

EWS.Varia VXT

**Das innovative Schnellwechselsystem
für statische Drehanwendungen**



EWS
Tool Technologies



EWS.Varia VXT

Vorteile auf einen Blick

■ Optimierte Stabilität und Dämpfung

- Doppelkonus-Flexsystem für verbesserte Standzeiten und Oberflächengüte
- Weit auseinanderliegende Stützpunkte für höchste Stabilität und Steifigkeit
- Duale Flächenpassung für sichere Drehmomentaufnahme

■ Höchste Präzision und Prozesssicherheit

- Wechselwiederholgenauigkeit +/- 0,002 mm
- Übertragbares Drehmoment VXT3 = 160 Nm
VXT4 = 200 Nm
- Kühlmitteldruck max. 80 bar

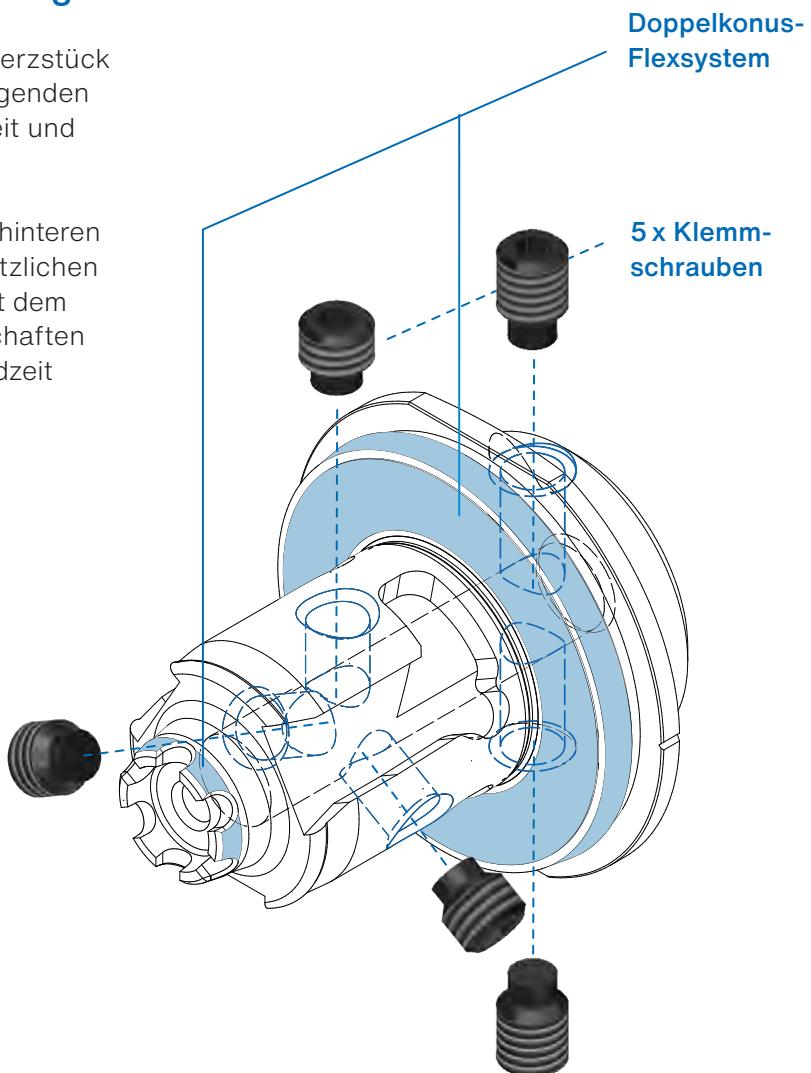
■ Werkzeugwechsel, Flexibilität und Modularität

- Einhandbedienung für schnellen und sicheren Werkzeugwechsel
- Als Standard- und Überkopfwerkzeug einsetzbar
- Rückwärtskompatibel mit **EWS.Varia VX**
- Wechseleinsätze zur Umrüstung auf **VXT**-System
- Kosteneffizient durch Kompatibilität zu **VX** Grundhaltern
- Kompakte Werkzeugspannung

