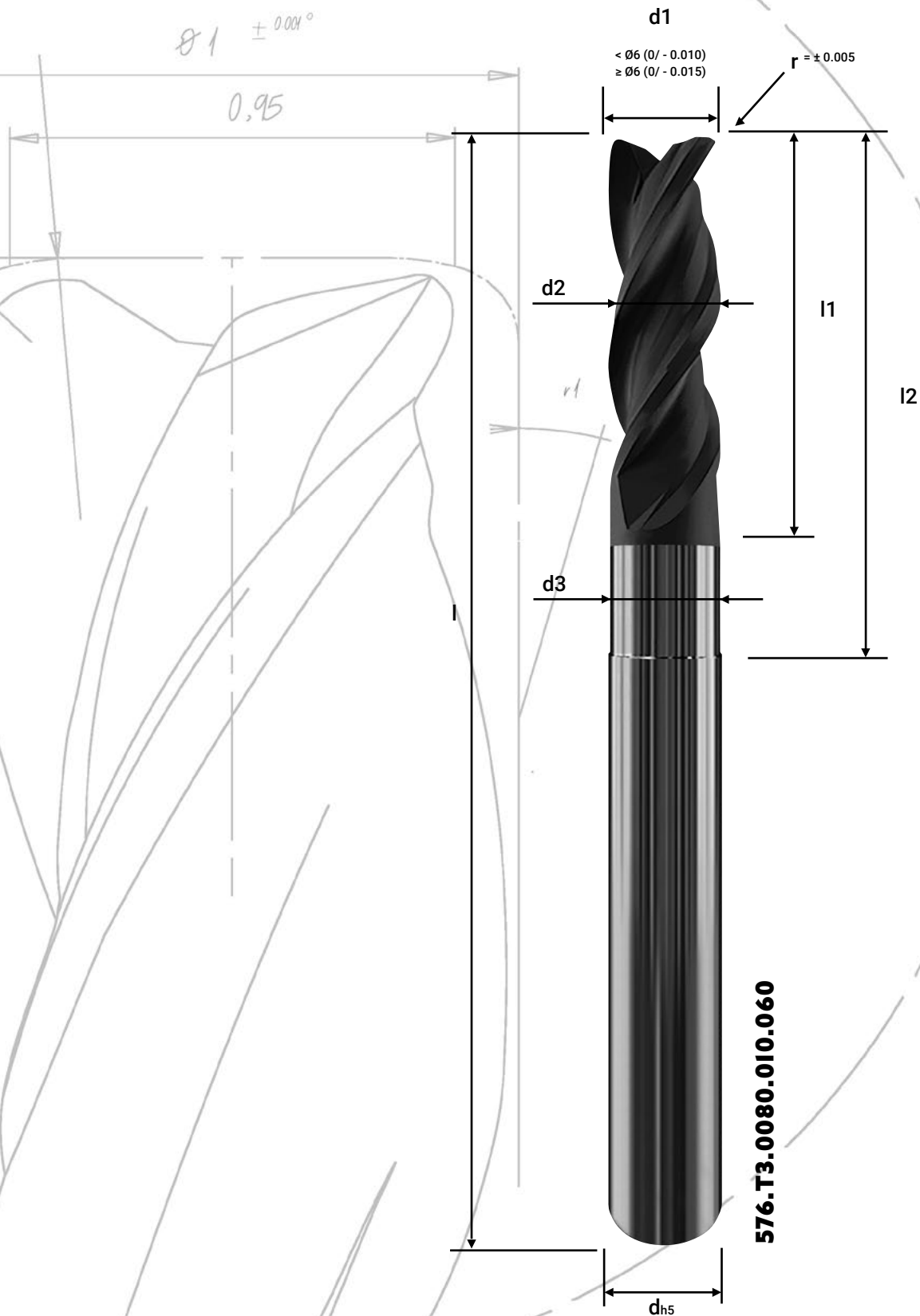
- Fraise torique en carbure, 3 dents avec angle d'hélice de 30°-38°
- Dégagement de dent breveté EP 2 540 427 B1*, DE 10 2019 122 039 B3
- Dent de finition courte <math>< 0,5xD</math> et dent de dégrossissage longue 2xD
- Couche robuste de diamant haute performance
- Pour le dégrossissage/la pré finition/la finition à sec ou humide



N° référence	d1	d2	d3	r	l1	l2	l3	d	l	Z
576.T3.0030.010.009	0,3	0,27	0,25	0,10	0,25	0,6	0,9	4,0	40	3
576.T3.0030.010.015	0,3	0,27	0,25	0,10	0,25	0,6	1,5	4,0	40	3
576.T3.0030.010.030	0,3	0,27	0,25	0,10	0,25	0,6	3,0	4,0	40	3
576.T3.0040.010.012	0,4	0,37	0,35	0,10	0,25	0,8	1,2	4,0	40	3
576.T3.0040.010.020	0,4	0,37	0,35	0,10	0,25	0,8	2,0	4,0	40	3
576.T3.0040.010.030	0,4	0,37	0,35	0,10	0,25	0,8	3,0	4,0	40	3
576.T3.0050.010.015	0,5	0,45	0,42	0,10	0,30	1,0	1,5	4,0	50	3
576.T3.0050.010.025	0,5	0,45	0,42	0,10	0,30	1,0	2,5	4,0	50	3
576.T3.0050.010.035	0,5	0,45	0,42	0,10	0,30	1,0	3,5	4,0	50	3
576.T3.0050.010.050	0,5	0,45	0,42	0,10	0,30	1,0	5,0	4,0	50	3
576.T3.0060.010.020	0,6	0,55	0,52	0,10	0,30	1,2	2,0	4,0	50	3
576.T3.0060.010.030	0,6	0,55	0,52	0,10	0,30	1,2	3,0	4,0	50	3
576.T3.0060.010.060	0,6	0,55	0,52	0,10	0,30	1,2	6,0	4,0	50	3
576.T3.0060.010.080	0,6	0,55	0,52	0,10	0,30	1,2	8,0	4,0	50	3
576.T3.0080.010.025	0,8	0,75	0,72	0,10	0,30	1,6	2,5	4,0	50	3
576.T3.0080.010.040	0,8	0,75	0,72	0,10	0,30	1,6	4,0	4,0	50	3
576.T3.0080.010.060	0,8	0,75	0,72	0,10	0,30	1,6	6,0	4,0	50	3
576.T3.0080.010.080	0,8	0,75	0,72	0,10	0,30	1,6	8,0	4,0	50	3
576.T3.0100.010.030	1,0	0,93	0,90	0,10	0,40	2,0	3,0	4,0	50	3
576.T3.0100.010.050	1,0	0,93	0,90	0,10	0,40	2,0	5,0	4,0	50	3
576.T3.0100.010.100	1,0	0,93	0,90	0,10	0,40	2,0	10,0	4,0	50	3
576.T3.0100.010.150	1,0	0,93	0,90	0,10	0,40	2,0	15,0	4,0	50	3
576.T3.0100.010.200	1,0	0,93	0,90	0,10	0,40	2,0	20,0	4,0	50	3

