

SÉRIE

PEACOCK

$\varnothing 1 \pm 0.001^\circ$

0.95

außergewöhnlich.

FLEXIBLE.



Z ZECHA



ZECHA
außergewöhnlich.

SÉRIE
PEACOCK



SÉRIE PEACOCK

PRÉCISION ET PUISSANCE POUR LES ACIERS SUPERDURS

La SÉRIE PEACOCK de ZECHA est conçue pour permettre des performances de fraisage hors pair dans les aciers superdurs jusqu'à 67 HRC. Ces outils associent une remarquable qualité de surface à une large panoplie d'options, qui leur valent d'être autant prisés de nos clients.

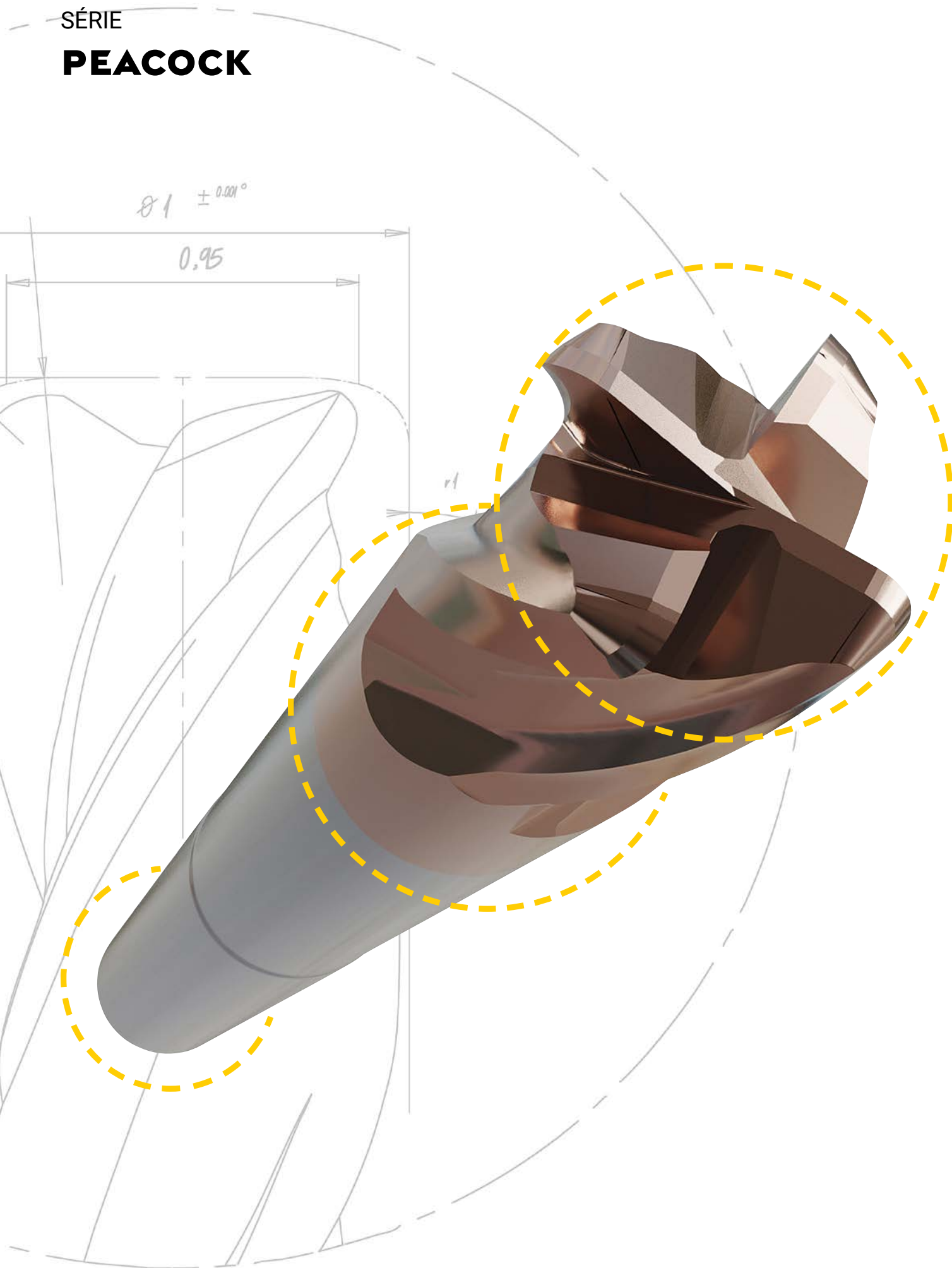
La SÉRIE PEACOCK redéfinit les standards pour les applications de fraisage dur grâce à des innovations en termes de géométrie pour une évacuation plus efficace des copeaux et des qualités de surface hors pair. Grâce une grande variété de

dimensions, les clients peuvent facilement trouver l'outil idoine, quels que soient leurs besoins. Des détails complexes aux cavités de grande taille, la SÉRIE PEACOCK est une mine de solutions fiables et performantes.

Découvrez la SÉRIE PEACOCK, qui fait notre fierté, et pourquoi ces outils sont le choix no. 1 pour les applications de fraisage haute performance.

SÉRIE

PEACOCK



DURÉE DE SERVICE AMÉLIORÉE

DE NOUVELLES MISES À NIVEAU POUR
UNE PRODUCTIVITÉ ACCRUE

La SÉRIE PEACOCK évolue en permanence. Les dernières mises à jour ont été pensées afin de prolonger la durée de vie de nos outils.

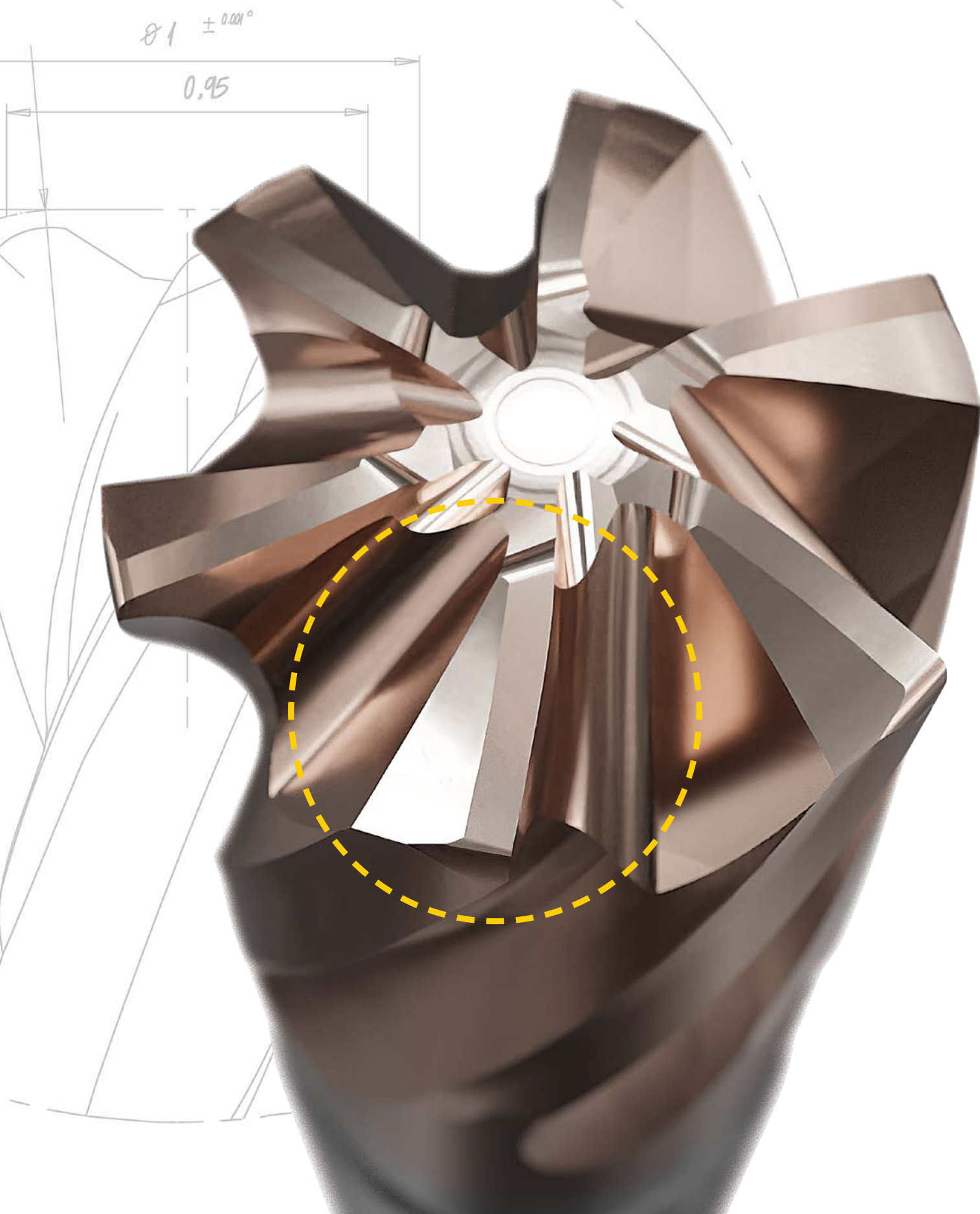
Parmi ces améliorations, on trouve notamment des revêtements sophistiqués, du carbure dernière génération, des géométries et des queues affinées

dans une qualité h4, qui diminuent l'usure même dans les conditions les plus exigeantes.

La durée de vie prolongée des outils leur garantit des performances exceptionnelles qui s'inscrivent dans la durée. Il n'est donc plus nécessaire de les remplacer aussi fréquemment et le coût total de l'outillage s'en ressent positivement.

SÉRIE

PEACOCK



L'INNOVATION DANS LE FRAISAGE GRANDE AVANCE (FGA)

UN DESIGN RÉVOLUTIONNAIRE GAGE DE PERFORMANCES CONSTANTES

Découvrez le nouveau venu de la SÉRIE PEACOCK : un outil conçu tout spécialement pour le fraisage grande avance (FGA) d'acier trempé jusqu'à 67 HRC. Ce nouvel équipement se distingue par un design de coupe inédit, propre à garantir une pression de coupe uniforme sur l'intégralité de la dent. Grâce à cette géométrie unique, la force nécessaire à la coupe pour la broche est moindre, d'où une efficacité et des performances globales de la machine en nette augmentation.

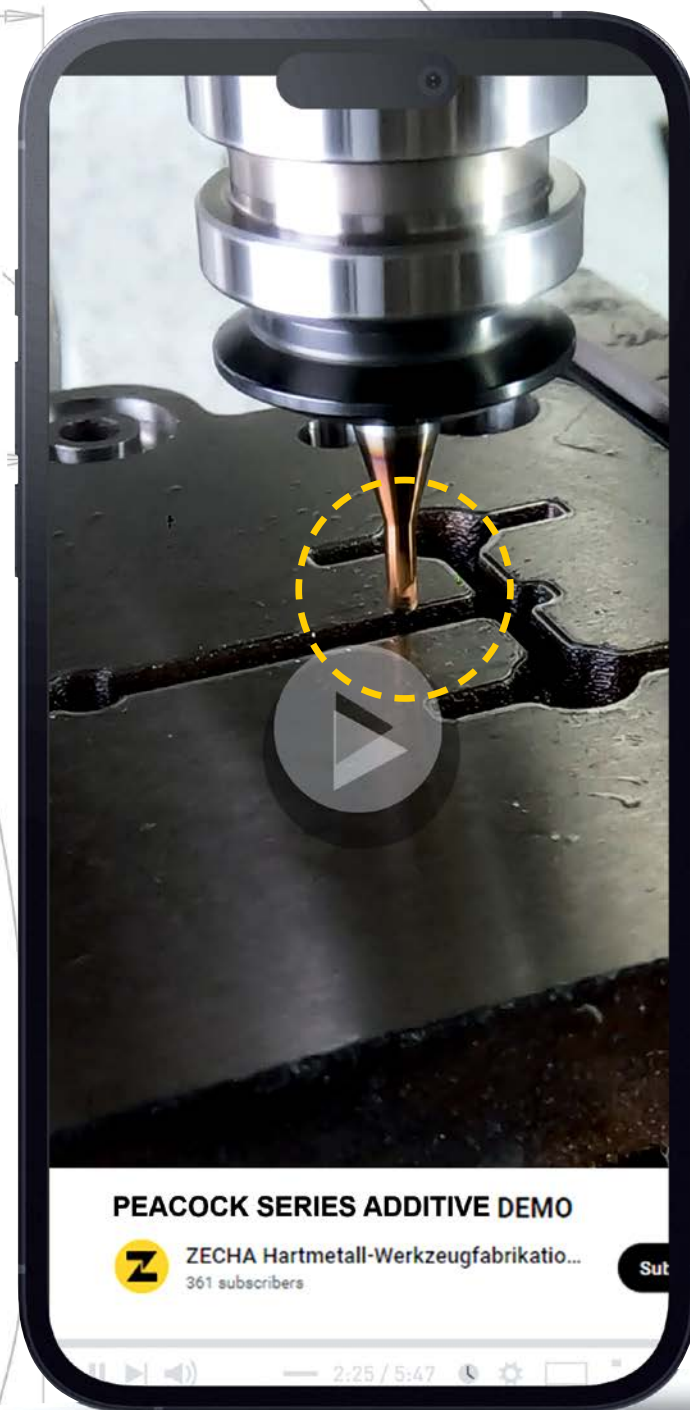
Compte tenu des faibles forces en jeu sur la broche, l'outil peut aussi être utilisé avec la même efficacité sur des broches plus petites telles que HSK 32 et HSK 40. Le nouvel outil de fraisage

grande avance (FGA) de la SÉRIE PEACOCK est conçu pour prolonger la durée de vie de l'outil. La conception des dents, conjuguée au fonctionnement remarquablement silencieux de l'équipement, assure une pression uniforme sur l'ensemble de la dent, dont les arêtes s'usent ainsi de manière uniforme.

Une uniformité qui se traduit par une durée de vie bien supérieure pour les outils de grande avance. Faites l'expérience de la durée de vie exceptionnelle de l'outil HF de la SÉRIE PEACOCK, pensé pour assurer la fluidité et l'efficacité de vos processus d'usinage.

SÉRIE

PEACOCK



PEACOCK EN ACTION

EXEMPLE DE FRAISAGE DANS L'ACIER

Envie d'admirer la technologie des outils de la SÉRIE PEACOCK en action ?

Scannez le code QR ci-dessous afin d'accéder à la vidéo YouTube présentant le travail de fraisage précis des outils PEACOCK dans l'acier. Laissez-vous convaincre par la précision et l'efficacité sans effort, si caractéristiques de la SÉRIE PEACOCK.



SÉRIE
PEACOCK

VUE D'ENSEMBLE DES SÉRIES

La SÉRIE PEACOCK est déclinée en plusieurs variantes. Vous trouverez ici une brève explication des séries d'outils ainsi que des symboles importants relatifs à leurs propriétés et aux utilisations recommandées. Dans les pages qui suivent, de plus amples renseignements vous sont proposés concernant la série et une légende pour les symboles.

SÉRIE 58IP.B2

Fraise hémisphérique en carbure,
2 dents avec angle d'hélice de 30°, revê-
tement WAD, avec protocole de mesure

SÉRIE 58IP.B3

Fraise hémisphérique en carbure,
3 dents avec angle d'hélice de 30°, revê-
tement WAD, avec protocole de mesure

SÉRIE 58IP.B4

Fraise hémisphérique en carbure,
4 dents avec angle d'hélice de 30°,
revêtement WAD, avec protocole de mesure

SÉRIE 583P.T2

Fraise torique en carbure, 2 dents
avec angle d'hélice de 30°, revêtement
WAD, avec protocole de mesure

HRC 67

Ni-Cr

WAD









WCU

X

CG

INOX

U

HRC 67

Ni-Cr

WAD









WCU

X

CG

INOX

U

HRC 67

Ni-Cr

WAD









WCU

X

CG

INOX

U

HRC 67

Ni-Cr

WAD









WCU

X

CG

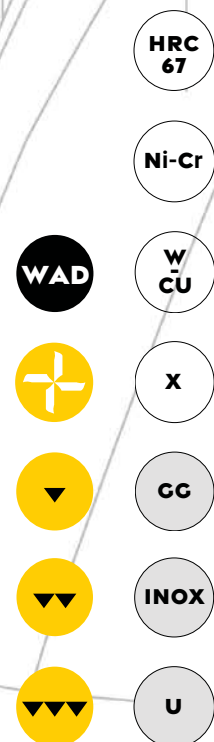
INOX

U

SÉRIE
PEACOCK

SÉRIE 597P.T4

Fraise torique en carbure, 4 dents avec angle d'hélice de 29/31°, revêtement WAD, avec protocole de mesure



SÉRIE 599.B2

Fraise hémisphérique en carbure, 2 dents avec angle d'hélice de 30°, revêtement WAD



SÉRIE 599.B4

Fraise hémisphérique en carbure, 4 dents avec angle d'hélice de 30°, revêtement WAD



SÉRIE 599.F4

Fraise à queue en carbure, 4 dents avec angle d'hélice de 52°, revêtement WAD



SÉRIE PEACOCK

SÉRIE 599.F6

Fraise à queue en carbure, 6 dents avec angle d'hélice de 52°, revêtement WAD



HRC 67

Ni-Cr

WAD

W
CU



X



CC



INOX



U

SÉRIE 599.T2

Fraise torique en carbure, 2 dents avec angle d'hélice de 30°, revêtement WAD



HRC 67

Ni-Cr

WAD

W
CU



X



CC



INOX



U

SÉRIE 599.T4

Fraise torique en carbure, 4 dents avec angle d'hélice de 30°, revêtement WAD



HRC 67

Ni-Cr

WAD

W
CU



X



CC



INOX



U



SÉRIE 599.HF

Fraise torique grande avance en carbure, 4 ou 6 dents avec angle d'hélice de 25°, revêtement WAD



HRC 67

WAD



SÉRIE
PEACOCK

$\varnothing 1 \pm 0.001^\circ$
0.95

SÉRIE 950.B2

Fraise hémisphérique en CBN, 2 dents



HRC
70

U

CBN



SÉRIE 950.T2

Fraise torique en CBN, 2 dents



HRC
70

X

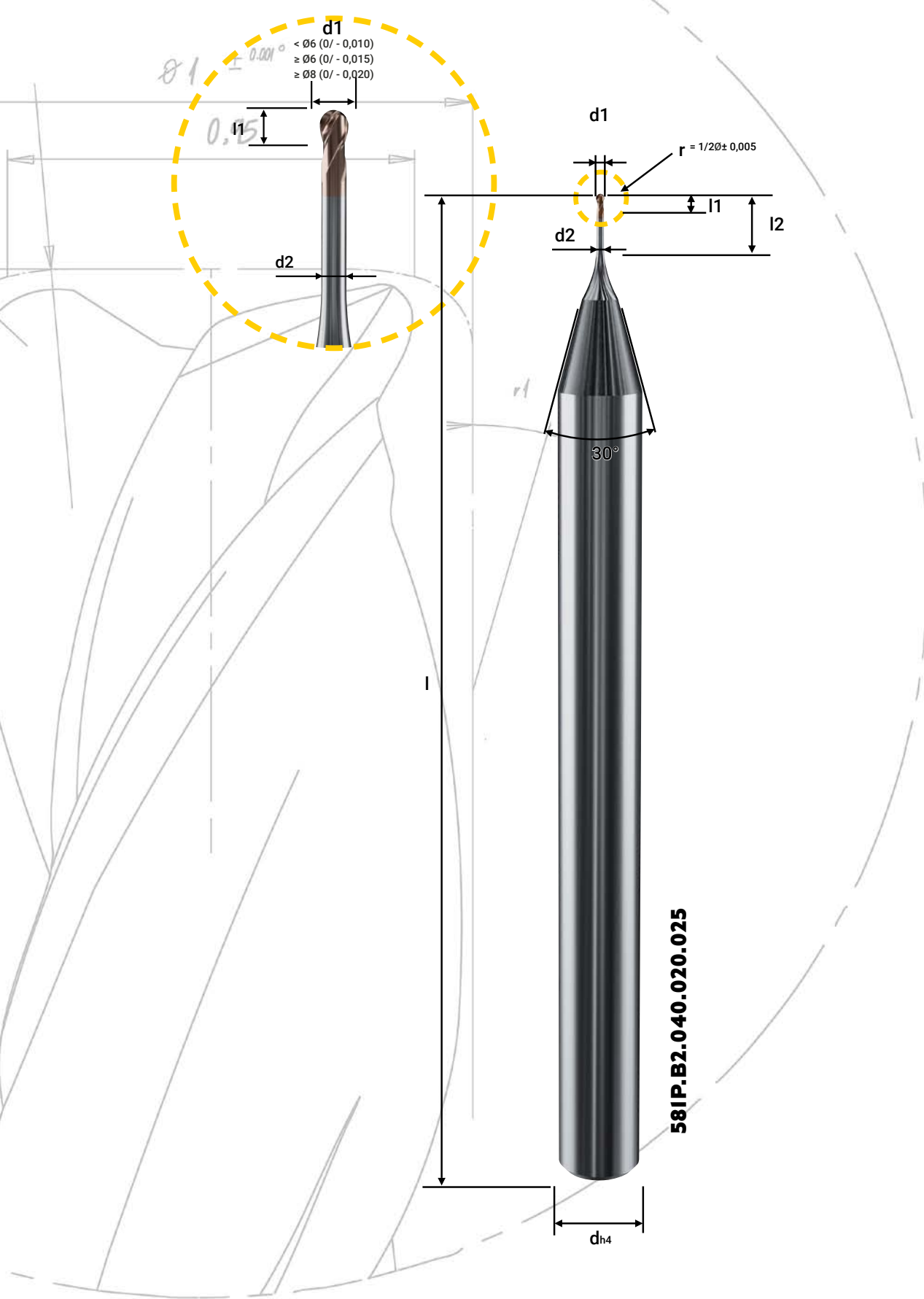
U

CBN



Dans les pages qui suivent, vous trouverez de plus amples renseignements sur les caractéristiques techniques et les options disponibles pour chacune des séries, ainsi qu'un code QR menant directement vers l'outil correspondant dans la boutique ZECHAsop.