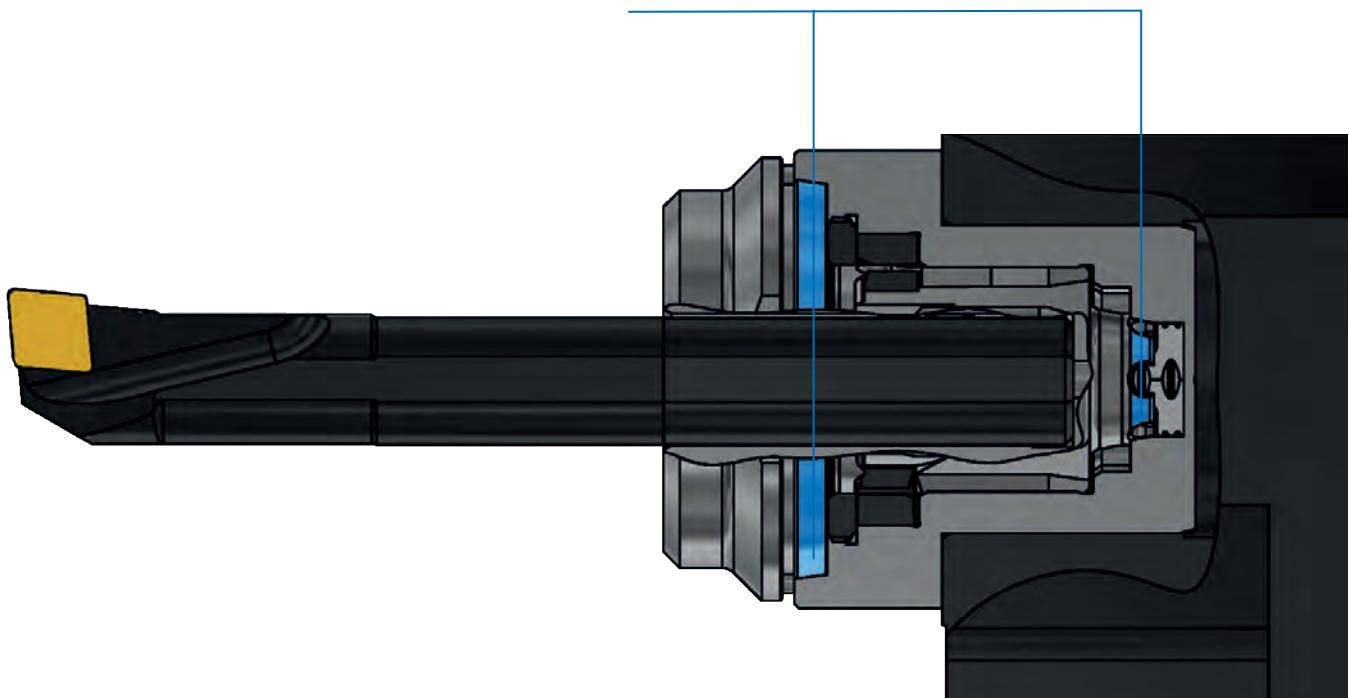
Optimierte Stabilität und Dämpfung

Das **Doppelkonus-Flexsystem** bildet das Herzstück unserer Innovation. Die weit auseinanderliegenden Stützpunkte sorgen für maximale Steifigkeit und optimierte Stabilität.

Der elastisch ausgeführte zweite Konus im hinteren Teil des Adapters, in Kombination mit zusätzlichen **Klemmschrauben** im Schaftbereich, verleiht dem System hervorragende Dämpfungseigenschaften und trägt somit zu einer verbesserten Standzeit sowie Oberflächengüte bei.



Weit auseinanderliegende Stützpunkte
für maximale Steifigkeit und optimierte
Stabilität.



Einfacher und kostengünstiger Einstieg

Für Anwender des **EWS.Varia VX**-Systems bieten wir einen speziell entwickelten **EWS.Varia VXT**-Wechsleinsatz an. Dieser ermöglicht eine wirtschaftliche Umrüstung bestehender Werkzeughalter auf das **EWS.Varia VXT**-System und gewährleistet einen nahtlosen Übergang zur neuesten Technologie. Maximale Kosteneffizienz und ein reibungsloser Umstieg – rüsten Sie Ihre bestehenden **VX**-Werkzeughalter ganz einfach auf das **VXT**-System um. Weitere Infos hierzu finden Sie in der Bedienungsanleitung.