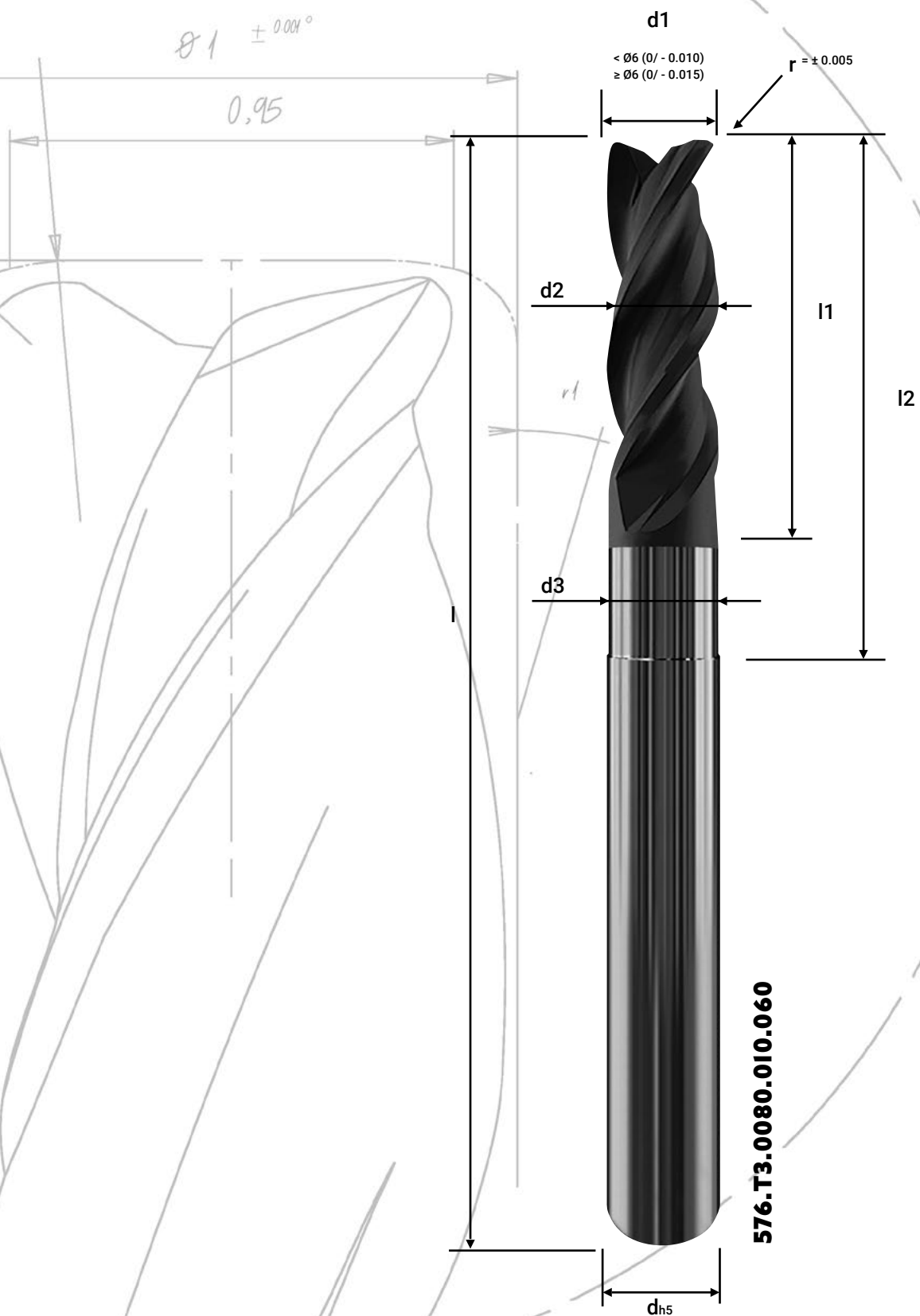
*Protégé en DE, AT, CH, LIE, CZ, FR, GB, IT, NL, PL, PT, TR

Suite page suivante...