SÉRIE
PEACOCK



SÉRIE PEACOCK 58IP.B2

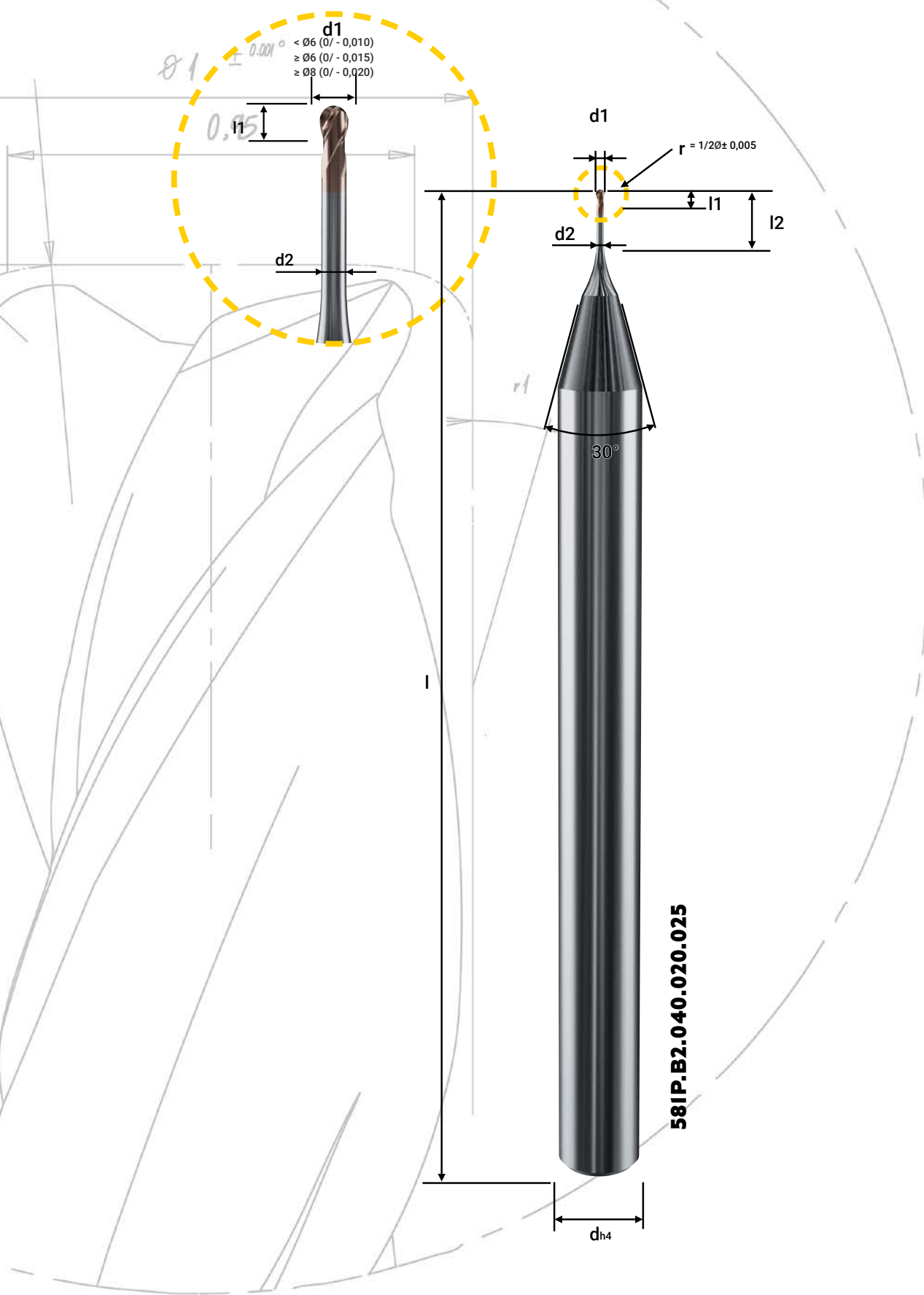
- Fraise hémisphérique en carbure, 2 dents, angle d'hélice de 30°
- Pour l'usinage d'aciers jusqu'à 67 HRC
- Avec revêtement WAD
- Avec protocole de mesurel
- Pour usinage à sec ou humide



N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l	Z	30°	Angle d'inclinaison			
										1°	1°30'	2°	3°
581PB2.020.010.003	0,20	-	0,10	0,30	0,30	4,0	50	2	0,31	0,32	0,33	0,35	0,38
581PB2.020.010.010	0,20	0,18	0,10	0,30	1,00	4,0	50	2	1,05	1,10	1,12	1,15	1,25
581PB2.030.015.010	0,30	0,27	0,15	0,50	1,00	4,0	50	2	1,10	1,15	1,20	1,25	1,35
581PB2.030.015.015	0,30	0,27	0,15	0,50	1,50	4,0	50	2	1,95	2,10	2,25	2,40	2,65
581PB2.030.015.020	0,30	0,27	0,15	0,50	2,00	4,0	50	2	2,55	2,75	2,90	3,05	3,30
581PB2.030.015.025	0,30	0,27	0,15	0,50	2,50	4,0	50	2	3,10	3,30	3,45	3,60	3,90
581PB2.040.020.010	0,40	0,35	0,20	0,50	1,00	4,0	50	2	1,15	1,20	1,25	1,30	1,40
581PB2.040.020.015	0,40	0,35	0,20	0,50	1,50	4,0	50	2	2,05	2,20	2,30	2,45	1,70
581PB2.040.020.020	0,40	0,35	0,20	0,50	2,00	4,0	50	2	2,55	2,75	2,90	3,05	3,30
581PB2.040.020.025	0,40	0,35	0,20	0,50	2,50	4,0	50	2	3,10	3,30	3,45	3,60	3,90
581PB2.040.020.030	0,40	0,35	0,20	0,50	3,00	4,0	50	2	3,65	3,85	4,05	4,20	4,50
581PB2.050.020.010	0,50	0,45	0,25	0,50	1,00	4,0	50	2	1,15	1,20	1,25	1,30	1,40
581PB2.050.025.015	0,50	0,45	0,25	0,50	1,50	4,0	50	2	2,05	2,20	2,30	2,45	2,70
581PB2.050.025.020	0,50	0,45	0,25	0,50	2,00	4,0	50	2	2,55	2,75	2,90	3,05	3,30
581PB2.050.025.025	0,50	0,45	0,25	0,50	2,50	4,0	50	2	3,10	3,30	3,45	3,60	3,90
581PB2.050.025.030	0,50	0,45	0,25	0,50	3,00	4,0	50	2	3,65	3,85	4,05	4,20	4,50
581PB2.050.025.040	0,50	0,45	0,25	0,50	4,00	4,0	50	2	4,70	4,95	5,15	5,35	5,65
581PB2.060.030.010	0,60	0,55	0,30	0,60	1,00	4,0	50	2	1,15	1,20	1,25	1,30	1,40
581PB2.060.030.020	0,60	0,55	0,30	0,60	2,00	4,0	50	2	2,55	2,75	2,90	3,05	3,30
581PB2.060.030.030	0,60	0,55	0,30	0,60	3,00	4,0	50	2	3,65	3,85	4,05	4,20	4,50
581PB2.060.030.045	0,60	0,55	0,30	0,60	4,50	4,0	50	2	5,25	5,50	5,70	5,90	6,20
581PB2.060.030.060	0,60	0,55	0,30	0,60	6,00	4,0	50	2	6,80	7,10	7,35	7,55	7,95
581PB2.080.040.020	0,80	0,75	0,40	1,00	2,00	4,0	50	2	2,20	2,25	2,35	2,45	2,65
581PB2.080.040.030	0,80	0,75	0,40	1,00	3,00	4,0	50	2	3,65	3,85	4,05	4,20	4,50
581PB2.080.040.040	0,80	0,75	0,40	1,00	4,00	4,0	50	2	4,70	4,85	4,05	4,20	5,65
581PB2.080.040.060	0,80	0,75	0,40	1,00	6,00	4,0	50	2	6,80	7,10	7,35	7,55	7,95
581PB2.080.040.080	0,80	0,75	0,40	1,00	8,00	4,0	50	2	8,90	9,25	9,50	9,75	10,20

Suite page suivante

SÉRIE
PEACOCK

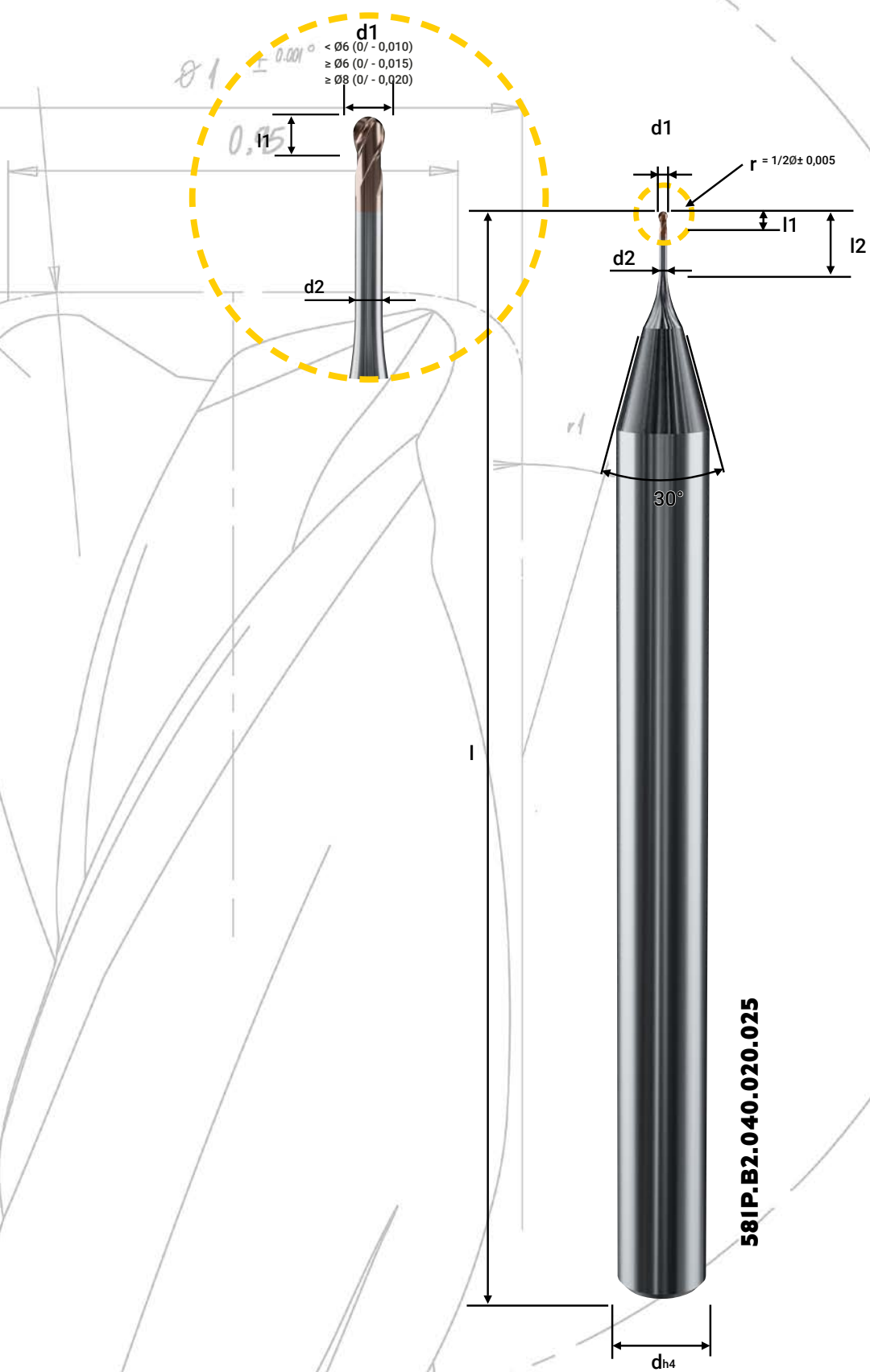


SÉRIE PEACOCK 581P.B2...SUITE

N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l	Z	Angle d'inclinaison				
									30°	1°	1°30'	2°	3°
581P.B2.100.050.020	1,00	0,95	0,50	1,50	2,00	4,0	50	2	2,20	2,25	2,35	2,45	2,65
581P.B2.100.050.020S6	1,00	0,95	0,50	1,50	2,00	6,0	60	2	2,20	2,25	2,35	2,45	2,65
581P.B2.100.050.030	1,00	0,95	0,50	1,50	3,00	4,0	50	2	3,65	3,85	4,05	4,20	4,50
581P.B2.100.050.040	1,00	0,95	0,50	1,50	4,00	4,0	50	2	4,70	4,95	5,15	5,35	5,65
581P.B2.100.050.050	1,00	0,95	0,50	1,50	5,00	4,0	50	2	5,70	6,00	6,15	6,40	6,75
581P.B2.100.050.060	1,00	0,95	0,50	1,50	6,00	4,0	50	2	6,80	7,10	7,35	7,55	7,95
581P.B2.100.050.080	1,00	0,95	0,50	1,50	8,00	4,0	50	2	8,90	9,25	9,50	9,75	10,20
581P.B2.100.050.080S6	1,00	0,95	0,50	1,50	8,00	6,0	60	2	8,90	9,25	9,50	9,75	10,20
581P.B2.100.050.100	1,00	0,95	0,50	1,50	10,0	4,0	50	2	11,00	11,30	11,60	11,85	12,30
581P.B2.150.075.040	1,50	1,45	0,75	1,50	4,00	4,0	50	2	4,10	4,25	4,40	4,60	4,95
581P.B2.150.075.040S6	1,50	1,45	0,75	1,50	4,00	6,0	60	2	4,10	4,25	4,40	4,60	4,95
581P.B2.150.075.060	1,50	1,45	0,75	1,50	6,00	4,0	50	2	6,80	7,10	7,35	7,55	7,95
581P.B2.150.075.080	1,50	1,45	0,75	1,50	8,00	4,0	50	2	8,90	9,25	9,50	9,75	10,20
581P.B2.150.075.100	1,50	1,45	0,75	1,50	10,0	4,0	50	2	10,95	11,30	11,60	11,85	12,30
581P.B2.150.075.120S6	1,50	1,45	0,75	1,50	12,0	6,0	60	2	13,15	13,55	13,90	14,15	15,05
581P.B2.150.075.150	1,50	1,45	0,75	1,50	15,0	4,0	50	2	16,15	16,60	16,95	17,25	18,30
581P.B2.180.090.050	1,80	1,75	0,90	1,80	5,00	4,0	50	2	5,13	5,30	5,45	5,62	6,00
581P.B2.180.090.080	1,80	1,75	0,90	1,80	8,00	4,0	50	2	8,87	9,20	9,47	9,70	10,11
581P.B2.180.090.100	1,80	1,75	0,90	1,80	10,0	4,0	50	2	10,96	11,27	11,57	11,84	12,28
581P.B2.180.090.120	1,80	1,75	0,90	1,80	12,0	4,0	50	2	12,99	13,39	13,72	14,00	14,62
581P.B2.200.100.050	2,00	1,95	1,00	2,50	5,00	4,0	50	2	5,15	5,35	5,50	5,75	6,20
581P.B2.200.100.050S6	2,00	1,95	1,00	2,50	5,00	6,0	60	2	5,15	5,35	5,50	5,75	6,20
581P.B2.200.100.060	2,00	1,95	1,00	2,50	6,00	4,0	50	2	6,80	7,10	7,35	7,55	7,95
581P.B2.200.100.080	2,00	1,95	1,00	2,50	8,00	4,0	50	2	8,90	9,25	9,50	9,75	10,20
581P.B2.200.100.100	2,00	1,95	1,00	2,50	10,0	4,0	50	2	11,00	11,30	11,60	11,85	12,30
581P.B2.200.100.120	2,00	1,95	1,00	2,50	12,0	4,0	50	2	13,00	13,40	13,75	14,05	14,65
581P.B2.200.100.120S6	2,00	1,95	1,00	2,50	12,0	6,0	60	2	13,00	13,40	13,75	14,05	14,65
581P.B2.200.100.160	2,00	1,95	1,00	2,50	16,0	4,0	50	2	17,15	17,60	18,00	18,30	19,50
581P.B2.300.150.060	3,00	2,90	1,50	3,50	6,00	6,0	60	2	6,25	6,50	6,75	7,00	7,55
581P.B2.300.150.080	3,00	2,90	1,50	3,50	8,00	6,0	60	2	9,00	9,35	9,60	9,85	10,25
581P.B2.300.150.120	3,00	2,90	1,50	3,50	12,0	6,0	60	2	13,15	13,55	13,90	14,15	15,05
581P.B2.300.150.160	3,00	2,90	1,50	3,50	16,0	6,0	60	2	17,25	17,70	18,00	18,30	19,50
581P.B2.300.150.200	3,00	2,90	1,50	3,50	20,0	6,0	60	2	21,35	21,85	22,25	22,80	24,30

Suite page suivante

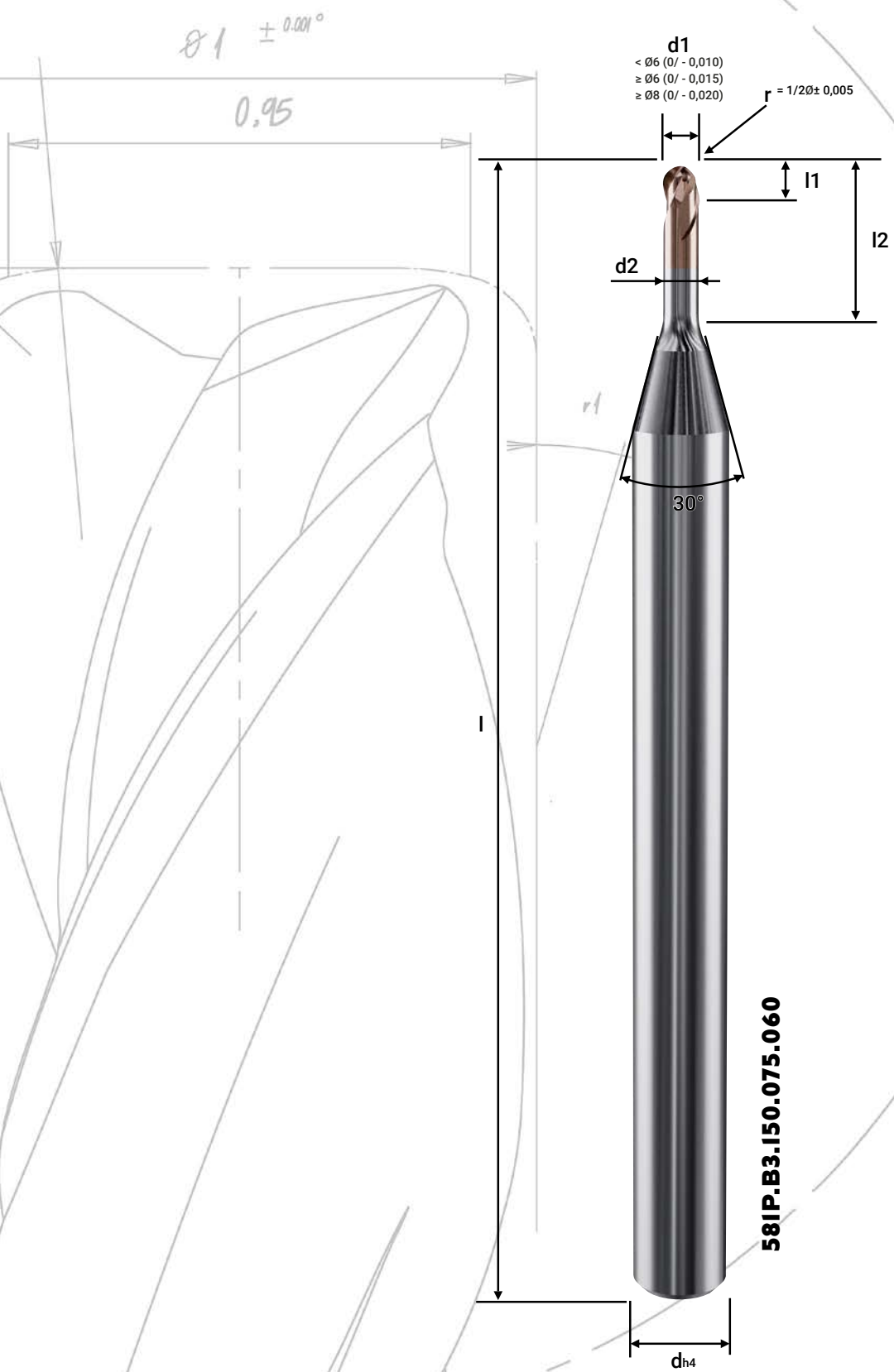
SÉRIE
PEACOCK



SÉRIE PEACOCK 581P.B2...SUITE

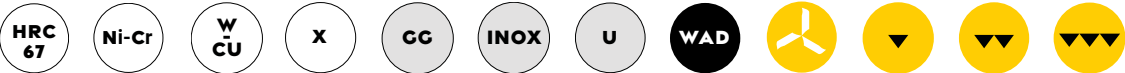
N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l	Z	Angle d'inclinaison				
									30°	1°	1°30'	2°	3°
581P.B2.400.200.080	4,00	3,90	2,00	4,50	8,00	6,0	60	2	8,35	8,65	8,95	9,30	10,05
581P.B2.400.200.120	4,00	3,90	2,00	4,50	12,0	6,0	60	2	13,15	13,55	13,90	14,15	15,05
581P.B2.400.200.160	4,00	3,90	2,00	4,50	16,0	6,0	60	2	17,20	17,65	18,00	18,30	19,00
581P.B2.400.200.200	4,00	3,90	2,00	4,50	20,0	6,0	60	2	21,40	21,90	22,25	23,10	-
581P.B2.400.200.250	4,00	3,90	2,00	4,50	25,0	6,0	60	2	26,50	27,05	27,55	28,45	-
581P.B2.600.300.120	6,00	5,90	3,00	6,50	12,0	6,0	60	2	-	-	-	-	-
581P.B2.600.300.160	6,00	5,90	3,00	6,50	16,0	6,0	60	2	-	-	-	-	-
581P.B2.600.300.200	6,00	5,90	3,00	6,50	20,0	6,0	60	2	-	-	-	-	-
581P.B2.600.300.300	6,00	5,90	3,00	6,50	30,0	6,0	60	2	-	-	-	-	-
581P.B2.800.400.160	8,00	7,90	4,00	6,50	16,0	8,0	90	2	-	-	-	-	-
581P.B2.800.400.300	8,00	7,90	4,00	6,50	30,0	8,0	90	2	-	-	-	-	-
581P.B2.800.400.400	8,00	7,90	4,00	6,50	40,0	8,0	90	2	-	-	-	-	-
581P.B2.1000.500.200	10,0	9,90	5,00	6,50	20,0	10,0	100	2	-	-	-	-	-
581P.B2.1000.500.400	10,0	9,90	5,00	6,50	40,0	10,0	100	2	-	-	-	-	-
581P.B2.1200.600.240	12,0	11,90	6,00	6,50	24,0	12,0	110	2	-	-	-	-	-
581P.B2.1200.600.500	12,0	11,90	6,00	6,50	50,0	12,0	110	2	-	-	-	-	-

SÉRIE
PEACOCK



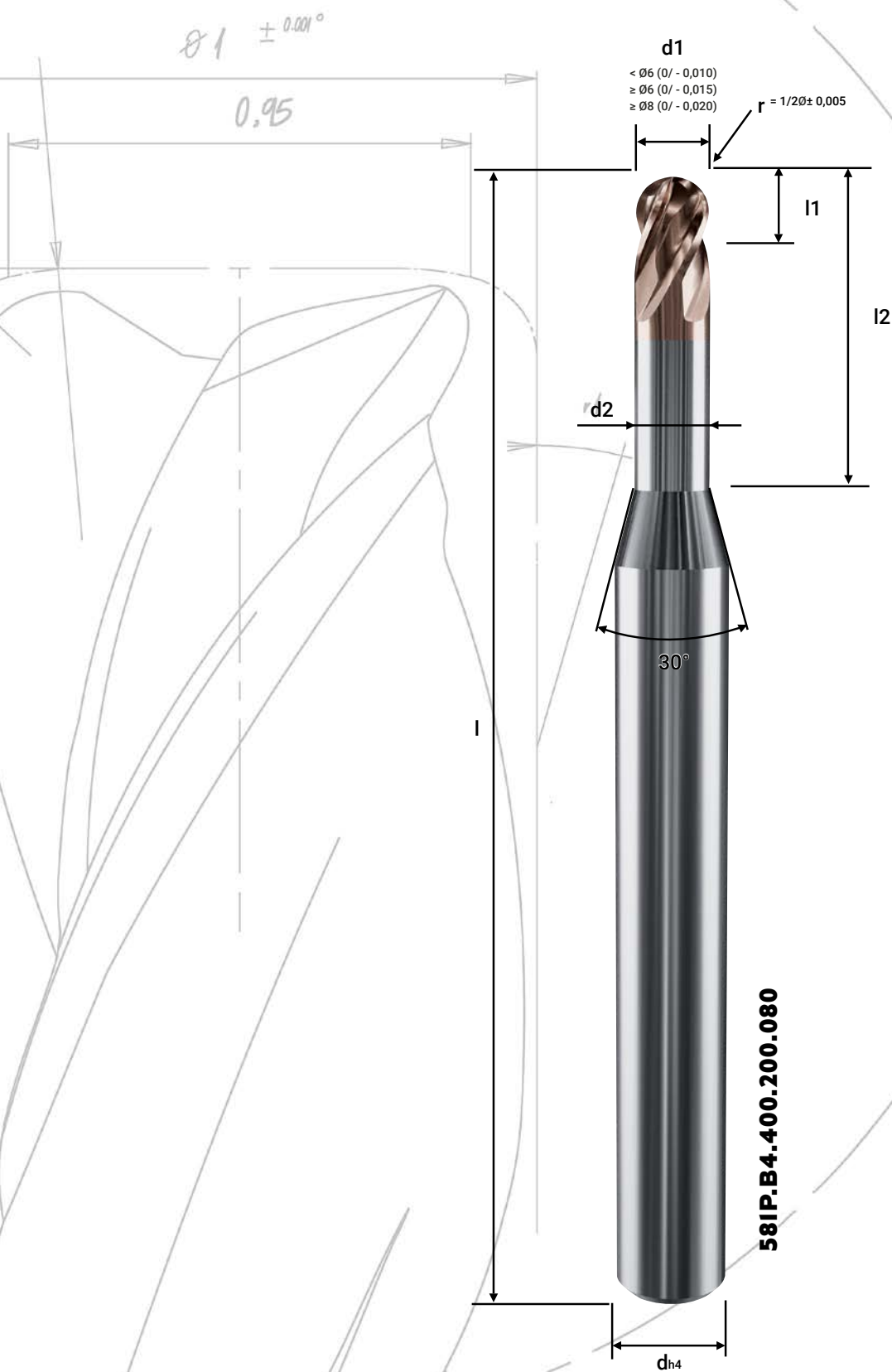
SÉRIE PEACOCK 58IP.B3

- Fraise hémisphérique en carbure, 3 dents, angle d'hélice de 30°
- Pour l'usinage d'aciers jusqu'à 67 HRC
- Avec revêtement WAD
- Avec protocole de mesure
- Pour usinage à sec ou humide