VXT3

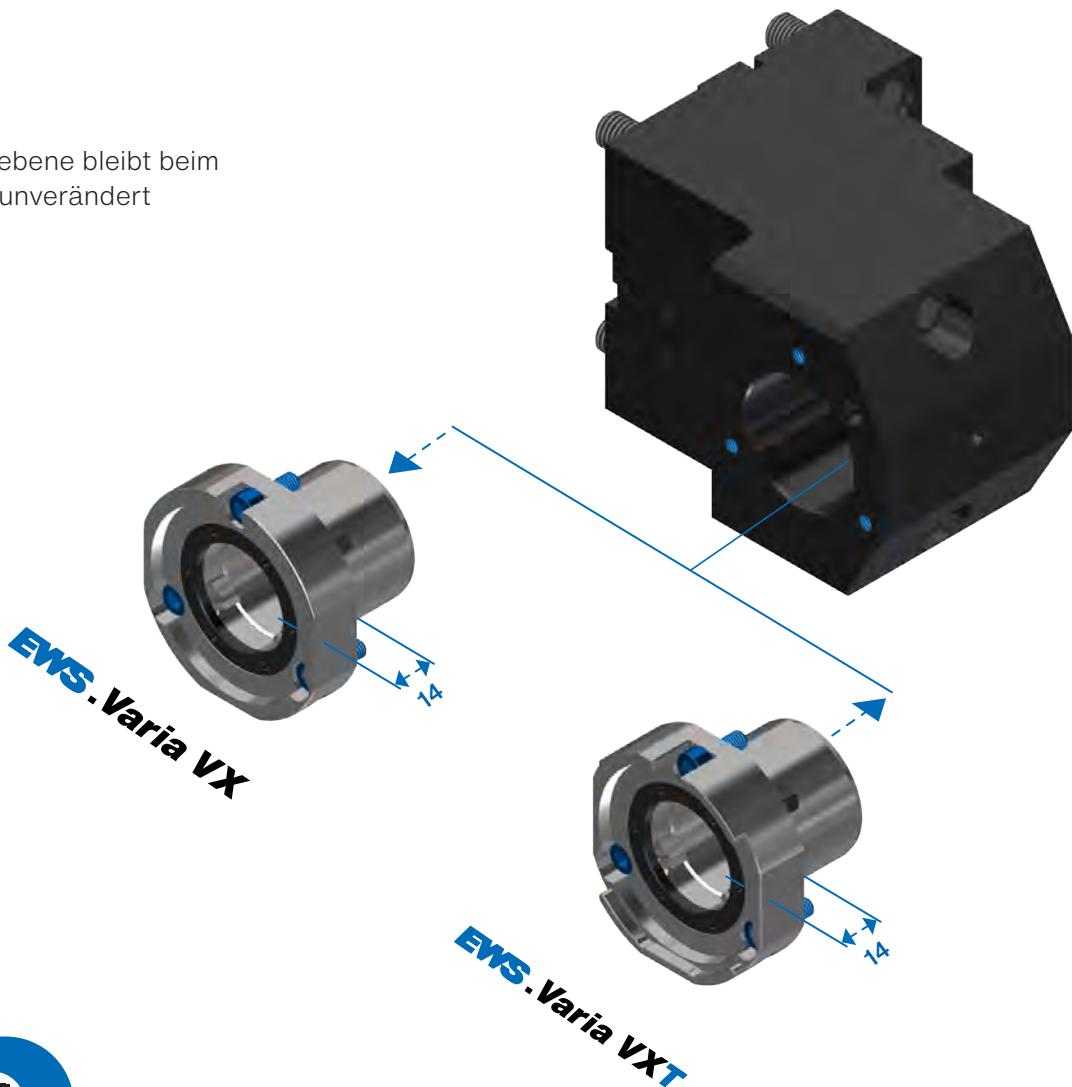
| MNR | Nr. |
|--------|------------|
| 230946 | WE-VXT3-02 |