N° référence	d1	d2	d3	r	l1	l2	l3	d	l	Z
576.T3.0100.020.030	1,0	0,93	0,90	0,20	0,50	2,0	3,0	4,0	50	3
576.T3.0100.020.050	1,0	0,93	0,90	0,20	0,50	2,0	5,0	4,0	50	3
576.T3.0100.020.100	1,0	0,93	0,90	0,20	0,50	2,0	10,0	4,0	50	3
576.T3.0100.020.150	1,0	0,93	0,90	0,20	0,50	2,0	15,0	4,0	50	3
576.T3.0100.020.200	1,0	0,93	0,90	0,20	0,50	2,0	20,0	4,0	50	3
576.T3.0150.010.050	1,5	1,40	1,38	0,10	0,40	3,0	5,0	4,0	50	3
576.T3.0150.010.100	1,5	1,40	1,38	0,10	0,40	3,0	10,0	4,0	50	3
576.T3.0150.010.150	1,5	1,40	1,38	0,10	0,40	3,0	15,0	4,0	50	3
576.T3.0150.010.200	1,5	1,40	1,38	0,10	0,40	3,0	20,0	4,0	50	3
576.T3.0150.015.050	1,5	1,40	1,38	0,15	0,45	3,0	5,0	4,0	50	3
576.T3.0150.015.100	1,5	1,40	1,38	0,15	0,45	3,0	10,0	4,0	50	3
576.T3.0150.015.150	1,5	1,40	1,38	0,15	0,45	3,0	15,0	4,0	50	3
576.T3.0150.015.200	1,5	1,40	1,38	0,15	0,45	3,0	20,0	4,0	50	3
576.T3.0150.020.050	1,5	1,40	1,38	0,20	0,50	3,0	5,0	4,0	50	3
576.T3.0150.020.100	1,5	1,40	1,38	0,20	0,50	3,0	10,0	4,0	50	3
576.T3.0150.020.150	1,5	1,40	1,38	0,20	0,50	3,0	15,0	4,0	50	3
576.T3.0150.020.200	1,5	1,40	1,38	0,20	0,50	3,0	20,0	4,0	50	3
576.T3.0200.010.060	2,0	1,90	1,88	0,10	0,40	4,0	6,0	4,0	50	3
576.T3.0200.010.100	2,0	1,90	1,88	0,10	0,40	4,0	10,0	4,0	50	3
576.T3.0200.010.150	2,0	1,90	1,88	0,10	0,40	4,0	15,0	4,0	50	3
576.T3.0200.010.200	2,0	1,90	1,88	0,10	0,40	4,0	20,0	4,0	50	3
576.T3.0200.010.250	2,0	1,90	1,88	0,10	0,40	4,0	25,0	4,0	50	3
576.T3.0200.020.060	2,0	1,90	1,88	0,20	0,50	4,0	6,0	4,0	50	3
576.T3.0200.020.100	2,0	1,90	1,88	0,20	0,50	4,0	10,0	4,0	50	3
576.T3.0200.020.150	2,0	1,90	1,88	0,20	0,50	4,0	15,0	4,0	50	3
576.T3.0200.020.200	2,0	1,90	1,88	0,20	0,50	4,0	20,0	4,0	50	3
576.T3.0200.020.250	2,0	1,90	1,88	0,20	0,50	4,0	25,0	4,0	50	3
576.T3.0200.030.060	2,0	1,90	1,88	0,30	0,60	4,0	6,0	4,0	50	3
576.T3.0200.030.100	2,0	1,90	1,88	0,30	0,60	4,0	10,0	4,0	50	3
576.T3.0200.030.150	2,0	1,90	1,88	0,30	0,60	4,0	15,0	4,0	50	3
576.T3.0200.030.200	2,0	1,90	1,88	0,30	0,60	4,0	20,0	4,0	50	3
576.T3.0200.030.250	2,0	1,90	1,88	0,30	0,60	4,0	25,0	4,0	50	3
576.T3.0200.050.060	2,0	1,90	1,88	0,50	0,80	4,0	6,0	4,0	50	3
576.T3.0200.050.100	2,0	1,90	1,88	0,50	0,80	4,0	10,0	4,0	50	3

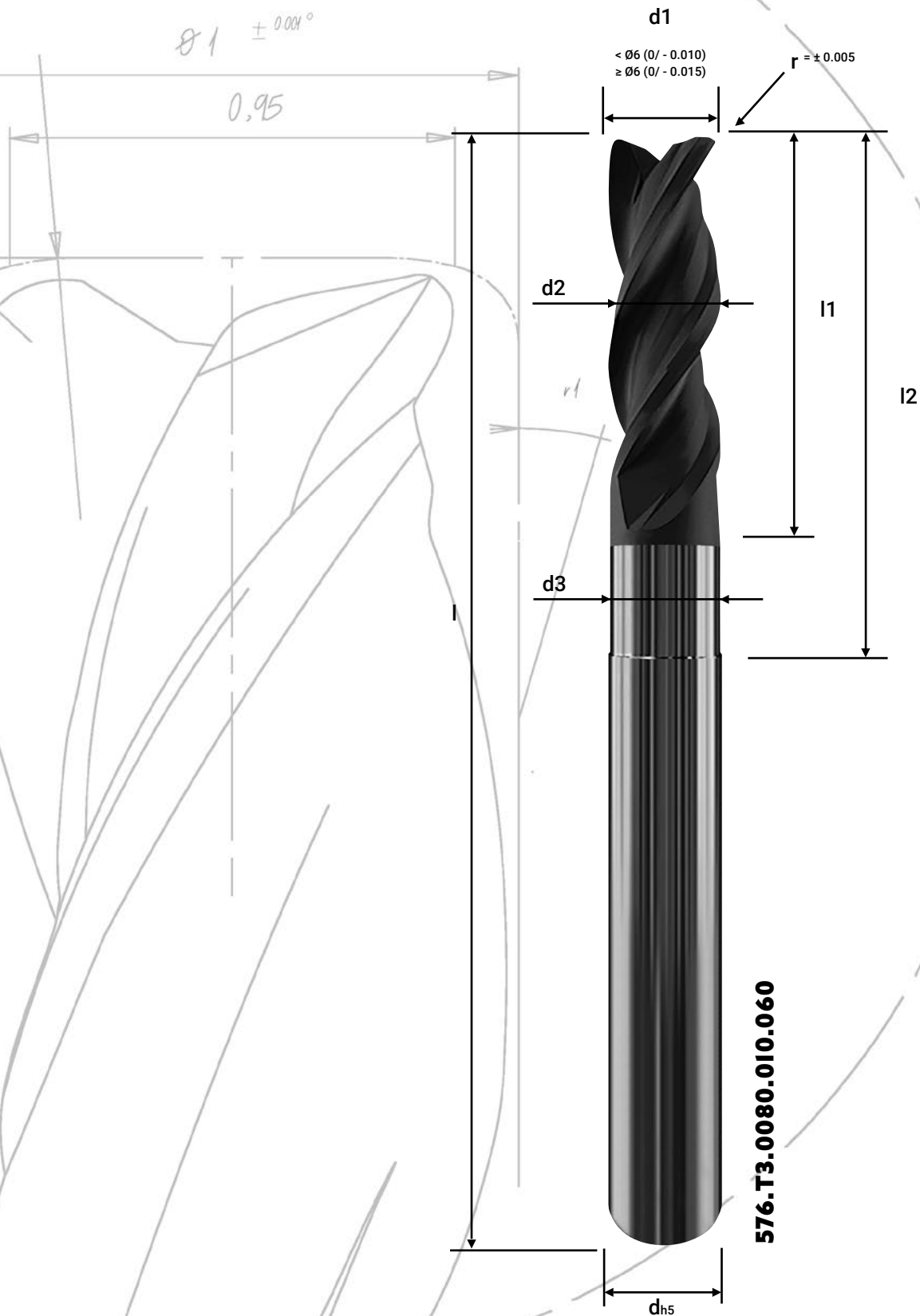
Suite page suivante...