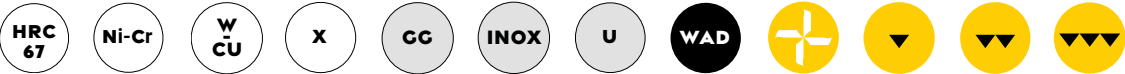
N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l	Z	Angle d'inclinaison				
									30°	1°	1°30'	2°	3°
581P.B3.100.050.030	1,00	0,95	0,50	1,50	3,00	4,0	50	3	3,65	3,85	4,05	4,20	4,50
581P.B3.100.050.050	1,00	0,95	0,50	1,50	5,00	4,0	50	3	5,70	6,00	6,15	6,40	6,75
581P.B3.100.050.060	1,00	0,95	0,50	1,50	6,00	4,0	50	3	6,80	7,10	7,35	7,55	7,95
581P.B3.100.050.070	1,00	0,95	0,50	1,50	7,00	4,0	50	3	7,95	8,25	8,50	8,75	9,15
581P.B3.150.075.045	1,50	1,45	0,75	1,50	4,50	4,0	50	3	4,70	4,85	5,00	5,20	5,60
581P.B3.150.075.060	1,50	1,45	0,75	1,50	6,00	4,0	50	3	6,80	7,10	7,35	7,55	7,95
581P.B3.150.075.080	1,50	1,45	0,75	1,50	8,00	4,0	50	3	8,90	9,25	9,50	9,75	10,20
581P.B3.150.075.100	1,50	1,45	0,75	1,50	10,0	4,0	50	3	10,95	11,30	11,60	11,85	12,30
581P.B3.200.100.060	2,00	1,95	1,00	2,50	6,00	4,0	50	3	6,80	7,10	7,35	7,55	7,95
581P.B3.200.100.080	2,00	1,95	1,00	2,50	8,00	4,0	50	3	8,90	9,25	9,50	9,75	10,20
581P.B3.200.100.100	2,00	1,95	1,00	2,50	10,0	4,0	50	3	11,00	11,30	11,60	11,85	12,30
581P.B3.200.100.120	2,00	1,95	1,00	2,50	12,0	4,0	50	3	13,00	13,40	13,75	14,05	14,65
581P.B3.300.150.060	3,00	2,90	1,50	2,50	6,00	6,0	60	3	6,25	6,50	6,75	7,00	7,55
581P.B3.300.150.080	3,00	2,90	1,50	2,50	8,00	6,0	60	3	9,00	9,35	9,60	9,85	10,25
581P.B3.300.150.120	3,00	2,90	1,50	2,50	12,0	6,0	60	3	13,15	13,55	13,90	14,15	15,05
581P.B3.300.150.160	3,00	2,90	1,50	2,50	16,0	6,0	60	3	17,25	17,70	18,00	18,30	19,50
581P.B3.400.200.080	4,00	3,90	2,00	3,50	8,00	6,0	60	3	8,35	8,65	8,95	9,30	10,05
581P.B3.400.200.120	4,00	3,90	2,00	3,50	12,0	6,0	60	3	13,15	13,55	13,90	14,15	15,05
581P.B3.400.200.160	4,00	3,90	2,00	3,50	16,0	6,0	60	3	17,20	17,65	18,00	18,30	19,0
581P.B3.400.200.200	4,00	3,90	2,00	3,50	20,0	6,0	60	3	21,40	21,90	22,25	23,10	-
581P.B3.600.300.120	6,00	5,90	3,00	4,50	12,0	6,0	60	3	-	-	-	-	-
581P.B3.600.300.160	6,00	5,90	3,00	4,50	16,0	6,0	60	3	-	-	-	-	-
581P.B3.600.300.200	6,00	5,90	3,00	4,50	20,0	6,0	60	3	-	-	-	-	-
581P.B3.600.300.300	6,00	5,90	3,00	4,50	30,0	6,0	60	3	-	-	-	-	-
581P.B3.800.400.160	8,00	7,90	4,00	5,50	16,0	8,0	60	3	-	-	-	-	-
581P.B3.800.400.300	8,00	7,90	4,00	5,50	30,0	8,0	90	3	-	-	-	-	-
581P.B3.800.400.400	8,00	7,90	4,00	5,50	40,0	8,0	90	3	-	-	-	-	-

SÉRIE
PEACOCK



SÉRIE PEACOCK 58IP.B4

- Fraise hémisphérique en carbure, 4 dents, angle d'hélice 30°
- Pour l'usinage d'aciers jusqu'à 67 HRC
- Avec revêtement WAD
- Avec protocole de mesure
- Pour usinage à sec ou humide



N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l	Z	Angle d'inclinaison				
									30°	1°	1°30'	2°	3°
581P.B4.300.150.060	3,00	2,90	1,50	3,50	6,00	6,0	60	4	6,25	6,50	6,75	7,00	7,55
581P.B4.300.150.080	3,00	2,90	1,50	3,50	8,00	6,0	60	4	9,00	9,35	9,60	9,85	10,25
581P.B4.300.150.120	3,00	2,90	1,50	3,50	12,0	6,0	60	4	13,15	13,55	13,90	14,15	15,05
581P.B4.300.150.160	3,00	2,90	1,50	3,50	16,0	6,0	60	4	17,25	17,70	18,00	18,30	19,50
581P.B4.400.200.080	4,00	3,90	2,00	4,50	8,00	6,0	60	4	8,35	8,65	8,95	9,30	10,05
581P.B4.400.200.120	4,00	3,90	2,00	4,50	12,0	6,0	60	4	13,15	13,55	13,90	14,15	15,05
581P.B4.400.200.160	4,00	3,90	2,00	4,50	16,0	6,0	60	4	17,20	17,65	18,00	18,30	19,00
581P.B4.400.200.200	4,00	3,90	2,00	4,50	20,0	6,0	60	4	21,40	21,90	22,25	23,10	-
581P.B4.500.250.100	5,00	4,90	2,50	5,50	10,0	6,0	60	4	11,05	11,40	11,75	12,00	-
581P.B4.500.250.150	5,00	4,90	2,50	5,50	15,0	6,0	60	4	16,50	16,90	17,20	-	-
581P.B4.500.250.200	5,00	4,90	2,50	5,50	20,0	6,0	60	4	21,40	21,90	-	-	-
581P.B4.500.250.250	5,00	4,90	2,50	5,50	25,0	6,0	60	4	26,75	27,30	-	-	-
581P.B4.600.300.120	6,00	5,90	3,00	6,50	12,0	6,0	60	4	-	-	-	-	-
581P.B4.600.300.160	6,00	5,90	3,00	6,50	16,0	6,0	60	4	-	-	-	-	-
581P.B4.600.300.200	6,00	5,90	3,00	6,50	20,0	6,0	60	4	-	-	-	-	-
581P.B4.600.300.300	6,00	5,90	3,00	6,50	30,0	6,0	60	4	-	-	-	-	-
581P.B4.800.400.160	8,00	7,90	4,00	6,50	16,0	8,0	60	4	-	-	-	-	-
581P.B4.800.400.300	8,00	7,90	4,00	6,50	30,0	8,0	90	4	-	-	-	-	-
581P.B4.800.400.400	8,00	7,90	4,00	6,50	40,0	8,0	90	4	-	-	-	-	-

PEACOCK



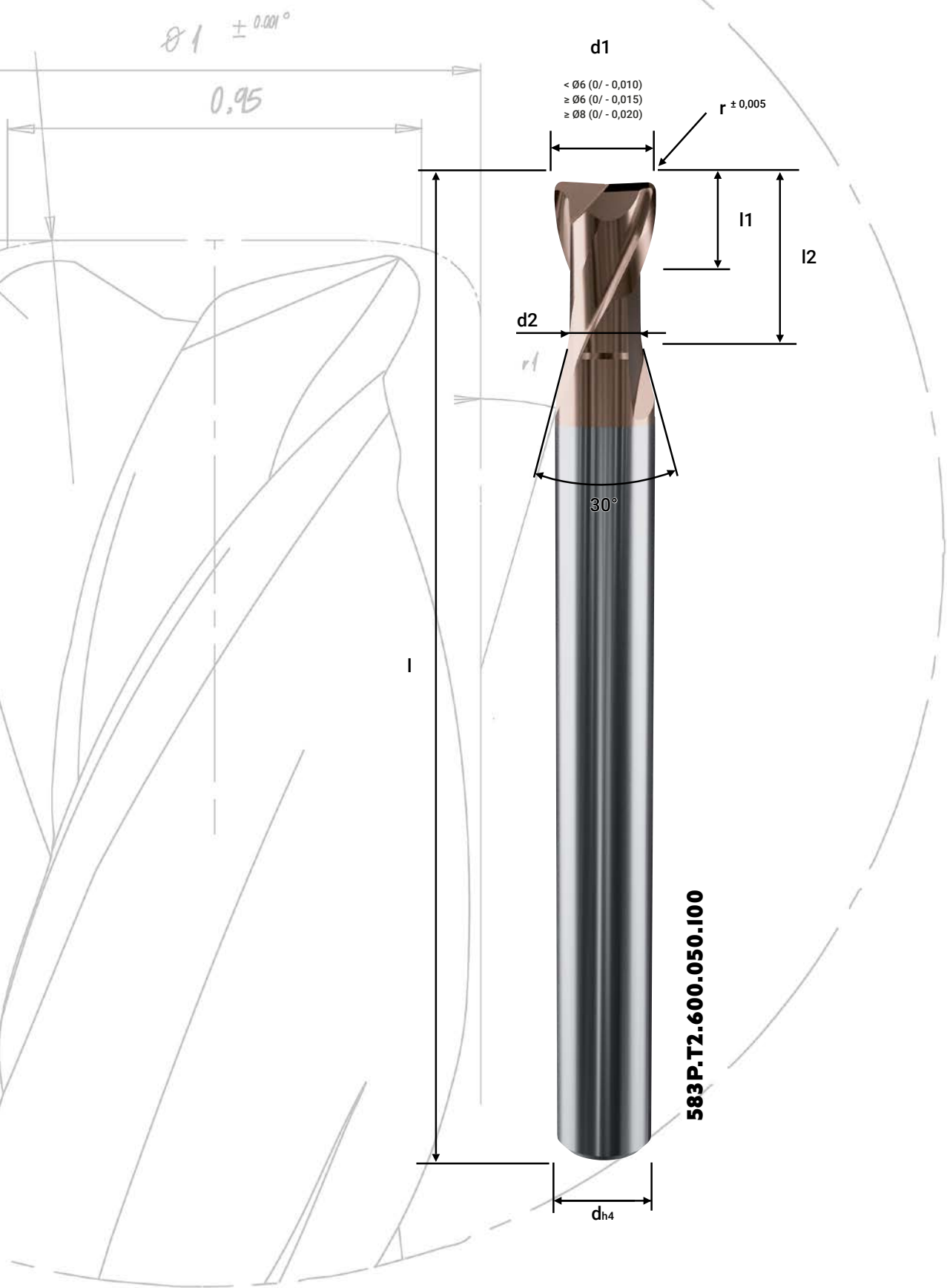
- Fraise torique en carbure, 2 dents avec angle d'hélice de 30°
- Pour l'usinage d'aciers jusqu'à 67 HRC
- Avec revêtement WAD
- Avec protocole de mesure
- Pour usinage à sec ou humide



N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l	Z	Angle d'inclinaison				
									30'	1°	1°30'	2°	3°
583P.T2.020.005.005	0,20	-	0,05	0,50	0,50	4,0	50	2	0,51	0,52	0,54	0,56	0,60
583P.T2.020.005.010	0,20	0,18	0,05	0,50	1,00	4,0	50	2	1,03	1,05	1,09	1,14	1,20
583P.T2.030.005.010	0,30	0,27	0,05	0,50	1,00	4,0	50	2	1,09	1,13	1,15	1,20	1,30
583P.T2.030.005.015	0,30	0,27	0,05	0,50	1,50	4,0	50	2	2,05	2,20	2,35	2,50	2,70
583P.T2.040.005.010	0,40	0,37	0,05	0,60	1,00	4,0	50	2	2,10	2,20	2,25	2,35	2,50
583P.T2.040.005.020	0,40	0,37	0,05	0,60	2,00	4,0	50	2	2,60	2,75	2,90	3,05	3,30
583P.T2.050.005.010	0,50	0,47	0,05	0,70	1,00	4,0	50	2	1,10	1,15	1,20	1,25	1,30
583P.T2.050.005.020	0,50	0,47	0,05	0,70	2,00	4,0	50	2	2,50	2,70	2,85	3,00	3,20
583P.T2.050.005.030	0,50	0,47	0,05	0,70	3,00	4,0	50	2	3,55	3,80	4,00	4,15	4,40
583P.T2.060.005.010	0,60	0,55	0,05	0,70	1,00	4,0	50	2	2,20	2,25	2,35	2,45	2,60
583P.T2.060.005.020	0,60	0,55	0,05	0,70	2,00	4,0	50	2	4,70	4,95	5,15	5,35	5,60
583P.T2.060.005.030	0,60	0,55	0,05	0,70	3,00	4,0	50	2	6,80	7,10	7,35	7,55	7,90
583P.T2.080.005.020	0,80	0,75	0,05	1,00	2,00	4,0	50	2	2,20	2,25	2,35	2,45	2,60
583P.T2.080.005.040	0,80	0,75	0,05	1,00	4,00	4,0	50	2	4,70	4,95	5,15	5,35	5,60
583P.T2.080.005.060	0,80	0,75	0,05	1,00	6,00	4,0	50	2	6,80	7,10	7,35	7,55	7,90
583P.T2.100.010.020	1,00	0,95	0,10	1,50	2,00	4,0	50	2	2,20	2,25	2,35	2,45	2,60
583P.T2.100.010.040	1,00	0,95	0,10	1,50	4,00	4,0	50	2	4,70	4,95	5,15	5,35	5,60
583P.T2.100.010.060	1,00	0,95	0,10	1,50	6,00	4,0	50	2	6,80	7,10	7,35	7,55	7,90
583P.T2.100.010.080	1,00	0,95	0,10	1,50	8,00	4,0	50	2	8,90	9,20	9,50	9,75	9,80
583P.T2.100.020.020	1,00	0,95	0,20	1,50	2,00	4,0	50	2	2,20	2,25	2,35	2,45	2,60
583P.T2.100.020.040	1,00	0,95	0,20	1,50	4,00	4,0	50	2	4,70	4,95	5,15	5,35	5,60
583P.T2.100.020.060	1,00	0,95	0,20	1,50	6,00	4,0	50	2	6,80	7,10	7,35	7,55	7,90

Suite page suivante

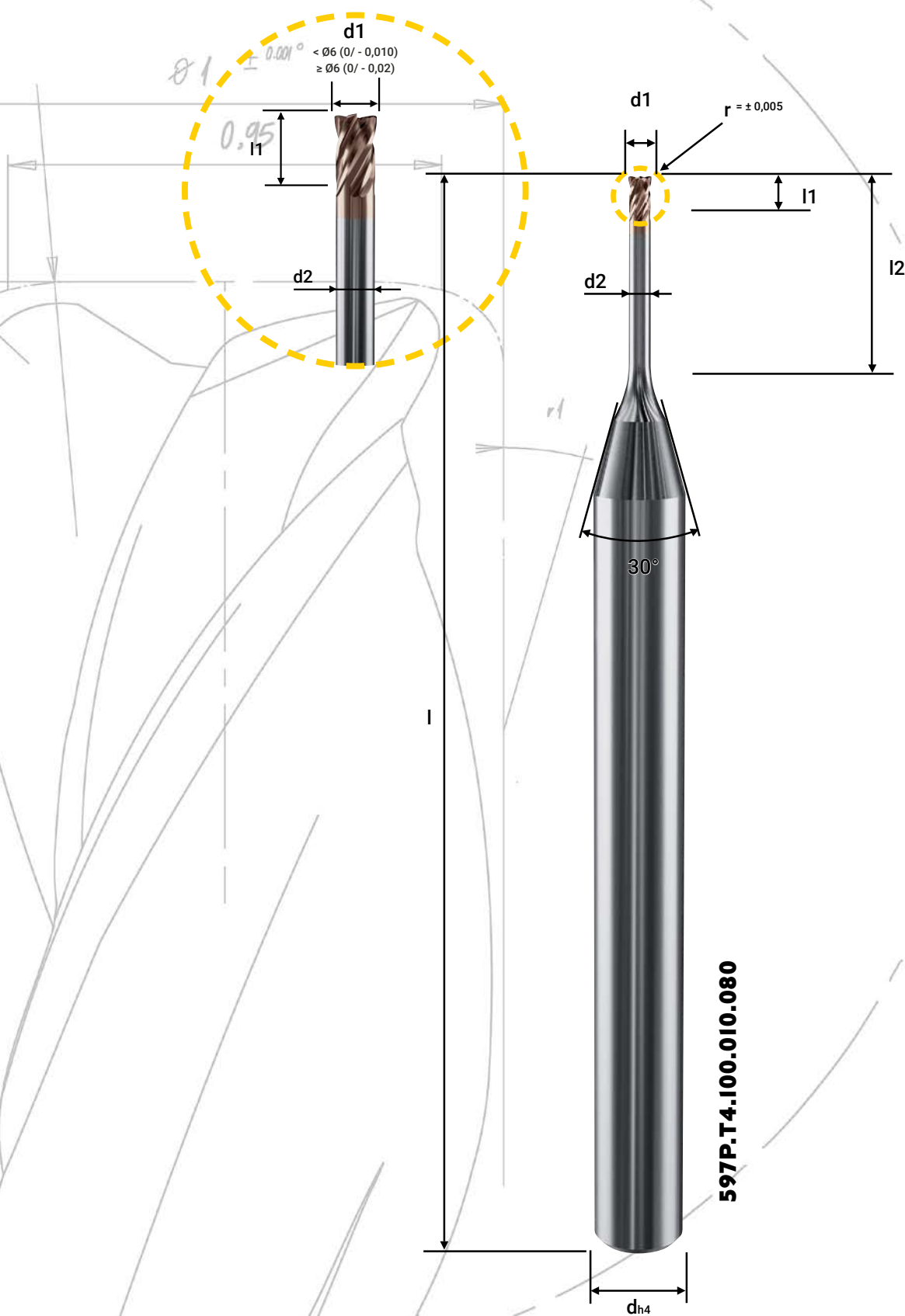
SÉRIE
PEACOCK



SÉRIE PEACOCK 583P.T2...SUITE

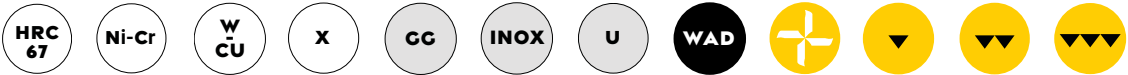
N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l	Z	Angle d'inclinaison				
									30°	1°	1°30'	2°	3°
583P.T2.150.010.040	1,50	1,45	0,10	1,50	4,00	4,0	50	2	4,70	4,95	5,15	5,35	5,65
583P.T2.150.010.060	1,50	1,45	0,10	1,50	6,00	4,0	50	2	6,80	7,10	7,35	7,55	7,95
583P.T2.150.010.080	1,50	1,45	0,10	1,50	8,00	4,0	50	2	8,90	9,20	9,50	9,75	10,20
583P.T2.150.010.100	1,50	1,45	0,10	1,50	10,0	4,0	50	2	11,05	11,40	11,75	12,00	12,50
583P.T2.200.020.060	2,00	1,90	0,20	2,50	6,00	4,0	50	2	6,20	6,40	6,65	6,90	7,45
583P.T2.200.020.080	2,00	1,90	0,20	2,50	8,00	4,0	50	2	8,90	9,25	9,50	9,75	10,20
583P.T2.200.020.120	2,00	1,90	0,20	2,50	12,0	4,0	50	2	13,05	13,50	13,80	14,10	14,60
583P.T2.200.020.160	2,00	1,90	0,20	2,50	16,0	4,0	50	2	17,30	17,75	18,10	18,40	-
583P.T2.200.020.200	2,00	1,90	0,20	2,50	20,0	4,0	50	2	21,40	21,90	22,30	23,05	-
583P.T2.300.050.080	3,00	2,90	0,50	3,50	8,00	6,0	60	2	8,35	8,65	8,95	9,30	10,05
583P.T2.300.050.120	3,00	2,90	0,50	3,50	12,0	6,0	60	2	13,15	13,55	13,90	14,15	15,05
583P.T2.300.050.200	3,00	2,90	0,50	3,50	20,0	6,0	60	2	21,40	21,90	22,30	22,65	23,20
583P.T2.300.050.250	3,00	2,90	0,50	3,50	25,0	6,0	60	2	26,55	27,10	22,75	28,75	-
583P.T2.300.050.300	3,00	2,90	0,50	3,50	30,0	6,0	60	2	31,65	32,30	33,30	34,40	-
583P.T2.400.050.080	4,00	3,90	0,50	4,50	8,00	6,0	60	2	8,90	9,25	9,50	9,75	10,20
583P.T2.400.050.120	4,00	3,90	0,50	4,50	12,0	6,0	60	2	13,15	13,55	13,90	14,15	15,05
583P.T2.400.050.160	4,00	3,90	0,50	4,50	16,0	6,0	60	2	17,30	17,75	18,10	18,40	-
583P.T2.400.050.200	4,00	3,90	0,50	4,50	20,0	6,0	60	2	21,40	21,90	22,30	23,05	-
583P.T2.500.050.100	5,00	4,90	0,50	5,50	10,0	6,0	60	2	11,05	11,40	11,75	12,00	-
583P.T2.500.050.150	5,00	4,90	0,50	5,50	15,0	6,0	60	2	16,50	16,90	17,20	-	-
583P.T2.500.050.200	5,00	4,90	0,50	5,50	20,0	6,0	60	2	21,65	22,10	-	-	-
583P.T2.500.050.250	5,00	4,90	0,50	5,50	25,0	6,0	60	2	26,75	27,30	-	-	-
583P.T2.600.050.100	6,00	5,90	0,50	6,50	10,0	6,0	60	2	-	-	-	-	-
583P.T2.600.050.160	6,00	5,90	0,50	6,50	16,0	6,0	60	2	-	-	-	-	-
583P.T2.600.050.200	6,00	5,90	0,50	6,50	20,0	6,0	60	2	-	-	-	-	-
583P.T2.600.050.300	6,00	5,90	0,50	6,50	30,0	6,0	60	2	-	-	-	-	-

SÉRIE
PEACOCK



SÉRIE PEACOCK 597P.T4

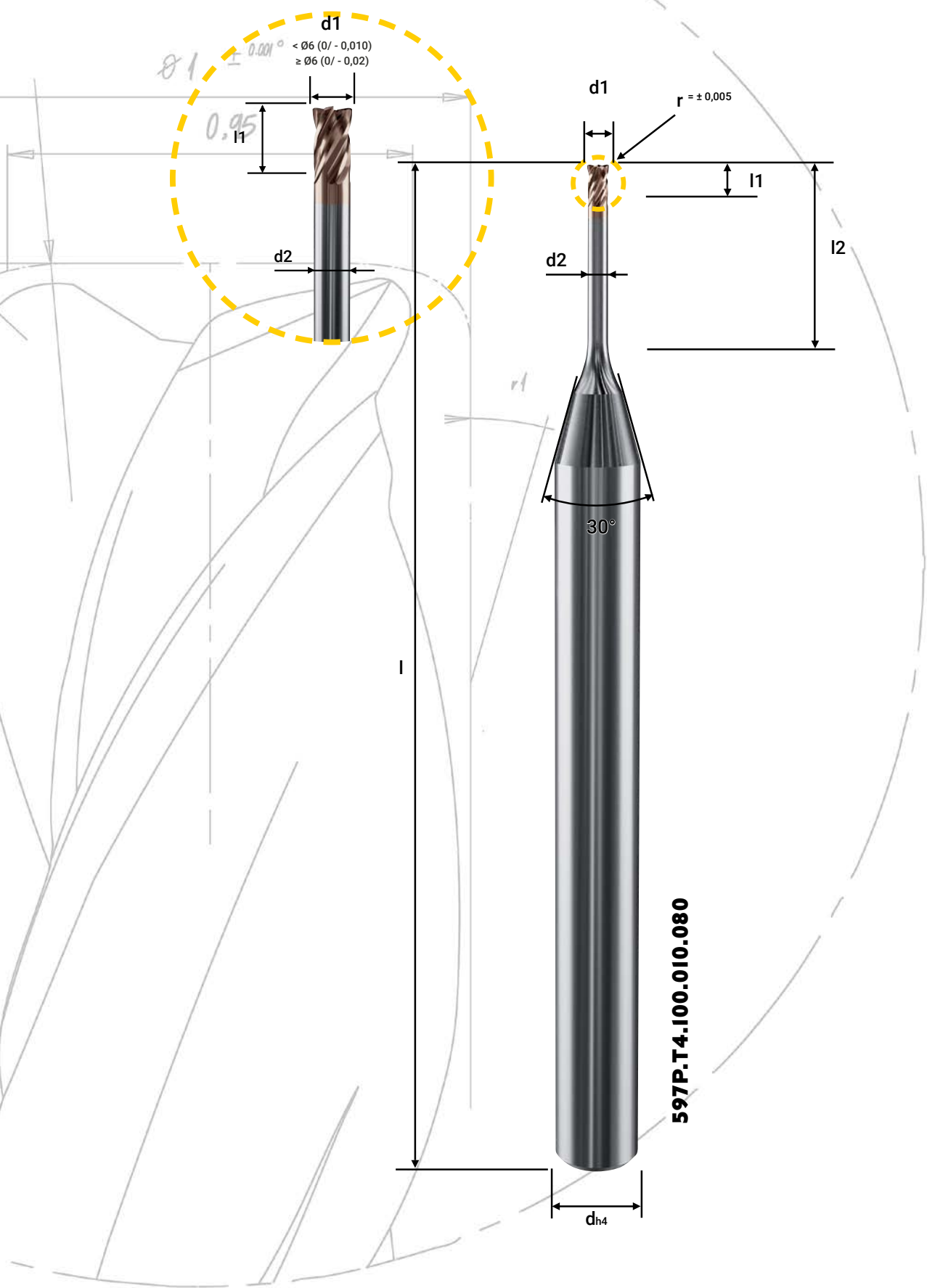
- Fraise torique en carbure, 4 dents avec angle d'hélice de 29/31°
- Pour l'usinage d'aciers jusqu'à 67 HRC
- Avec revêtement WAD
- Avec protocole de mesure
- Pour usinage à sec ou humide