VXT4

| MNR | Nr. |
|--------|------------|
| 232646 | WE-VXT4-02 |

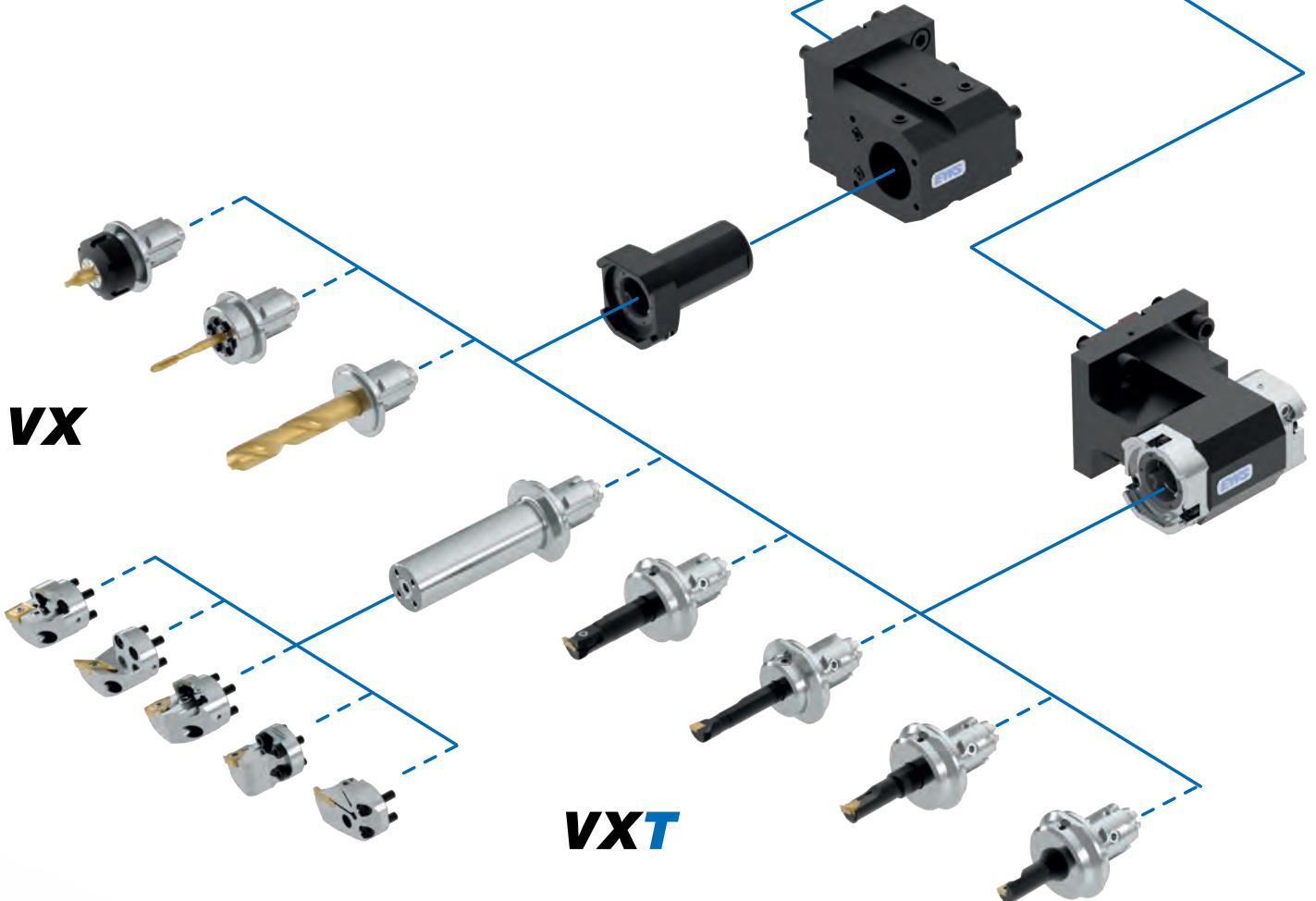


Referenzebene bleibt beim Wechsel unverändert



EWS.Varia

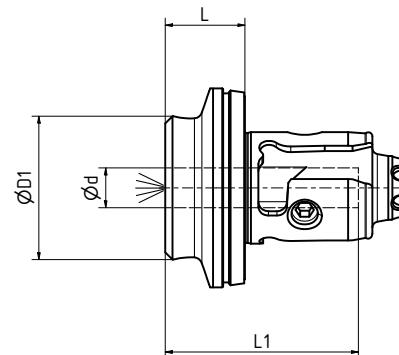
Schnellwechselsystem



In Kombination decken **EWS.Varia VXT** und **EWS.Varia VX** die wechselhäufigsten Bearbeitungen ab.

EWS.Varia VXT

Bohrstangeneinsätze



Metrisch

VXT3

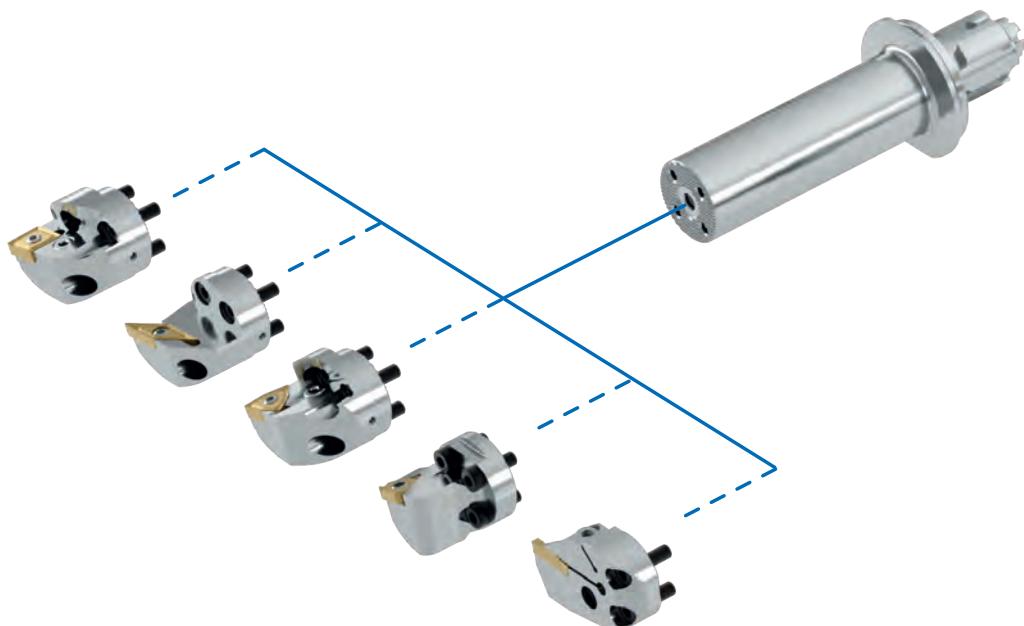
| | MNR | Nr. | d | D1 | L | L1 | IK |
|--------|--------------|-----|----|----|----|----|----|
| 232709 | 19.VXT306L18 | 6 | 32 | 18 | 47 | ✓ | |
| 232708 | 19.VXT308L18 | 8 | 32 | 18 | 47 | ✓ | |
| 232707 | 19.VXT310L20 | 10 | 36 | 20 | 50 | ✓ | |
| 232706 | 19.VXT312L20 | 12 | 36 | 20 | 50 | ✓ | |
| 232698 | 19.VXT316L20 | 16 | 46 | 20 | 50 | ✓ | |