SEAGULL® SÉRIE 576.T3...SUITE

N° référence	d1	d2	d3	r	l1	l2	l3	d	l	Z
576.T3.0200.050.150	2,0	1,90	1,88	0,50	0,80	4,0	15,0	4,0	50	3
576.T3.0200.050.200	2,0	1,90	1,88	0,50	0,80	4,0	20,0	4,0	50	3
576.T3.0200.050.250	2,0	1,90	1,88	0,50	0,80	4,0	25,0	4,0	50	3
576.T3.0300.010.100	3,0	2,85	2,80	0,10	0,40	6,0	10,0	6,0	60	3
576.T3.0300.010.150	3,0	2,85	2,80	0,10	0,40	6,0	15,0	6,0	60	3
576.T3.0300.010.200	3,0	2,85	2,80	0,10	0,40	6,0	20,0	6,0	60	3
576.T3.0300.010.300	3,0	2,85	2,80	0,10	0,40	6,0	30,0	6,0	60	3
576.T3.0300.020.100	3,0	2,85	2,80	0,20	0,50	6,0	10,0	6,0	60	3
576.T3.0300.020.150	3,0	2,85	2,80	0,20	0,50	6,0	15,0	6,0	60	3
576.T3.0300.020.200	3,0	2,85	2,80	0,20	0,50	6,0	20,0	6,0	60	3
576.T3.0300.020.300	3,0	2,85	2,80	0,20	0,50	6,0	30,0	6,0	60	3
576.T3.0300.030.100	3,0	2,85	2,80	0,30	0,60	6,0	10,0	6,0	60	3
576.T3.0300.030.150	3,0	2,85	2,80	0,30	0,60	6,0	15,0	6,0	60	3
576.T3.0300.030.200	3,0	2,85	2,80	0,30	0,60	6,0	20,0	6,0	60	3
576.T3.0300.030.300	3,0	2,85	2,80	0,30	0,60	6,0	30,0	6,0	60	3
576.T3.0300.050.100	3,0	2,85	2,80	0,50	0,80	6,0	10,0	6,0	60	3
576.T3.0300.050.150	3,0	2,85	2,80	0,50	0,80	6,0	15,0	6,0	60	3
576.T3.0300.050.200	3,0	2,85	2,80	0,50	0,80	6,0	20,0	6,0	60	3
576.T3.0300.050.300	3,0	2,85	2,80	0,50	0,80	6,0	30,0	6,0	60	3
576.T3.0400.020.120	4,0	3,85	3,80	0,20	0,70	8,0	12,0	6,0	60	3
576.T3.0400.020.150	4,0	3,85	3,80	0,20	0,70	8,0	15,0	6,0	60	3
576.T3.0400.020.200	4,0	3,85	3,80	0,20	0,70	8,0	20,0	6,0	60	3
576.T3.0400.020.250	4,0	3,85	3,80	0,20	0,70	8,0	25,0	6,0	60	3
576.T3.0400.020.300	4,0	3,85	3,80	0,20	0,70	8,0	30,0	6,0	60	3
576.T3.0400.030.120	4,0	3,85	3,80	0,30	0,80	8,0	12,0	6,0	60	3
576.T3.0400.030.150	4,0	3,85	3,80	0,30	0,80	8,0	15,0	6,0	60	3
576.T3.0400.030.200	4,0	3,85	3,80	0,30	0,80	8,0	20,0	6,0	60	3
576.T3.0400.030.250	4,0	3,85	3,80	0,30	0,80	8,0	25,0	6,0	60	3
576.T3.0400.030.300	4,0	3,85	3,80	0,30	0,80	8,0	30,0	6,0	60	3
576.T3.0400.050.120	4,0	3,85	3,80	0,50	1,00	8,0	12,0	6,0	60	3
576.T3.0400.050.150	4,0	3,85	3,80	0,50	1,00	8,0	15,0	6,0	60	3
576.T3.0400.050.200	4,0	3,85	3,80	0,50	1,00	8,0	20,0	6,0	60	3
576.T3.0400.050.250	4,0	3,85	3,80	0,50	1,00	8,0	25,0	6,0	60	3

Suite page suivante...