N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l	Z
597P.T4.080.005.020	0,80	0,78	0,05	0,50	2,00	4,0	50	4
597P.T4.080.005.040	0,80	0,78	0,05	0,50	4,00	4,0	50	4
597P.T4.080.005.060	0,80	0,78	0,05	0,50	6,00	4,0	50	4
597P.T4.100.005.020	1,00	0,95	0,05	0,80	2,00	4,0	50	4
597P.T4.100.005.040	1,00	0,95	0,05	0,80	4,00	4,0	50	4
597P.T4.100.005.060	1,00	0,95	0,05	0,80	6,00	4,0	50	4
597P.T4.100.005.080	1,00	0,95	0,05	0,80	8,00	4,0	50	4
597P.T4.100.010.020	1,00	0,95	0,10	0,80	2,00	4,0	50	4
597P.T4.100.010.040	1,00	0,95	0,10	0,80	4,00	4,0	50	4
597P.T4.100.010.060	1,00	0,95	0,10	0,80	6,00	4,0	50	4
597P.T4.100.010.080	1,00	0,95	0,10	0,80	8,00	4,0	50	4
597P.T4.150.010.040	1,50	1,45	0,10	1,20	4,00	4,0	50	4
597P.T4.150.010.060	1,50	1,45	0,10	1,20	6,00	4,0	50	4
597P.T4.150.010.100	1,50	1,45	0,10	1,20	10,0	4,0	50	4
597P.T4.150.010.120	1,50	1,45	0,10	1,20	12,0	4,0	50	4
597P.T4.150.010.150	1,50	1,45	0,10	1,20	15,0	4,0	50	4
597P.T4.200.005.060	2,00	1,95	0,05	1,60	6,00	4,0	50	4
597P.T4.200.005.150	2,00	1,95	0,05	1,60	15,0	4,0	50	4
597P.T4.200.020.060	2,00	1,95	0,20	1,60	6,00	4,0	50	4
597P.T4.200.020.080	2,00	1,95	0,20	1,60	8,00	4,0	50	4
597P.T4.200.020.100	2,00	1,95	0,20	1,60	10,0	4,0	50	4
597P.T4.200.020.120	2,00	1,95	0,20	1,60	12,0	4,0	50	4

Suite page suivante

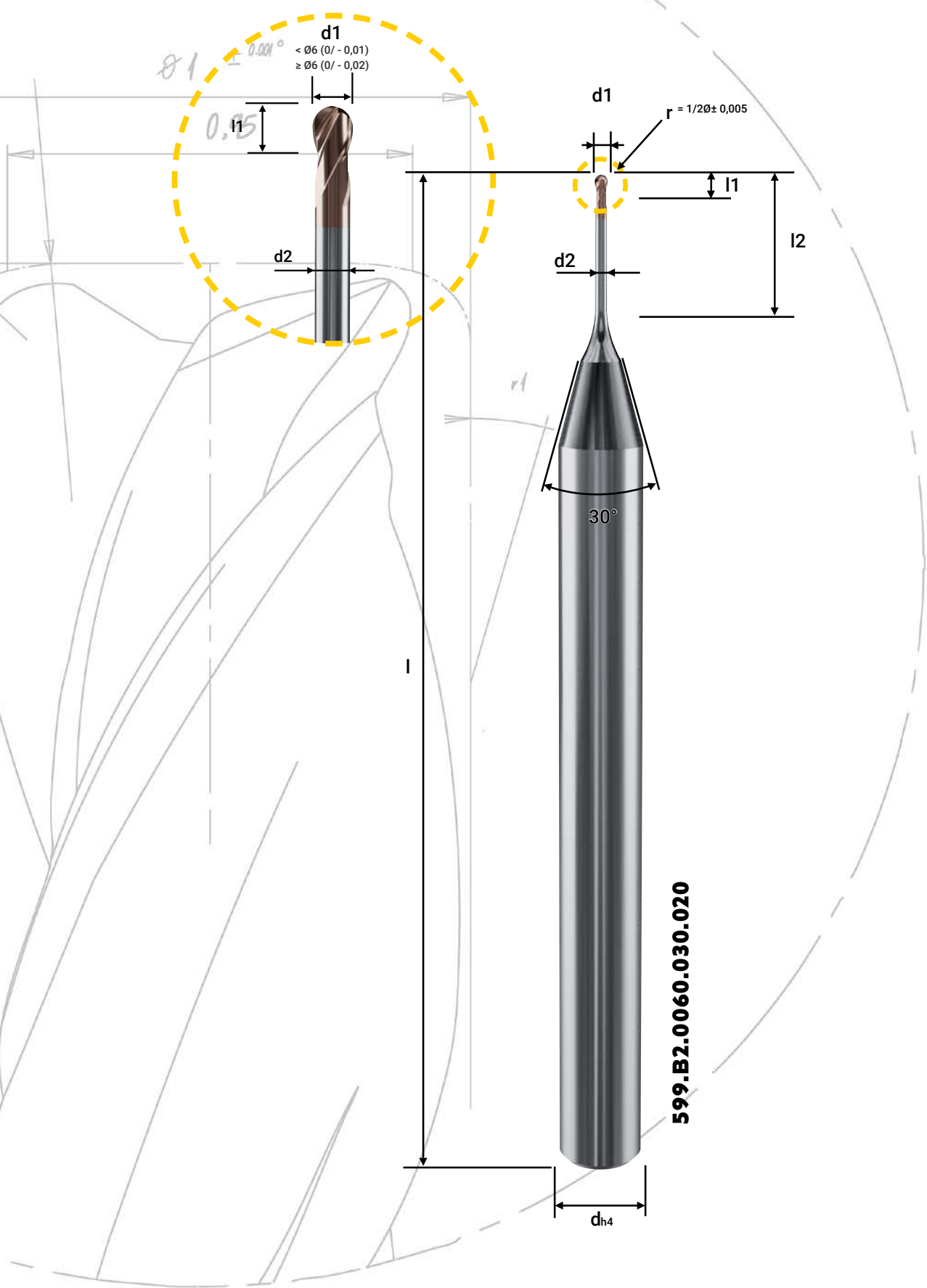
SÉRIE
PEACOCK



SÉRIE PEACOCK 597P.T4...SUITE

N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l	Z
597P.T4.300.020.100	3,00	2,90	0,20	2,40	10,0	6,0	55	4
597P.T4.300.020.150	3,00	2,90	0,20	2,40	15,0	6,0	55	4
597P.T4.300.020.250	3,00	2,90	0,20	2,40	25,0	6,0	55	4
597P.T4.300.050.100	3,00	2,90	0,50	2,40	10,0	6,0	55	4
597P.T4.300.050.150	3,00	2,90	0,50	2,40	15,0	6,0	55	4
597P.T4.300.050.250	3,00	2,90	0,50	2,40	25,0	6,0	55	4
597P.T4.400.020.100	4,00	3,80	0,20	3,20	10,0	6,0	55	4
597P.T4.400.020.150	4,00	3,80	0,20	3,20	15,0	6,0	55	4
597P.T4.400.020.200	4,00	3,80	0,20	3,20	20,0	6,0	55	4
597P.T4.400.020.300	4,00	3,80	0,20	3,20	30,0	6,0	55	4
597P.T4.400.040.100	4,00	3,80	0,40	3,20	10,0	6,0	55	4
597P.T4.400.040.150	4,00	3,80	0,40	3,20	15,0	6,0	55	4
597P.T4.400.040.200	4,00	3,80	0,40	3,20	20,0	6,0	55	4
597P.T4.400.050.100	4,00	3,80	0,50	3,20	10,0	6,0	55	4
597P.T4.400.050.150	4,00	3,80	0,50	3,20	15,0	6,0	55	4
597P.T4.400.050.200	4,00	3,80	0,50	3,20	20,0	6,0	55	4
597P.T4.500.050.150	5,00	4,80	0,50	3,20	15,0	6,0	55	4
597P.T4.500.050.200	5,00	4,80	0,50	3,20	20,0	6,0	55	4
597P.T4.600.005.120	6,00	5,80	0,05	3,20	12,0	6,0	65	4
597P.T4.600.005.180	6,00	5,80	0,05	3,20	18,0	6,0	65	4
597P.T4.600.020.120	6,00	5,80	0,20	4,00	12,0	6,0	65	4
597P.T4.600.020.180	6,00	5,80	0,20	4,00	18,0	6,0	65	4
597P.T4.600.030.120	6,00	5,80	0,30	4,80	12,0	6,0	65	4
597P.T4.600.030.180	6,00	5,80	0,30	4,80	18,0	6,0	65	4
597P.T4.600.050.120	6,00	5,80	0,50	4,80	12,0	6,0	65	4
597P.T4.600.050.150	6,00	5,80	0,50	4,80	15,0	6,0	65	4
597P.T4.600.050.180	6,00	5,80	0,50	4,80	18,0	6,0	65	4
597P.T4.600.050.300	6,00	5,80	0,50	4,80	30,0	6,0	65	4

SÉRIE
PEACOCK



SÉRIE PEACOCK 599.B2

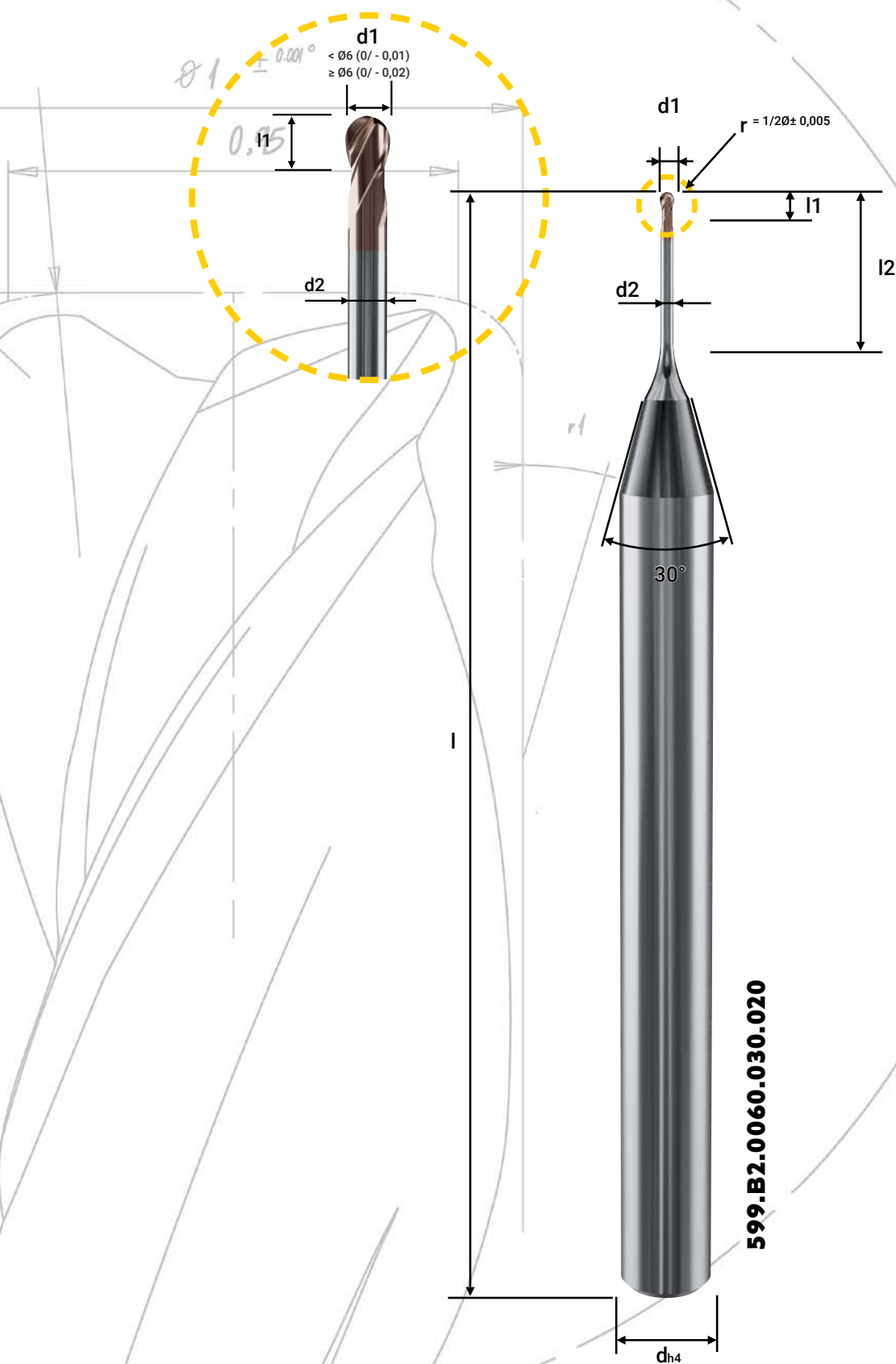
- Fraise hémisphérique en carbure, 2 dents, angle d'hélice de 30°
- Pour l'usinage d'aciers jusqu'à 67 HRC
- Avec revêtement WAD
- Pour usinage à sec ou humide



N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l	Z	Angle d'inclinaison				
									30°	1°	1°30'	2°	3°
599.B2.0010.005.003	0,10	-	0,05	0,30	0,30	4,0	48	2	0,31	0,32	0,34	0,35	0,38
599.B2.0020.010.003	0,20	-	0,10	0,30	0,30	4,0	48	2	0,31	0,32	0,34	0,35	0,38
599.B2.0020.010.005	0,20	-	0,10	0,50	0,50	4,0	48	2	0,68	0,81	0,92	1,03	1,23
599.B2.0020.010.010	0,20	0,18	0,10	0,50	1,00	4,0	48	2	1,41	1,55	1,67	1,78	2,00
599.B2.0030.015.005	0,30	-	0,15	0,50	0,50	4,0	48	2	0,52	0,54	0,56	0,58	0,63
599.B2.0030.015.007	0,30	0,27	0,15	0,50	0,70	4,0	48	2	1,19	1,29	1,39	1,49	1,67
599.B2.0030.015.010	0,30	0,27	0,15	0,50	1,00	4,0	48	2	1,46	1,58	1,70	1,81	2,01
599.B2.0030.015.020	0,30	0,27	0,15	0,50	2,00	4,0	48	2	2,55	2,72	2,88	3,02	3,28
599.B2.0040.020.005	0,40	-	0,20	0,50	0,50	4,0	48	2	0,52	0,54	0,56	0,58	0,63
599.B2.0040.020.010	0,40	0,35	0,20	0,50	1,00	4,0	48	2	1,56	1,66	1,76	1,86	2,06
599.B2.0040.020.020	0,40	0,35	0,20	0,50	2,00	4,0	48	2	2,63	2,79	2,93	3,07	3,32
599.B2.0040.020.030	0,40	0,35	0,20	0,50	3,00	4,0	48	2	3,69	3,89	4,07	4,23	4,52
599.B2.0050.025.005	0,50	-	0,25	0,50	0,50	4,0	48	2	0,52	0,54	0,56	0,58	0,63
599.B2.0050.025.010	0,50	0,45	0,25	0,50	1,00	4,0	48	2	1,55	1,65	1,75	1,85	2,04
599.B2.0050.025.015	0,50	0,45	0,25	0,50	1,50	4,0	48	2	2,08	2,21	2,33	2,45	2,65
599.B2.0050.025.020	0,50	0,45	0,25	0,50	2,00	4,0	48	2	2,62	2,78	2,92	3,06	3,30
599.B2.0050.025.025	0,50	0,45	0,25	0,50	2,50	4,0	48	2	3,16	3,34	3,50	3,64	3,91
599.B2.0050.025.030	0,50	0,45	0,25	0,50	3,00	4,0	48	2	3,69	3,89	4,06	4,22	4,51
599.B2.0050.025.040	0,50	0,45	0,25	0,50	4,00	4,0	48	2	4,75	4,98	5,18	5,37	5,69

Suite page suivante

SÉRIE
PEACOCK

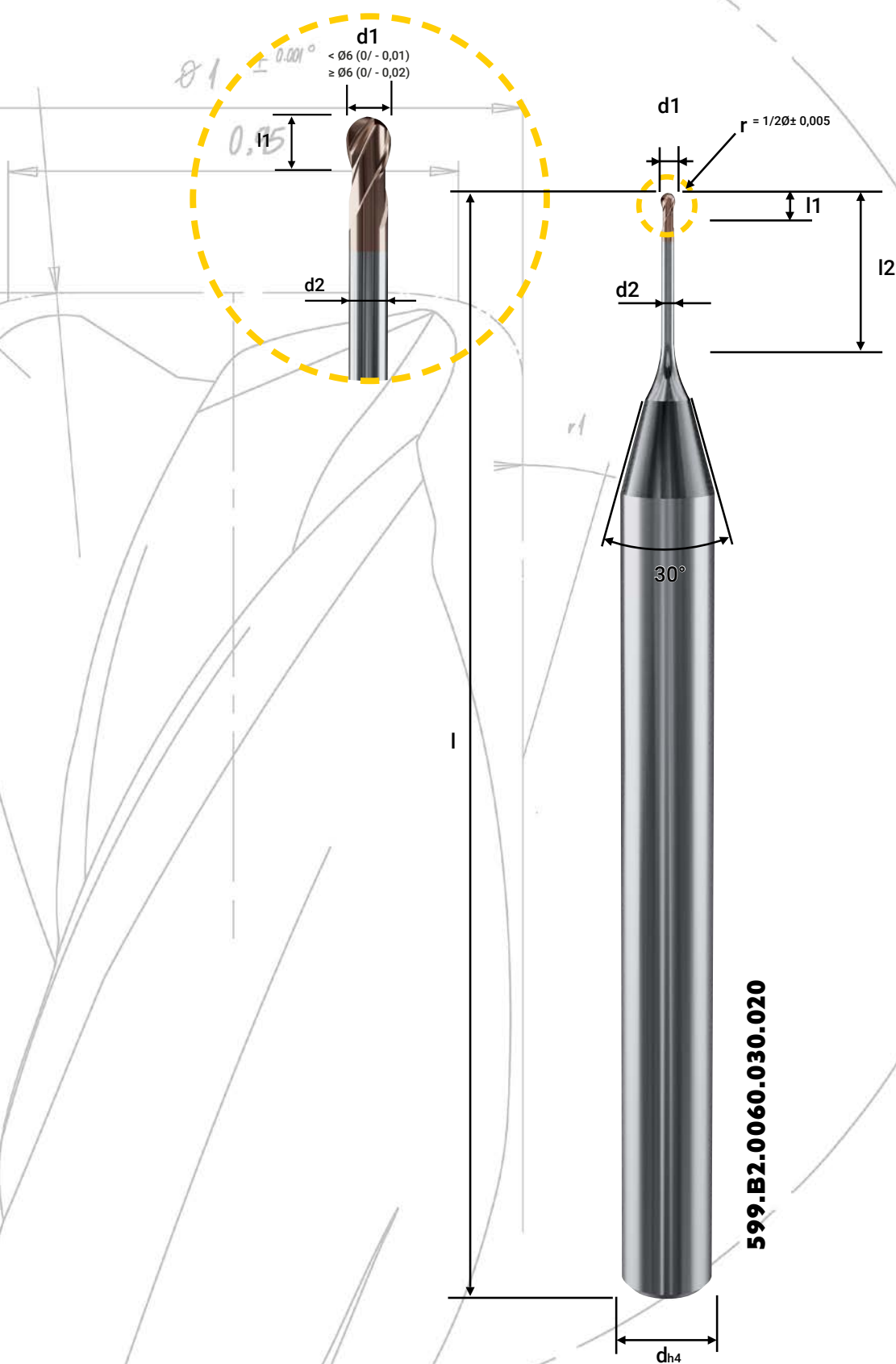


SÉRIE PEACOCK 599.B2...SUITE

N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l	Z	Angle d'inclinaison				
									30°	1°	1°30'	2°	3°
599.B2.0060.030.020	0,60	0,55	0,30	0,60	2,00	4,0	48	2	2,62	2,77	2,92	3,05	3,29
599.B2.0060.030.030	0,60	0,55	0,30	0,60	3,00	4,0	48	2	3,69	3,88	4,06	4,22	4,50
599.B2.0060.030.045	0,60	0,55	0,30	0,60	4,50	4,0	48	2	5,27	5,52	5,73	5,92	6,26
599.B2.0060.030.060	0,60	0,55	0,30	0,60	6,00	4,0	48	2	6,85	7,14	7,39	7,60	7,97
599.B2.0080.040.020	0,80	0,75	0,40	1,00	2,00	4,0	48	2	2,61	2,76	2,90	3,03	3,27
599.B2.0080.040.040	0,80	0,75	0,40	1,00	4,00	4,0	48	2	4,74	4,97	5,17	5,34	5,66
599.B2.0080.040.050	0,80	0,75	0,40	1,00	5,00	4,0	48	2	5,83	6,09	6,31	6,50	6,85
599.B2.0080.040.060	0,80	0,75	0,40	1,00	6,00	4,0	48	2	6,85	7,14	7,38	7,59	7,96
599.B2.0080.040.080	0,80	0,75	0,40	1,00	8,00	4,0	48	2	8,94	9,28	9,56	9,80	10,21
599.B2.0080.040.080	0,80	0,75	0,40	1,00	10,0	4,0	48	2	11,03	11,41	11,71	11,98	12,42
599.B2.0100.050.020	1,00	0,95	0,50	1,50	2,00	4,0	48	2	2,61	2,75	2,88	3,01	3,24
599.B2.0100.050.025	1,00	0,95	0,50	1,50	2,50	4,0	48	2	3,17	3,34	3,49	3,63	3,89
599.B2.0100.050.040	1,00	0,95	0,50	1,50	4,00	4,0	48	2	4,73	4,96	5,16	5,33	5,64
599.B2.0100.050.060	1,00	0,95	0,50	1,50	6,00	4,0	48	2	6,84	7,13	7,37	7,58	7,95
599.B2.0100.050.080	1,00	0,95	0,50	1,50	8,00	4,0	48	2	8,94	9,27	9,55	9,79	10,20
599.B2.0100.050.100	1,00	0,95	0,50	1,50	10,0	4,0	48	2	11,02	11,40	11,71	11,97	12,41
599.B2.0100.050.140	1,00	0,95	0,50	1,50	14,0	4,0	48	2	15,18	15,63	15,98	16,28	17,44
599.B2.0150.075.040	1,50	1,45	0,75	1,50	4,00	4,0	48	2	4,72	4,94	5,12	5,29	5,60
599.B2.0150.075.060	1,50	1,45	0,75	1,50	6,00	4,0	48	2	6,83	7,11	7,34	7,55	7,91
599.B2.0150.075.080	1,50	1,45	0,75	1,50	8,00	4,0	48	2	8,93	9,26	9,53	9,76	10,16
599.B2.0150.075.100	1,50	1,45	0,75	1,50	10,0	4,0	48	2	11,01	11,39	11,69	11,95	12,38
599.B2.0150.075.150	1,50	1,45	0,75	1,50	15,0	4,0	60	2	16,20	16,60	17,00	17,30	18,65
599.B2.0150.075.200	1,50	1,45	0,75	1,50	20,0	4,0	60	2	21,40	21,90	22,30	23,00	-
599.B2.0200.100.040	2,00	1,90	1,00	2,50	4,00	4,0	48	2	4,86	5,04	5,21	5,36	5,64
599.B2.0200.100.060	2,00	1,90	1,00	2,50	6,00	4,0	48	2	6,95	7,20	7,41	7,60	7,94
599.B2.0200.100.080	2,00	1,90	1,00	2,50	8,00	4,0	48	2	9,04	9,34	9,59	9,81	10,19
599.B2.0200.100.100	2,00	1,90	1,00	2,50	10,0	4,0	48	2	11,12	11,46	11,74	11,99	12,41
599.B2.0200.100.120	2,00	1,90	1,00	2,50	12,0	4,0	48	2	13,19	13,57	13,88	14,15	14,94
599.B2.0200.100.160	2,00	1,90	1,00	2,50	16,0	4,0	60	2	17,33	17,75	18,13	18,43	19,93
599.B2.0200.100.200	2,00	1,90	1,00	2,50	20,0	4,0	60	2	17,33	21,95	22,23	23,03	-
599.B2.0200.100.250	2,00	1,90	1,00	2,50	25,0	4,0	60	2	26,55	27,15	27,75	28,81	-