VXT4

| | MNR | Nr. | d | D1 | L | L1 | IK |
|--------|--------------|-----|----|----|----|----|----|
| 232715 | 19.VXT406L18 | 6 | 36 | 18 | 47 | ✓ | |
| 232714 | 19.VXT408L18 | 8 | 36 | 18 | 47 | ✓ | |
| 232713 | 19.VXT410L20 | 10 | 42 | 20 | 50 | ✓ | |
| 232712 | 19.VXT412L20 | 12 | 42 | 20 | 50 | ✓ | |
| 232711 | 19.VXT416L20 | 16 | 46 | 20 | 52 | ✓ | |
| 232710 | 19.VXT420L23 | 20 | 55 | 23 | 58 | ✓ | |

EWS.Varia VXT

Cutting Head (CH)-Adapter für
modulare Wechselschneidköpfe



Die CH-Adapter eröffnen neue Möglichkeiten in der Innendrehbearbeitung.



Die **präzisionsgeschliffene Verzahnung** sorgt für einen spielfreien, formschlüssigen Sitz und höchste Wiederholgenauigkeit.

Schneidköpfe lassen sich in Sekunden wechseln. Dadurch verkürzen sich die Rüstzeiten erheblich und die Flexibilität im Einsatz steigt.

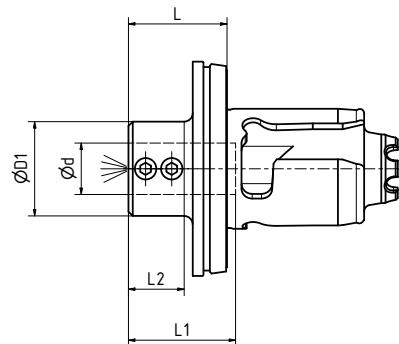
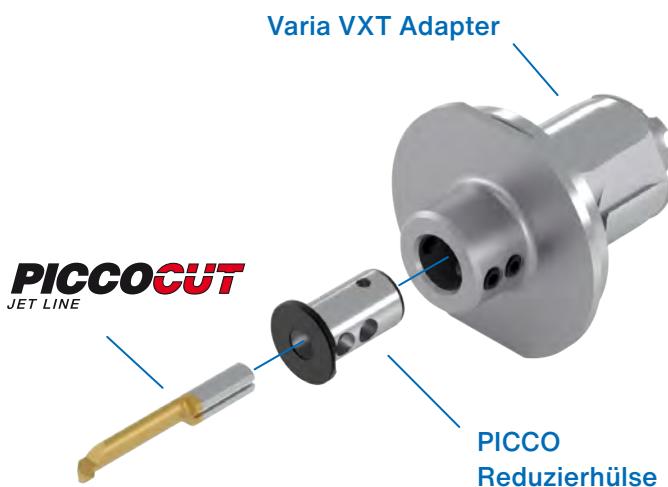
Durch die Kombination aus der Kompatibilität der EWS CH-Adapter mit marktüblichen modularen Schneidkopf-Systemen und den Stärken des **VXT**-Systems entsteht eine ideale Lösung für eine flexible Innendrehbearbeitung. Unsere Adapter ermöglichen dabei deutlich größere Eintauchtiefen als konventionelle Schnellwechselsysteme.