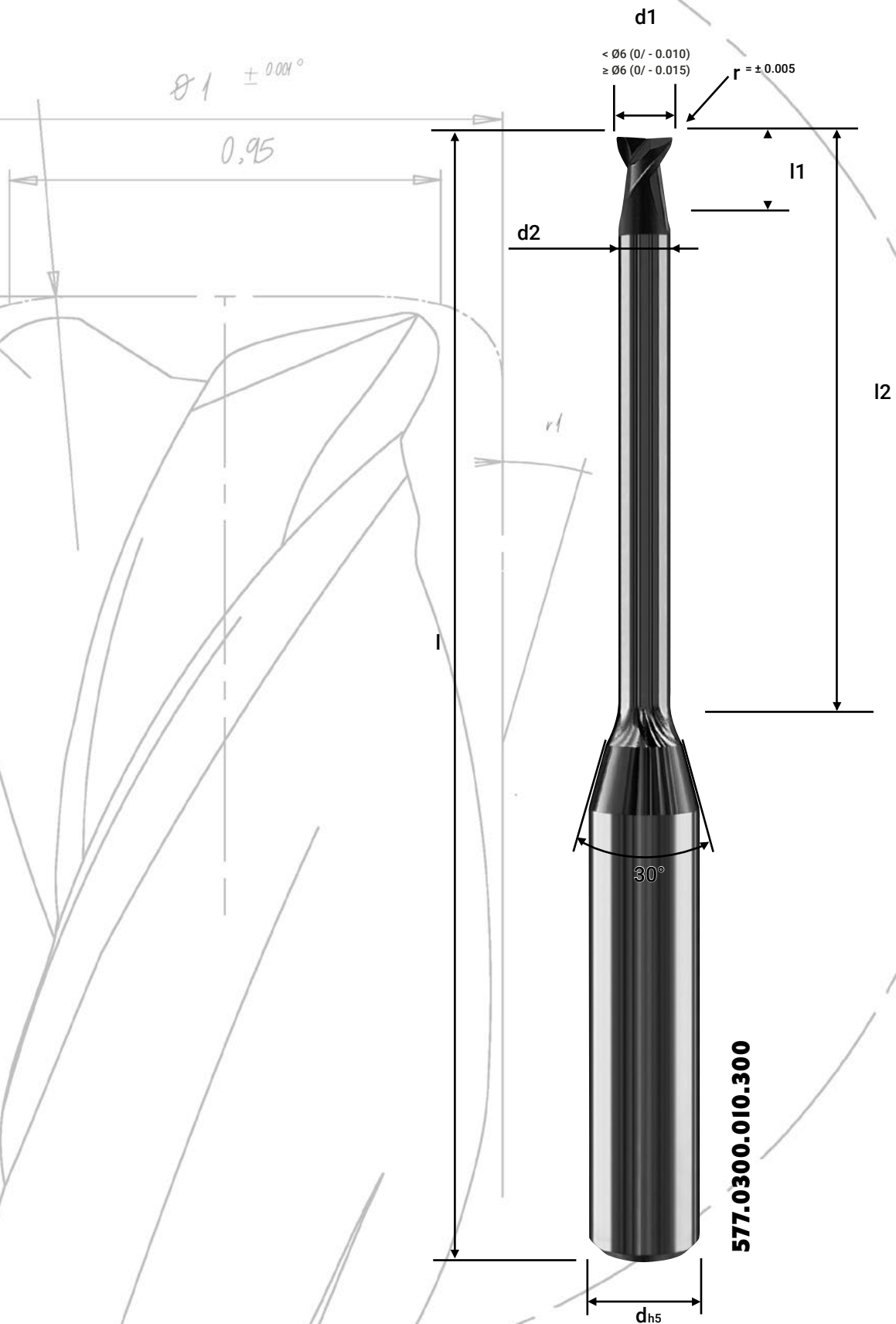


576.T3.0080.010.060

SEAGULL® SÉRIE 576.T3...SUITE

N° référence	d1	d2	d3	r	l1	l2	l3	d	l	Z
576.T3.0400.050.300	4,0	3,85	3,80	0,50	1,00	8,0	30,0	6,0	60	3
576.T3.0500.030.200	5,0	4,85	4,80	0,30	0,80	10,0	20,0	6,0	60	3
576.T3.0500.030.300	5,0	4,85	4,80	0,30	0,80	10,0	30,0	6,0	60	3
576.T3.0500.030.400	5,0	4,85	4,80	0,30	0,80	10,0	40,0	6,0	80	3
576.T3.0500.030.500	5,0	4,85	4,80	0,30	0,80	10,0	50,0	6,0	80	3
576.T3.0500.050.200	5,0	4,85	4,80	0,50	1,00	10,0	20,0	6,0	60	3
576.T3.0500.050.300	5,0	4,85	4,80	0,50	1,00	10,0	30,0	6,0	60	3
576.T3.0500.050.400	5,0	4,85	4,80	0,50	1,00	10,0	40,0	6,0	80	3
576.T3.0500.050.500	5,0	4,85	4,80	0,50	1,00	10,0	50,0	6,0	80	3
576.T3.0600.020.200	6,0	5,85	5,80	0,20	0,70	12,0	20,0	6,0	60	3
576.T3.0600.020.300	6,0	5,85	5,80	0,20	0,70	12,0	30,0	6,0	60	3
576.T3.0600.020.450	6,0	5,85	5,80	0,20	0,70	12,0	45,0	6,0	100	3
576.T3.0600.020.600	6,0	5,85	5,80	0,20	0,70	12,0	60,0	6,0	100	3
576.T3.0600.030.200	6,0	5,85	5,80	0,30	0,80	12,0	20,0	6,0	60	3
576.T3.0600.030.300	6,0	5,85	5,80	0,30	0,80	12,0	30,0	6,0	60	3
576.T3.0600.030.450	6,0	5,85	5,80	0,30	0,80	12,0	45,0	6,0	100	3
576.T3.0600.030.600	6,0	5,85	5,80	0,30	0,80	12,0	60,0	6,0	100	3
576.T3.0600.050.200	6,0	5,85	5,80	0,50	1,00	12,0	20,0	6,0	60	3
576.T3.0600.050.300	6,0	5,85	5,80	0,50	1,00	12,0	30,0	6,0	60	3
576.T3.0600.050.450	6,0	5,85	5,80	0,50	1,00	12,0	45,0	6,0	100	3
576.T3.0600.050.600	6,0	5,85	5,80	0,50	1,00	12,0	60,0	6,0	100	3

SÉRIE
SEAGULL®



SEAGULL® SÉRIE 577

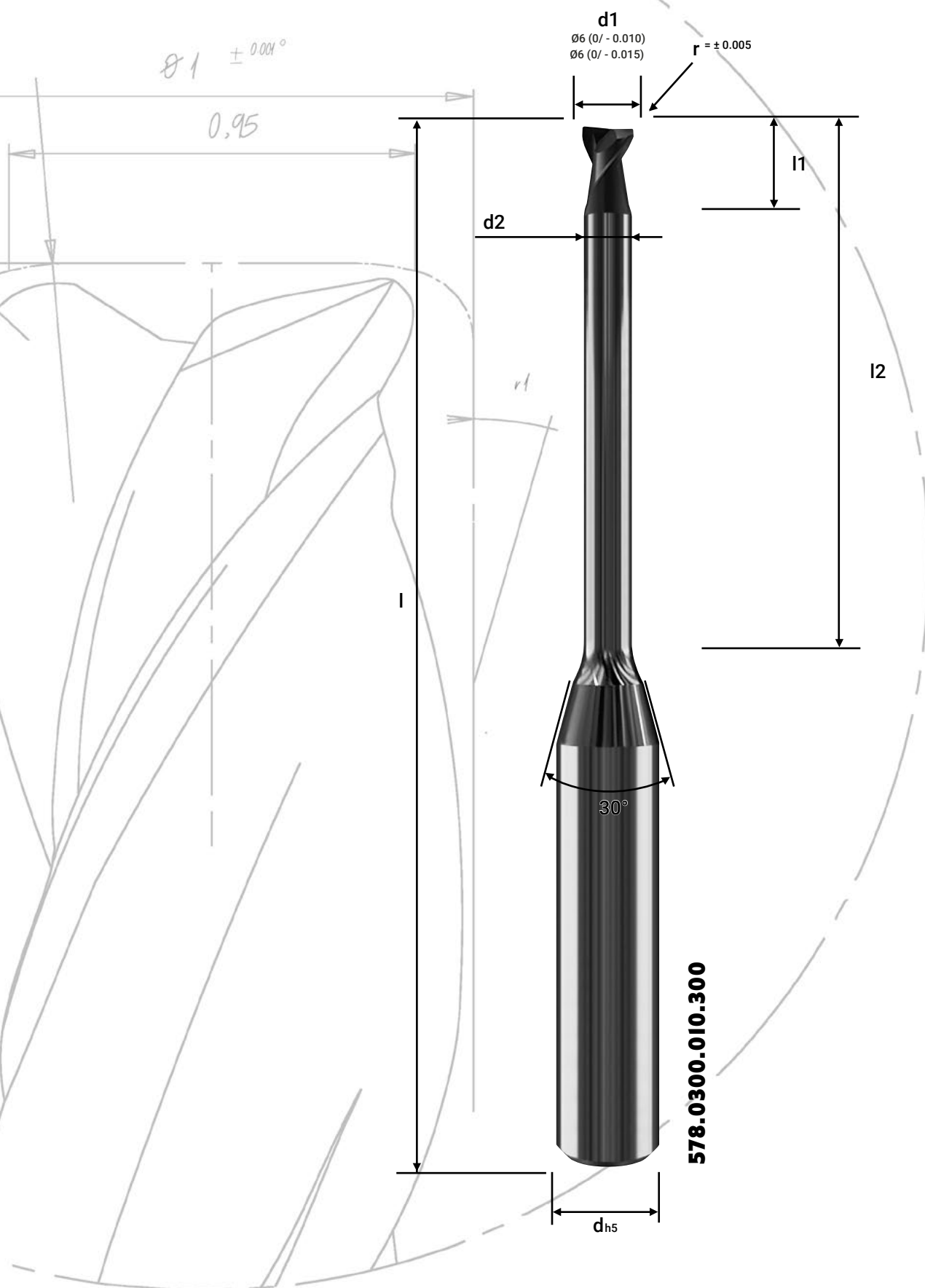
- Fraise torique en carbure, 2 dents hélicoïdales avec angle d'hélice de 30°
- Dégagement de dent breveté EP 2 540 427 B1*
- Dents courtes <math>< 0,5xD</math>
- Couche robuste de diamant haute performance
- Pour le dégrossissage/la préfinition/la finition à sec ou humide