Suite page suivante

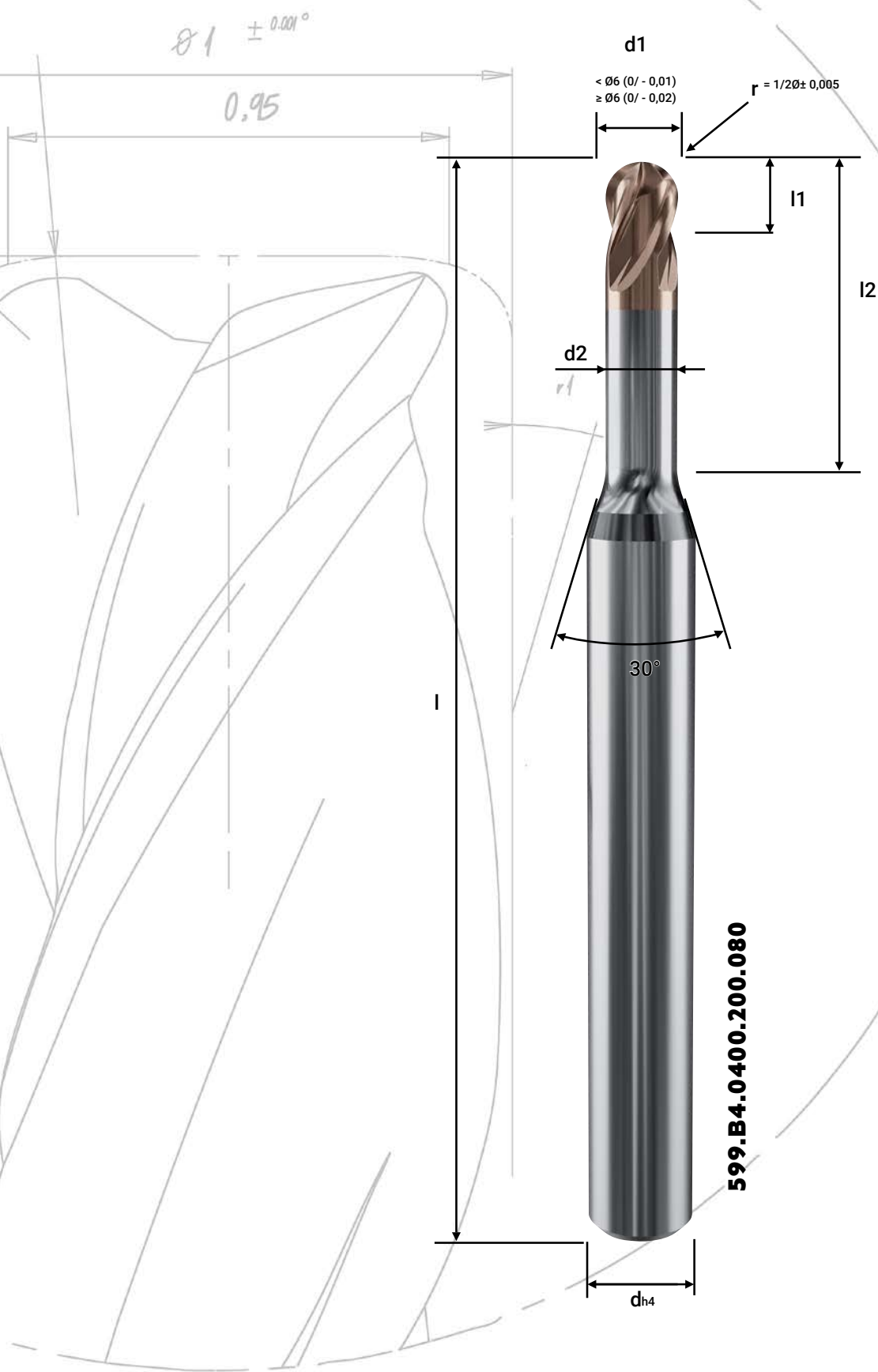
SÉRIE
PEACOCK



SÉRIE PEACOCK 599.B2...SUITE

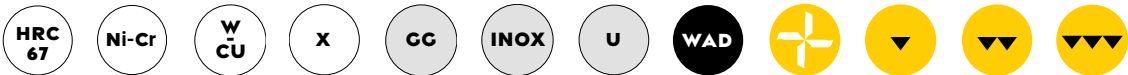
N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l	Z	Angle d'inclinaison				
									30°	1°	1°30'	2°	3°
599.B2.0300.150.080	3,00	2,90	1,50	3,50	8,00	6,0	60	2	9,02	9,30	9,54	9,76	10,13
599.B2.0300.150.120	3,00	2,90	1,50	3,50	12,0	6,0	60	2	13,17	13,54	13,85	14,11	14,92
599.B2.0300.150.160	3,00	2,90	1,50	3,50	16,0	6,0	60	2	17,31	17,75	18,10	18,39	19,92
599.B2.0300.150.200	3,00	2,90	1,50	3,50	20,0	6,0	70	2	21,45	21,95	22,23	23,03	24,91
599.B2.0300.150.240	3,00	2,90	1,50	3,50	24,0	6,0	70	2	25,52	26,08	26,61	27,61	-
599.B2.0400.200.080	4,00	3,90	2,00	4,50	8,00	6,0	60	2	9,00	9,27	9,50	9,70	10,06
599.B2.0400.200.100	4,00	3,90	2,00	4,50	10,0	6,0	60	2	11,11	11,43	11,69	11,92	12,32
599.B2.0400.200.120	4,00	3,90	2,00	4,50	12,0	6,0	60	2	13,15	13,51	13,81	14,06	14,89
599.B2.0400.200.160	4,00	3,90	2,00	4,50	16,0	6,0	60	2	17,29	17,72	18,07	18,36	19,89
599.B2.0400.200.200	4,00	3,90	2,00	4,50	20,0	6,0	70	2	21,40	21,90	22,30	23,00	-
599.B2.0400.200.240	4,00	3,90	2,00	4,50	24,0	6,0	70	2	25,52	26,08	26,61	27,61	-
599.B2.0400.200.280	4,00	3,90	2,00	4,50	28,0	6,0	70	2	29,61	30,21	31,05	-	-
599.B2.0500.250.120	5,00	4,90	2,50	5,50	12,0	6,0	60	2	13,14	13,48	13,77	14,02	-
599.B2.0500.250.180	5,00	4,90	2,50	5,50	18,0	6,0	60	2	19,34	19,79	20,15	-	-
599.B2.0600.300.120	6,00	5,90	3,00	6,50	12,0	6,0	60	2	-	-	-	-	-
599.B2.0600.300.160	6,00	5,90	3,00	6,50	16,0	6,0	60	2	-	-	-	-	-
599.B2.0600.300.200	6,00	5,90	3,00	6,50	20,0	6,0	60	2	-	-	-	-	-
599.B2.0800.400.160	8,00	7,90	4,00	8,50	16,0	8,0	60	2	-	-	-	-	-
599.B2.0800.400.240	8,00	7,90	4,00	8,50	24,0	8,0	60	2	-	-	-	-	-
599.B2.0800.400.400	8,00	7,90	4,00	8,50	40,0	8,0	80	2	-	-	-	-	-
599.B2.1000.500.200	10,0	9,90	5,00	10,50	20,0	10,0	70	2	-	-	-	-	-
599.B2.1000.500.400	10,0	9,90	5,00	10,50	40,0	10,0	90	2	-	-	-	-	-
599.B2.1200.600.240	12,0	11,90	6,00	12,50	24,0	12,0	75	2	-	-	-	-	-
599.B2.1200.600.400	12,0	11,90	6,00	12,50	40,0	12,0	90	2	-	-	-	-	-

SÉRIE
PEACOCK



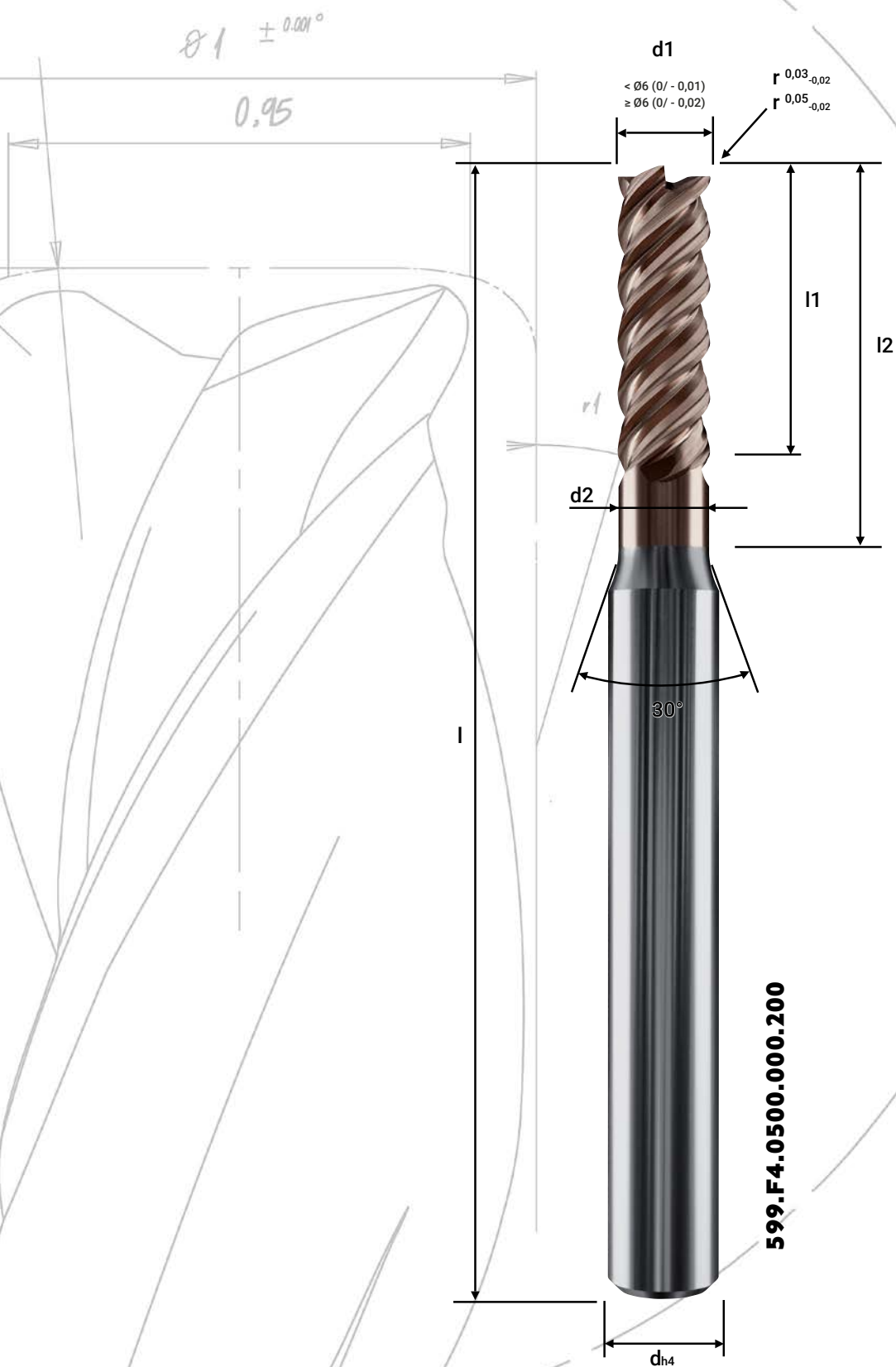
SÉRIE PEACOCK 599.B4

- Fraise hémisphérique en carbure, 4 dents, angle d'hélice 30°
- Pour l'usinage d'aciers jusqu'à 67 HRC
- Avec revêtement WAD
- Pour usinage à sec ou humide



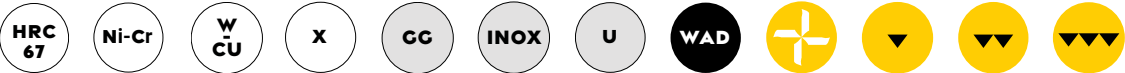
N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l	Z	Angle d'inclinaison				
									30°	1°	1°30'	2°	3°
599.B4.0300.150.080	3,00	2,90	1,5	3,50	8,00	6,0	60	4	9,02	9,30	9,54	9,76	10,13
599.B4.0300.150.120	3,00	2,90	1,5	3,50	12,0	6,0	60	4	13,17	13,54	13,85	14,11	14,92
599.B4.0300.150.160	3,00	2,90	1,5	3,50	16,0	6,0	60	4	17,31	17,75	18,10	18,39	19,92
599.B4.0300.150.200	3,00	2,90	1,5	3,50	20,0	6,0	70	4	21,45	21,95	22,23	23,03	24,91
599.B4.0300.150.240	3,00	2,90	1,5	3,50	24,0	6,0	70	4	25,52	26,08	26,61	27,61	-
599.B4.0400.200.080	4,00	3,90	2,0	4,50	8,00	6,0	60	4	9,00	9,27	9,50	9,70	10,06
599.B4.0400.200.120	4,00	3,90	2,0	4,50	12,0	6,0	60	4	13,15	13,51	13,81	14,06	14,89
599.B4.0400.200.160	4,00	3,90	2,0	4,50	16,0	6,0	60	4	17,29	17,72	18,07	18,36	19,89
599.B4.0400.200.200	4,00	3,90	2,0	4,50	20,0	6,0	70	4	21,40	21,90	22,30	23,00	-
599.B4.0400.200.240	4,00	3,90	2,0	4,50	24,0	6,0	70	4	25,52	26,08	26,61	27,61	-
599.B4.0400.200.280	4,00	3,90	2,0	4,50	28,0	6,0	70	4	29,61	30,21	31,05	-	-
599.B4.0600.300.120	6,00	5,90	3,0	6,50	12,0	6,0	60	4	-	-	-	-	-
599.B4.0600.300.160	6,00	5,90	3,0	6,50	16,0	6,0	60	4	-	-	-	-	-
599.B4.0600.300.200	6,00	5,90	3,0	6,50	20,0	6,0	60	4	-	-	-	-	-
599.B4.0800.400.160	8,00	7,90	4,0	8,50	16,0	8,0	60	4	-	-	-	-	-
599.B4.0800.400.400	8,00	7,90	4,0	8,50	40,0	8,0	80	4	-	-	-	-	-
599.B4.1000.500.200	10,0	9,90	5,0	10,50	20,0	10,0	70	4	-	-	-	-	-
599.B4.1000.500.400	10,0	9,90	5,0	10,50	40,0	10,0	90	4	-	-	-	-	-
599.B4.1200.600.240	12,0	11,90	6,0	12,50	24,0	12,0	75	4	-	-	-	-	-
599.B4.1200.600.400	12,0	11,90	6,0	12,50	40,0	12,0	90	4	-	-	-	-	-

SÉRIE
PEACOCK



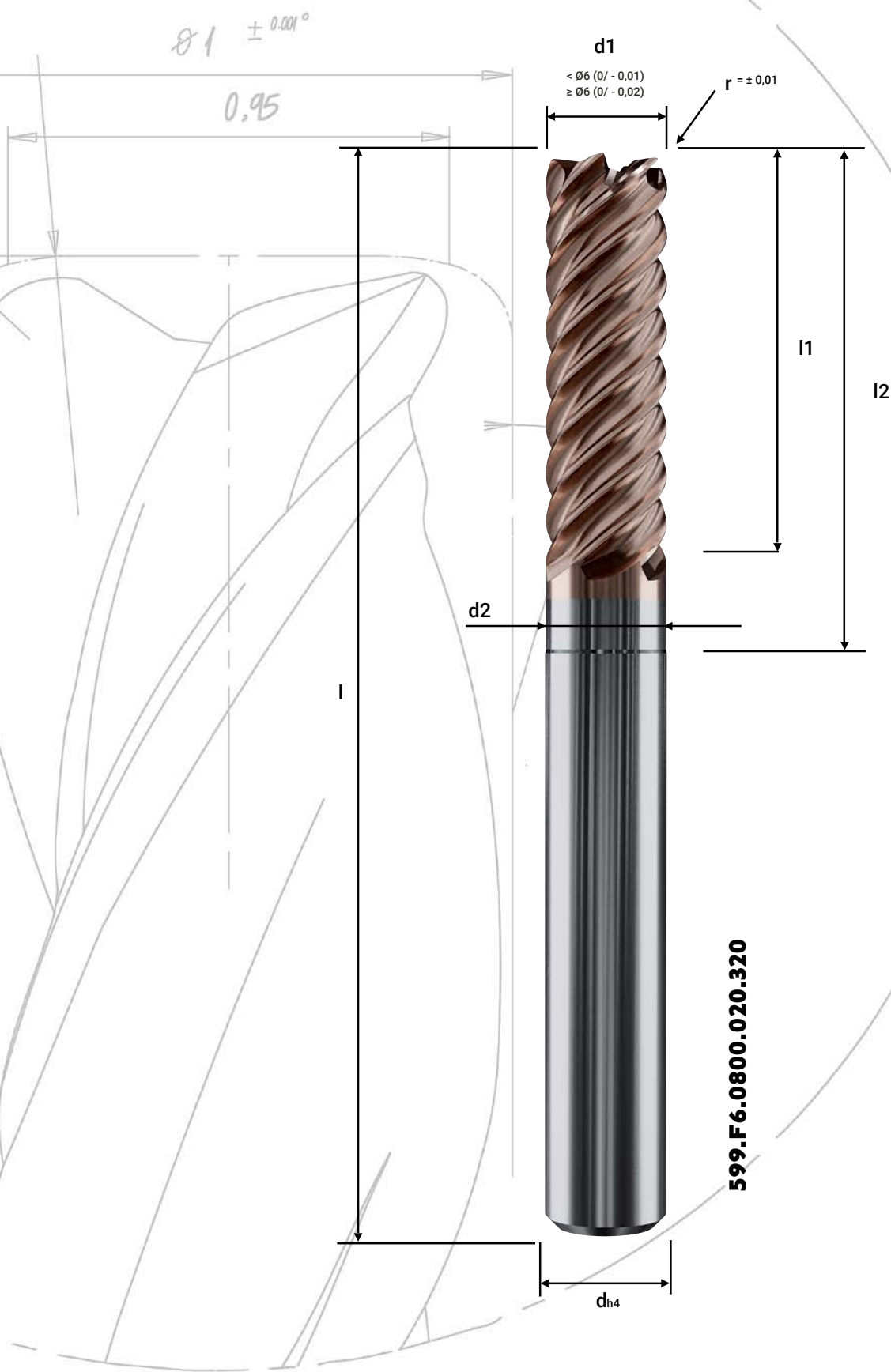
SÉRIE PEACOCK 599.F4

- Fraise à queue en carbure, 4 dents avec angle d'hélice de 52°
- Pour l'usinage d'aciers jusqu'à 67 HRC
- Avec revêtement WAD
- Pour usinage à sec ou humide



N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l	Z	Angle d'inclinaison				
									30°	1°	1°30'	2°	3°
599.F4.0100.000.020	1,00	0,95	0,03	2,00	2,00	4,0	48	4	2,64	2,81	2,96	3,10	3,35
599.F4.0100.000.040	1,00	0,95	0,03	3,00	4,00	4,0	48	4	4,76	5,00	5,21	5,40	5,73
599.F4.0150.000.030	1,50	1,45	0,03	3,00	3,00	4,0	48	4	3,70	3,91	4,09	4,26	4,55
599.F4.0150.000.060	1,50	1,45	0,03	4,50	6,00	4,0	48	4	6,87	7,17	7,41	7,63	8,01
599.F4.0200.000.040	2,00	1,90	0,03	4,00	4,00	4,0	48	4	4,91	5,12	5,31	5,49	5,80
599.F4.0200.000.080	2,00	1,90	0,03	6,00	8,00	4,0	48	4	9,08	9,40	9,67	9,91	10,31
599.F4.0200.000.100	2,00	2,90	0,03	10,0	10,0	6,0	60	4	10,95	11,37	11,70	11,98	12,45
599.F4.0300.000.060	3,00	2,90	0,05	6,00	6,00	6,0	60	4	7,00	7,27	7,50	7,71	8,08
599.F4.0300.000.120	3,00	2,90	0,05	9,00	12,0	6,0	60	4	13,23	13,62	13,95	14,23	14,99
599.F4.0400.000.080	4,00	3,90	0,05	8,00	8,00	6,0	60	4	9,08	9,40	9,67	9,90	10,31
599.F4.0400.000.160	4,00	3,90	0,05	12,0	16,0	6,0	60	4	17,36	17,82	18,19	18,45	-
599.F4.0500.000.100	5,00	4,90	0,05	10,0	10,0	6,0	60	4	11,15	11,52	11,81	12,07	-
599.F4.0500.000.200	5,00	4,90	0,05	15,0	20,0	6,0	60	4	21,47	21,99	-	-	-
599.F4.0600.000.120	6,00	5,90	0,05	12,0	12,0	6,0	60	4	-	-	-	-	-
599.F4.0600.000.240	6,00	5,90	0,05	18,0	24,0	6,0	60	4	-	-	-	-	-
599.F4.0800.000.160	8,00	7,90	0,05	16,0	16,0	8,0	60	4	-	-	-	-	-
599.F4.0800.000.320	8,00	7,90	0,05	24,0	32,0	8,0	70	4	-	-	-	-	-
599.F4.1000.000.200	10,0	9,90	0,05	20,0	20,0	10,0	70	4	-	-	-	-	-
599.F4.1000.000.400	10,0	9,90	0,05	30,0	40,0	10,0	80	4	-	-	-	-	-
599.F4.1200.000.240	12,0	11,90	0,05	24,0	24,0	12,0	70	4	-	-	-	-	-
599.F4.1200.000.440	12,0	11,90	0,05	36,0	44,0	12,0	90	4	-	-	-	-	-

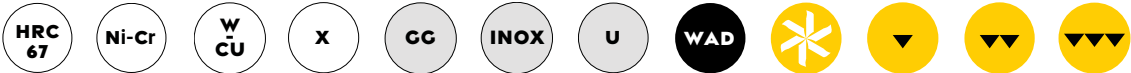
SÉRIE
PEACOCK



599.F6.0800.020.320

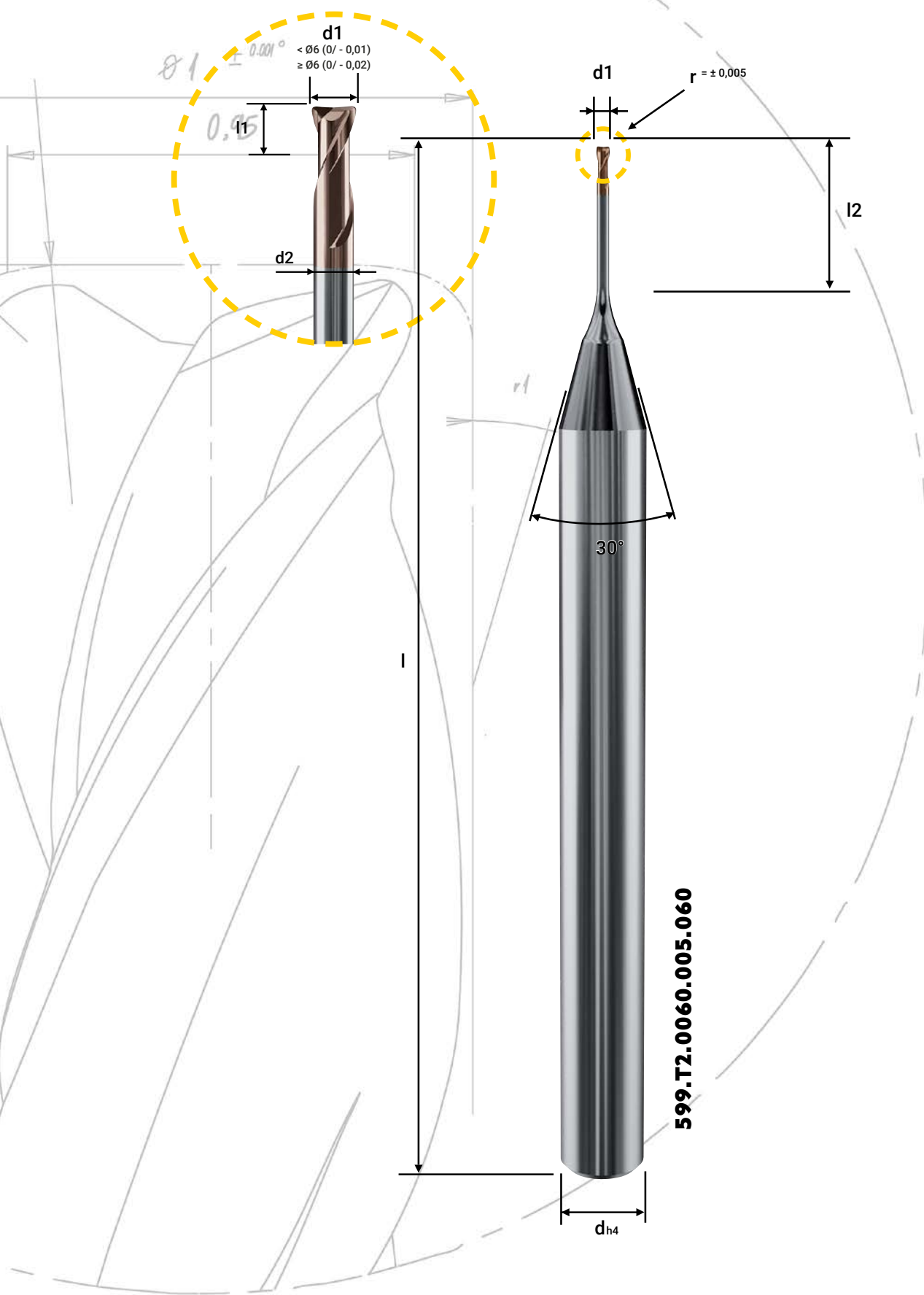
SÉRIE PEACOCK 599.F6

- Fraise à queue en carbure, 6 dents avec angle d'hélice de 52°
- Pour l'usinage d'aciers jusqu'à 67 HRC
- Avec revêtement WAD
- Pour usinage à sec ou humide