Einsatzbereich:

- Bohrstangendurchmesser 20 bis 40mm
- Bearbeitungstiefen bis 4,5xD
- Kühlmitteldruck bis 80 bar

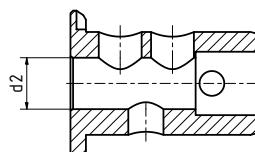
EWS Adapter für Mini-Innendrehbearbeitung

Dieser Adapter ermöglicht die Integration der leistungsstarken **ISCAR PICCOCUT JET LINE**-Werkzeuge in das **EWS.Varia VXT**-System. Die Schneidköpfe sind innengekühlt, verfügen über eine optimierte Beschichtung und werden mit zwei Klemmschrauben an der Oberseite sicher fixiert und zuverlässig geklemmt. Die beidseitige Montage erlaubt eine flexible Nutzung in linker wie auch in rechter Orientierung. In Kombination mit passenden Reduzierhülsen deckt der Adapter einen Durchmesserbereich von 4 bis 8 mm ab. Damit entsteht eine präzise, flexible und zugleich wirtschaftliche Lösung für Mini-Innendrehbearbeitungen auf engstem Raum.



VXT3

| | MNR | Nr. | d | L | D1 | L1 | L2 | IK |
|--|--------|--------------------|----|----|----|----|----|----|
| | 236279 | 19.VXT312L23-PICCO | 12 | 23 | 22 | 13 | 25 | ✓ |



PICCO Reduzierhülse

| | MNR | Nr. | d2 |
|--------|---------------|-----|----|
| 236404 | 28.1204-PICCO | 4 | |
| 236405 | 28.1205-PICCO | 5 | |
| 236406 | 28.1206-PICCO | 6 | |
| 236407 | 28.1207-PICCO | 7 | |
| 236408 | 28.1208-PICCO | 8 | |

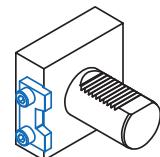
Spanneinheiten für VDI-Sternrevolver



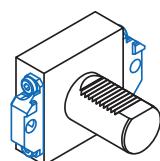
■ Einfach



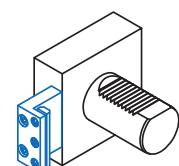
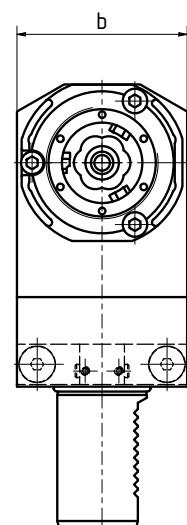
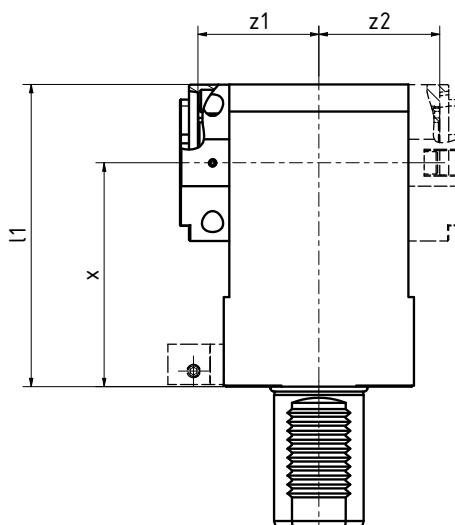
■ Doppelt