N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l
577.0100.010.100	1,0	0,95	0,10	0,40	10,0	4,0	60
577.0200.030.120	2,0	1,90	0,30	0,60	12,0	4,0	60
577.0200.050.120	2,0	1,90	0,50	0,80	12,0	4,0	60
577.0200.030.240	2,0	1,90	0,30	0,60	24,0	4,0	60
577.0200.050.240	2,0	1,90	0,50	0,80	24,0	4,0	60
577.0300.010.180	3,0	2,80	0,10	0,40	18,0	6,0	60
577.0300.050.180	3,0	2,80	0,50	0,80	18,0	6,0	60
577.0300.010.300	3,0	2,80	0,10	0,40	30,0	6,0	60
577.0300.030.300	3,0	2,80	0,30	0,60	30,0	6,0	60
577.0400.020.300	4,0	3,80	0,20	0,50	30,0	6,0	60
577.0400.025.300	4,0	3,80	0,25	0,55	30,0	6,0	60
577.0400.030.300	4,0	3,80	0,30	0,60	30,0	6,0	60
577.0400.050.300	4,0	3,80	0,50	0,80	30,0	6,0	60
577.0400.100.300	4,0	3,80	1,00	1,30	30,0	6,0	60
577.0600.030.450	6,0	5,80	0,30	0,80	45,0	6,0	70
577.0600.050.450	6,0	5,80	0,50	1,00	45,0	6,0	70
577.0600.100.450	6,0	5,80	1,00	1,50	45,0	6,0	70
577.0800.050.400	8,0	7,80	0,50	1,00	40,0	8,0	80
577.0800.100.400	8,0	7,80	1,00	1,50	40,0	8,0	80
577.0800.050.600	8,0	7,80	0,50	1,00	60,0	8,0	100
577.0800.100.600	8,0	7,80	1,00	1,50	60,0	8,0	100
577.0800.050.850	8,0	7,80	0,50	1,00	85,0	8,0	120
577.0800.100.850	8,0	7,80	1,00	1,50	85,0	8,0	120
577.1000.050.700	10,0	9,80	0,50	1,00	70,0	10,0	120
577.1000.100.700	10,0	9,80	1,00	1,50	70,0	10,0	120
577.1000.050.850	10,0	9,80	0,50	1,00	85,0	10,0	120
577.1000.100.850	10,0	9,80	1,00	1,50	85,0	10,0	120
577.1200.100.700	12,0	11,80	1,00	1,50	70,0	12,0	110

*Protégé en DE, AT, CH, LIE, CZ, FR, GB, IT, NL, PL, PT, TR

SÉRIE
SEAGULL®



SEAGULL® SÉRIE 578

- Fraise torique en carbure, 2 dents avec angle d'hélice de 30°
- Dégagement de dent breveté EP 2 540 427 B1*
- Dents courtes <0,5xD
- Couche de diamant fiable
- Pour le dégrossissage/la pré finition/la finition à sec ou humide



N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l
578.0100.010.100	1,0	0,95	0,10	0,40	10,0	4,0	60
578.0200.030.120	2,0	1,90	0,30	0,60	12,0	4,0	60
578.0200.050.120	2,0	1,90	0,50	0,80	12,0	4,0	60
578.0200.030.240	2,0	1,90	0,30	0,60	24,0	4,0	60
578.0200.050.240	2,0	1,90	0,50	0,80	24,0	4,0	60
578.0300.010.180	3,0	2,80	0,10	0,40	18,0	6,0	60
578.0300.050.180	3,0	2,80	0,50	0,80	18,0	6,0	60
578.0300.010.300	3,0	2,80	0,10	0,40	30,0	6,0	60
578.0300.030.300	3,0	2,80	0,30	0,60	30,0	6,0	60
578.0400.020.300	4,0	3,80	0,20	0,50	30,0	6,0	60
578.0400.025.300	4,0	3,80	0,25	0,55	30,0	6,0	60
578.0400.030.300	4,0	3,80	0,30	0,60	30,0	6,0	60
578.0400.050.300	4,0	3,80	0,50	0,80	30,0	6,0	60
578.0400.100.300	4,0	3,80	1,00	1,30	30,0	6,0	60
578.0600.030.450	6,0	5,80	0,30	0,80	45,0	6,0	70
578.0600.050.450	6,0	5,80	0,50	1,00	45,0	6,0	70
578.0600.100.450	6,0	5,80	1,00	1,50	45,0	6,0	70
578.0800.050.400	8,0	7,80	0,50	1,00	40,0	8,0	80
578.0800.100.400	8,0	7,80	1,00	1,50	40,0	8,0	80
578.0800.050.600	8,0	7,80	0,50	1,00	60,0	8,0	100
578.0800.100.600	8,0	7,80	1,00	1,50	60,0	8,0	100
578.0800.050.850	8,0	7,80	0,50	1,00	85,0	8,0	120
578.0800.100.850	8,0	7,80	1,00	1,50	85,0	8,0	120
578.1000.050.700	10,0	9,80	0,50	1,00	70,0	10,0	120
578.1000.100.700	10,0	9,80	1,00	1,50	70,0	10,0	120
578.1000.050.850	10,0	9,80	0,50	1,00	85,0	10,0	120
578.1000.100.850	10,0	9,80	1,00	1,50	85,0	10,0	120
578.1200.100.700	12,0	11,80	1,00	1,50	70,0	12,0	110