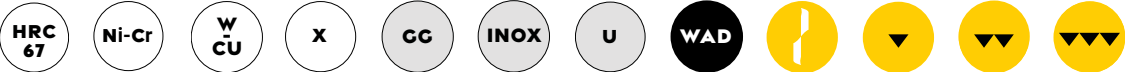
N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l	Z	Angle d'inclinaison				
									30'	1°	1°30'	2°	3°
599.F6.0500.020.100	5,00	4,90	0,20	10,0	10,0	6,0	60	6	11,15	11,52	11,82	12,08	-
599.F6.0500.020.200	5,00	4,90	0,20	15,0	20,0	6,0	60	6	21,47	21,99	-	-	-
599.F6.0600.020.120	6,00	5,90	0,20	12,0	12,0	6,0	60	6	-	-	-	-	-
599.F6.0600.020.240	6,00	5,90	0,20	18,0	24,0	6,0	60	6	-	-	-	-	-
599.F6.0800.020.160	8,00	7,90	0,20	16,0	16,0	8,0	60	6	-	-	-	-	-
599.F6.0800.020.320	8,00	7,90	0,20	24,0	32,0	8,0	70	6	-	-	-	-	-
599.F6.1000.020.200	10,0	9,90	0,20	20,0	20,0	10,0	70	6	-	-	-	-	-
599.F6.1000.020.400	10,0	9,90	0,20	30,0	40,0	10,0	80	6	-	-	-	-	-
599.F6.1200.020.240	12,0	11,90	0,20	24,0	24,0	12,0	70	6	-	-	-	-	-
599.F6.1200.020.440	12,0	11,90	0,20	36,0	44,0	12,0	90	6	-	-	-	-	-

SÉRIE
PEACOCK



SÉRIE PEACOCK 599.T2

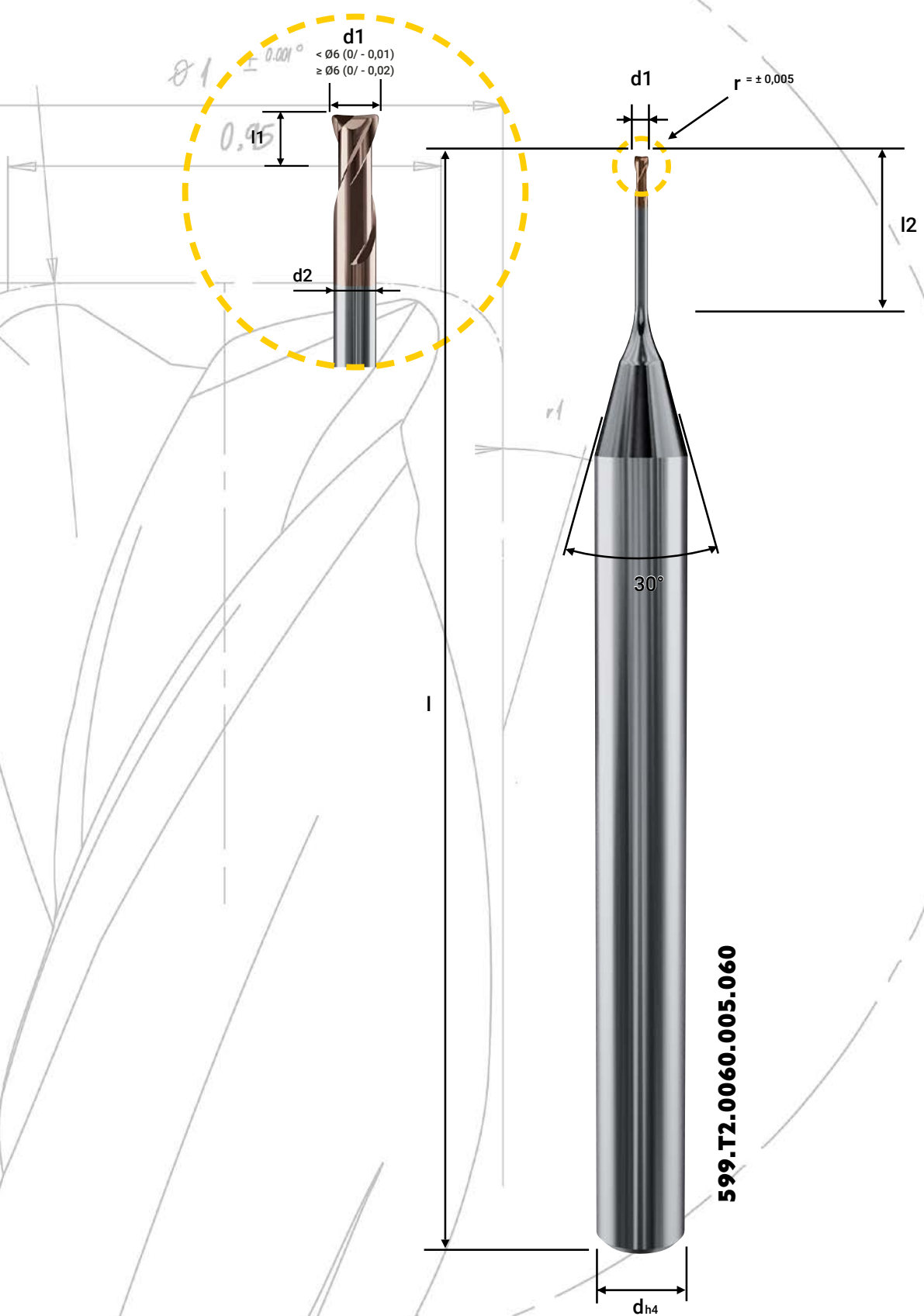
- Fraise torique en carbure, 2 dents avec angle d'hélice de 30°
- Pour l'usinage d'aciers jusqu'à 67 HRC
- Avec revêtement WAD
- Pour usinage à sec ou humide



N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l	Z	Angle d'inclinaison				
									30°	1°	1°30'	2°	3°
599.T2.0020.005.003	0,20	-	0,05	0,30	0,30	4,0	48	2	0,31	0,32	0,34	0,35	0,38
599.T2.0020.005.005	0,20	-	0,05	0,50	0,50	4,0	48	2	0,69	0,83	0,94	1,05	1,25
599.T2.0020.005.010	0,20	0,18	0,05	0,50	1,00	4,0	48	2	1,42	1,55	1,68	1,80	2,02
599.T2.0030.005.005	0,30	-	0,05	0,50	0,50	4,0	48	2	0,52	0,54	0,56	0,58	0,63
599.T2.0030.005.010	0,30	0,27	0,05	0,60	1,00	4,0	48	2	1,47	1,60	1,72	1,83	2,05
599.T2.0030.005.020	0,30	0,27	0,05	0,60	2,00	4,0	48	2	2,56	2,74	2,90	3,04	3,31
599.T2.0040.005.005	0,40	-	0,05	0,50	0,50	4,0	48	2	0,52	0,54	0,56	0,58	0,63
599.T2.0040.005.010	0,40	0,35	0,05	0,70	1,00	4,0	48	2	1,57	1,68	1,79	1,90	2,10
599.T2.0040.005.020	0,40	0,35	0,05	0,70	2,00	4,0	48	2	2,64	2,80	2,95	3,09	3,35
599.T2.0040.005.030	0,40	0,35	0,05	0,70	3,00	4,0	48	2	3,70	3,91	4,09	4,25	4,55
599.T2.0050.005.005	0,50	-	0,05	0,50	0,50	4,0	48	2	0,52	0,54	0,56	0,58	0,63
599.T2.0050.005.010	0,50	0,45	0,05	0,70	1,00	4,0	48	2	1,57	1,68	1,79	1,90	2,10
599.T2.0050.005.020	0,50	0,45	0,05	0,70	2,00	4,0	48	2	2,64	2,80	2,95	3,09	3,35
599.T2.0050.005.025	0,50	0,45	0,05	0,70	2,50	4,0	48	2	3,17	3,36	3,52	3,68	3,95
599.T2.0050.005.030	0,50	0,45	0,05	0,70	3,00	4,0	48	2	3,70	3,91	4,09	4,25	4,55
599.T2.0050.005.040	0,50	0,45	0,05	0,70	4,00	4,0	48	2	4,76	5,00	5,21	5,39	5,72
599.T2.0060.005.020	0,60	0,55	0,05	0,80	2,00	4,0	48	2	2,64	2,80	2,95	3,09	3,35
599.T2.0060.005.030	0,60	0,55	0,05	0,80	3,00	4,0	48	2	3,70	3,91	4,09	4,25	4,55
599.T2.0060.005.045	0,60	0,55	0,05	0,80	4,50	4,0	48	2	5,29	5,54	5,76	5,96	6,30
599.T2.0060.005.060	0,60	0,55	0,05	0,80	6,00	4,0	48	2	6,86	7,16	7,41	7,63	8,01
599.T2.0060.010.020	0,60	0,55	0,10	0,80	2,00	4,0	48	2	2,63	2,80	2,95	3,08	3,34
599.T2.0060.010.040	0,60	0,55	0,10	0,80	4,00	4,0	48	2	4,76	5,00	5,20	5,39	5,71

Suite page suivante

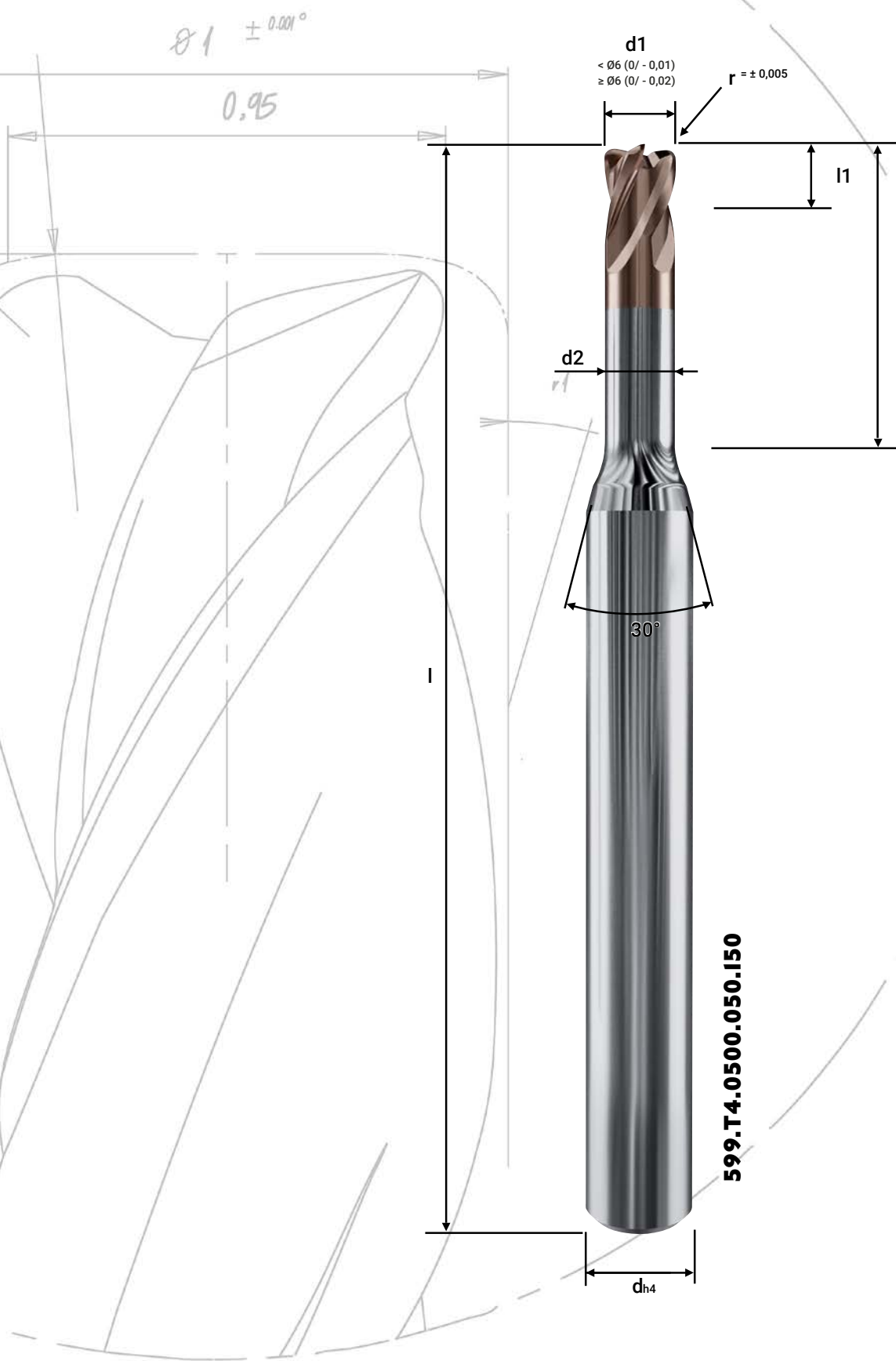
SÉRIE
PEACOCK



SÉRIE PEACOCK 599.T2...SUITE

N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l	Z	Angle d'inclinaison				
									30°	1°	1°30'	2°	3°
599.T2.0080.005.020	0,80	0,75	0,05	1,00	2,00	4,0	48	2	2,64	2,80	2,95	3,09	3,35
599.T2.0080.005.040	0,80	0,75	0,05	1,00	4,00	4,0	48	2	4,76	5,00	5,21	5,39	5,72
599.T2.0080.005.050	0,80	0,75	0,05	1,00	5,00	4,0	48	2	5,84	6,12	6,34	6,55	6,90
599.T2.0080.005.060	0,80	0,75	0,05	1,00	6,00	4,0	48	2	6,86	7,16	7,41	7,63	8,01
599.T2.0080.005.080	0,80	0,75	0,05	1,00	8,00	4,0	48	2	8,96	9,30	9,59	9,83	10,25
599.T2.0080.005.100	0,80	0,75	0,05	1,00	10,0	4,0	48	2	11,04	11,43	11,74	12,01	12,47
599.T2.0080.020.020	0,80	0,75	0,20	1,00	2,00	4,0	48	2	2,64	2,80	2,95	3,09	3,35
599.T2.0080.020.040	0,80	0,75	0,20	1,00	4,00	4,0	48	2	4,76	5,00	5,21	5,39	5,72
599.T2.0080.020.050	0,80	0,75	0,20	1,00	5,00	4,0	48	2	5,84	6,12	6,34	6,55	6,90
599.T2.0080.020.060	0,80	0,75	0,20	1,00	6,00	4,0	48	2	6,86	7,16	7,41	7,63	8,01
599.T2.0080.020.080	0,80	0,75	0,20	1,00	8,00	4,0	48	2	8,96	9,30	9,59	9,83	10,25
599.T2.0080.020.100	0,80	0,75	0,20	1,00	10,0	4,0	48	2	11,04	11,43	11,74	12,01	12,47
599.T2.0100.010.020	1,00	0,95	0,10	1,50	2,00	4,0	48	2	2,63	2,80	2,95	3,08	3,34
599.T2.0100.010.040	1,00	0,95	0,10	1,50	4,00	4,0	48	2	4,76	5,00	5,20	5,39	5,71
599.T2.0100.010.060	1,00	0,95	0,10	1,50	6,00	4,0	48	2	6,86	7,16	7,41	7,63	8,00
599.T2.0100.010.080	1,00	0,95	0,10	1,50	8,00	4,0	48	2	8,96	9,30	9,58	9,83	10,25
599.T2.0150.015.040	1,50	1,45	0,15	2,00	4,00	4,0	48	2	4,78	5,02	5,23	5,41	5,73
599.T2.0150.015.060	1,50	1,45	0,15	2,00	6,00	4,0	48	2	6,86	7,16	7,40	7,62	8,00
599.T2.0150.015.100	1,50	1,45	0,15	2,00	10,0	4,0	48	2	11,04	11,43	11,74	12,01	12,47
599.T2.0150.015.120	1,50	1,45	0,15	2,00	12,0	4,0	48	2	13,11	13,54	13,87	14,16	14,96
599.T2.0150.020.040	1,50	1,45	0,20	2,00	4,00	4,0	48	2	4,75	4,99	5,19	5,37	5,70
599.T2.0150.020.060	1,50	1,45	0,20	2,00	6,00	4,0	48	2	6,86	7,15	7,40	7,61	7,99
599.T2.0150.020.080	1,50	1,45	0,20	2,00	8,00	4,0	48	2	8,95	9,29	9,57	9,82	10,23
599.T2.0200.020.040	2,00	1,95	0,20	2,50	4,00	4,0	48	2	4,75	4,99	5,19	5,37	5,70
599.T2.0200.020.060	2,00	1,95	0,20	2,50	6,00	4,0	48	2	6,86	7,15	7,40	7,61	7,99
599.T2.0200.020.080	2,00	1,95	0,20	2,50	8,00	4,0	48	2	9,07	9,39	9,65	9,89	10,29
599.T2.0200.020.120	2,00	1,95	0,20	2,50	12,0	4,0	48	2	13,11	13,54	13,87	14,16	14,96
599.T2.0300.030.045	3,00	2,90	0,30	3,50	4,50	6,0	60	2	5,45	5,67	5,87	6,05	6,37
599.T2.0300.030.090	3,00	2,90	0,30	3,50	9,00	6,0	60	2	10,08	10,39	10,66	10,90	11,31
599.T2.0400.050.060	4,00	3,90	0,50	4,50	6,00	6,0	60	2	7,01	7,27	7,49	7,69	8,04
599.T2.0400.050.100	4,00	3,90	0,50	4,50	10,0	6,0	60	2	11,10	11,50	11,80	12,00	12,50
599.T2.0600.060.080	6,00	5,90	0,60	6,50	8,00	6,0	60	2	-	-	-	-	-
599.T2.0600.060.200	6,00	5,90	0,60	6,50	20,0	6,0	60	2	-	-	-	-	-
599.T2.0600.060.250	6,00	5,90	0,60	6,50	25,0	6,0	60	2	-	-	-	-	-

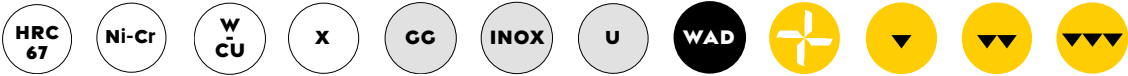
SÉRIE
PEACOCK



599.T4.0500.050.I50

SÉRIE PEACOCK 599.T4

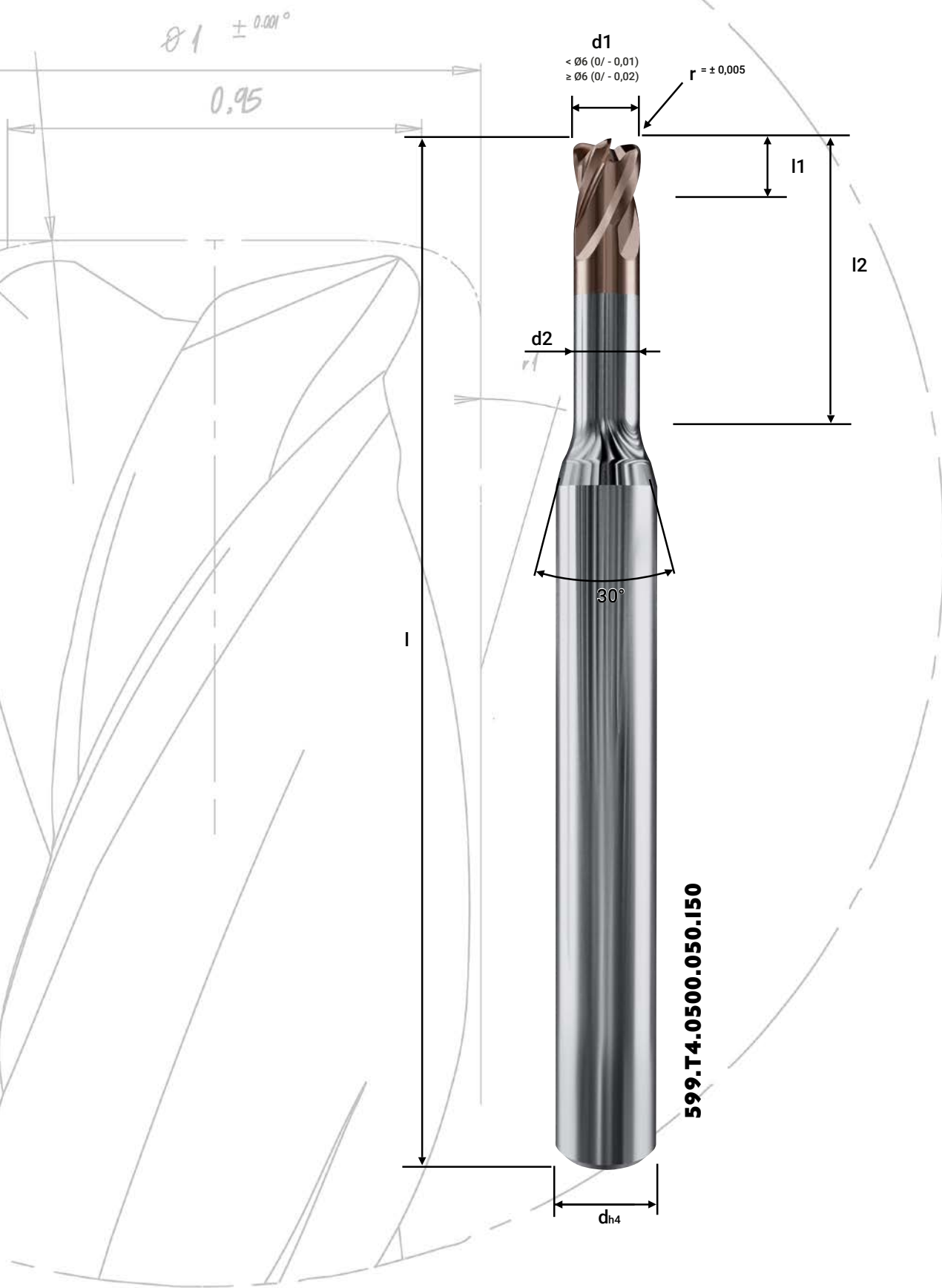
- Fraise torique en carbure, 4 dents avec angle d'hélice de 30°
- Pour l'usinage d'aciers jusqu'à 67 HRC
- Avec revêtement WAD
- Pour usinage à sec ou humide