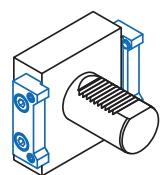
V-Leiste



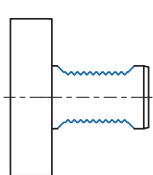
Trifix



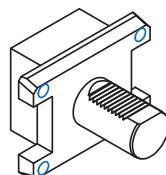
Anschlageiste,
einstellbar



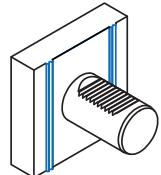
Traub Leiste



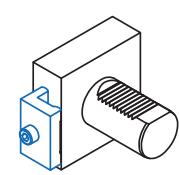
RL



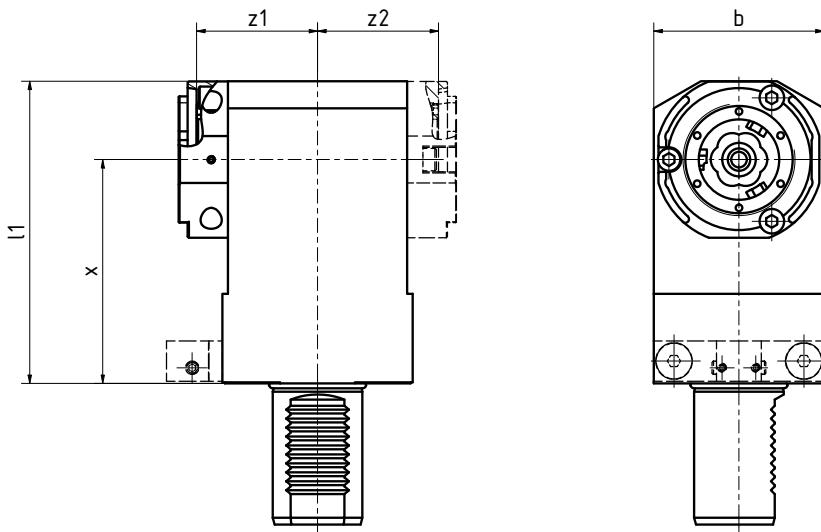
PL



W-Verzahnung



Klemmleiste



VXT4

| MNR | Nr. | Ø-Schaft | Aufnahm | Ausrichtsystem | x | z1 | z2 | l1 | b | EK/IK |
|--------|----------------------------|-----------------------------|---------|------------------------------|-----|----|----|-----|----|-------|
| 234980 | 19.40VXT4TOEMRLZ0 | VDI40-RL | einfach | Anschlagleiste, einstellbar | 100 | 0 | - | 135 | 76 | ✓ |
| 232648 | 19.40VXT4CTXRLZ0 | VDI40-RL | einfach | Pin (Klotz) | 100 | 0 | - | 135 | 76 | ✓ |
| 232607 | 17.40VXT4DCTX | VDI40 | doppelt | Pin (Klotz) | 100 | 54 | 54 | 135 | 76 | ✓ |
| 232608 | 17.40VXT4DCTXTF | VDI40 | doppelt | Trifix | 100 | 54 | 54 | 135 | 76 | ✓ |
| 235134 | 17.40VXT4DTOEMX100 | VDI40 | doppelt | Anschlagleiste, einstellbar | 100 | 54 | 54 | 135 | 76 | ✓ |
| 234474 | 19.40VXT4SQT10X100 | VDI40 Mazak - 30°/Ø16 | einfach | Pin | 100 | 61 | - | 135 | 76 | ✓ |
| 232616 | 19.40VXT4G400RLWZ12 | VDI40-RL | einfach | W-Verzahnung | 110 | 12 | - | 145 | 80 | ✓ |
| 232619 | 17.40VXT4DG400RLW | VDI40-RL | doppelt | W-Verzahnung | 110 | 54 | 54 | 145 | 80 | ✓ |
| 232876 | 19.40VXT4LCTXRLTFZ0 | VDI40-RL | einfach | Trifix | 120 | 0 | - | 155 | 76 | ✓ |
| 232609 | 17.40VXT4LDCTX | VDI40 | doppelt | Pin (Klotz) | 120 | 54 | 54 | 155 | 76 | ✓ |
| 232610 | 17.40VXT4LDCTXTF | VDI40 | doppelt | Trifix | 120 | 54 | 54 | 155 | 76 | ✓ |
| 232611 | 17.40VXT4LDCTXTF-PL | VDI40-Pro- Line | doppelt | Trifix | 120 | 54 | 54 | 155 | 90 | ✓ |
| 235136 | 19.40VXT4MP620RZ- 5X130 | VDI40 Mazak - Ø20 | einfach | Pin | 130 | -5 | - | 165 | 76 | ✓ |
| 232620 | 19.40VXT4SQT15X135 | VDI40 Mazak - 30°/Ø20 | einfach | Pin exzentrisch, einstellbar | 135 | 55 | - | 170 | 76 | ✓ |
| 232623 | 17.40VXT4DSQT15X135 | VDI40 Mazak - 30°/Ø20 | doppelt | Pin exzentrisch, einstellbar | 135 | 74 | 34 | 170 | 76 | ✓ |