*Protégé en DE, AT, CH, LIE, CZ, FR, GB, IT, NL, PL, PT, TR

$\varnothing 1 \pm 0,001^{\circ}$

0,95

VUE D'ENSEMBLE DES SÉRIES




La SÉRIE SEAGULL® est déclinée en plusieurs variantes. Vous trouverez ici une brève explication des séries d'outils ainsi que des symboles importants relatifs à leurs propriétés et aux utilisations recommandées. Dans les pages qui suivent, de plus amples renseignements vous sont proposés concernant la série et une légende pour les symboles.



Série	Matériaux appropriés				Procédés d'usinage appropriés							Revêtement	Conception d'outils					
	Graphite	Zircon (non fritté)	Carbon	Renforcés de fibre	Perçage	Dégrossis-sage	Pre finition	Finition	HSC	Sec	Humide	DIA	Géométrie	Dents	Ligne de qualité	Ligne haut de gamme	2-en-1 Design	Protocole de mesure
567	XX	XX	X	X		X	X	X	X	X	X	XX	Hémisphérique	2		X		X
568	XX	XX	X	X		X	X	X	X	X	X	X	Hémisphérique	2	X			X
576.T3	XX	XX	X	X		X	X	X	X	X	X	XX	Torique	3			X	X
577	XX	XX	X	X		X	X	X	X	X	X	XX	Torique	2		X		X
578	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	Torique	2	X			X

¹ „XX” indique que sa conception est optimale pour l'usinage de ce matériau, « X » indique que l'utilisation est possible également dans ce matériau

² pas disponible pour tous les outils de la série

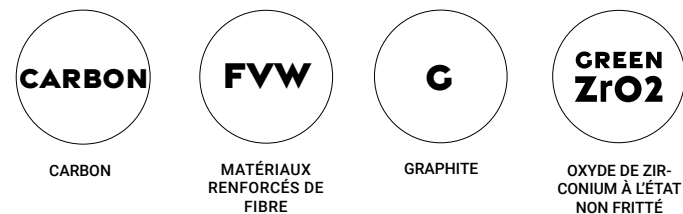
LÉGENDE DES SYMBOLES

-  Symboles pour les matériaux recommandés en priorité
-  Symboles pour les matériaux recommandés non prioritaires
-  Symboles pour le revêtement d'outils

-  Symboles pour les caractéristiques des outils
-  Symbole pour les utilisations recommandées de l'outil

SYMBOLES

Matériau



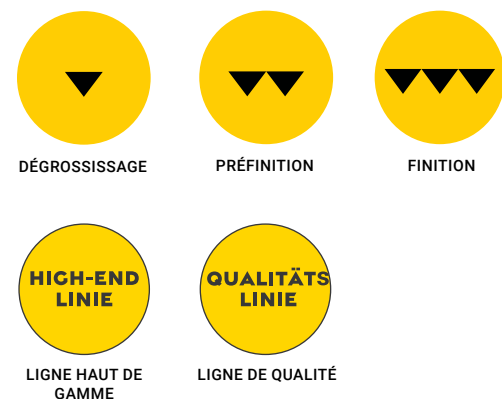
Revêtement



Caractéristiques des outils



Utilisation recommandée



INFORMATIONS IMPORTANTES

Consignes de sécurité :

- Sélection méticuleuse du type de carbure
Meilleure adhérence de couche et incrustation de la couche de diamant CVD
- Réglage des paramètres de fraisage optimaux
Calculateur de données de coupe Graphite
- Identification par code d'identification à vie
Reproductibilité, préservation de la concentricité grâce à la gravure sur le fond de la queue
- Assurance de la qualité
Contrôle à 100%, dimensions réelles sur l'étiquette de l'emballage

RÉCOMPENSÉ : DISTINCTIONS POUR PERFORMANCES EXCEPTIONNELLES

Sans personnalités motivées, positives et autonomes, une entreprise ne peut espérer exister ni grandir face aux nouveaux défis. ZECHA n'est pas peu fier de l'engagement, de la passion pour le progrès et de la volonté d'apporter une contribution active à l'innovation, dont fait preuve l'ensemble de son personnel. Les récompenses sont l'aboutissement d'une collaboration créative et une reconnaissance pour la filière.



PRIX DE L'INNOVATION DU LAND DE BADE-WURTEMBERG

En 2021, ZECHA Hartmetall-Werkzeugfabrikation GmbH se voit décerner pour la première fois le prix de l'innovation du Land de Bade-Wurtemberg. Ce prix est venu récompenser le développement d'une gamme d'outils de micro-précision à revêtement diamant, gages de performances exceptionnelles pour l'usinage des matériaux les plus exigeants avec des surfaces lisses. Ces performances posent de nouveaux jalons au niveau mondial dans le domaine des outils de précision.



TOP 100-AWARD

Grâce à son approche unique de l'innovation, ZECHA Hartmetall-Werkzeugfabrikation GmbH a reçu le label TOP 100 2023, une distinction réservée aux moyennes entreprises particulièrement innovantes. Le label est attribué au terme d'une procédure de sélection scientifique. Il s'agit de déterminer si les innovations d'une entreprise sont le fruit du hasard ou si elles ont été planifiées de manière systématique afin de pouvoir les reproduire à l'avenir.

SÉRIE
SEAGULL®

$\varnothing 1 \pm 0,001^{\circ}$

0,95

Z **ZECHA**
außergewöhnlich.

LA NOUVELLE MARQUE ZECHA

Au fil des ans, les marques évoluent et se transforment sans cesse pour mieux répondre aux besoins changeants de leur clientèle. En 2024, sur un marché où la concurrence est âpre, ZECHA lance sa nouvelle identité de marque, qui constitue une étape déterminante dans son parcours. En révélant cette identité inédite, la marque franchit un palier majeur dans sa croissance et son engagement au service de l'excellence.

Le nouveau logo de ZECHA s'articule autour d'un cercle parfait qui symbolise la méticuleuse première étape du processus de fabrication de tous les outils ZECHA : le meulage en barres nettes et sans pointe. Ce symbole témoigne du profond engagement de ZECHA en faveur de la précision

et de la qualité, ainsi que de sa quête incessante de la perfection en vue de garantir que chaque outil fabriqué atteigne la concentricité ultime, un gage de performances exceptionnelles.