N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l	Z	Angle d'inclinaison				
									30°	1°	1°30'	2°	3°
599.T4.0100.010.020	1,00	0,95	0,10	1,50	2,00	4,0	48	4	2,63	2,80	2,95	3,08	3,34
599.T4.0100.010.040	1,00	0,95	0,10	1,50	4,00	4,0	48	4	4,76	5,00	5,20	5,39	5,71
599.T4.0100.010.060	1,00	0,95	0,10	1,50	6,00	4,0	48	4	6,86	7,16	7,41	7,63	8,00
599.T4.0100.010.080	1,00	0,95	0,10	1,50	8,00	4,0	48	4	8,96	9,30	9,58	9,83	10,25
599.T4.0100.010.100	1,00	0,95	0,10	1,50	10,0	4,0	48	4	11,04	11,43	11,74	12,01	12,46
599.T4.0100.010.140	1,00	0,95	0,10	1,50	14,0	4,0	48	4	15,19	15,65	16,01	16,31	17,46
599.T4.0100.020.020	1,00	0,95	0,20	1,50	2,00	4,0	48	4	2,63	2,80	2,95	3,08	3,34
599.T4.0100.020.040	1,00	0,95	0,20	1,50	4,00	4,0	48	4	4,76	5,00	5,20	5,39	5,71
599.T4.0100.020.060	1,00	0,95	0,20	1,50	6,00	4,0	48	4	6,86	7,16	7,41	7,63	8,00
599.T4.0100.020.080	1,00	0,95	0,20	1,50	8,00	4,0	48	4	8,96	9,30	9,58	9,83	10,25
599.T4.0100.020.100	1,00	0,95	0,20	1,50	10,0	4,0	48	4	11,04	11,43	11,74	12,01	12,46
599.T4.0100.020.140	1,00	0,95	0,20	1,50	14,0	4,0	48	4	15,19	15,65	16,01	16,31	17,46
599.T4.0150.010.040	1,50	1,45	0,10	2,00	4,00	4,0	48	4	4,76	5,00	5,20	5,39	5,71
599.T4.0150.010.060	1,50	1,45	0,10	2,00	6,00	4,0	48	4	6,86	7,16	7,41	7,63	8,00
599.T4.0150.010.100	1,50	1,45	0,10	2,00	10,0	4,0	48	4	11,04	11,43	11,74	12,01	12,46
599.T4.0150.010.120	1,50	1,45	0,10	2,00	12,0	4,0	48	4	13,12	13,54	13,88	14,17	14,96
599.T4.0150.010.150	1,50	1,45	0,10	2,00	15,0	4,0	60	4	16,23	16,70	17,07	17,38	18,71
599.T4.0150.010.200	1,50	1,45	0,10	2,00	20,0	4,0	60	4	21,35	21,89	22,33	23,01	-
599.T4.0150.015.040	1,50	1,45	0,15	2,00	4,00	4,0	48	4	4,75	4,99	5,20	5,38	5,70
599.T4.0150.015.060	1,50	1,45	0,15	2,00	6,00	4,0	48	4	6,86	7,16	7,40	7,62	8,00
599.T4.0150.015.080	1,50	1,45	0,15	2,00	8,00	4,0	48	4	8,95	9,30	9,58	9,82	10,24
599.T4.0150.015.100	1,50	1,45	0,15	2,00	10,0	4,0	48	4	11,04	11,43	11,74	12,01	12,46
599.T4.0150.020.040	1,50	1,45	0,20	2,00	4,00	4,0	48	4	4,76	5,00	5,20	5,39	5,71
599.T4.0150.020.060	1,50	1,45	0,20	2,00	6,00	4,0	48	4	6,86	7,16	7,41	7,63	8,00
599.T4.0150.020.080	1,50	1,45	0,20	2,00	8,00	4,0	48	4	8,96	9,30	9,58	9,83	10,25
599.T4.0150.020.100	1,50	1,45	0,20	2,00	10,0	4,0	48	4	11,04	11,43	11,74	12,01	12,46
599.T4.0150.020.120	1,50	1,45	0,20	2,00	12,0	4,0	48	4	13,12	13,54	13,88	14,17	14,96
599.T4.0150.020.150	1,50	1,45	0,20	2,00	15,0	4,0	60	4	16,23	16,70	17,07	17,38	18,71

Suite page suivante

SÉRIE
PEACOCK

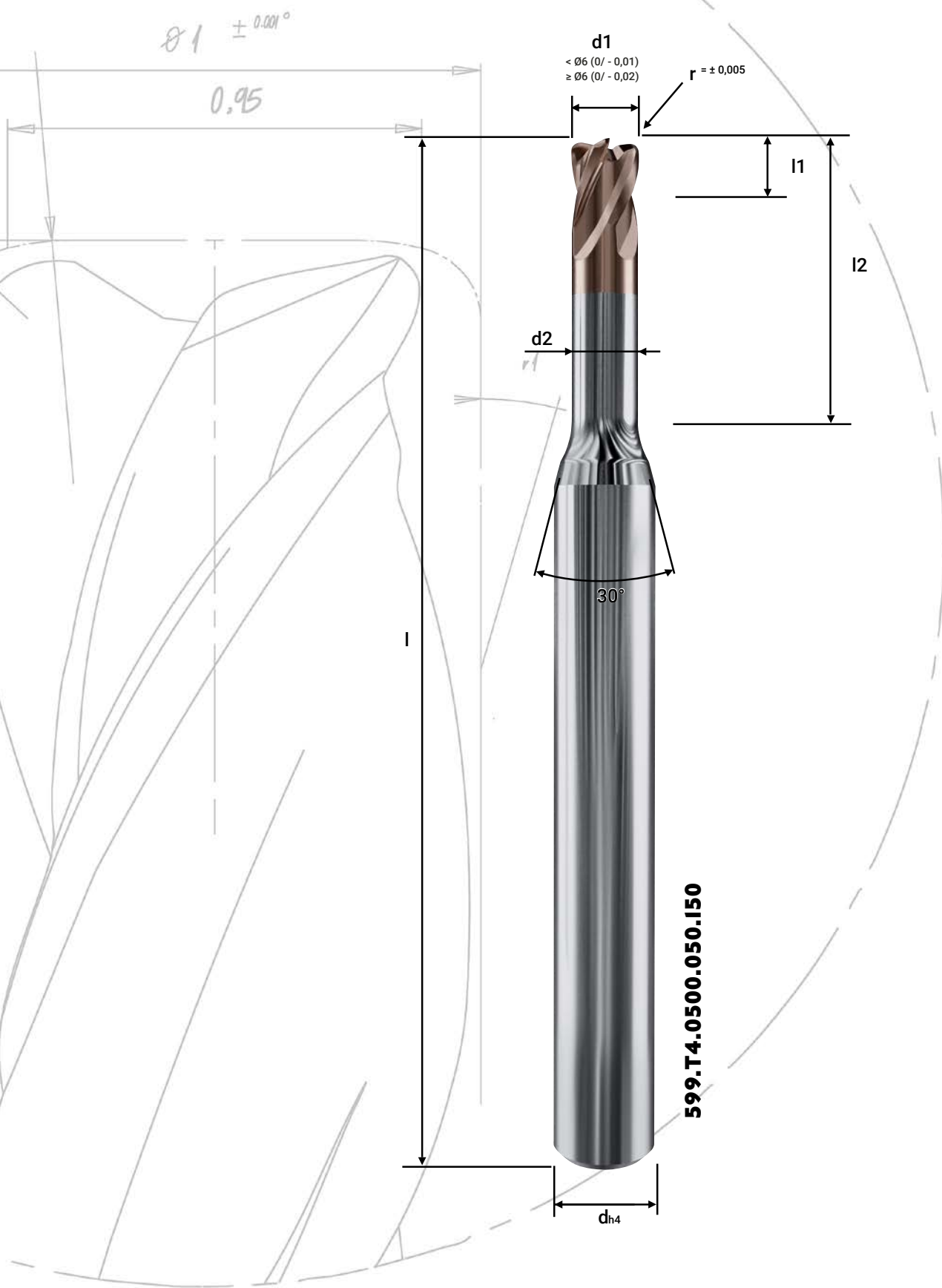


SÉRIE PEACOCK 599.T4...SUITE

N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l	Z	Angle d'inclinaison				
									30°	1°	1°30'	2°	3°
599.T4.0150.020.200	1,50	1,45	0,20	2,00	20,0	4,0	60	4	21,35	21,89	22,33	23,01	-
599.T4.0200.010.040	2,00	1,90	0,10	2,50	4,00	4,0	48	4	4,90	5,11	5,30	5,47	5,78
599.T4.0200.010.060	2,00	1,90	0,10	2,50	6,00	4,0	48	4	6,99	7,26	7,49	7,69	8,06
599.T4.0200.010.080	2,00	1,90	0,10	2,50	8,00	4,0	48	4	9,07	9,39	9,65	9,89	10,29
599.T4.0200.010.100	2,00	1,90	0,10	2,50	10,0	4,0	48	4	11,15	11,51	11,80	12,06	12,48
599.T4.0200.010.120	2,00	1,90	0,10	2,50	12,0	4,0	48	4	13,22	13,62	13,94	14,22	14,98
599.T4.0200.020.040	2,00	1,90	0,20	2,50	4,00	4,0	48	4	4,90	5,11	5,30	5,47	5,78
599.T4.0200.020.060	2,00	1,90	0,20	2,50	6,00	4,0	48	4	6,99	7,26	7,49	7,69	8,06
599.T4.0200.020.080	2,00	1,90	0,20	2,50	8,00	4,0	48	4	9,07	9,39	9,65	9,89	10,29
599.T4.0200.020.100	2,00	1,90	0,20	2,50	10,0	4,0	48	4	11,15	11,51	11,80	12,06	12,48
599.T4.0200.020.120	2,00	1,90	0,20	2,50	12,0	4,0	48	4	13,22	13,62	13,94	14,22	14,98
599.T4.0200.020.160	2,00	1,90	0,20	2,50	16,0	4,0	60	4	17,35	17,81	18,18	18,45	-
599.T4.0200.020.200	2,00	1,90	0,20	2,50	20,0	4,0	60	4	21,45	21,95	22,23	23,03	-
599.T4.0200.020.250	2,00	1,90	0,20	2,50	25,0	4,0	60	4	26,55	27,15	27,75	28,81	-
599.T4.0200.050.100	2,00	1,90	0,50	2,50	10,0	6,0	60	4	11,17	11,52	11,81	12,06	12,50
599.T4.0250.050.100	2,50	2,40	0,50	3,00	10,0	6,0	60	4	11,27	11,60	11,88	12,13	12,52
599.T4.0300.010.080	3,00	2,90	0,10	3,50	8,00	6,0	60	4	9,08	9,39	9,66	9,90	10,31
599.T4.0300.010.120	3,00	2,90	0,10	3,50	12,0	6,0	60	4	13,22	13,62	13,95	14,23	14,99
599.T4.0300.010.160	3,00	2,90	0,10	3,50	16,0	6,0	60	4	17,35	17,82	18,19	18,45	19,99
599.T4.0300.020.080	3,00	2,90	0,20	3,50	8,00	6,0	60	4	9,07	9,39	9,65	9,89	10,29
599.T4.0300.020.120	3,00	2,90	0,20	3,50	12,0	6,0	60	4	13,22	13,62	13,94	14,22	14,98
599.T4.0300.020.160	3,00	2,90	0,20	3,50	16,0	6,0	60	4	17,35	17,81	18,18	18,45	19,98
599.T4.0300.020.200	3,00	2,90	0,20	3,50	20,0	6,0	70	4	21,45	21,95	22,23	23,03	24,91
599.T4.0300.020.240	3,00	2,90	0,20	3,50	24,0	6,0	70	4	25,52	26,08	26,61	27,61	-
599.T4.0300.030.100	3,00	2,90	0,30	3,50	10,0	6,0	60	4	11,14	11,50	11,80	12,05	12,48
599.T4.0400.020.080	4,00	3,90	0,20	4,50	8,00	6,0	60	4	9,07	9,39	9,65	9,89	10,29
599.T4.0400.020.120	4,00	3,90	0,20	4,50	12,0	6,0	60	4	13,22	13,62	13,94	14,22	14,98
599.T4.0400.020.160	4,00	3,90	0,20	4,50	16,0	6,0	60	4	17,35	17,81	18,18	18,45	-
599.T4.0400.020.200	4,00	3,90	0,20	4,50	20,0	6,0	70	4	21,47	21,99	22,39	23,06	-
599.T4.0400.020.240	4,00	3,90	0,20	4,50	24,0	6,0	70	4	25,52	26,08	26,61	27,61	-
599.T4.0400.020.280	4,00	3,90	0,20	4,50	28,0	6,0	70	4	29,61	30,21	31,05	-	-
599.T4.0400.040.080	4,00	3,90	0,40	4,50	8,00	6,0	60	4	9,00	9,40	9,60	9,90	10,30
599.T4.0400.040.100	4,00	3,90	0,40	4,50	10,0	6,0	60	4	11,10	11,50	11,80	12,00	12,50

Suite page suivante

SÉRIE
PEACOCK

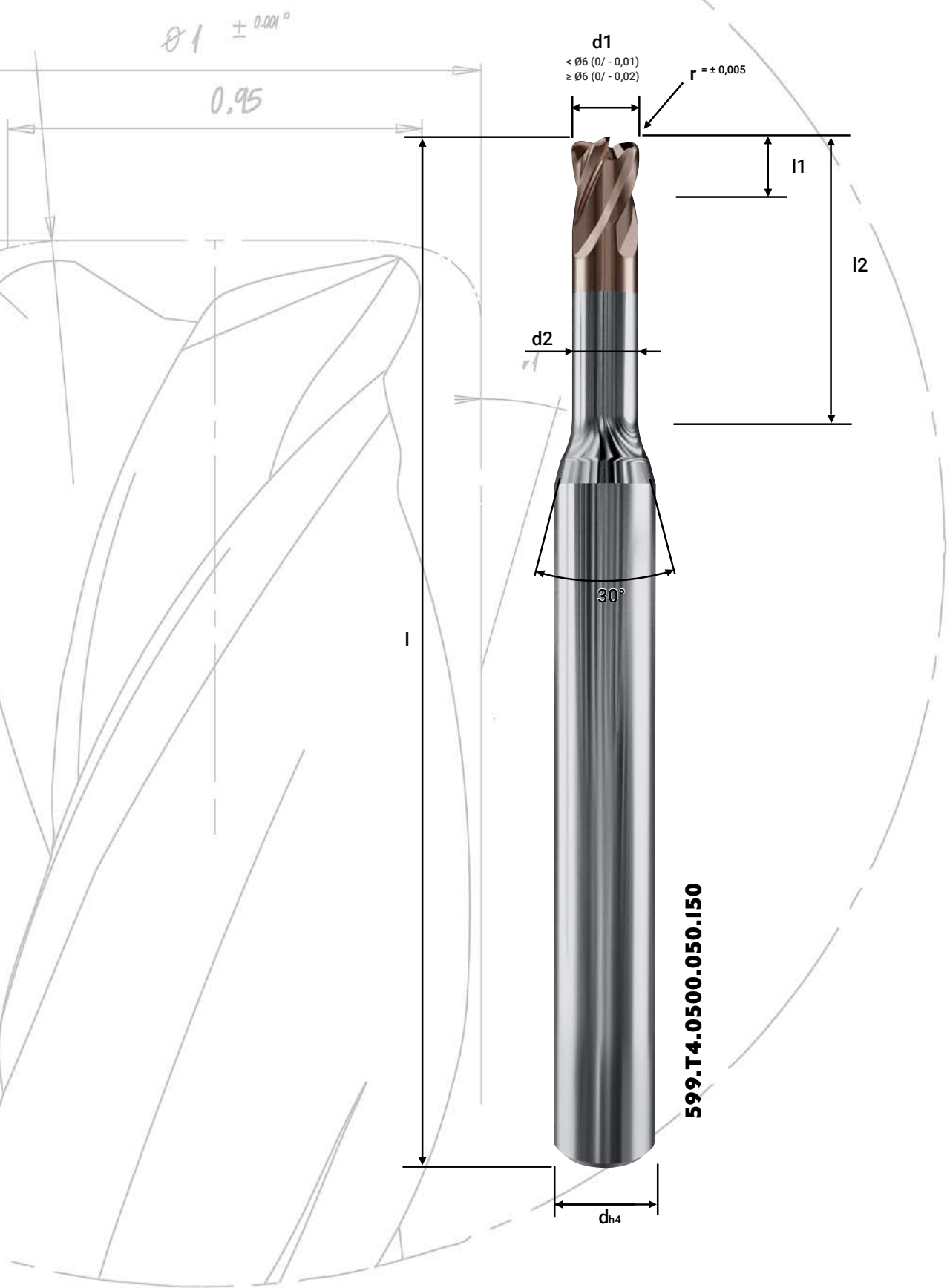


SÉRIE PEACOCK 599.T4...SUITE

N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l	Z	Angle d'inclinaison				
									30°	1°	1°30'	2°	3°
599.T4.0400.050.080	4,00	3,90	0,50	4,50	8,00	6,0	60	4	9,06	9,37	9,63	9,86	10,26
599.T4.0400.050.120	4,00	3,90	0,50	4,50	12,0	6,0	60	4	13,21	13,60	13,92	14,19	14,97
599.T4.0400.050.160	4,00	3,90	0,50	4,50	16,0	6,0	60	4	17,34	17,80	18,16	18,44	-
599.T4.0400.050.200	4,00	3,90	0,50	4,50	20,0	6,0	70	4	21,46	21,97	22,37	23,05	-
599.T4.0400.050.240	4,00	3,90	0,50	4,50	24,0	6,0	70	4	25,52	26,08	26,61	27,61	-
599.T4.0400.050.280	4,00	3,90	0,50	4,50	28,0	6,0	70	4	29,61	30,21	31,05	-	-
599.T4.0400.100.080	4,00	3,90	1,00	4,50	8,00	6,0	60	4	9,04	9,34	9,59	9,81	10,19
599.T4.0400.100.120	4,00	3,90	1,00	4,50	12,0	6,0	60	4	13,19	13,57	13,88	14,15	14,94
599.T4.0400.100.160	4,00	3,90	1,00	4,50	16,0	6,0	60	4	17,33	17,77	18,13	18,43	19,94
599.T4.0400.100.200	4,00	3,90	1,00	4,50	20,0	6,0	70	4	21,40	21,90	22,30	23,00	-
599.T4.0400.100.240	4,00	3,90	1,00	4,50	24,0	6,0	70	4	25,52	26,08	26,61	27,61	-
599.T4.0400.100.280	4,00	3,90	1,00	4,50	28,0	6,0	70	4	29,61	30,21	31,05	-	-
599.T4.0500.020.080	5,00	4,90	0,20	5,50	8,00	6,0	60	4	9,06	9,37	9,63	9,86	10,26
599.T4.0500.020.150	5,00	4,90	0,20	5,50	15,0	6,0	60	4	16,31	16,75	17,10	-	-
599.T4.0500.050.080	5,00	4,90	0,50	5,50	8,00	6,0	60	4	9,06	9,37	9,63	9,86	10,26
599.T4.0500.050.150	5,00	4,90	0,50	5,50	15,0	6,0	60	4	16,31	16,75	17,10	-	-
599.T4.0600.020.120	6,00	5,90	0,20	6,50	12,0	6,0	60	4	-	-	-	-	-
599.T4.0600.020.160	6,00	5,90	0,20	6,50	16,0	6,0	60	4	-	-	-	-	-
599.T4.0600.020.200	6,00	5,90	0,20	6,50	20,0	6,0	60	4	-	-	-	-	-
599.T4.0600.030.120	6,00	5,90	0,30	6,50	12,0	6,0	60	4	-	-	-	-	-
599.T4.0600.030.160	6,00	5,90	0,30	6,50	16,0	6,0	60	4	-	-	-	-	-
599.T4.0600.030.200	6,00	5,90	0,30	6,50	20,0	6,0	60	4	-	-	-	-	-
599.T4.0600.030.300	6,00	5,90	0,30	6,50	30,0	6,0	60	4	-	-	-	-	-
599.T4.0600.050.120	6,00	5,90	0,50	6,50	12,0	6,0	60	4	-	-	-	-	-
599.T4.0600.050.150	6,00	5,90	0,50	6,50	15,0	6,0	60	4	-	-	-	-	-
599.T4.0600.050.160	6,00	5,90	0,50	6,50	16,0	6,0	60	4	-	-	-	-	-
599.T4.0600.050.200	6,00	5,90	0,50	6,50	20,0	6,0	60	4	-	-	-	-	-
599.T4.0600.060.150	6,00	5,90	0,60	6,50	15,0	6,0	60	4	-	-	-	-	-
599.T4.0600.100.120	6,00	5,90	1,00	6,50	12,0	6,0	60	4	-	-	-	-	-
599.T4.0600.100.160	6,00	5,90	1,00	6,50	16,0	6,0	60	4	-	-	-	-	-
599.T4.0600.100.200	6,00	5,90	1,00	6,50	20,0	6,0	60	4	-	-	-	-	-
599.T4.0600.100.300	6,00	5,90	1,00	6,50	30,0	6,0	60	4	-	-	-	-	-
599.T4.0800.050.160	8,00	7,90	0,50	8,50	16,0	8,0	60	4	-	-	-	-	-

Suite page suivante

SÉRIE
PEACOCK

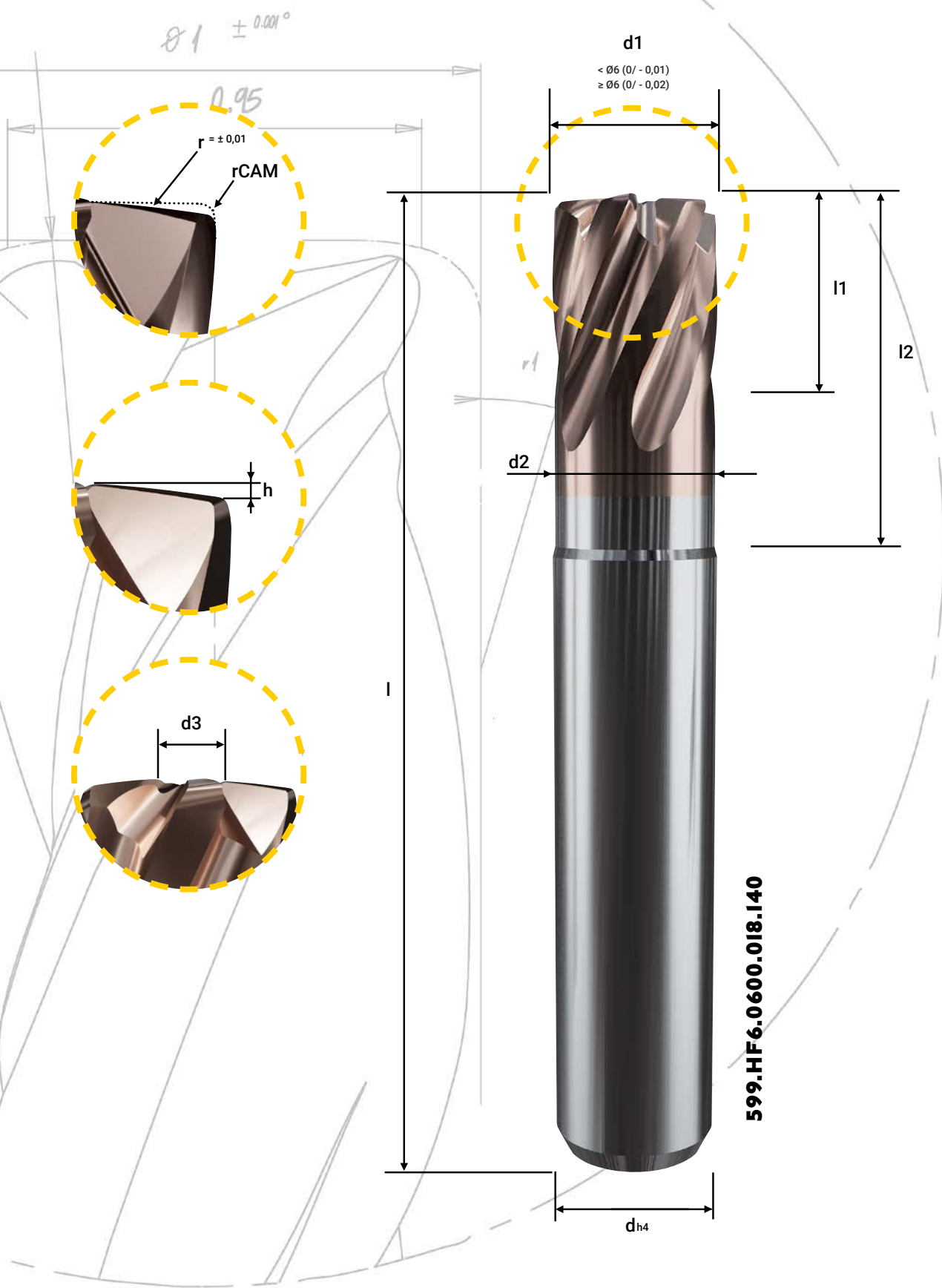


SÉRIE PEACOCK 599.T4...SUITE

N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l	Z	Angle d'inclinaison				
									30'	1°	1°30'	2°	3°
599.T4.0800.050.300	8,00	7,90	0,50	8,50	30,0	8,0	80	4	-	-	-	-	-
599.T4.0800.050.400	8,00	7,90	0,50	8,50	40,0	8,0	80	4	-	-	-	-	-
599.T4.0800.080.300	8,00	7,90	0,80	8,50	30,0	8,0	80	4	-	-	-	-	-
599.T4.0800.100.160	8,00	7,90	1,00	8,50	16,0	8,0	60	4	-	-	-	-	-
599.T4.0800.100.400	8,00	7,90	1,00	8,50	40,0	8,0	80	4	-	-	-	-	-
599.T4.1000.050.200	10,0	9,90	0,50	10,50	20,0	10,0	70	4	-	-	-	-	-
599.T4.1000.050.400	10,0	9,90	0,50	10,50	40,0	10,0	90	4	-	-	-	-	-
599.T4.1000.100.200	10,0	9,90	1,00	10,50	20,0	10,0	70	4	-	-	-	-	-
599.T4.1000.100.300	10,0	9,90	1,00	10,50	30,0	10,0	70	4	-	-	-	-	-
599.T4.1000.100.400	10,0	9,90	1,00	10,50	40,0	10,0	90	4	-	-	-	-	-
599.T4.1000.100.500	10,0	9,90	1,00	10,50	50,0	10,0	90	4	-	-	-	-	-
599.T4.1200.050.125	12,0	11,90	0,50	12,50	12,5	12,0	70	4	-	-	-	-	-
599.T4.1200.100.240	12,0	11,90	1,00	12,50	24,0	12,0	70	4	-	-	-	-	-
599.T4.1200.100.400	12,0	11,90	1,00	12,50	40,0	12,0	90	4	-	-	-	-	-