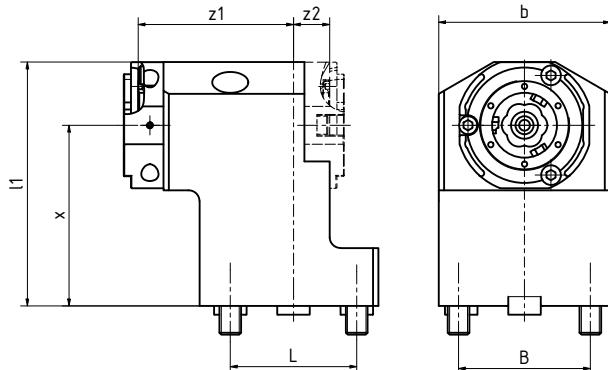
Spanneinheiten für BMT-Revolver



■ Einfach



■ Doppelt



VXT3

| MNR | Nr. | BMT-Größe | Bohrbild (L x B) | Aufnahme | x | z1 | z2 | H | b | EK/IK |
|--------|----------------------|----------------|------------------|----------|-----|----|----|-----|------|-------|
| 235568 | 17.BMTVXT3DSL200X40 | BMT32E | 35 x 76 | doppelt | 40 | 9 | 85 | 69 | 99 | ✓ |
| 232636 | 19.BMTVXT3NZZ0X95 | BMT40 DMG Mori | 70 x 62 | einfach | 95 | 0 | - | 125 | 76,8 | ✓ |
| 232637 | 17.BMTVXT3DNZX95 | BMT40 DMG Mori | 70 x 62 | doppelt | 95 | 65 | 65 | 125 | 76,8 | ✓ |
| 232664 | 19.BMTVXT3BMT45X65 | BMT45 | 58 x 58 | einfach | 65 | 52 | - | 95 | 75 | ✓ |
| 232633 | 19.BMTVXT3BMT45X85 | BMT45 | 58 x 58 | einfach | 85 | 52 | - | 115 | 75 | ✓ |
| 232635 | 17.BMTVXT3DBMT45X85 | BMT45 | 58 x 58 | doppelt | 85 | 72 | 20 | 115 | 75 | ✓ |
| 235141 | 17.BMTVXT3DBND | BMT45A | 68 x 56 | doppelt | 75 | 46 | 46 | 105 | 74 | ✓ |
| 232644 | 17.BMTVXT3TW10 | BMT55C | 50 x 60 | einfach | 65 | 54 | - | 95 | 80 | ✓ |
| 232645 | 17.BMTVXT3DTW10X70 | BMT55C | 50 x 60 | doppelt | 70 | 54 | 54 | 100 | 80 | ✓ |
| 235236 | 19.BMTVXT3LT2000V16 | BMT55 Okuma | 80 x 65 | einfach | 85 | 70 | - | 115 | 86 | ✓ |
| 232629 | 17.BMTVXT3BMT55X70 | BMT55 | 64 x 64 | einfach | 70 | 36 | - | 100 | 85 | ✓ |
| 235027 | 17.BMTVXT3DBMT55X70 | BMT55 | 64 x 64 | doppelt | 70 | 72 | 20 | 100 | 85 | ✓ |
| 232630 | 17.BMTVXT3BMT55X85 | BMT55 | 64 x 64 | einfach | 85 | 36 | - | 115 | 85 | ✓ |
| 232667 | 17.BMTVXT3BMT55X100 | BMT55 | 64 x 64 | einfach | 100 | 36 | - | 100 | 85 | ✓ |
| 232632 | 17.BMTVXT3DBMT55X100 | BMT55 | 64 x 64 | doppelt | 100 | 72 | 20 | 130 | 85 | ✓ |



VXT3STARTKIT-Promo (MNR: 236488)

EWS.Varia VXT3



- 1x T-Carrier TC-100
(Nr.: TC-100 VX3-20)
- 3x Spannzangeneinsatz VX ER25
(Nr.: 31.VX325L30)
- 1x Spannzangenschlüssel ER25
(Nr.: 225)
- 2x Bohrstangeneinsatz 19.VXT3...
(zwei Ø auswählen)
 - Ø6 Ø1/4"
 - Ø8 Ø3/8"
 - Ø10 Ø1/2"
 - Ø12 Ø5/8"
 - Ø16
- 1x VXT-Adapter für Kombihalter Ø32
(Nr.: 19.32VXT3-ZYL)
- 5x Tool-Tag
(Nr.: PT.VX3)
- 1x Drehmomentschlüssel
(Nr.: DSV SW5/05.7NM)
- 1x Montageblock
(Nr.: MB-VX3)

EWS Group

Tooling Systems and Turrets

EWS USA

EWS USA
13931 Sunfish Lake Blvd NW
Ramsey · MN 55303 USA
Telefon +1-763-576-6910
E-Mail support@ews-tools.com
www.ews-tools.com

EWS Tool Technologies

EWS Weigela GmbH & Co. KG
Maybachstraße 1 · D-73066 Uhingen
Telefon +49(0)7161-93040-100
E-Mail info@ews-tools.de
www.ews-tools.de

EWS Türkiye

**EWS Tutucu Sistemleri ve
Taretleri Anonim Şirket**
Aydınlı mah.Melodi No.2/19 Sk. Bilmo
San.Sit. 18-19 · 34956 Tuzla / İstanbul
Turkey
Telefon +90-216-593-22-44
E-Mail mehmet@ewstools.com
www.ews-tools.de

Vertreter / Representative

DIHAWAG

DIHAWAG
Zürichstrasse 15
CH-2504 Biel/Bienne
Tel. +41 32 344 60 60
info@dihawag.ch
www.dihawag.ch

EWS China

**EWS Tool Holder Technologies
(Taicang Co. Ltd)**
Beijing East Road No. 88
215400 Taicang · Jiangsu
P. R. China
Telefon +86-512-3306-2600
E-Mail sales.cn@ews-tools.de
www.ews-tools.cn

EWS Korea

EWS Korea Co. Ltd.
80-101 · Golden root-ro
Juchon-myeon · Gimhae-si
Gyeongsangnam-do · Korea
Telefon +82-55-267-8085
E-Mail info@ewskorea.co.kr
www.ewskorea.co.kr