Exceptionnel, un qualificatif qui, sous sa forme allemande « *außergewöhnlich* », est désormais partie intégrante des divers éléments visuels du nouveau branding ZECHA. Ce mot, qui n'a pas été choisi au hasard, traduit l'objectif suprême de tout produit sortant des ateliers ZECHA. Il atteste de l'attachement de la marque à fournir des outils exceptionnels qui dépassent les attentes et posent de nouveaux jalons dans la filière.

Evolution du logo ZECHA au fil du temps :



TOP
100

top100.de

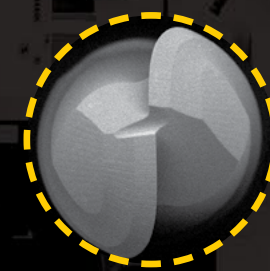
Top-Innovator
2023

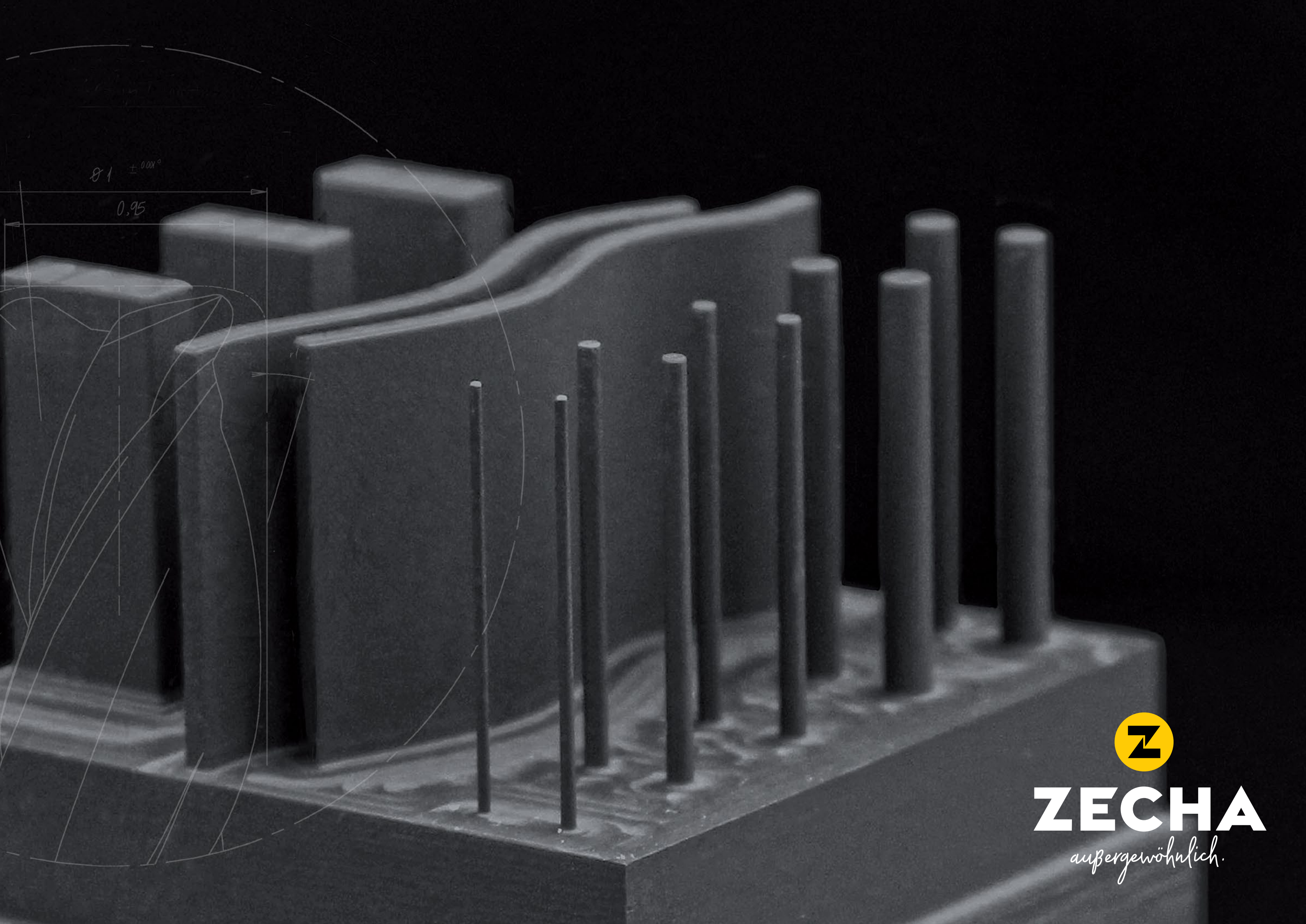
L'ENGAGEMENT DE ZECHA EN FAVEUR DE PERFORMANCES EXCEPTIONNELLES

PLUS D'UN DEMI-SIÈCLE DE PRÉCISION

La société ZECHA Hartmetall-Werkzeugfabrikation GmbH est un fabricant d'outils de précision installé dans le Bade-Wurtemberg depuis 60 ans. Nous sommes fiers de pouvoir offrir à nos clients ce qui se fait de mieux en matière de précision et de résistance des produits en mettant l'accent sur la fabrication de micro-outils de très haute qualité. Nos technologies de fabrication et de mesure ultramodernes font en sorte que nous respectons les normes de qualité les plus rigoureuses et garantissent que nos outils répondent aux exigences élevées de nos clients.

En misant sur l'innovation et la recherche permanente de nouvelles technologies, nous améliorons la précision et l'efficacité de nos outils. Une philosophie qui nous permet de rester à la pointe de notre filière en proposant à notre clientèle des solutions ultramodernes pour tous leurs besoins d'outillage.





81 ±0.001

0.95



ZECHA

außergewöhnlich.

Ø 2,02 ±0,02

(Ø 1,57 ±0,02)

15°

Fabricant :



Z ZECHA

ZECHA Hartmetall-Werkzeugfabrikation GmbH
Benzstraße 2, D-75203 Königsbach-Stein
+49 7232 3022 0
www.zecha.de, info@zecha.de

Représentation en Suisse :



DIHAWAG

DIHAWAG
Zürichstrasse 15, CH-2504 Biel/Bienne
+41 32 344 60 60
www.dihawag.ch, info@dihawag.ch