SÉRIE
PEACOCK

NOUVELLE
SÉRIE !
ZECHA



SÉRIE PEACOCK 599.HF

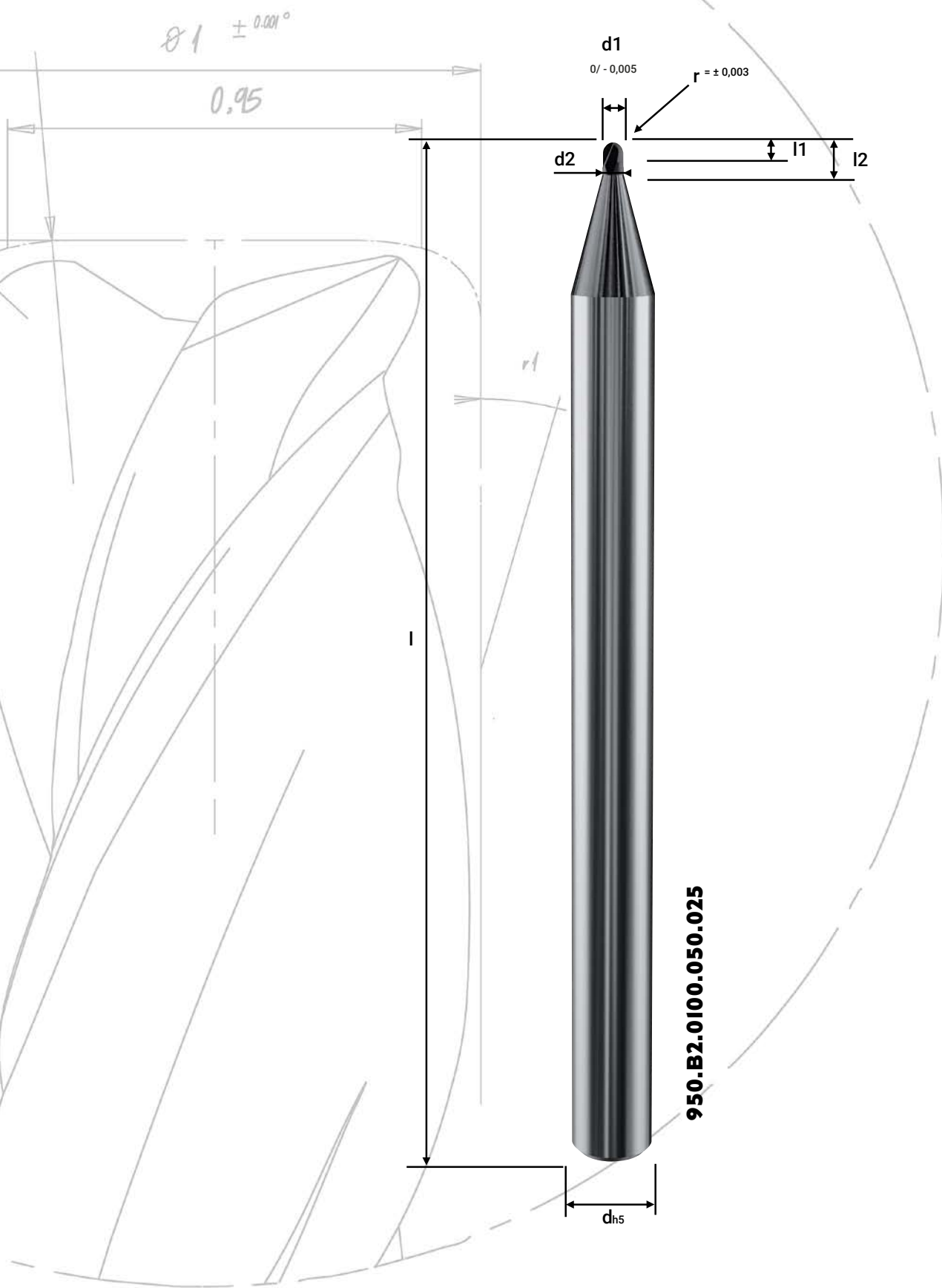
- Fraise torique grande avance en carbure, 4 ou 6 dents avec angle d'hélice de 25°
- Pour l'usinage d'aciers jusqu'à 67 HRC
- Avec revêtement WAD
- Pour usinage à sec dégrossissage



N° référence	d1	d2	d3 ¹	r	rCAM ²	l1	l2	h ³	d	l	Z
599.HF4.0100.003.030	1,00	0,95	0,39	3,0	0,09	1,00	3,00	0,03	6,0	50	4
599.HF4.0200.006.060	2,00	1,95	0,78	6,0	0,16	2,00	6,00	0,08	6,0	50	4
599.HF4.0300.009.090	3,00	2,95	1,18	9,0	0,30	3,00	9,00	0,11	6,0	50	4
599.HF6.0400.012.120	4,00	3,95	1,55	12,0	0,36	4,00	12,0	0,15	6,0	50	6
599.HF6.0500.015.150	5,00	4,95	1,95	15,0	0,40	5,00	15,0	0,18	6,0	50	6
599.HF6.0600.018.140	6,00	5,90	2,31	18,0	0,57	6,00	14,0	0,22	6,0	50	6
599.HF6.0800.024.160	8,00	7,90	3,07	24,0	0,60	8,00	16,0	0,30	8,0	60	6
599.HF6.1000.030.200	10,0	9,90	3,83	30,0	0,75	10,00	20,0	0,38	10,0	70	6
599.HF6.1200.036.240	12,0	11,90	4,60	36,0	0,88	12,00	24,0	0,46	12,0	70	6

¹ d3 est le point le plus élevé de la géométrie de face
² rCAM correspond au rayon théorique pour la programmation FAO
³ h est la profondeur de passe maximale (ap)

SÉRIE
PEACOCK



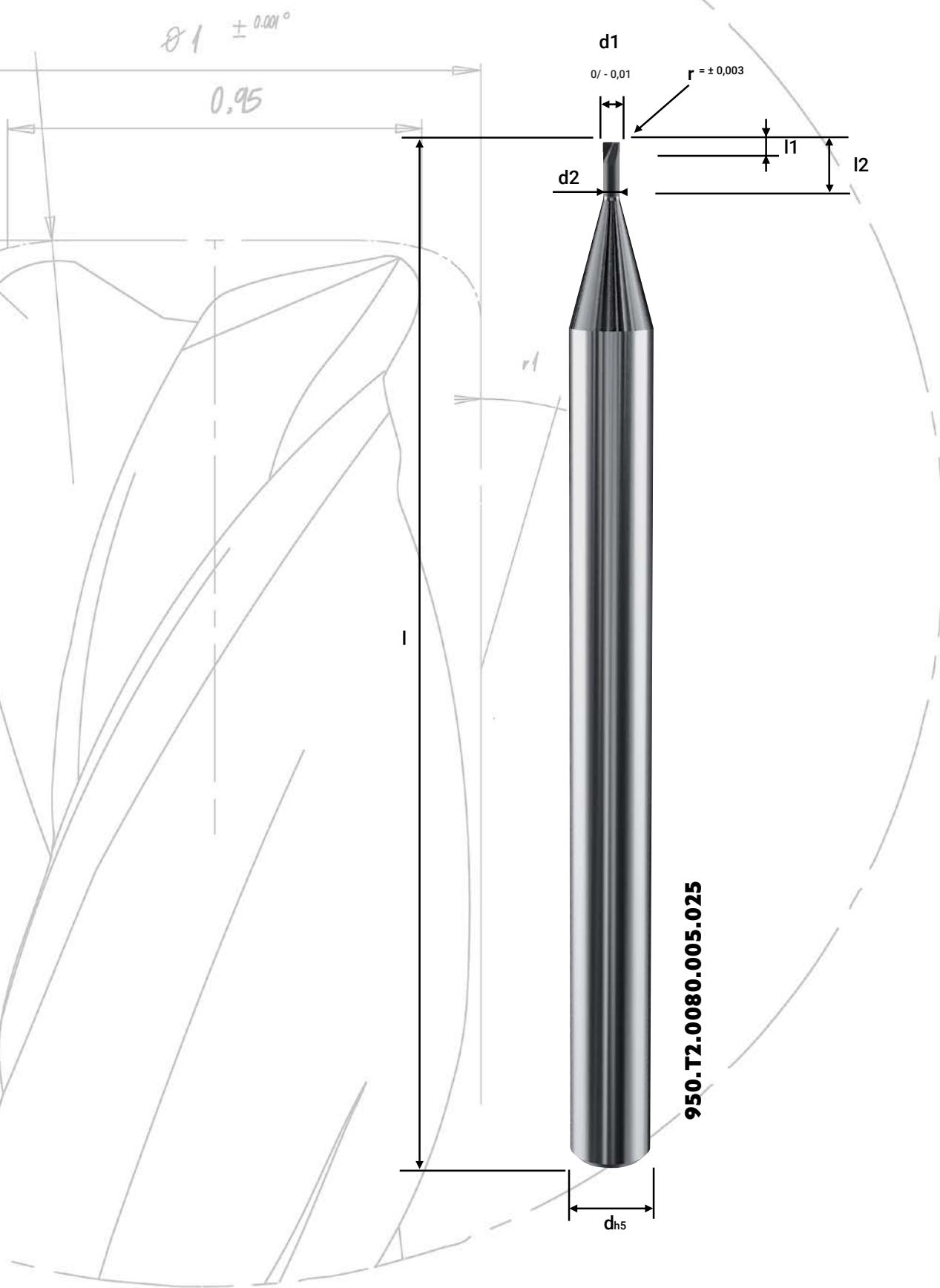
SÉRIE PEACOCK 950.B2

- Fraise hémisphérique en CBN, 2 dents avec angle d'hélice de 0°
- Pour la finition à sec des aciers jusqu'à 70 HRC



N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l	Z	Angle d'inclinaison				
									30°	1°	1°30'	2°	3°
950.B2.0020.010.005	0,20	0,18	0,10	0,30	0,50	4,0	50	2	0,5	0,5	0,52	0,54	0,59
950.B2.0030.015.005	0,30	0,28	0,15	0,30	0,50	4,0	50	2	0,5	0,5	0,52	0,54	0,59
950.B2.0040.020.012	0,40	0,37	0,20	0,30	1,20	4,0	50	2	1,20	1,24	1,29	1,34	1,45
950.B2.0040.020.015	0,40	0,37	0,20	0,30	1,50	4,0	50	2	1,51	1,56	1,62	1,68	1,82
950.B2.0050.025.010	0,50	0,47	0,25	0,40	1,00	4,0	50	2	0,99	1,03	1,06	1,11	1,20
950.B2.0050.025.020	0,50	0,47	0,25	0,40	2,00	4,0	50	2	2,03	2,10	2,17	2,26	2,44
950.B2.0060.030.015	0,60	0,57	0,30	0,40	1,50	4,0	50	2	1,51	1,56	1,62	1,68	1,82
950.B2.0060.030.020	0,60	0,57	0,30	0,40	2,00	4,0	50	2	2,03	2,10	2,17	2,26	2,44
950.B2.0080.040.015	0,80	0,77	0,40	0,50	1,50	4,0	50	2	1,51	1,56	1,62	1,68	1,82
950.B2.0080.040.025	0,80	0,77	0,40	0,50	2,50	4,0	50	2	2,54	2,63	2,72	2,83	3,06
950.B2.0100.050.025	1,00	0,97	0,50	0,60	2,50	4,0	50	2	2,54	2,63	2,72	2,83	3,06
950.B2.0100.050.030	1,00	0,97	0,50	0,60	3,00	4,0	50	2	3,06	3,17	3,28	3,40	3,68
950.B2.0100.050.040	1,00	0,97	0,50	0,60	4,00	4,0	50	2	4,09	4,24	4,39	4,56	4,93
950.B2.0150.075.040	1,50	1,47	0,75	0,90	4,00	4,0	50	2	4,09	4,24	4,39	4,56	4,93
950.B2.0150.075.060	1,50	1,47	0,75	0,90	6,00	4,0	50	2	6,20	6,41	6,64	6,89	7,46
950.B2.0200.100.055	2,00	1,97	1,00	1,40	5,50	4,0	50	2	5,64	5,84	6,04	6,27	6,78
950.B2.0200.100.080	2,00	1,97	1,00	1,40	8,00	4,0	50	2	8,23	8,51	8,82	9,16	9,91

SÉRIE
PEACOCK



SÉRIE PEACOCK 950.T2

- Fraise torique en CBN, 2 dents avec angle d'hélice de 0°
- Pour la finition à sec des aciers jusqu'à 70 HRC



N° référence	d1	d2	r	l1	l2	d	l	Z	Angle d'inclinaison				
									30°	1°	1°30'	2°	3°
950.T2.0020.005.005	0,20	0,17	0,05	0,10	0,50	4,0	50	2	0,50	0,51	0,51	0,54	0,58
950.T2.0030.005.005	0,30	0,27	0,05	0,15	0,50	4,0	50	2	0,50	0,51	0,51	0,54	0,58
950.T2.0040.005.005	0,40	0,37	0,05	0,20	0,50	4,0	50	2	0,50	0,51	0,51	0,54	0,58
950.T2.0050.005.005	0,50	0,47	0,05	0,30	0,50	4,0	50	2	0,50	0,51	0,51	0,54	0,58
950.T2.0050.005.015	0,50	0,47	0,05	0,30	1,50	4,0	50	2	1,51	1,57	1,63	1,69	1,83
950.T2.0050.005.020	0,50	0,47	0,05	0,30	2,00	4,0	50	2	2,05	2,10	2,18	2,26	2,45
950.T2.0060.005.010	0,60	0,57	0,05	0,40	1,00	4,0	50	2	1,03	1,07	1,10	1,15	1,24
950.T2.0060.005.020	0,60	0,57	0,05	0,40	2,00	4,0	50	2	2,06	2,14	2,22	2,30	2,49
950.T2.0080.005.015	0,80	0,77	0,05	0,50	1,50	4,0	50	2	1,51	1,57	1,63	1,69	1,83
950.T2.0080.005.025	0,80	0,77	0,05	0,50	2,50	4,0	50	2	2,58	2,67	2,77	2,88	3,12
950.T2.0100.005.030	1,00	0,97	0,05	0,70	3,00	4,0	50	2	3,06	3,17	3,29	3,42	3,71
950.T2.0100.005.050	1,00	0,97	0,05	0,70	5,00	4,0	50	2	5,13	5,32	5,51	5,73	6,21
950.T2.0100.010.030	1,00	0,97	0,10	0,70	3,00	4,0	50	2	3,06	3,17	3,29	3,42	3,70
950.T2.0100.010.050	1,00	0,97	0,10	0,70	5,00	4,0	50	2	5,13	5,32	5,51	5,72	6,20
950.T2.0100.020.030	1,00	0,97	0,20	0,70	3,00	4,0	50	2	3,06	3,17	3,29	3,41	3,70
950.T2.0100.020.050	1,00	0,97	0,20	0,70	5,00	4,0	50	2	5,13	5,31	5,51	5,72	6,20
950.T2.0150.010.045	1,50	1,47	0,10	1,20	4,50	4,0	50	2	4,61	4,78	4,96	5,15	5,58
950.T2.0150.010.060	1,50	1,47	0,10	1,20	6,00	4,0	50	2	6,16	6,38	6,62	6,88	7,45
950.T2.0150.020.045	1,50	1,47	0,20	1,20	4,50	4,0	50	2	4,61	4,78	4,95	5,15	5,57
950.T2.0150.020.060	1,50	1,47	0,20	1,20	6,00	4,0	50	2	6,16	6,38	6,62	6,88	7,45
950.T2.0200.010.045	2,00	1,97	0,10	1,50	4,50	4,0	50	2	4,13	4,28	4,44	4,61	4,99
950.T2.0200.010.060	2,00	1,97	0,10	1,50	6,00	4,0	50	2	6,17	6,39	6,62	6,88	7,45
950.T2.0200.020.045	2,00	1,97	0,20	1,50	4,50	4,0	50	2	4,13	4,28	4,44	4,61	4,99
950.T2.0200.020.060	2,00	1,97	0,20	1,50	6,00	4,0	50	2	6,17	6,39	6,62	6,88	7,45
950.T2.0200.050.045	2,00	1,97	0,50	1,50	4,50	4,0	50	2	4,13	4,27	4,43	4,59	4,97
950.T2.0200.050.060	2,00	1,97	0,50	1,50	6,00	4,0	50	2	6,16	6,38	6,61	6,87	7,43

SÉRIE

PEACOCK

VUE D'ENSEMBLE DES SÉRIES

La SÉRIE PEACOCK se distingue par ses différentes variantes disponibles, exposées en détail ci-après. Vous trouverez ici une brève explication des séries d'outils ainsi que des symboles importants concernant les propriétés de ces outils. Dans les pages qui suivent, de plus amples renseignements vous sont proposés concernant la série et une légende pour les symboles.

Série	Matériaux appropriés								Procédés d'usinage appropriés							Matériau d'ébauche / revêtement		Conception d'outils			
	Aciers jusqu'à 67 HRC	Aciers jusqu'à 70 HRC	< 1.000 N/mm² acier	> 1.000 N/mm² acier	Fonte	Nickel-Chrome	Inox Acier	Tungstène-cuivre	Perçage	Dégrossis-sage	Pré-finition	Finition	HSC	Sec	Humide			Géométrie	Coupeau centre	Dents	Protocole de mesure
581P.B2			x	xx	x	xx	x	xx		x	x	x		x	x	x		Hémisphérique	x	2	x
581P.B3	xx		x	xx	x	xx	x	xx		x	x	x		x	x	x		Hémisphérique	x	3	x
581P.B4	xx		x	xx	x	xx	x	xx		x	x	x		x	x	x		Hémisphérique	x	4	x
583P.T2	xx		x	xx	x	xx	x	xx		x	x	x		x	x	x		Torique	x	2	x
597P.T4	xx		x	xx	x	xx	x	xx		x	x	x		x	x	x		Torique	x	4	x
599.B2	xx		x	xx	x	xx	x	xx		x	x	x		x	x	x		Hémisphérique	x	2	
599.B4	xx		x	xx	x	xx	x	xx		x	x	x		x	x	x		Hémisphérique	x	4	
599.F4	xx		x	xx	x	xx	x	xx		x	x	x		x	x	x		Queue	x	4	
599.F6	xx		x	xx	x	xx	x	xx		x	x	x		x	x	x		Queue	x	6	
599.T2	xx		x	xx	x	xx	x	xx		x	x	x		x	x	x		Torique	x	2	
599.T4	xx		x	xx	x	xx	x	xx		x	x	x		x	x	x		Torique	x	4	
599.HF	xx									x			x	x	x	x		Queue		4,6	
950.B2		xx	x									x		x		x		Hémisphérique	x	2	
950.T2		xx	x	xx								x		x		x		Torique	x	2	

„xx” signale une conception optimale pour le traitement de ce matériau, « xD » indique qu’il fonctionne également dans ce matériau

SÉRIE
PEACOCK

LÉGENDE DES SYMBOLES

-  Symboles pour les matériaux recommandés en priorité

 Symboles pour les matériaux recommandés ensuite

 Symboles pour le revêtement d'outils
-  Symboles pour les caractéristiques des outils

 Symbole pour les utilisations recommandées de l'outil

SYMBOLE

Matériau



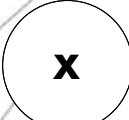
HRC 67/70

VALEUR DE DURETÉ INDICUÉE



**W
CU**

TUNGSTÈNE-CUIVRE



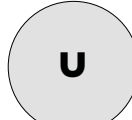
X

> 1.000 N/MM² ACIER



Ni-Cr

NICKEL-CHROME



U

< 1.000 N/MM² ACIER



CC

FONTE



INOX

ACIER INOXYDABLE

Revêtement / matériau de coupe



WAD

REVÊTEMENT WAD



CBN

NITRURE DE BORE CUBIQUE (CBN)

Caractéristiques des outils



2-DENTS AVEC COUPE AU CENTRE¹



3-DENTS AVEC COUPE AU CENTRE¹



4-DENTS AVEC COUPE AU CENTRE¹



4-DENTS SANS COUPE AU CENTRE



6-DENTS AVEC COUPE AU CENTRE¹



6-DENTS SANS COUPE AU CENTRE

Utilisation recommandée



DÉGROSSISSAGE



PRÉFINITION



FINITION

¹ Veuillez consulter le point 4 sous 'Informations importantes' à la page suivante.

INFORMATIONS IMPORTANTES

1. Les outils sont dotés d'une géométrie d'arête de coupe très fine (arête de coupe traitée ultérieurement).
2. Les outils conviennent tout particulièrement à l'usinage humide et à sec.
3. La concentricité ultraprécise de l'équipement garantit la sécurité et l'efficacité de nos fraises et forets.
4. Un outil avec coupe au centre n'est pas forcément adapté à un processus par immersion ! Dans ce cas, veuillez prendre contact avec le service d'assistance de ZECHA.

SÉRIE

PEACOCK



ZECHA

außergewöhnlich.



LA NOUVELLE MARQUE ZECHA

Au fil des ans, les marques évoluent et se transforment sans cesse pour mieux répondre aux besoins changeants de leur clientèle. En 2024, sur un marché où la concurrence est âpre, ZECHA lance sa nouvelle identité de marque, qui constitue une étape déterminante dans son parcours. En révélant cette identité inédite, la marque franchit un palier majeur dans sa croissance et son engagement au service de l'excellence.

Le nouveau logo de ZECHA s'articule autour d'un cercle parfait qui symbolise la méticuleuse première étape du processus de fabrication de tous les outils ZECHA : le meulage en barres nettes et sans pointe. Ce symbole témoigne du profond engagement de ZECHA en faveur de la

précision et de la qualité, ainsi que de sa quête incessante de la perfection en vue de garantir que chaque outil fabriqué atteigne la concentricité ultime, un gage de performances exceptionnelles.

Exceptionnel, un qualificatif qui, sous sa forme allemande « *außergewöhnlich* », est désormais partie intégrante des divers éléments visuels du nouveau branding ZECHA. Ce mot, qui n'a pas été choisi au hasard, traduit l'objectif suprême de tout produit sortant des ateliers ZECHA. Il atteste de l'attachement de la marque à fournir des outils exceptionnels qui dépassent les attentes et posent de nouveaux jalons dans la filière.

Evolution du logo ZECHA au fil du temps :



GAMME PEACOCK



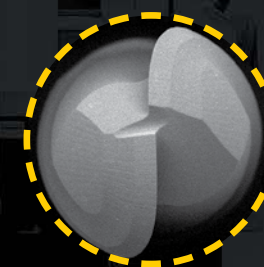
ZECHA

L'ENGAGEMENT DE ZECHA EN FAVEUR DE PERFORMANCES EXCEPTIONNELLES

PLUS D'UN DEMI-SIÈCLE DE PRÉCISION

La société ZECHA Hartmetall-Werkzeugfabrikation GmbH est un fabricant d'outils de précision installé dans le Bade-Wurtemberg depuis 60 ans. Nous sommes fiers de pouvoir offrir à nos clients ce qui se fait de mieux en matière de précision et de résistance des produits en mettant l'accent sur la fabrication de micro-outils de très haute qualité. Nos technologies de fabrication et de mesure ultramodernes font en sorte que nous respectons les normes de qualité les plus rigoureuses et garantissent que nos outils répondent aux exigences élevées de nos clients.

En misant sur l'innovation et la recherche permanente de nouvelles technologies, nous améliorons la précision et l'efficacité de nos outils. Une philosophie qui nous permet de rester à la pointe de notre filière en proposant à notre clientèle des solutions ultramodernes pour tous leurs besoins d'outillage.





Fabricant :



ZECHA

ZECHA Hartmetall-Werkzeugfabrikation GmbH
Benzstraße 2, D-75203 Königsbach-Stein
+49 7232 3022 0
www.zecha.de, info@zecha.de

Représentation en Suisse :



DIHAWAG

DIHAWAG
Zürichstrasse 15, CH-2504 Biel/Bienne
+41 32 344 60 60
www.dihawag.ch, info@dihawag.ch